

**CROWN**

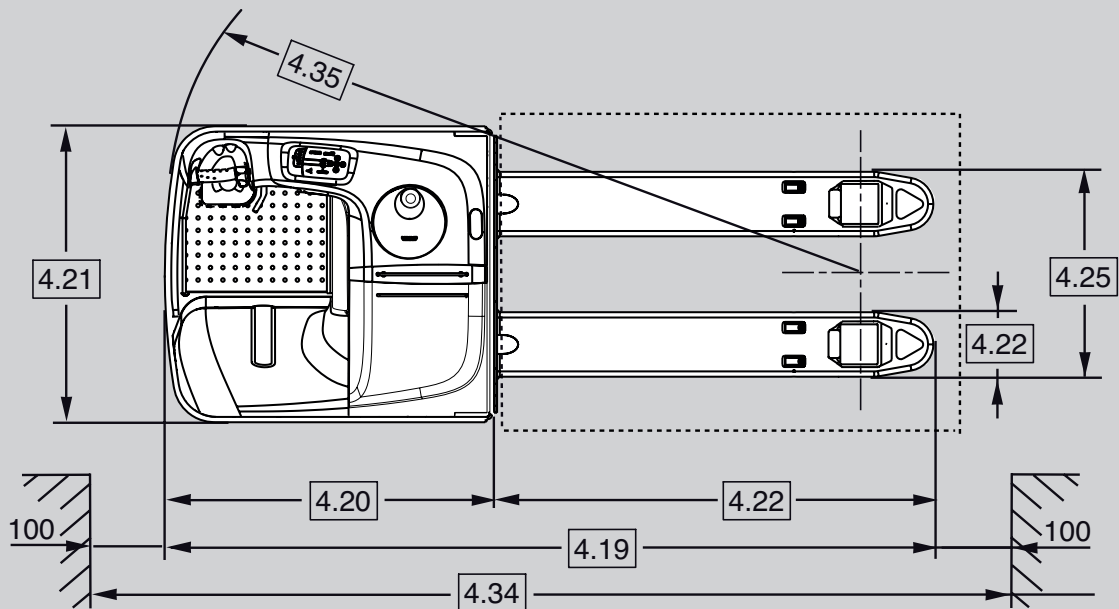
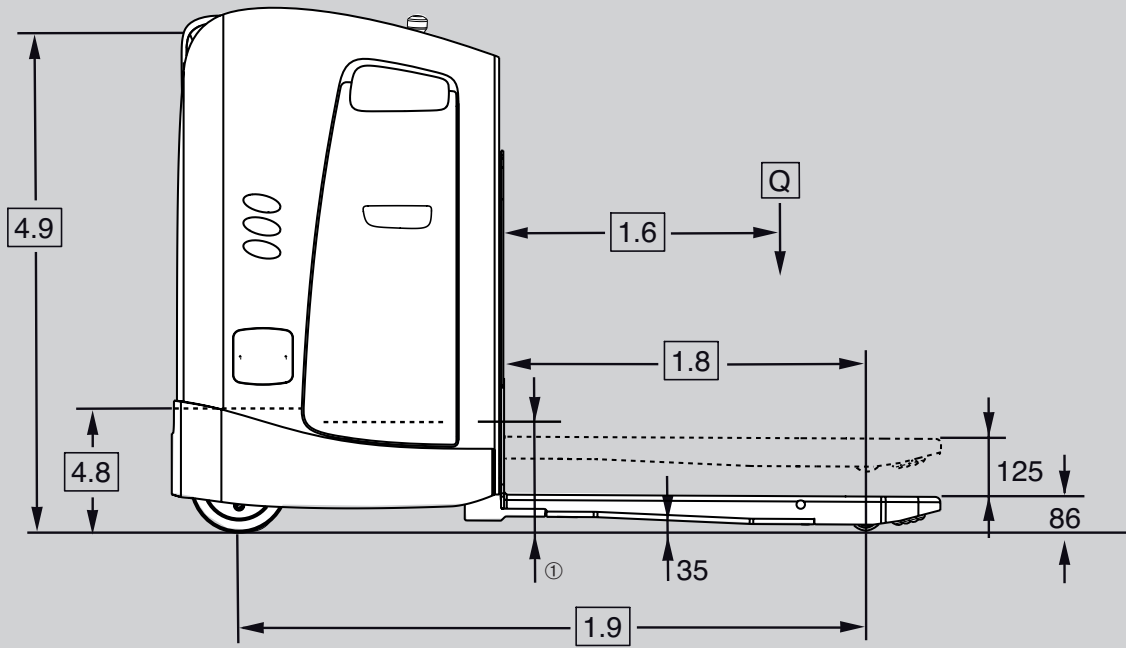
# RT 4000 SERIE

## Spezifikationen

Mitfahr-Hubwagen

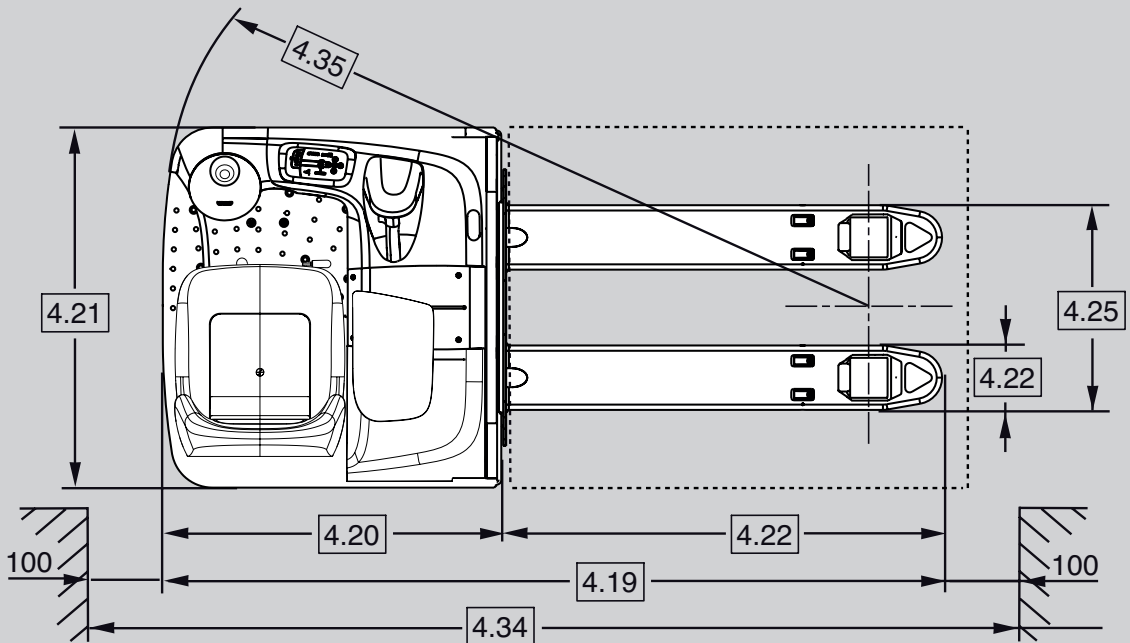
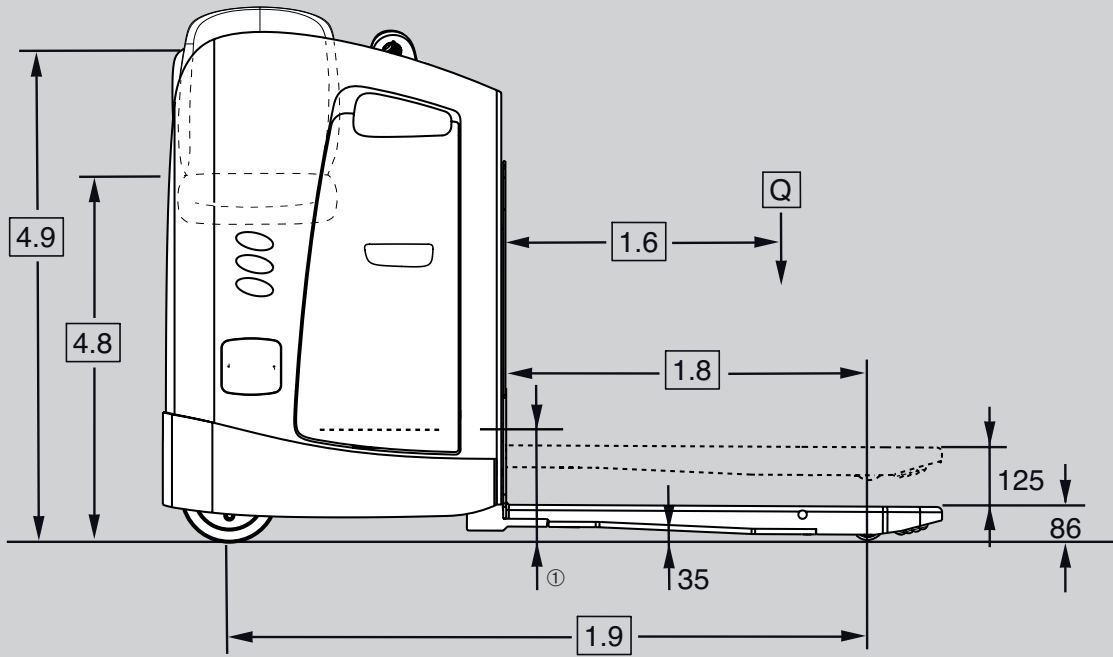


RT 4020



① 260 mm Batterierollen

RT 4040



① 260 mm Batterierollen

Kennzeichen	1.1	<b>Hersteller (Kurzbezeichnung)</b>	Crown Equipment Corporation				
	1.2	<b>Typzeichen des Herstellers</b>			RT 4020-2.0	RT 4040-2.0	
	1.3	<b>Antrieb</b>			elektrisch		
	1.4	<b>Bedienung</b>			mit Bedienerstand	mit Bedienerstz	
	1.5	<b>Nenntragfähigkeit</b>		Q	t	2,0	
	1.6	<b>Lastschwerpunkt</b>		c	mm	siehe Tabelle 1	
	1.8	<b>Lastabstand</b>	angehoben	x	mm	siehe Tabelle 1	
	1.9	<b>Radstand</b>	angehoben	y	mm	siehe Tabelle 1	
	Gewichte	2.1	<b>Eigengewicht</b>	ohne Batterie		kg	siehe Tabelle 1
2.2		<b>Achslast</b>	mit Last, vorne/hinten		kg	siehe Tabelle 1	
2.3		<b>Achslast</b>	ohne Last, vorne/hinten		kg	siehe Tabelle 1	
Reifen/Räder/Fahwerk	3.1	<b>Bereifung</b>			Vulkollan		
	3.2	<b>Reifengröße</b>	vorn		mm	Ø 250 x 75	
	3.3	<b>Reifengröße</b>	hinten		mm	Ø 82 x 100	
	3.4	<b>Zusatzräder</b>	Stützrad		mm	2x Ø 125 x 54	
	3.5	<b>Räder</b>	Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			1x + 2/2	
	3.6	<b>Spurweite</b>	vorne	b10	mm	472	642
	3.7	<b>Spurweite</b>	hinten	b11	mm	370	
Grundabmessungen	4.4	<b>Hubhöhe</b>	Höhe eingefahren	h3	mm	211	
	4.8	<b>Sitzhöhe</b>	bezogen auf SIP/Standhöhe	h7	mm	298	1051
	4.9	<b>Höhe Deichsel</b>	in Fahrstellung min./max.	h14	mm	1302	1347
	4.15	<b>Gabelhöhe</b>	abgesenkt	h13	mm	86	
	4.19	<b>Gesamtlänge</b>	angehoben/abgesenkt identisch	l1	mm	siehe Tabelle 1	
	4.20	<b>Vorbaumaß</b>	angehoben/abgesenkt identisch	l2	mm	876	906
	4.21	<b>Gesamtbreite</b>		b1	mm	780	950
	4.22	<b>Gabelzinkenmaße</b>	DIN ISO 2331	s/e/l	mm	siehe Tabelle 1	
	4.25	<b>Gabelspreizung</b>		b5	mm	siehe Tabelle 1	
	4.32	<b>Bodenfreiheit</b>	Mitte Radstand	m2	mm	35	
	4.34.1	<b>Arbeitsgangbreite <sup>1</sup></b>	bei Palette 1000 x 1200 quer, angehoben	Ast	mm	2277	2323
4.34.2	<b>Arbeitsgangbreite <sup>1</sup></b>	bei Palette 800 x 1200 längs, angehoben	Ast	mm	2077	2123	
4.35	<b>Wenderadius</b>	angehoben	Wa	mm	siehe Tabelle 1		
Leistungsdaten	5.1	<b>Fahrgeschwindigkeit</b>	mit/ohne Last, in Richtung Antriebseinheit		km/h	9,0 / 12,5	
	5.1.1	<b>Fahrgeschwindigkeit rückwärts</b>	mit/ohne Last, in Gabelrichtung		km/h	7,6 / 10,5	
	5.2	<b>Hubgeschwindigkeit</b>	mit/ohne Last		m/s	0,05 / 0,08	
	5.3	<b>Senkgeschwindigkeit</b>	mit/ohne Last		m/s	0,05 / 0,08	
	5.8	<b>Max. Steigfähigkeit</b>	mit/ohne Last, 5 min. Leistung		%	8 / 24	
5.10	<b>Betriebsbremse</b>				elektrisch		
Elektromotor	6.1	<b>Fahrmotor</b>	Leistung bei S2 60 Min./H-Klasse		kW	4,0	
	6.2	<b>Pumpenmotor</b>	Leistung bei S3 10 %		kW	1,3	
	6.3	<b>Batterie</b>	nach DIN 43531/35/36 A, B, C, -			B	A
		<b>Max. Batteriefachgröße</b>		L x B x H	mm	284 x 624 x 627 (288 x 628 x 784)	273 x 830 x 627 (277 x 835 x 784)
	6.4	<b>Batteriespannung <sup>2</sup></b>	Nennleistung K5		V/Ah	24 / 315-375 (420-465)	24 / 420-500 (560-620)
	6.5	<b>Batteriegewicht <sup>2</sup></b>	min./max.		kg	288/302 (385/404)	372/391 (502/527)
10.7	<b>Schalldruckpegel</b>	(Bedienerbereich/Bedienerstz)			dB(A)	62	

<sup>1</sup> Die Arbeitsgangbreite (Ast) basiert auf einer Standard-Fahrzeugkonfiguration mit 1.150 mm Gabellänge und 368 mm Gabelspitzenlänge.

<sup>2</sup> Werte in Klammern gelten für das optionale breitere Batteriefach

Tabelle 1

1.2	Typzeichen des Herstellers	RT 4020													
1.6	<b>Lastschwerpunkt</b>		c	mm	500	600	600	700	800	800	800	1000	1000	1200	1200
1.8	<b>Lastabstand <sup>1</sup></b>	gehoben	x	mm	757	907	957	1157	1357	1032	995	1432	1395	1832	1795
1.9	<b>Radstand <sup>1</sup></b>	gehoben	y	mm	1456	1606	1656	1856	2056	1731	1694	2131	2094	2531	2494
2.1	<b>Eigengewicht</b>	ohne Batterie		kg	687	692	694	700	727	727	727	753	753	778	778
2.2	<b>Achslast</b>	mit Last	vorn	kg	857	901	954	1031	1105	800	758	974	943	1098	1073
			hinten	kg	1830	1791	1740	1669	1622	1927	1969	1779	1810	1680	1705
2.3	<b>Achslast</b>	ohne Last	vorn	kg	504	518	523	539	563	532	528	569	565	599	596
			hinten	kg	183	174	171	161	164	195	199	184	188	179	182
4.19	<b>Gesamtlänge</b>		l1	mm	1876	2026	2076	2276	2476	2476	2476	2876	2876	3276	3276
4.22	<b>Gabellänge</b>		l	mm	<b>1000</b>	<b>1150</b>	<b>1200</b>	<b>1400</b>	<b>1600</b>	<b>1600</b>	<b>1600</b>	<b>2000</b>	<b>2000</b>	<b>2400</b>	<b>2400</b>
4.22	<b>Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331</b>	s x e	mm	60 x 170					60 x 182						
4.22a	<b>Gabelspitzenlänge</b>		mm	368	368	368	368	368	693 *	730 **	693 *	730 **	693 *	730 **	
4.25	<b>Gabelspreizung</b>		mm	520 / 540 / 560 / 570 / 670					530 / 550 / 570 / 590 / 680						
4.35	<b>Wenderadius <sup>1</sup></b>	gehoben	Wa	mm	1634	1784	1834	2034	2234	1909	1872	2309	2272	2709	2672

1.2	Typzeichen des Herstellers	RT 4040													
1.6	<b>Lastschwerpunkt</b>		c	mm	500	600	600	700	800	800	800	1000	1000	1200	1200
1.8	<b>Lastabstand <sup>1</sup></b>	gehoben	x	mm	757	907	957	1157	1357	1032	995	1432	1395	1832	1795
1.9	<b>Radstand <sup>1</sup></b>	gehoben	y	mm	1488	1638	1688	1888	2088	1763	1726	2163	2126	2563	2526
2.1	<b>Eigengewicht</b>	ohne Batterie		kg	752	757	759	765	792	792	792	818	818	843	843
2.2	<b>Achslast</b>	mit Last	vorn	kg	905	949	1002	1080	1154	852	810	1026	994	1150	1125
			hinten	kg	1847	1808	1757	1685	1638	1940	1982	1792	1824	1693	1718
2.3	<b>Achslast</b>	ohne Last	vorn	kg	556	572	577	593	618	586	582	624	621	655	653
			hinten	kg	196	185	182	172	174	206	210	194	197	188	190
4.19	<b>Gesamtlänge</b>		l1	mm	1906	2056	2106	2306	2506	2506	2506	2906	2906	3306	3306
4.22	<b>Gabellänge</b>		l	mm	<b>1000</b>	<b>1150</b>	<b>1200</b>	<b>1400</b>	<b>1600</b>	<b>1600</b>	<b>1600</b>	<b>2000</b>	<b>2000</b>	<b>2400</b>	<b>2400</b>
4.22	<b>Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331</b>	s x e	mm	60 x 170					60 x 182						
4.22a	<b>Gabelspitzenlänge</b>		mm	368	368	368	368	368	693 *	730 **	693 *	730 **	693 *	730 **	
4.25	<b>Gabelspreizung</b>		mm	520 / 540 / 560 / 570 / 670					530 / 550 / 570 / 590 / 680						
4.35	<b>Wenderadius <sup>1</sup></b>	gehoben	Wa	mm	1680	1830	1880	2080	2280	1955	1918	2355	2318	2755	2718

<sup>1</sup> Gabeln gesenkt + 58 mm

\* Nur mit einfachem Lastrad

\*\* Nur mit Tandemlastrad

**Elektrische Anlage/Batterien**

Elektrische Anlage mit 24 V mit Nennbatteriekapazitäten von 315 Ah bis 465 Ah (RT 4020) und von 420 Ah bis 620 Ah (RT 4040). Die Batterie kann horizontal ausgebaut werden.

**Standardausstattung**

1. Wartungsfreier Drehstrom-Fahrmotor (AC) von Crown
2. e-GEN® Bremssystem bietet regeneratives und reibungsfreies elektrisches Auslaufbremsen. Die mechanische Bremsung erfolgt nur als Parkbremse
3. Umfassende Systemsteuerung Access 1 2 3® von Crown
  - LCD-Display
  - Schlüsselloser Einschaltper PIN-Code
  - Start- und Betriebszeitdiagnostik
  - Batterieentladeanzeige und Hubunterbrechung
  - 3 auswählbare Fahrleistungsprofile
  - Betriebsstundenzähler zur Überwachung der verschiedenen Betriebskomponenten des Staplers
  - Integrierte Diagnose mit Echtzeit-Funktionen zur Störungsbehebung
  - Lenkrad-Richtungsanzeige
4. Bedienerbereich – RT 4020
  - Rechtslenkung
  - Gefederte Bodenplatte
  - Integrierter Anwesenheitssensor
  - Umlaufende Polsterung zum Anlehnen
5. Bedienerbereich – RT 4040
  - Linkslenkung
  - Höhenverstellbare Bodenplatte
  - Gefederter Vinylsitz mit Gewichtsverstellung und Verstellung nach vorn/hinten
6. Abgedichtete elektrische Deutsch-Steckverbinder
7. Elektrischer Notausschalter
8. Antriebsrad, gefederte Zwillingstützräder und Lasträder aus Vulkollan
9. Einfache Lasträder
10. Rampenhaltefunktion
11. Batteriestecker DIN 160 A Rema
12. Schwerlast-Gabelbaugruppe und Fahrgestell mit 8 mm dicker Stahlschürze
13. Einfach abnehmbare Stahlabdeckungen, einschließlich Batteriedeckel, für bequemen Zugang
14. Intelligentes Elektrolenkungssystem mit Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt
15. Paletteneinfahr-/ausfahrrollen

**Zusatzausstattung**

1. Linkslenkung bei RT 4020
2. Optionen für Gabellänge und -spreizung
3. Herausrollbare Batterie mit Sicherheitssperre
4. Batteriestecker-Optionen
5. Fahrzeugintegriertes Ladegerät (nur bei RT 4020 mit 315-375 Ah)
6. Stoffbezug (RT 4040)
7. Gummi-, Profilgummi-, Powerfriction oder Supertrac Antriebsräder
8. Tandemlasträder
9. Kühlhausausführung
10. InfoLink®-fähig
11. Saubere 12-V-Stromversorgung
12. 24-V-Stromversorgung
13. Schlüsselschalter oder Bedienfeld
14. Lastschutzgitter-Optionen
15. Akustischer Fahralarm
16. Geschweißte Gabelmarkierungen zur quer ausgerichteten Palettenpositionierung
17. Sonderfarbe
18. Blitzlichter
19. Work Assist™ Zubehörfestigungsstange
20. Work Assist™ Zubehör
  - Obere Ladeplattform
  - Stautaschen
  - Getränkehalter
  - Müllbeutelhalterung
  - Klemmbrett mit Scannerhalterung
  - Kleine, mittlere und große Klemmbretter
  - Montagehalterungen für WMS-Terminals
21. Lithium-Ionen-Batterievorbereitung
22. Verstärkt gefederte Bodenplatte (RT 4020)
23. Klappsitz und klappbare Fußstütze (RT 4020)

**Elektrik**

Elektrische Anlage mit 24 V, geregelt über die umfassende Systemsteuerung Access 1 2 3 von Crown. Der nahezu wartungsfreie AC-Fahrmotor sorgt für kräftige Beschleunigung und volle Kontrolle bei jeder Geschwindigkeit.

**Antriebseinheit**

Sie ist auf die rauen Einsatzbedingungen im Verladedock ausgelegt. Die robuste Antriebseinheit verfügt über eine 8 mm dicke Schürze zum Schutz von Antriebsmodul und Stützradteilen.

Eine 8 mm dicke Schürze schützt Batterie und Hubgestänge. Abnehmbare Stahlverkleidungen sorgen dafür, dass die innenliegenden Komponenten vor Stößen geschützt werden und zugleich für Wartungsarbeiten leicht zugänglich sind.

**Bedienerbereich und Bedienelemente**

RT 4020 verfügt über einen Einstiegsleistschalter, der eine Warnung an den Bediener ausgibt, wenn sich dessen Fuß außerhalb des Schutzbereichs des Bedienerbereichs befindet. Wenn der Bediener auf die Einstiegsleiste tritt, verlangsamt der Gabelstapler automatisch seine Geschwindigkeit, ein Alarm ertönt und auf dem Display des Gabelstaplers wird „Einstiegsleiste“ angezeigt. Niedrige Einstiegshöhe und -breite, abgerundeter Zugang erleichtern den Ein- und Ausstieg in und aus dem Gabelstapler. Eine profilierte Lehne bietet beim RT 4020 eine weiche Kontaktfläche zum Anlehnen. Die seitliche Bedienerposition sorgt für maximale Sicht in beide Fahrrichtungen. Die Handgriffe sind mit Urethan überzogen und wirken kälte- und schwingungsdämpfend. Zusätzlich ist ein leicht zu betätigender Huptaster in die Griffe integriert. Ein ergonomischer Flügelschalter für Vorwärts/Rückwärts sorgt für präzises Manövrieren. Die Elektrolenkung verbessert die Manövrierbarkeit und Ansprechempfindlichkeit selbst bei schweren Lasten. Im Kombination mit der Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt ermöglicht die Elektrolenkung eine ausgezeichnete, sichere Fahrleistung.

**Umfassende Systemsteuerung Access 1 2 3®**

Die Access 1 2 3 Technologie von Crown sorgt für optimale Leistung und Kontrolle. Diese stellt eine Kommunikationsschnittstelle für Bediener und Servicetechniker zur Verfügung, dient als intelligentes Koordinationssystem für den Gabelstapler und bietet moderne Diagnosefunktionen zur Vereinfachung von Wartungsmaßnahmen.

Über das Display hat der Servicetechniker Zugriff auf das eingebaute Diagnosesystem und kann so die Ein- und Ausgänge während

des Betriebs des Staplers aktiv erkennen. Ein Laptop oder Wartungsterminal ist nicht notwendig. Der Verlauf der Ereigniscodes, der die letzten 16 Ereignisse umfasst, kann über das Display aufgerufen werden. Das Display ist eine intuitive Bedienschnittstelle, die den Bediener über Veränderungen (Betriebsstundenzähler, BDI, Bedienermeldungen, Ereigniscodes), die die Staplerleistung beeinflussen, auf dem Laufenden hält. Bei entsprechender Aktivierung hat der Bediener die Auswahl aus drei Leistungsprofilen. Die Fahrzeugparameter können über die Anzeige aufgerufen werden, um die Staplerleistung an bestimmte Anwendungen anzupassen oder auf besonderen Wunsch des Bedieners individuell einzustellen. Darüber hinaus stehen bis zu 25 PIN-Codes zur Vergabe an einzelne Bediener und gegebenenfalls auch zur Belegung mit einem der vorprogrammierten Leistungsprofile zur Verfügung.

**e-GEN® Bremssystem**

Die Leistung des drehmomentstarken Fahrmotors wird genutzt, um das Fahrzeug abzubremsen und in Stillstand zu halten, bis wieder ein Fahrbefehl ausgegeben wird; das trifft auch zu, wenn das Fahrzeug auf einem Gefälle eingesetzt wird. Durch dieses System werden Einstellarbeiten und Verschleißstellen eliminiert und eine Wartungsfreiheit auf ganzer Linie erreicht. Eine automatische Parkbremse schaltet sich ein, wenn das Fahrzeug gebremst wird und der Bediener den Bedienerstand verlässt oder der Strom abgeschaltet wird.

**Sicherheitsbestimmungen**

Das Gerät entspricht den europäischen Sicherheitsbestimmungen. Die angegebenen Maße und Leistungsdaten können aufgrund von Fertigungstoleranzen unter Umständen leicht variieren. Die Leistungsdaten beziehen sich auf ein Serienfahrzeug. Sie werden durch Gewicht, Zustand des Fahrzeugs, die Art seiner Ausstattung und durch die Arbeitsbedingungen beeinflusst. Crown behält sich Änderungen an Produkten und Daten ohne Vorankündigung vor.