

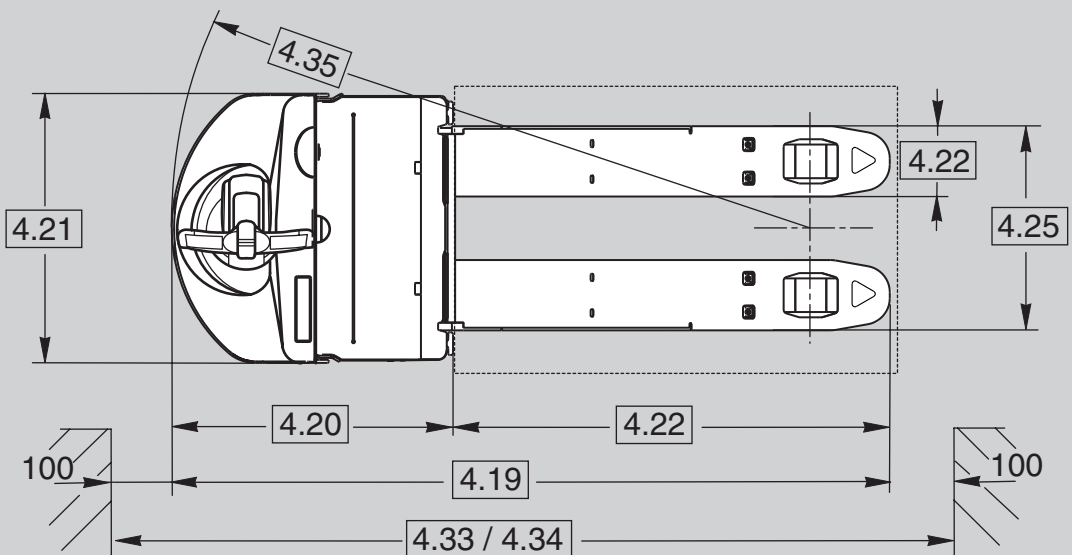
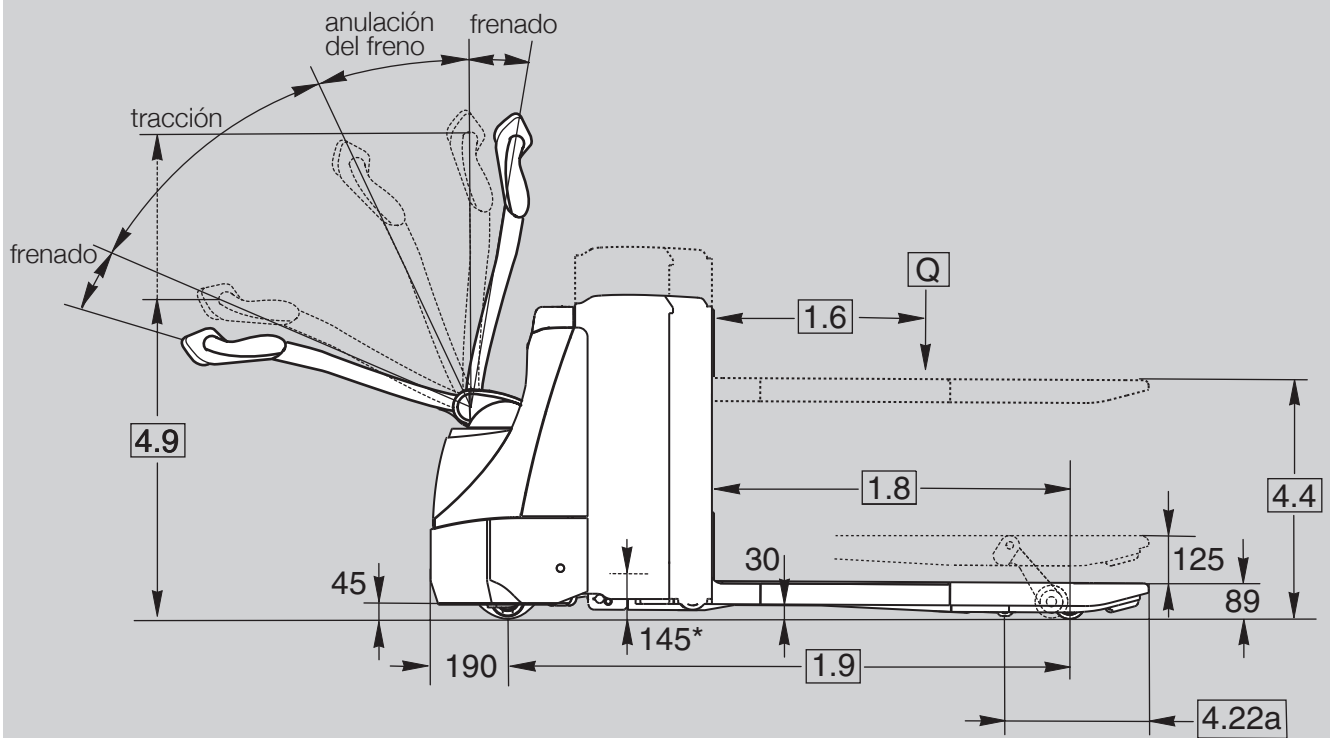
CROWN

WP 3000 SERIE

Especificaciones

Transpaleta de conductor acompañante de gran altura de elevación





* altura de extracción de la batería

Información general	1.1	Fabricante	Crown Equipment Corporation					
	1.2	Modelo	WP 3080-2.0					
	1.3	Alimentación	eléctrica					
	1.4	Conductor	acompañante					
	1.5	Capacidad de carga	transpaleta	Q	t	2,0		
			apilador	Q	kg	800		
	1.6	Centro de la carga		c	mm	600		
	1.8	Distancia hasta la carga	patas de carga elevadas/bajadas	x	mm	900 / 940		
1.9	Batalla	patas de carga elevadas/bajadas	y	mm	1343 / 1399	1443 / 1499		
Pesos	2.1	Peso	sin batería		kg	490	535	
	2.2	Carga por eje	con carga delante / detrás		kg	947 / 1696 (968/1702)		
			sin carga delante / detrás		kg	495 / 148 (516/154)		
Neumáticos	3.1	Tipo de ruedas	Vulkollan					
	3.2	Tamaño de ruedas	delante		mm	Ø 250 x 85		
			detrás		mm	Ø 82 x 110		
	3.4	Otras ruedas	ruedas estabilizadoras		mm	Ø 90 x 50		
	3.5	Ruedas	cantidad (x = tracción) del. / det.			1x + 2/2		
	3.6	Ancho de vía	delante		b ₁₀	mm	478	
			detrás		b ₁₁	mm	370	
Dimensiones	4.3	Elevación libre		h ₂	mm	536		
	4.4	Altura de elevación		h ₂ + h ₁₃ + h ₅	mm	750		
	4.6	Elevación inicial		h ₅	mm	125		
	4.9	Altura brazo timón	en pos. conducción mín. / máx.		h ₁₄	mm	780 / 1197	
	4.15	Altura de las horquillas	bajadas		h ₁₃	mm	89	
	4.19	Longitud total ^{2 3}	patas de carga bajadas		l ₁	mm	1799	1899
	4.20	Long. unidad tracción	patas de carga elev./bajadas		l ₂	mm	665 / 649	765 / 749
	4.21	Anchura total		b ₁	mm	712		
	4.22	Dimensiones horquillas		AxAxF	mm	60 x 186 x 1150		
	4.22a	Longitud punta horq. ³			mm	393		
	4.25	Ancho entre horquillas		b ₅	mm	540		
	4.32	Distancia hasta el suelo	centro de la batalla		m ₂	mm	30	
	4.34	Ancho pasillo trabajo *	palé 800x1.200 largo, patas de carga elev./bajadas		Ast	mm	2034 / 2050	2134 / 2150
4.35	Radio de giro ¹	patas de carga elevadas		Wa	mm	1534	1634	
Rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento	con / sin carga		km/h	5,5 / 6,0		
	5.2	Velocidad de elevación	con / sin carga		m/s	0,11 / 0,17		
	5.3	Velocidad de descenso	con / sin carga		m/s	0,15 / 0,13		
	5.8	Pendiente máx. superable	con/sin carga, rég. 5 min.		%	10 / 25		
	5.10	Freno de servicio					eléctrica	
Motores	6.1	Motor de tracción	régimen a S2 60 min./ clase H		kW	1,5		
	6.2	Motor de elevación	régimen a S3 15 %		kW	1,3		
	6.3	Batería	según DIN 43535				no, A	B
		Tamaño máx. comp. batería		FxAxA	mm	146 x 660 x 591 (683)	212 x 624 x 627	
	6.4	Tensión de la batería	capacidad nominal K5		V/Ah	24 / 150 (200)		
	6.5	Peso de la batería					kg	153 (180)
8.1	Tipo de controlador	tracción		transistor				

¹ Patas de carga bajadas +56 mm² Patas de carga elevadas +16 mm³ Horquilla de 1.200 mm de longitud +50 mm

* El cálculo Ast se aplica a las horquillas de 1.150 mm y 1.200 mm de longitud,

con compartimento para batería de 200 Ah (opcional), utilizar los valores entre paréntesis

Equipamiento estándar

1. El timón de control X10® pone todos los mandos de control al alcance de los dedos del operario
2. Sistema eléctrico de 24 V con fusibles
3. El sistema de frenado e-GEN® ofrece un frenado eléctrico regenerativo y sin fricción
4. Freno de estacionamiento eléctrico
5. Motor de tracción (AC) trifásico sin mantenimiento
6. Compartimento de batería de 150 Ah con elevación superior
7. Interruptor liebre/tortuga con dos niveles programables de rendimiento de marcha
8. Freno de aproximación, permite desplazarse a velocidad lenta con el timón en posición casi vertical
9. Llave de contacto
10. Un botón del claxon en cada empuñadura
11. Conector de batería SBE 160 rojo
12. Desconexión de emergencia
13. Ruedas de carga y motriz sencillas de Vulkollan
14. Ruedas estabilizadoras unidas mediante la barra de torsión
15. Pulsador de seguridad por inversión de marcha
16. Indicador de descarga de la batería con bloqueo de la elevación, cuenta horas y lectura de códigos de error
17. Retención en rampa
18. Cubierta superior de la batería en acero
19. Indicador visual de la punta de las horquillas

Equipamiento opcional

1. Pulsadores auxiliares de elevación de las horquillas en la cubierta de la batería
2. Compartimento de batería de 200 Ah con elevación superior
3. Compartimento de batería de 250 Ah con extracción lateral (lado derecho con las horquillas delante)
4. Conector de batería DIN 160 A
5. Protección frigorífica con temperatura de servicio a -30 °C.
6. Horquillas de 1.200 mm de longitud
7. Rueda motriz de goma Ø 250 x 100 mm
8. Rueda motriz Supertrac Ø 250 x 85 mm
9. Ruedas de carga tandem de Vulkollan Ø 82 x 82 mm
10. Cargador integrado y sellado de alta frecuencia
11. Teclado
12. Preparación para InfoLink®
13. Apoyacargas de 970 mm de altura
14. Pintura especial
15. Marcas soldadas en las horquillas

16. Faldón bajo con 33 mm de distancia al suelo
17. Interruptores de elevación/descenso de las patas de carga a izquierda y derecha del timón de control X10

Controles del operario

La elevación auxiliar de las horquillas alivia la postura del operario al pasar manualmente las mercancías del pallet a la estantería. Las horquillas se posicionan de manera que la parte superior de la carga quede a una altura cómoda.

A medida que se retiran mercancías del pallet, las horquillas suben para mantener constante la altura de trabajo. Los botones de elevación opcionales situados en la cubierta de la batería permiten subir la carga sin necesidad de alejarse del pallet.

El robusto timón de control X10® de la WP está diseñado para proporcionar un óptimo radio de giro con el mínimo esfuerzo de dirección.

Todos los botones de control pueden utilizarse con ambas manos y son accesibles con un movimiento mínimo de la mano y la muñeca. Los botones del claxon están integrados en las empuñaduras. Un ergonómico inversor de marcha aporta la máxima precisión en cualquier maniobra. Un interruptor liebre/tortuga permite seleccionar la velocidad máxima de desplazamiento para adaptarse a las condiciones de la aplicación. El sistema de frenado e-GEN se activa cuando el inversor de marcha se pone en la posición neutral, durante el freno por inversión, o siempre que el timón se lleve a su posición de frenado superior o inferior. La fuerza de frenado puede ajustarse a la consola.

Bastidor y chasis

La optimización de la estructura de acero da lugar a un diseño robusto con una deflexión y tensión mecánica mínimas. Una cubierta de acero extraíble garantiza la protección de los componentes internos frente a impactos y, al mismo tiempo, proporciona un fácil acceso para el mantenimiento. El faldón de acero de 8 mm de grosor y su contorno redondeado ofrecen un nivel máximo de protección para la carretilla y la mercancía. Las horquillas, unidas por la barra de torsión, son de acero de alta resistencia y equipan patines integrados de entrada y salida del pallet, para una manipulación segura y sencilla.

Los amortiguadores de polímero regulables de las ruedas estabilizadoras proporcionan una tracción excelente a la rueda motriz y una estabilidad excepcional para la

carretilla. Las ruedas de carga de Vulkollan incorporan un protector anti-suciedad para el rodamiento y el eje.

Sistema eléctrico y sistema de frenado e-GEN®

El sistema eléctrico de 24 voltios, de alto rendimiento con fusibles, se encarga de proporcionar velocidades de desplazamiento y elevación óptimas. El controlador transistorizado está sellado para evitar que penetre polvo, suciedad y humedad y, de esta manera, garantiza un funcionamiento sin incidencias. Un sistema de diagnóstico a bordo reduce al mínimo el tiempo necesario para la resolución de problemas. Una consola opcional permite ajustar los niveles de rendimiento adecuados a las necesidades del cliente y de la aplicación. El sistema de frenado e-GEN utiliza el controlador y el motor de AC para proporcionar la fuerza de frenado óptima en función de la información recibida. La potencia del motor de tracción de AC (de alto par motor) se utiliza para detener la carretilla y mantenerla parada, independientemente de que se encuentre en una pendiente, hasta que reciba una nueva orden de desplazamiento.

Grupo motriz, motor de tracción y freno

El grupo motriz, de alto rendimiento, está diseñado para producir el menor ruido posible. Un grupo de engranajes helicoidales garantizan un funcionamiento sin incidencias y una durabilidad excepcional. El controlador transistorizado y el motor de tracción de AC se combinan para ofrecer una aceleración inmediata y la máxima precisión. La excelente aceleración mejora la eficiencia en la entrada y salida de los pallets, quedando reflejado en la productividad. El freno de estacionamiento, montado directamente en el motor de tracción, se aplica por muelle y se libera electromagnéticamente. El freno de estacionamiento solo se activa cuando el inversor de marcha está en posición neutra y no se detecta movimiento en las ruedas, prolongando así su vida útil. Los componentes del freno de estacionamiento son fácilmente accesibles para las tareas de inspección y sustitución.

Batería y cargador

La batería, al igual que el conector, es totalmente accesible. La tapa de la batería puede abrirse fácilmente o, si fuera necesario, podría quitarse

simplemente retirando un pestillo. De manera opcional, hay disponible un cargador integrado y sellado de 30 A. Este cargador, de estado sólido, es muy duradero y eficiente. Gracias a su hermetismo, se eliminan los problemas y fallos relacionados con la suciedad y la humedad. Además, dispone de una función de memoria avanzada que permite realizar cargas de oportunidad. El cargador puede utilizarse tanto con baterías industriales de ácido como con baterías de gel.

Sistema hidráulico de elevación

Motor hidráulico de alto rendimiento con depósito y bomba integrados, para garantizar la máxima eficiencia y durabilidad. Los dos cilindros de elevación gemelos están revestidos de cromo duro, y al estar unidos por una barra de torsión se mejora la estabilidad de la carga. La válvula de control de flujo permite un descenso suave incluso cuando la carretilla está cargada al máximo. Una válvula de retorno protege a los componentes y el chasis ante una sobrecarga. El micro de corte de elevación impide un consumo de energía innecesario, reduce las emisiones de ruido y evita sobreesfuerzos en los componentes de elevación. Gracias a su baja sonoridad y a la suavidad del sistema hidráulico, la carretilla resulta idónea para el uso en comercios. Los elevadores de las ruedas de carga están fabricados en acero de alta calidad para garantizar la máxima capacidad de carga. Todos los pernos han sido cromados como medida de protección contra el óxido y la corrosión.

Freno de aproximación

Para una inmejorable maniobrabilidad en zonas congestionadas, hay integrada una función de freno de aproximación que permite mover la WP 3000 a velocidad lenta con el timón en posición casi vertical. El timón de control permanece dentro del perfil de la unidad de tracción en todo momento, incluso al realizar un giro de 90°.

Normas de seguridad

Se cumplen todas las normas de seguridad europeas. Los datos de dimensiones y prestaciones pueden variar a causa de tolerancias de fabricación. Las prestaciones están basadas en un vehículo de tamaño medio y son afectadas por el peso, estado de la carretilla, cómo esté equipada y las condiciones de la zona de trabajo. Los productos Crown y sus especificaciones pueden variar sin previo aviso.

Fabricación en Europa:

Crown Gabelstapler GmbH & Co. KG
Roding, Alemania
www.crown.com

