

CROWN

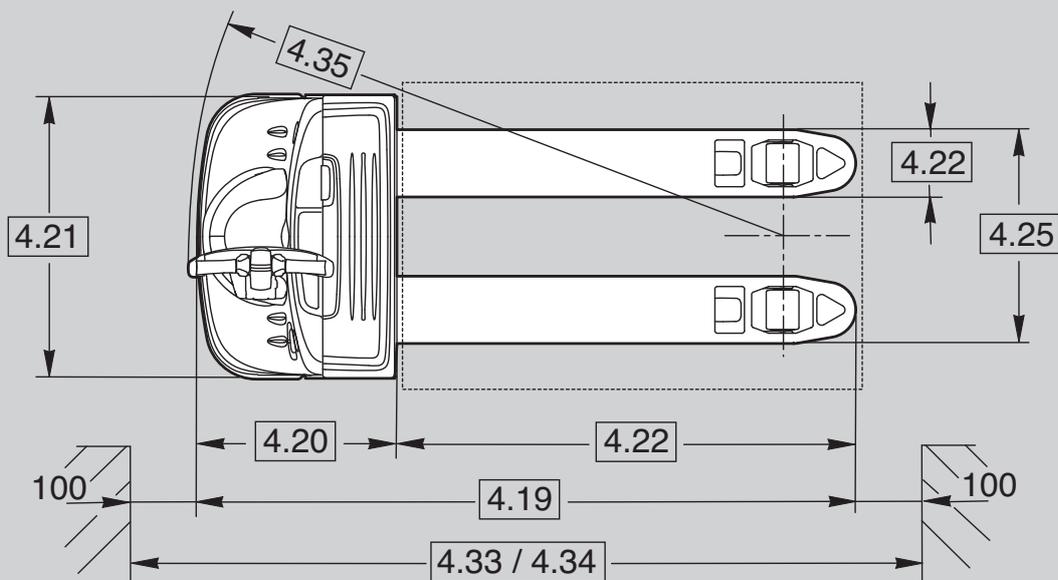
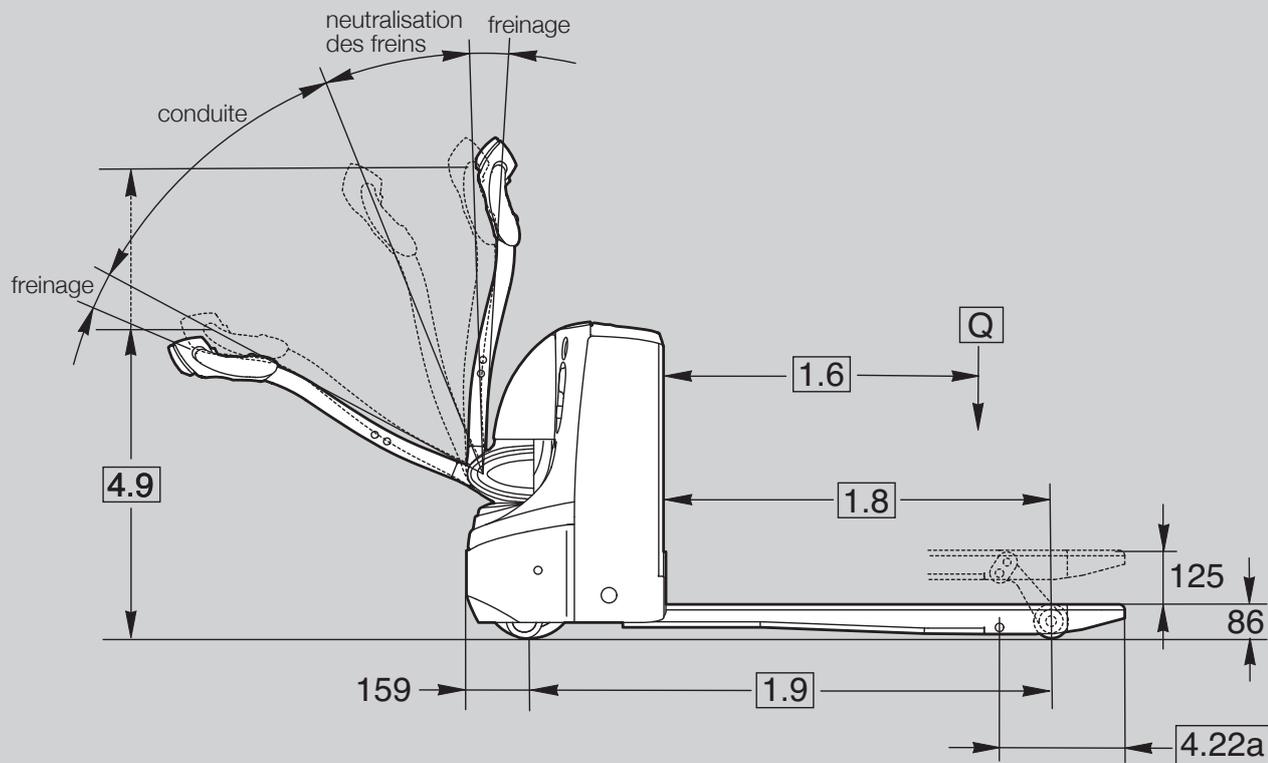
WP 3000 SÉRIE

Spécifications

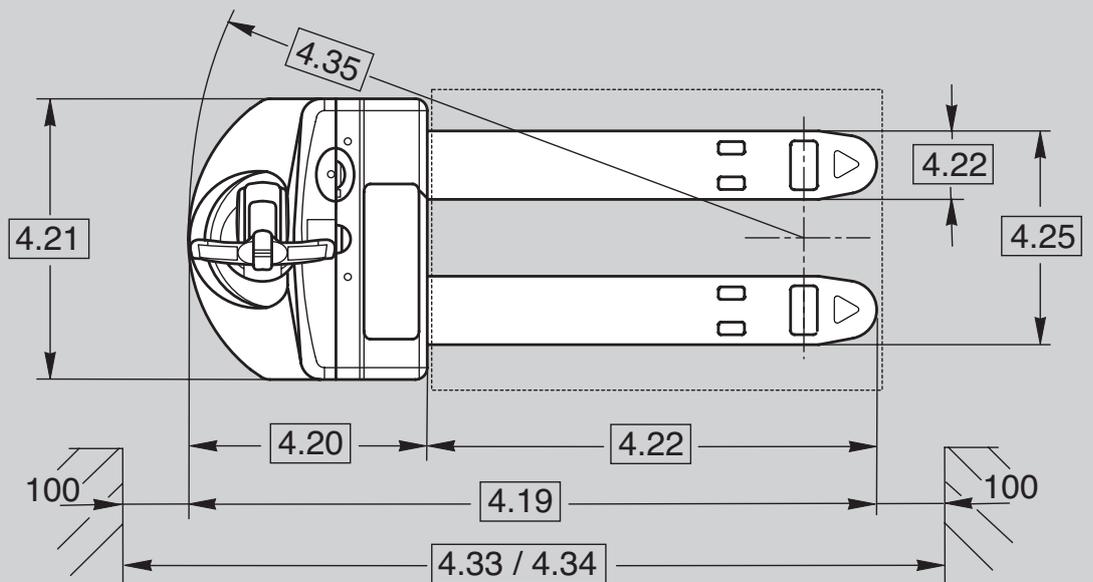
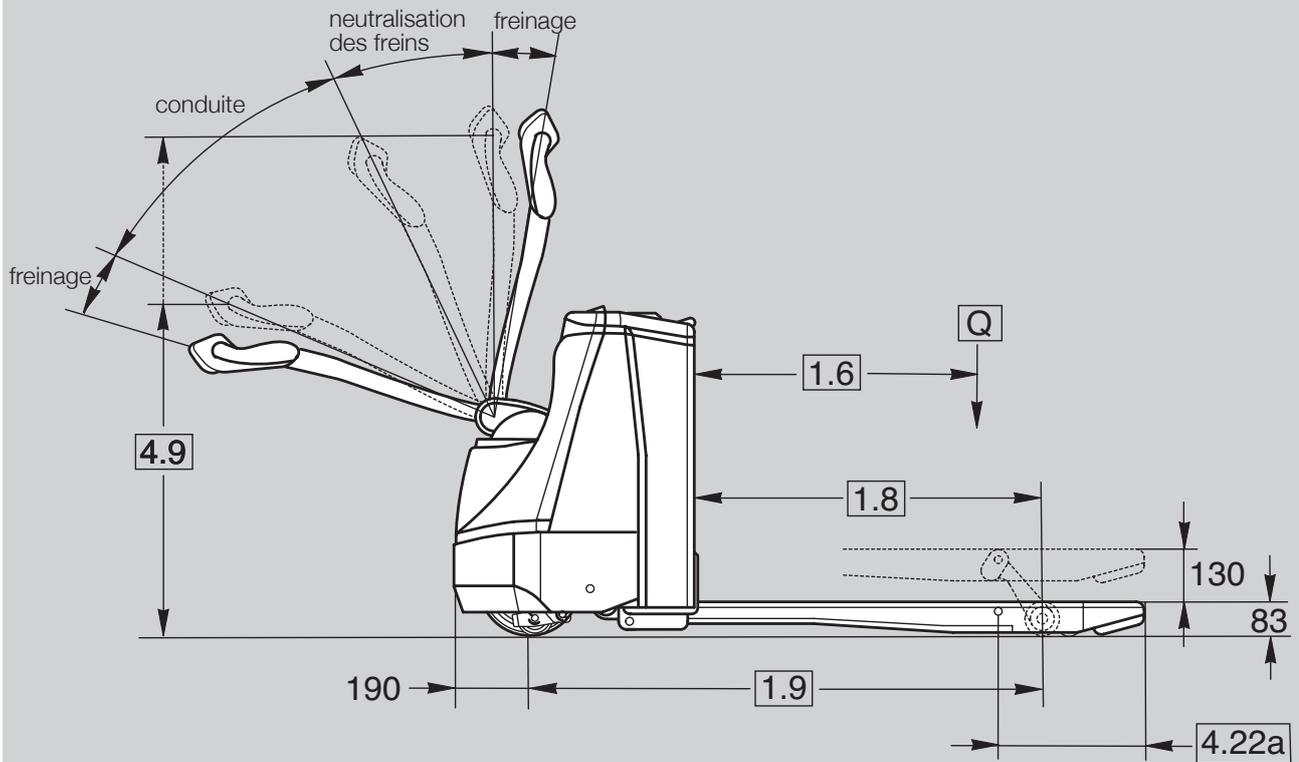
Transpalette électrique
à conducteur accompagnant



WP 3010



WP 3015 & WP 3020



Informations générales	1.1	Fabricant	Crown Equipment Corporation															
	1.2	Modèle													WP 3015-1.6	WP 3020-2.0		
	1.3	Alimentation	électrique															
	1.4	Conducteur	accompagnant															
	1.5	Capacité de charge		Q	t										1,6	2,0		
	1.6	Centre de gravité de la charge		c	mm	voir tableau 1												
	1.8	Distance de la charge	fourches levées	x	mm	voir tableau 1												
	1.9	Empattement	fourches levées	y	mm	voir tableau 1												
	Poids	2.1	Poids	sans batterie		kg	voir tableau 1											
2.2		Charge par essieu	avec charge, avant/arrière		kg	voir tableau 1												
2.3			sans charge, avant/arrière		kg	voir tableau 1												
Bandages	3.1	Type de bandages	Vulkollan + PU															
	3.2	Dimensions roues	avant		mm	Ø 250 x 85												
	3.3		arrière		mm	Ø 82 x 110												
	3.4	Roues de guidage en allée	roues stabilisatrices		mm	Ø 90 x 50												
	3.5	Roues	nbre (x=motrices) avant / arrière			1x + 2/2												
	3.6	Voie	avant		b10	mm	476											
	3.7		arrière		b11	mm	350 / 370 / 500											
Dimensions	4.4	Hauteur de levée		h3	mm	130												
	4.9	Hauteur timon	position de conduite min./max.		h14	mm	780 / 1197 (1268)											
	4.15	Hauteur fourches	fourches abaissées		h13	mm	83											
	4.19	Longueur totale		l1	mm	voir tableau 1												
	4.20	Longueur ^{3 4 5 6}	fourches abaissées		l2	mm	546 (611)											611 (686)
	4.21	Largeur totale		b1	mm	712												
	4.22	Dimensions fourches		hxLxl	mm	77 x 170 x 1150												
	4.22a	Longueur bout de fourche			mm	368												
	4.25	Ecartement ext. fourches		b5	mm	520 / 540 / 670												
	4.32	Garde au sol	milieu empattement		m2	mm	28											
	4.33	Largeur d'allée ^{* 4 5 6}	palette 1000x1200 en travers, levées		Ast	mm	1964											2029
4.34	Largeur d'allée ^{** 4 5 6}	palette 800x1200 en long, levées		Ast	mm	1941											2006	
4.35	Rayon de braquage	fourches levées		Wa	mm	voir tableau 1												
Performances	5.1	Vitesse de déplacement	en charge / à vide			km/h	5,5 / 6,0											
	5.2	Vitesse de levée	en charge / à vide			m/s	0,04 / 0,06											
	5.3	Vitesse de descente	en charge / à vide			m/s	0,06 / 0,06											
	5.8	Pente admissible max.	en charge / à vide puiss. nom. 5 min.			%	10 / 25											
	5.10	Frein de service	électrique															
Moteurs	6.1	Moteur de traction	puiss. nom. à S2 60 min / Classe H			kW	1,5											
	6.2	Moteur de levage	puiss. nom. à S3 15 %			kW	1,3											
	6.3	Dim. max. batterie		lxLxh	mm	146 x 660 x 604 ¹⁰ (212 x 624 x 627) ¹¹				212 x 624 x 627 ¹¹ (284 x 624 x 627) ¹¹								
	6.4	Tension batterie	capacité nominale K5			V/Ah	24 / 150 (250)				24 / 250 (375)							
	6.5	Poids batterie				kg	153 (212)				212 (309)							
8.1	Type de variateur	entraînement				transistor												

Tableau 1				WP 3015-1.6				WP 3020-2.0											
1.6	Centre gravité charge		c	mm	400	500	600	600	400	500	600	600	700	800	800	900	1000	1200	
1.8	Distance de la charge ¹	fourches levées	x	mm	544	744	894	944	544	744	894	944	1144	1244	1344	1544	1744	2144	
1.9	Empattement ^{2 4 5 6}	fourches levées	y	mm	900	1100	1250	1300	965	1165	1315	1365	1565	1665	1765	1965	2165	2565	
2.1	Poids ⁹	sans batterie		kg	315	320	323	325	315	320	323	325	334	349	354	366	383	407	
2.2	Charge par essieu ⁹	avec charge	avant	kg	562	606	670	670	725	788	829	881	955	959	1020	1069	1030	940	
			arrière	kg	1506	1467	1406	1408	1802	1744	1706	1656	1591	1597	1546	1509	1395	1209	
2.3	Charge par essieu ⁹	à vide	avant	kg	331	344	356	358	394	409	417	421	436	444	454	467	483	504	
			arrière	kg	127	119	110	110	133	123	118	116	110	112	112	111	112	115	
4.19	Longueur totale ^{3 4 5 6}	fourches abaissées	l1	mm	1346	1546	1696	1746	1411	1611	1761	1811	2011	2111	2211	2411	2611	3011	
4.22	Long. des fourches		l	mm	800	1000	1150	1200	800	1000	1150	1200	1400	1500	1600	1800	2000 ⁷	2400 ⁸	
4.35	Rayon de braq. ^{2 4 5 6}	fourches levées	Wa	mm	1088	1288	1438	1488	1153	1353	1503	1553	1753	1853	1953	2153	2353	2753	

¹ Fourches abaissées +56 mm² Fourches abaissées +72 mm³ Fourches levées +16 mm⁴ avec sortie de batterie sur rouleaux en option +32 mm⁵ avec dossier de charge optionnel +50 mm⁶ ajouter 65 mm pour un compartiment de 250 Ah sur le WP 3015, ajouter 75 mm pour le compartiment de 375 Ah sur le WP 3020⁷ Capacité réduite à 1830 kg⁸ Capacité réduite à 1500 kg⁹ tous les poids correspondent à des petits compartiments de batterie¹⁰ Disposition A, type d'élément selon BS¹¹ Disposition B, type d'élément selon DIN 43535

* Le calcul de Ast est basé sur des fourches de 1000 mm

** Le calcul de Ast est basé sur des fourches de 1150 mm

avec des compartiments de batterie plus grands optionnels, utiliser les valeurs entre parenthèses

Informations générales	1.1	Fabricant	Crown Equipment Corporation			
	1.2	Modèle				WP 3010-1.6
	1.3	Alimentation				électrique
	1.4	Conducteur				accompagnant
	1.5	Capacité de charge		Q	t	1,6
	1.6	Centre de gravité de la charge		c	mm	voir tableau 1
	1.8	Distance de la charge ¹	fourches levées	x	mm	voir tableau 1
	1.9	Empattement ¹	fourches levées	y	mm	voir tableau 1
Poids	2.1	Poids	sans batterie		kg	voir tableau 1
	2.2	Charge par essieu	avec charge avant/arrière		kg	voir tableau 1
	2.3		sans charge avant/arrière		kg	voir tableau 1
Bandages	3.1	Type de bandages				Vulkollan + PU
	3.2	Dimensions roues	avant		mm	Ø 230 x 70
	3.3		arrière		mm	Ø 82 x 100
	3.4	Roues supplémentaires	roues stabilisatrices		mm	2x Ø 90 x 50
	3.5	Roues	nbre (x=motrices) avant / arrière			1x + 2/2
	3.6	Voie	avant	b10	mm	484
	3.7		arrière	b11	mm	350 / 370 / 500
Dimensions	4.4	Hauteur de levée		h3	mm	125
	4.9	Hauteur timon	position de conduite min./max.	h14	mm	780 / 1156 (1188)
	4.15	Hauteur fourches	fourches abaissées	h13	mm	86
	4.19	Longueur totale		l1	mm	voir tableau 1
	4.20	Longueur du chariot		l2	mm	500
	4.21	Largeur totale ²		b1	mm	720
	4.22	Dimensions fourches		hxLxl	mm	74 x 170 x 1150
	4.22a	Longueur bout de fourche			mm	314
	4.25	Écartement extérieur des fourches		b5	mm	520 / 540 / 670
	4.32	Garde au sol	milieu empattement	m2	mm	28
	4.33	Largeur d'allée *	palette 1000x1200 en travers, levées	Ast	mm	1948
	4.34	Largeur d'allée **	palette 800x1200 en long, levées	Ast	mm	1926
4.35	Rayon de braquage ¹	fourches levées	Wa	mm	voir tableau 1	
Performance	5.1	Vitesse de déplacement	en charge / à vide		km/h	6,0 / 6,0
	5.2	Vitesse de levée	en charge / à vide		m/s	0,04 / 0,05
	5.3	Vitesse de descente	en charge / à vide		m/s	0,05 / 0,05
	5.8	Pente admissible max.	en charge / à vide puiss. nom. 5 min.		%	10 / 25
	5.10	Frein de service				électrique
Moteurs	6.1	Moteur de traction	puiss. nom. à S2 60 min		kW	1,2
	6.2	Moteur de levage	puiss. nom. à S3 10 %		kW	1,0
	6.3	Dim. max. batterie ³		lxLxh	mm	146 x 660 x 604
	6.4	Tension de batterie	capacité nominale K5		V/Ah	24 / 150
	6.5	Poids batterie			kg	125 - 160
8.1	Type de variateur	traction				transistor

Tableau 1				WP 3010-1.6						
1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	400	500	600	600	600	700	
1.8	Distance de la charge ¹	fourches levées	x	mm	556	756	906	956	1056	1156
1.9	Empattement ¹	fourches levées	y	mm	897	1097	1247	1297	1397	1497
2.1	Poids	sans batterie		kg	279	283	288	290	293	295
2.2	Charge par essieu	avec charge	avant	kg	579	695	728	779	869	840
			arrière	kg	1456	1344	1316	1267	1180	1211
2.3	Charge par essieu	sans charge	avant	kg	301	322	335	339	347	353
			arrière	kg	134	117	109	106	103	99
4.19	Longueur totale		l1	mm	1300	1500	1650	1700	1800	1900
4.22	Longueur de fourche		l	mm	800	1000	1150	1200	1300	1400
4.35	Rayon de braquage ¹	fourches levées	Wa	mm	1080	1280	1430	1480	1580	1680

* Le calcul de Ast est basé sur des fourches de 1000 mm

** Le calcul de Ast est basé sur des fourches de 1150 mm

¹ Fourches abaissées +61 mm

² avec dossier de charge +12 mm

³ Disposition A, type d'élément selon BS

Équipement standard

1. La poignée de commande X10® place l'ensemble des fonctions du chariot à portée de main du cariste
2. Circuit électrique de 24 volts avec fusible
3. Le système de freinage e-GEN® offre un freinage électrique régénératif et sans frottement
4. Frein de stationnement électrique
5. Moteurs triphasés (AC) ne nécessitant presque aucun entretien
6. Compartiment de batterie de 150 Ah (WP 3010, WP 3015) ; compartiment de batterie de 250 Ah (WP 3020)
7. Le commutateur « lièvre/tortue » comporte deux modes de performance programmables pour le déplacement
8. Zone de neutralisation des freins, déplacement possible en position haute (zone de freinage) à vitesse réduite
9. Commutateur à clé
10. Bouton d'avertisseur sonore de chaque côté de la poignée
11. Connecteur de batterie SBE 160 rouge
12. Coupe-circuit d'urgence
13. Roues porteuses simples et roue motrice dotées de bandages Vulkollan
14. Roues stabilisatrices en polyuréthane montées sur ressort
15. Inverseur de sécurité
16. Indicateur de décharge de la batterie avec coupure de levée, compteur horaire intégré et lecture des codes défaut
17. Tenue de rampe
18. Capots en acier
19. Indicateurs de bout de fourche
5. Système de sortie de la batterie sur rouleaux des deux côtés (compartiment de 250 Ah et 375 Ah uniquement, augmentation de la longueur totale de 32 mm ; sans dossier de charge)
6. Roue motrice en caoutchouc
7. Roue motrice en caoutchouc laméllisé (WP 3015, WP 3020)
8. Roue motrice SuperTrac®
9. Roues porteuses jumelées en Vulkollan®
10. Chargeur à bord de 35 Amp (WP 3010)
11. Chargeur à bord étanche de 30 Amp (WP 3015, WP 3020, compartiments de 150 Ah et 250 Ah uniquement)
12. Clavier
13. InfoLink® Ready (chariot prêt pour InfoLink®) (WP 3010 nécessite un dossier de charge)
14. Dossier de charge (WP 3015, WP 3020, levage uniquement, augmentation de la longueur totale de 50 mm) (WP 3010 augmentation de la largeur totale de 12 mm)
15. Peinture spéciale
16. Marques de fourche soudées
17. Rouleaux pour l'entrée de la palette (uniquement avec roues porteuses simples)
18. Accessoires Work Assist™

Cadre et châssis

La structure en acier optimisée de l'ensemble châssis et fourches dispose d'une garantie de 5 ans. Les capots amovibles en acier tout autour du chariot protègent les composants internes contre les impacts tout en procurant un accès facile pour l'entretien.

Roues et bandages

Les amortisseurs en polymère réglables des roues stabilisatrices assurent une excellente adhérence de la roue motrice et confèrent une stabilité optimale au chariot. Les roues porteuses en Vulkollan incorporent un déflecteur de débris pour protéger le roulement.

Système électrique et freinage e-GEN®

Le circuit électrique de 24 volts pour applications intensives avec fusible fournit des vitesses de déplacement et de levée optimales. La commande par transistors est protégée contre la saleté, la poussière et l'humidité pour un fonctionnement sans soucis. Un système de diagnostic à bord réduit le temps consacré au dépiage des défauts. Un terminal optionnel permet de choisir divers niveaux de performances en fonction des besoins du client et de l'application.

Le système de freinage e-GEN® utilise la puissance du moteur de traction AC à couple élevé pour arrêter le chariot et le maintenir immobile jusqu'à ce qu'une commande de déplacement soit demandée, et ce même sur une pente.

Unité d'entraînement

Le réducteur pour applications intensives est conçu pour minimiser le bruit. Le jeu d'engrenages à denture hélicoïdale assure un fonctionnement sans problèmes et une longue durée de vie. Le module de commande à transistors fonctionne avec le moteur de traction AC pour procurer une accélération réactive et une grande précision de conduite.

Batterie et chargeur

La batterie est protégée par un compartiment de batterie totalement fermé. La batterie et le connecteur sont facilement accessibles. Vous pouvez aisément ouvrir et déposer le couvercle de la batterie monté sur charnières. D'autres chargeurs à bord sont disponibles en option.

Système de levée hydraulique

Le moteur hydraulique pour applications intensives avec pompe et réservoir intégrés fournit à la fois efficacité et durabilité. La soupape régulatrice de débit assure les opérations de descente en

douceur, même à pleine charge. Une soupape de sûreté protège les composants et le châssis contre les surcharges. Le contacteur de fin de course de levée évite une consommation d'énergie inutile, réduit le niveau sonore et protège les tringleries de levage des contraintes excessives.

Commandes du cariste

La poignée de commande X10® robuste du WP est conçue pour assurer un rayon de braquage optimum moyennant peu d'effort. Tous les boutons de commande peuvent être actionnés indifféremment par l'une ou l'autre main et l'on peut y accéder avec un minimum de mouvement de la main et du poignet. Les boutons d'avertisseur sonore sont intégrés dans les poignées. Une molette ergonomique de marche avant/arrière permet de contrôler avec précision la vitesse.

Le commutateur « lièvre/tortue » permet aux caristes de sélectionner une plage de vitesse de déplacement pour s'adapter aux conditions d'exploitation.

Fonction de neutralisation des freins

La fonction de neutralisation des freins intégrée au WP lui permet d'évoluer avec précision et en toute sécurité à vitesse réduite dans des espaces restreints avec la poignée quasiment à la verticale.

Conformité aux règles de sécurité

Conforme aux normes de sécurité européennes. Les caractéristiques dimensionnelles et de performances sont susceptibles de varier dans les limites de tolérances de fabrication. Les performances données sont basées sur celles d'un véhicule moyen et sont sujettes à variation en fonction du poids, de l'état du véhicule, de son équipement et de l'environnement de travail. Les produits et spécifications Crown peuvent être modifiés sans préavis.

Usines en Europe :

Crown Gabelstapler GmbH & Co. KG
Roding, Allemagne

www.crown.com