

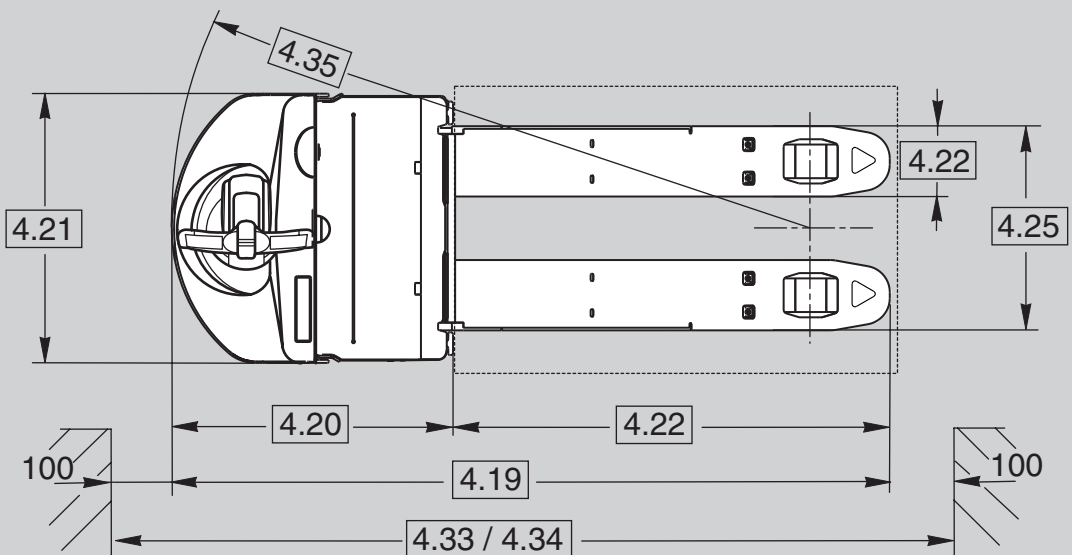
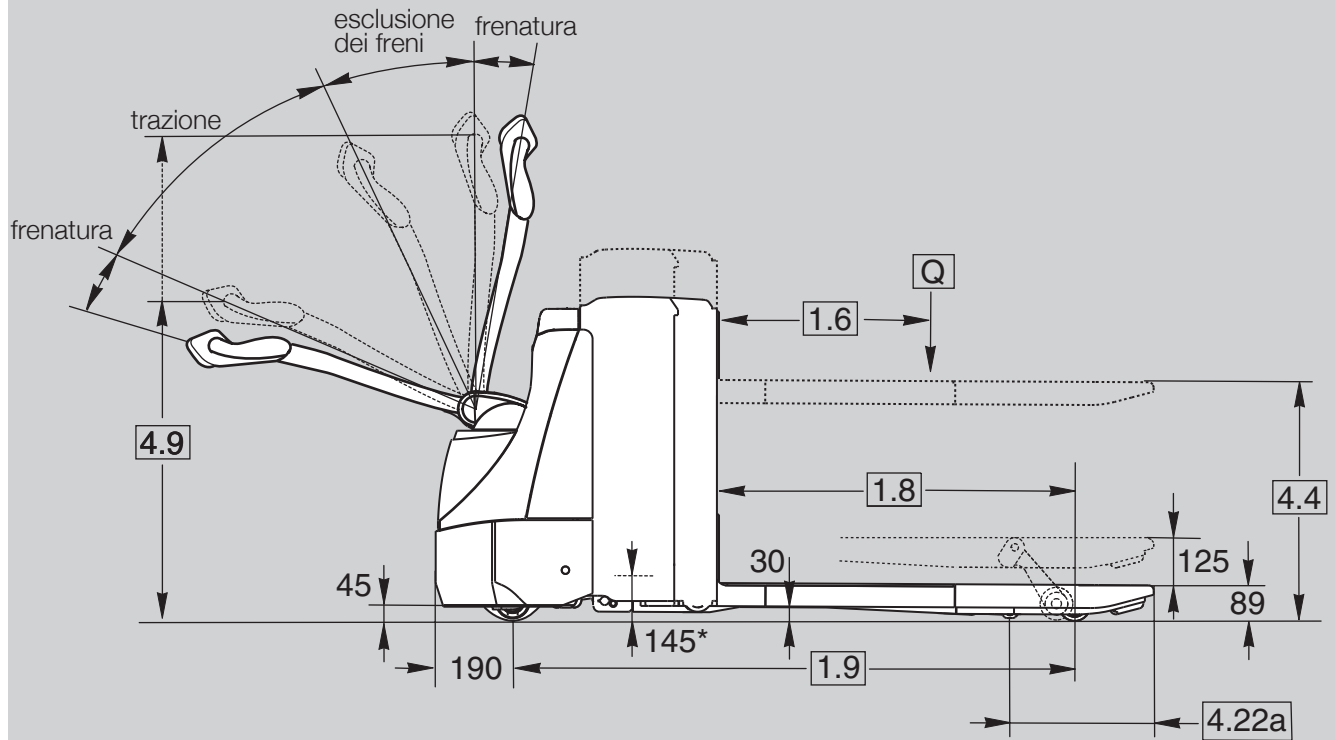
**CROWN**

# WP 3000 SERIE

## Specifiche tecniche

Transpallet con guida da terra ad alto sollevamento





\* altezza di espulsione della batteria

Informazioni generali	1.1	<b>Produttore</b>	Crown Equipment Corporation				
	1.2	<b>Modello</b>	WP 3080-2.0				
	1.3	<b>Alimentazione</b>	elettrico				
	1.4	<b>Tipo di guida</b>	con operatore a terra				
	1.5	<b>Portata</b>	transpallet	Q	t	2,0	
			sollevatore	Q	kg	800	
	1.6	<b>Baricentro del carico</b>		c	mm	600	
	1.8	<b>Distanza del baricentro</b>	zanche sollevate/abbassate	x	mm	900 / 940	
	1.9	<b>Interasse</b>	zanche sollevate/abbassate	y	mm	1343 / 1399	1443 / 1499
Pesi	2.1	<b>Peso</b>	senza batteria		kg	490	535
	2.2	<b>Carico sull'asse</b>	carico, anteriore/posteriore		kg	947 / 1696 (968/1702)	982 / 1765
			vuoto, anteriore/posteriore		kg	495 / 148 (516/154)	562 / 185
Ruote	3.1	<b>Tipo di ruote</b>				Vulkollan	
	3.2	<b>Ruote</b>	davanti		mm	Ø 250 x 85	
			dietro		mm	Ø 82 x 110	
	3.4	<b>Ruote supplementari</b>	ruote pivottanti		mm	Ø 90 x 50	
	3.5	<b>Ruote</b>	n° davanti e dietro (x=motrice)			1x + 2/2	
	3.6	<b>Carreggiata</b>	davanti	b <sub>10</sub>	mm	478	
			dietro	b <sub>11</sub>	mm	370	
Dimensioni	4.3	<b>Alzata libera</b>		h <sub>2</sub>	mm	536	
	4.4	<b>Altezza di sollevamento</b>		h <sub>2</sub> + h <sub>13</sub> + h <sub>5</sub>	mm	750	
	4.6	<b>Sollevamento iniziale</b>		h <sub>5</sub>	mm	125	
	4.9	<b>Altezza barra del timone</b>	min./max. in posizione di marcia	h <sub>14</sub>	mm	780 / 1197	
	4.15	<b>Altezza forche</b>	abbassate	h <sub>13</sub>	mm	89	
	4.19	<b>Lunghezza totale</b> <sup>2 3</sup>	zanche abbassate	l <sub>1</sub>	mm	1799	1899
	4.20	<b>Lunghezza del telaio</b>	zanche sollevate/abbassate	l <sub>2</sub>	mm	665 / 649	765 / 749
	4.21	<b>Larghezza totale</b>		b <sub>1</sub>	mm	712	
	4.22	<b>Dimensioni forche</b>		AxLxP	mm	60 x 186 x 1150	
	4.22a	<b>Lungh. estremità forche</b> <sup>3</sup>			mm	393	
	4.25	<b>Scartamento forche</b>		b <sub>5</sub>	mm	540	
	4.32	<b>Altezza da terra</b>	centro interasse	m <sub>2</sub>	mm	30	
	4.34	<b>Largh. corridoio di lavoro</b> <sup>*</sup>	pallet 800x1200 longitudinale, zanche sollevate/abbassate	Ast	mm	2034 / 2050	2134 / 2150
	4.35	<b>Raggio di sterzata</b> <sup>1</sup>	zanche sollevate	Wa	mm	1534	1634
Prestazioni	5.1	<b>Velocità di marcia</b>	carico/vuoto		km/h	5,5 / 6,0	
	5.2	<b>Velocità sollevamento</b>	carico/vuoto		m/s	0,11 / 0,17	
	5.3	<b>Velocità di abbassamento</b>	carico/vuoto		m/s	0,15 / 0,13	
	5.8	<b>Pendenza max superabile</b>	carico/vuoto (val. nom. per 5 min)		%	10 / 25	
	5.10	<b>Freno di servizio</b>				elettrico	
Motori	6.1	<b>Motore di trazione</b>	valore nominale a S2 60 min. / classe H		kW	1,5	
	6.2	<b>Motore di sollevamento</b>	valore nominale a S3 15 %		kW	1,3	
	6.3	<b>Batteria</b>	secondo DIN 43535			no, A	B
		<b>Dim. mass. portabatteria</b>		PxLxA	mm	146 x 660 x 591 (683)	212 x 624 x 627
	6.4	<b>Tensione batteria</b>	capacità nominale K5		V/Ah	24 / 150 (200)	24 / 250
	6.5	<b>Peso batteria</b>			kg	153 (180)	212
8.1	<b>Tipo di regolatore</b>	trazione			transistor		

<sup>1</sup> zanche abbassate +56 mm<sup>2</sup> zanche sollevate +16 mm<sup>3</sup> lunghezza forche 1200 mm +50 mm

\* Il calcolo Ast è valido per la lunghezza forche 1150 mm e 1200 mm

con vano batteria da 200 Ah opzionale, utilizzare i valori tra parentesi

**Dotazione standard**

1. Il timone X10® mette prontamente a disposizione dell'operatore tutte le funzioni del carrello
2. Sistema elettrico a 24 volt con fusibile
3. Il sistema frenante e-GEN® offre la frenatura elettrica a recupero d'energia è privo di attrito
4. Freno di stazionamento elettrico
5. Motore di trazione trifase (CA) esente da manutenzione
6. Vano batteria da 150 Ah, estrazione dall'alto
7. L'interruttore Lepre/ Tartaruga prevede due livelli di prestazioni di marcia programmabili
8. Range di esclusione dei freni, marcia possibile nel range di frenatura superiore a velocità ultralenta
9. Interruttore a chiave
10. Pulsante di segnalazione acustica in ogni impugnatura
11. Connettore per batteria SBE 160, rosso
12. Interruttore di emergenza
13. Rulli di carico singoli e ruota motrice in Vulkollan
14. Ruote stabilizzatrici pivottanti collegate alla barra di torsione
15. Interruttore di sicurezza per inversione automatica
16. Indicatore di scarica della batteria con esclusione del sollevamento, contatore incorporato e lettura dei codici di errore
17. Blocco in rampa
18. Copribatteria in acciaio
19. Indicatori alle estremità delle forche

**Dotazioni opzionali**

1. Interruttori di sollevamento forche ausiliarie sul copribatteria
2. Vano batteria da 200 Ah, estrazione dall'alto
3. Vano batteria da 250 Ah, estrazione a rulli (lato destro, direzione forche prima)
4. Connettore per batteria DIN 160 A
5. Temperatura di funzionamento -30°C in allestimento per cella frigo
6. Lunghezza forche 1200 mm
7. Ruota motrice in gomma Ø 250 x 100 mm
8. Ruota motrice Supertrac Ø 250 x 85 mm
9. Rulli di carico doppi Ø 82 x 82 mm, Vulkollan
10. Caricabatteria di bordo ad alta frequenza stagno
11. Tastiera per codici utilizzatore
12. Pronto per InfoLink®
13. Griglia reggicarico alta 970 mm
14. Vernice speciale
15. Marcature sulle forche saldate
16. Altezza da terra del sottotelaio 33 mm

17. Interruttori di sollevamento/abbassamento delle forche sul lato destro e sinistro del timone X10

**Comandi operatore**

La conformazione delle forche di sollevamento per altezze elevate assicura sollievo posturale per gli operatori che eseguono manualmente il trasferimento della merce dal pallet allo scaffale. Le forche sono collocate in modo tale che la parte superiore del carico si trovi a un'altezza di lavoro confortevole. Man mano che vengono rimossi degli strati di merce, le forche si sollevano per mantenere costante l'altezza di lavoro. Dei pulsanti di sollevamento opzionali, ubicati sul copribatteria, consentono all'operatore di sollevare facilmente il carico mentre si trova in piedi accanto al pallet. Il robusto timone X10® del WP è specificamente progettato per assicurare un raggio di sterzata ottimale con uno sforzo ridotto. Tutti i pulsanti di comando possono essere azionati con una delle due mani e sono accessibili con un movimento minimo della mano e del polso. I pulsanti di segnalazione acustica sono incorporati nelle impugnature. La manopola di marcia avanti/retromarcia assicura la precisione di manovra. Un interruttore Lepre/Tartaruga consente agli operatori di selezionare la velocità di marcia massima per adeguarla alle condizioni operative. Il sistema frenante e-GEN si attiva quando la manopola di marcia avanti/retromarcia viene portata in posizione di folle, durante la frenatura elettrica oppure ogni volta che il timone viene portato in posizione di frenatura superiore o inferiore. La velocità di frenata è regolabile tramite consolle esterna.

**Telaio e chassis**

L'avanzata struttura in acciaio ha consentito di ottenere un design robusto, deformazione minima e basse sollecitazioni. Un pannello asportabile in acciaio assicura la protezione dagli urti per i componenti interni e li rende facilmente accessibili per la manutenzione. La bordatura in acciaio spessa 8 mm e il profilo arrotondato del carrello assicurano la massima protezione ed evitano danni alla merce. Le forche con sistema di tiranteria sono realizzate in acciaio ad alta resistenza e presentano una rampa di ingresso e uscita incorporata per un'agevole movimentazione dei pallet in sicurezza.

Doppi cilindri del sollevamento iniziale cromati a spessore e una barra di torsione assicurano maggiore stabilità del carico. I rulli di carico in Vulkollan prevedono un pararuota per proteggere i cuscinetti dai detriti.

**Sterzo elettrico e sistema frenante e-GEN®**

Un robusto sistema elettrico a 24 volt con fusibile assicura velocità di marcia e di sollevamento ottimali. Il controllo a transistor è sigillato contro sporcizia, polvere e umidità ed assicura prestazioni affidabili. Un sistema diagnostico di bordo riduce al minimo i tempi di diagnosi dei guasti. Una consolle esterna, disponibile come opzione, consente di personalizzare vari livelli di prestazioni in base alle esigenze del cliente e all'applicazione prevista. Il sistema frenante e-GEN impiega il regolatore e il motore in CA per erogare il livello di frenatura ottimale sulla base degli input. La potenza del motore di trazione CA ad elevata coppia viene utilizzata per arrestare il carrello e mantenerlo fermo anche durante il funzionamento in salita o discesa fino all'attivazione di un comando di marcia.

**Trasmissione, motore di trazione e freno**

La trasmissione per servizio pesante è caratterizzata da un'elevata silenziosità. Una robusta scatola a ingranaggi elicoidali assicura un funzionamento ineccepibile e lunga durata. Il modulo di controllo a transistor opera in combinazione con il motore di comando CA per assicurare reattività nell'accelerazione e precisione nel controllo. La straordinaria accelerazione ottimizza l'efficienza di inserimento/disinserimento delle forche nei pallet per aumentare la produttività. Il freno di stazionamento, installato direttamente sul motore di trazione, viene inserito a molla e rilasciato elettromagneticamente. Il freno di stazionamento si attiva solo quando la manopola viene riportata in posizione di folle e non è rilevabile alcun movimento dei pneumatici; ciò aumenta la vita utile del rotore e dei dischi. I componenti del freno di stazionamento sono facilmente accessibili per l'ispezione e la sostituzione.

**Batteria e caricabatteria**

La batteria e il relativo connettore sono facilmente accessibili. Il copribatteria può essere aperto o

rimosso agevolmente sbloccando il fermo di ritengo. Inoltre è possibile richiedere un caricabatteria stagno incorporato da 30 A. Questo caricabatteria a stato solido di qualità superiore è efficiente e duraturo. L'unità stagna elimina problemi o malfunzionamenti correlati a contaminazione o umidità. Possiede un'avanzata funzione di memoria per consentire la ricarica occasionale. Il caricabatteria può essere configurato per batterie sia esenti da manutenzione che industriali.

**Sistema di sollevamento idraulico**

Potente motore idraulico con pompa e serbatoio incorporati per massima efficienza e durata. La valvola di regolazione del flusso assicura un abbassamento senza brusche variazioni anche con il carrello completamente carico. Una valvola limitatrice di pressione protegge dal sovraccarico i componenti e il telaio. L'interruttore di finecorsa di sollevamento evita sprechi di energia, riduce l'emissione di rumore e previene un'eccessiva sollecitazione dei meccanismi di sollevamento. Grazie all'impeccabile sistema idraulico a bassa rumorosità, il carrello risulta ideale per un utilizzo nel commercio al dettaglio. I rialzi per rulli di carico sono realizzati in acciaio di qualità per assicurare la massima capacità di carico. Tutti i bulloni sono placcati, a protezione dalla ruggine e dalla corrosione.

**Funzione di esclusione dei freni**

Per assicurare facilità di azionamento in ambienti stretti, è prevista una funzione di esclusione dei freni che consente di guidare la serie WP 3000 in sicurezza e con precisione a velocità ultralenta con il timone in posizione quasi verticale. Il timone resta sempre nella sagoma del corpo macchina, anche in fase di sterzata a 90°.

**Norme di sicurezza**

Conforme alle norme di sicurezza europee. I dati relativi a dimensioni e prestazioni possono variare in considerazione delle tolleranze di fabbricazione. Le prestazioni indicate si basano su un veicolo di medie dimensioni e sono influenzate dal peso, dalle condizioni del carrello, dal relativo equipaggiamento e dalle condizioni dell'ambiente di utilizzo. I prodotti Crown e le relative specifiche tecniche sono suscettibili di modifica senza preavviso.

Stabilimento in Europa:

Crown Gabelstapler GmbH & Co. KG  
Roding, Germania

www.crown.com

