

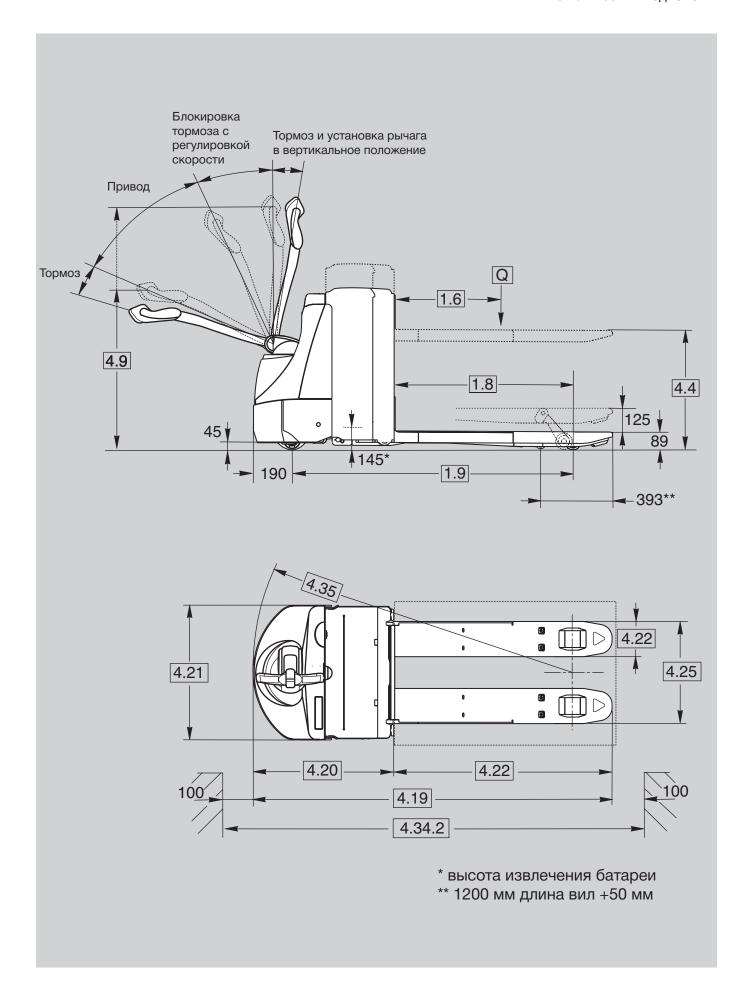
WP 3200 СЕРИЯ

Технические характеристики

Транспортировщик поддонов с высоким подъемом









	1.1	Производитель	Crown Equipment Corporation					
Разделительная отметка	1.2	Модель				WP 3280-2.0		
	1.3	Источник питания				электрический		
	1.4	Тип управления оператором				в режиме пешехода		
Ha		Номинальная	транспортировщик поддонов	Q	т	2.0		
Te-	1.5	грузоподъемность	штабелер	Q		0.8		
ели	1.6	Центр тяжести груза		C	MM	600		
азд	1.8	Расстояние до груза	опоры подняты/опущены	Х	MM	900 / 940		
	1.9	Колесная база	опоры подняты/опущены	У	MM	1343 / 1399	1443 / 1499	
Bec	2.1	Эксплуатационный вес	без батареи	j	КГ	490	535	
	2.2		с нагрузкой (спереди/сзади)		КГ	947 / 1696 (968/1702)	982 / 1765	
	2.3	Нагрузка на ось	без нагрузки (спереди/сзади)		КГ	495 / 148 (516/154)	562 / 185	
Шины/колеса/шасси	3.1	Шины	.,			Vulko	ollan	
	3.2	_	спереди		MM	Ø 250 x 85		
	3.3	Размер шин	сзади		MM	Ø 82 x 110		
	3.4	Дополнительные колеса	поворотные колеса		MM	Ø 90 x 50		
	3.5	Колеса	число (х = ведом.) спереди/сзади			1x + 2/2		
	3.6	Протектор	спереди	b ₁₀	MM	478		
	3.7		сзади	b ₁₁	MM	370		
Размеры	4.3	Свободный подъем		h ₂	MM	536		
	4.4	Высота подъема		h ₃	MM	750		
	4.6	Первоначальный подъем		h ₅	MM	12	25	
	4.9	Высота рукоятки управления	в положении перемещения мин./макс.	h ₁₄	ММ	780 / 1197		
	4.15	Высота подъема вил	опущены	h ₁₃	MM	89		
	4.19	Общая длина ²³	опоры опущены	I ₁	MM	1799	1899	
	4.20	Длина корпуса	опоры подняты / опущены		MM	665 / 649	765 / 749	
	4.21	Общая ширина		b ₁ /b ₂	MM	712		
	4.22	Размер вил	DIN ISO 2331	т/ш/д	MM	60 x 186 x 1150		
	4.25	Размах вил		b_5	MM	540		
	4.32	Дорожный просвет	Центр колесной базы	m ₂	MM	30		
	4.34.2	Заданная ширина прохода Размер груза *	для поддонов 800x1200 в длину, опоры подняты/опущены	A_{st}	ММ	2034 / 2050	2134 / 2150	
	4.35	Радиус поворота ¹	опоры подняты	Wa	ММ	1534	1634	
данные о рабочих характеристиках	5.1	Скорость движения ⁷	с грузом/без груза		км/ч	5.5 / 6.0		
	5.1.1	Скорость движения назад 7	с грузом/без груза		км/ч	5.5 / 6.0		
	5.2	Скорость подъема	с грузом/без груза		M/C	0.11 / 0.17		
	5.3	Скорость опускания	с грузом/без груза		M/C	0.15 / 0.13		
	5.8	Макс. Преодолеваемый подъем	с грузом/без груза, норма 5 мин.		%	10 / 25		
	5.10	Рабочий тормоз				электрический		
Электрический двигатель	6.1	Тяговый двигатель	номинал S2 60 мин / Н-класс		кВт	1.5		
	6.2	Двигатель насоса	норма при S3 15 %		кВт	1.3		
	6.3	Батарея	согласно DIN 43531/35/36 А, В, С, нет	дл х шир х выс	ММ	146 x 660 x 591 (146 x 660 x 683) ⁴	212 x 624 x 627 ^{5, 6}	
	6.4	Напряжение батареи	Номинальная емкость К ₅		В/А-ч	24 / 150 (200)	24 / 250	
	6.5	Вес батареи			КГ	153 (180)	212	
	8.1	Приводной блок				транзистор		

¹ опоры опущены +56 мм

² опоры подняты +16 мм

³ 1200 мм длина вил +50 мм

⁴ Схема А, тип ячейки в соотв. в BS

⁵ Схема В, тип ячейки в соотв. с DIN 43535

⁶ Аккумулятор 250 Ач только для выкатного отсека

^{7 5.1 =} Сначала силовой блок / 5.1.1 = Сначала вилы

^{*} A_{st} расчет относится к вилам длиной 1150 мм и 1200 мм

Стандартное оборудование

- На рукоятке управления X10° все функции погрузчика находятся под рукой у оператора
- 2. Электрическая система с предохранителем 24 В
- 3. Тормозная система e-GEN® обеспечивает регенеративное и бесфрикционное электрическое торможение
- 4. Электрический стояночный тормоз
- Трехфазный двигатель хода (переменного тока), не требующий обслуживания
- 6. Подъемный аккумуляторный отсек 150 Ач
- Переключатель режимов «Кролик/ Черепаха» обеспечивает два варианта программы движения
- Блокировка тормоза с регулировкой скорости
- 9. Привод установки рычага в вертикальное положение
- 10. Ключ зажигания
- 11. Кнопка гудка в каждой рукоятке
- 12. Соединитель батареи SBE 160 красный
- 13. Аварийное отключение
- 14. Шина ведущего колеса Vulkollan и одинарные грузовые колеса
- 15. Поворотные колеса соединены с помощью торсионного вала
- 16.Переключатель «безопасного реверсирования»
- Индикатор разрядки батареи с блокировкой функции подъема, встроенным счетчиком моточасов и выводом кодов ошибок
- 18. Фиксация на пандусах
- 19.Стальная верхняя крышка аккумулятора
- 20. Индикаторы концов вил

Дополнительное оборудование

- 1. Дополнительные переключатели вилочного погрузчика на крышке аккумуляторного отсека
- 2. Подъемный аккумуляторный отсек 150 Ач
- 3. Выкатной аккумуляторный отсек 250 Ач (правая сторона, вилы в первом направлении)
- 4. Соединитель батареи DIN 160 A
- 5. Исполнение для работ при низких температурах -30°C
- 6. Длина вил 1200 мм
- 7. Резина ведущего колеса Ø 250 x 100 мм
- 8. Ведущее колесо Supertrac Ø 250 x 85 мм
- 9. Сдвоенные грузовые колеса Ø 82 x 82 мм, вулколлан
- 10. Герметичное высокочастотное бортовое зарядное устройство
- 11.Клавиатура
- 12.Подготовка для установки системы InfoLink®
- 13. Аднее защитное ограждение груза 970 мм
- 14.Специальная краска

WP 3280 SPEC RF 06/21

Напечатано в Германии

M03424-021-10

- 15. Приваренная маркировка вил
- 16. Низкий зазор между юбкой поршня и цилиндром 33 мм
- Переключатели подъема/опускания аутригеров на левой и правой стороне рукоятки управления X10°

18. Готовая к установке литий-ионная батарея

Органы управления оператора

Конструкция вилочного погрузчика с высоким подъемником обеспечивает снижение нагрузки на оператора при ручном перемещении товаров с поддона на полку. Вилы расположены таким образом, чтобы верх груза находился на удобной для работы высоте. По мере снятия слоев груза вилы приподнимаются, что сохраняет рабочую высоту постоянной. Дополнительные кнопки подъема, расположенные на верхней части крышки аккумуляторного отсека, позволяют операторам легко поднимать груз, стоя рядом с поддоном. Прочная рукоятка управления X10® модели WP рассчитана на оптимальный радиус поворота с малым усилием рулевого управления. Все кнопки управления доступны для обеих рук, и для управления достаточно минимального движения руки и запястья. Кнопки гудка встроены в рукоятки. Эргономичные клавиши управления ходом вперед и назад обеспечивают точное маневрирование. Переключатель режимов «Кролик/ Черепаха» позволяет операторам выбирать максимальную скорость движения в соответствии с условиями эксплуатации. Система торможения e-GEN® активируется, когла колесико с накаткой переднего/заднего хода возвращается в нейтральное положение, во время торможения двигателем или когда рычаг находится в верхнем или нижнем положении торможения. Скорость торможения регулируется с помощью пульта дистанционного управления.

Рама и шасси

Оптимизированная стальная конструкция обеспечивает прочный каркас с минимальным прогибом и низкими напряжениями, и сопровождается 5-летней гарантией на шасси и вилы в сборе. Съемная стальная крышка защищает внутренние компоненты при столкновении, при этом обеспечивая легкий доступ для сервисного обслуживания. Стальная юбка толщиной 8 мм и круглый контур обеспечивают максимальную защиту вилочного погрузчика и предотвращают повреждение грузов. Вилы с тяговых механизмом штока выполнены из высокопрочной стали и имеют встроенный пандус для выхода и входа, чтобы работа с поддонами была простой и безопасной. Двойные хромированные цилиндры первичного подъема и торсионный вал обеспечивают повышенную устойчивость груза. Грузовые колеса Vulkollan оснащены крышкой для защиты подшипника от мусора.

Электрическая система и торможение e-GEN®

Мощная 24-вольтная электрическая система с предохранителем

обеспечивает оптимальную скорость движения и подъема. Транзисторная система управления защищена от грязи, пыли и влаги для беспроблемной работы.

Встроенная диагностическая система сволит время на устранение неисправностей к минимуму. Опциональная система ручного управления позволяет настраивать уровень производительности по желанию заказчика и согласно условиям применения. Тормозная система e-GEN® система использует контроллер и двигатель переменного тока для обеспечения оптимального уровня торможения В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВХОДНЫХ ДАННЫХ. Мощный тяговый двигатель с большим вращающим моментом используется для остановки штабелера и удержания его в неподвижном положении до поступления команды начала движения, даже при работе под уклоном.

Коробка передач, тяговый двигатель и тормоз

Высокомощная коробка передач работает практически бесшумно. Косозубая цилиндрическая передача обеспечивает стабильную и длительную работу без сбоев. Транзисторный модуль управления работает в сочетании с двигателем переменного тока и обеспечивает адаптивное ускорение и точность управления. Превосходное ускорение повышает эффективность размещения и удаления поддонов, повышая производительность. Стояночный тормоз, установленный непосредственно на погрузчик, приводится в действие пружиной и отпускается электромагнитным способом. Стояночный тормоз активируется только тогла, когла колесико с накаткой возвращается в нейтральное положение, и при этом отсутствует движение шин, таким образом, продлевая срок службы ротора и диска. Компоненты стояночного тормоза легко доступны для осмотра и замены.

Батарея и зарядное устройство

Батарея и соединитель легко доступны. Крышку батарейного отсека можно легко открыть или, при необходимости, снять, просто открыв защелку. Встроенное герметичное зарядное устройство на 30 ампер доступно в качестве опции. Данное зарядное устройство на полупроводниковых приборах премиум-класса является надежным и эффективным. Герметичный блок исключает проблемы или отказы, связанные с загрязнением или влагой. Он имеет расширенную функцию памяти для обеспечения возможности зарядки. Зарядное устройство можно настроить для использования как с не требующими технического обслуживания, так и промышленными аккумуляторами.

Гидравлическая система подъема

Гидравлический мотор высокой мощности со встроенным насосом и резервуаром обеспечивают максимальную эффективность и долговечность. Клапан регулировки расхода позволяет выполнять опускание погрузчика плавно, даже при полной нагрузке. Клапан сброса защищает компоненты и шасси от перегрузки. Ограничитель высоты предотвращает избыточный расход энергии, снижает шум и защищает подъемный тяговый механизм от чрезмерных нагрузок.

расход энергии, снижает шум и защищает подъемный тяговый механизм от чрезмерных нагрузок. Плавная гидравлическая система с низким уровнем шума делает вилочный погрузчик идеальным решением для работы в розничных магазинах. Подъемники нагруженного колеса выполнены из высококачественной стали, способную обеспечивать максимальную грузоподъемность. Все болты имеют покрытие для защиты от ржавчины и коррозии.

Блокировка тормоза с регулировкой скорости

При работе в ограниченных пространствах, например в магазинах с узкими проходами или внутри грузовых автомобилей и подъемников, оператор может перевести рычаг из режима передвижения в режим ограничения скорости.

Скорость движения в направлении вил автоматически снизится до 1,5 км/ч без необходимости остановки или дальнейших команд оператора Это позволяет работать легко и продуктивно без непредвиденных перебоев.

Функция установки рычага вертикальное положение

Функция установки рычага в вертикальное положение вышла на новый уровень. При активации погрузчик может двигаться со скоростью до 1,5 км/ч даже в верхней зоне торможения, для этого достаточно удерживать переключатель функции движения нажатым в нужном направлении. Эта система сокращает радиус поворота тележки и позволяет операторам с легкостью передвигать поддоны без убытков из-за поврежденных товаров.

Требования безопасности

Соответствует Европейским стандартам безопасности.

Указанные размеры и характеристики могут варьироваться в соответствии с производственными допусками. Данные производительности основаны на усредненных размерах машины и могут зависеть от массы, технического состояния и оснащения, а также от условий рабочей зоны. Продукция компании Сгоwп и ее технические характеристики могут изменяться без предварительного уведомления.

Производство в Европе: Crown Gabelstapler GmbH & Co. KG Roding, Германия www.crown.com

