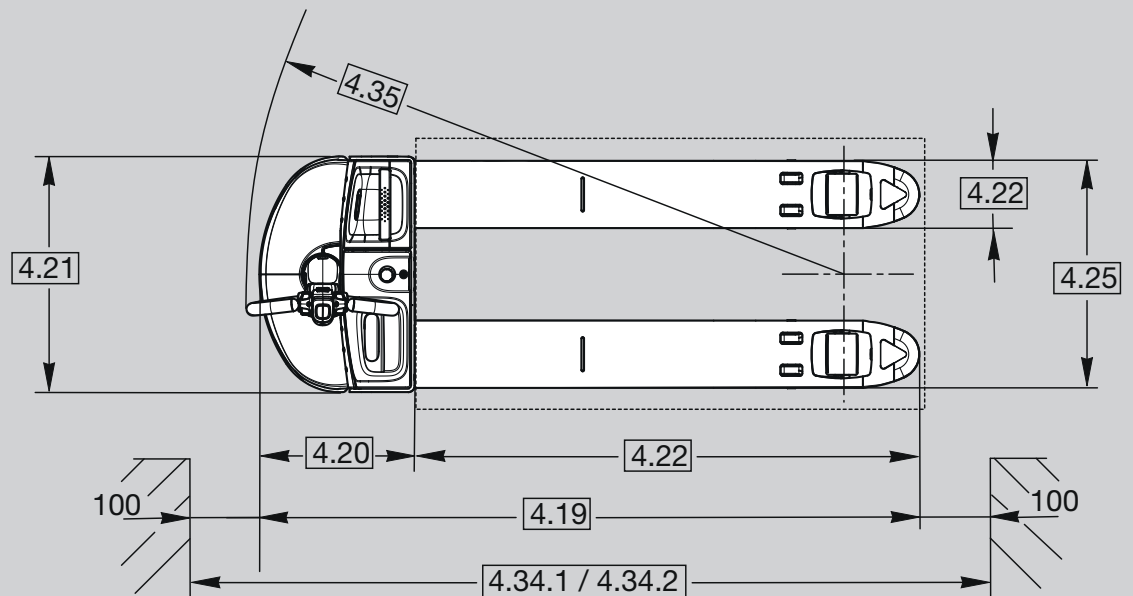
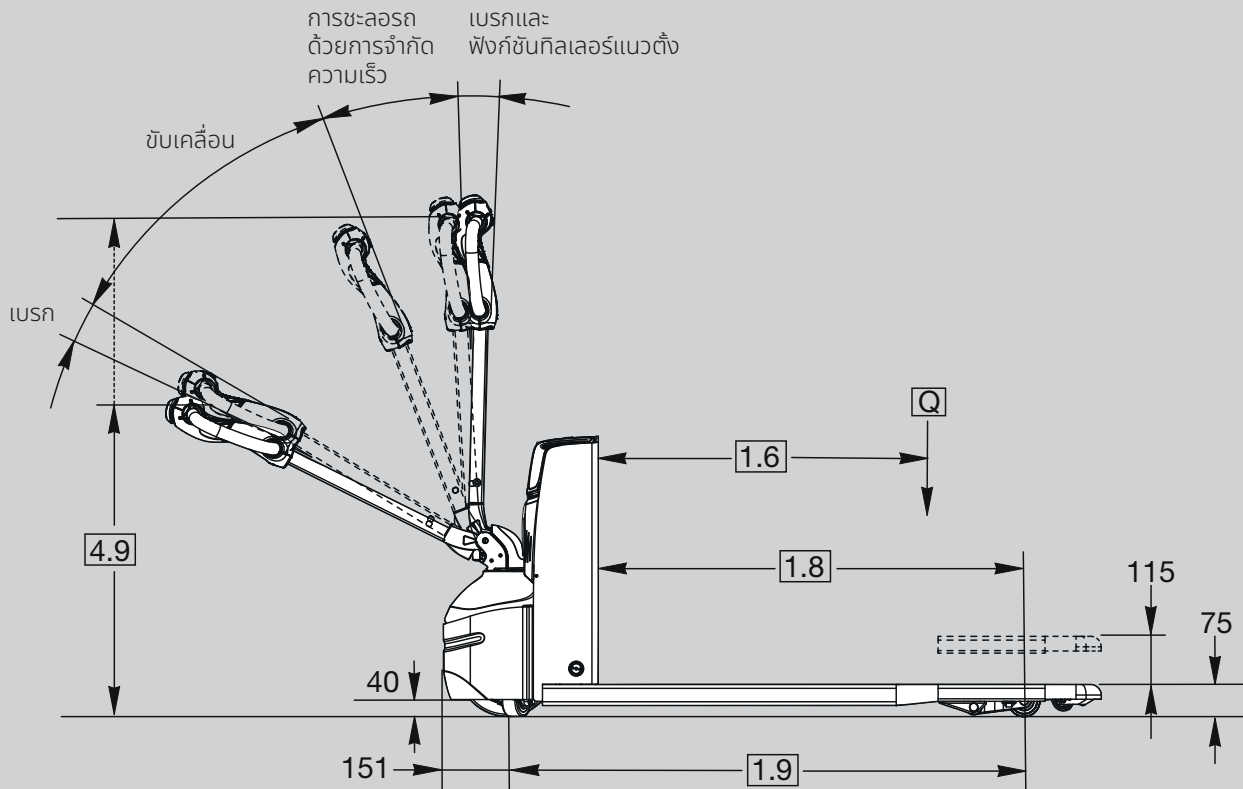


คROWN

ซีรีส์ WJ 50

ข้อมูลจำเพาะ
รถขนพาเลก





คุณสมบัติ	1.1	ผู้ผลิต	Crown Equipment Corporation				
	1.2	รุ่น				WJ 50-1.2	WJ 50-1.5
	1.3	แหล่งจ่ายไฟ				ไฟฟ้า	
	1.4	ประเภทผู้ควบคุมรถ				คนเดิน	
	1.5	สมรรถนะตามอัตราที่วัดได้		Q	ตัน	1.2	1.5
	1.6	จุดรับน้ำหนักบรรทุก		c	มม.	ดูตาราง	
	1.8	ระยะไหล	ขณะยกระดับ	x	มม.	ดูตาราง	
	1.9	ฐานล้อ	ขณะยกระดับ	y	มม.	ดูตาราง	
น้ำหนัก	2.1	น้ำหนักกรรวมแบตเตอรี่	ไม่รวมแบตเตอรี่		กก.	ดูตาราง	
	2.2	น้ำหนักบรรทุกบนเพลา	มีน้ำหนักบรรทุกหน้า/หลัง		กก.	ดูตาราง	
	2.3		ไม่มีน้ำหนักบรรทุกหน้า/หลัง		กก.	ดูตาราง	
ล้อยาง/ล้อ/ตัวถัง	3.1	ล้อยาง				PU	
	3.2	ขนาดล้อยาง	หน้า		มม.	Ø 200 × 73	Ø 230 × 73
	3.3		หลัง		มม.	Ø 74 × 98	Ø 74 × 75
	3.4	ล้อเสริม	ลูกล้อ		มม.	Ø 70 × 40	
	3.5	ล้อ	จำนวนล้อ (x=ขับเคลื่อน) หน้า/หลัง			1x + 2/2	1x + 2/4
	3.6	ระยะล้อ	หน้า	b ₁₀	มม.	396	
	3.7		หลัง	b ₁₁	มม.	380/525	
ขนาด	4.4	ความสูงในการยก		h ₃	มม.	115	
	4.9	คันบังคับความสูง	ในตำแหน่งขับเคลื่อนต่ำสุด/สูงสุด	h ₁₄	มม.	721 / 1,180	
	4.15	ความสูงของงา	ขณะลดระดับ	h ₁₃	มม.	75	
	4.19	ความยาวโดยรวม		l ₁	มม.	ดูตาราง	
	4.20	ความยาวของตัวรถ ^{2 3}	ขณะลดระดับ	l ₂	มม.	370	
	4.21	ความกว้างโดยรวม		b ₁	มม.	560	
	4.22	ขนาดงา	DIN ISO 2331	s/e/l	มม.	50 × 160 × 1,150	
		ความยาวปลายงา			มม.	304	
	4.25	แผ่นงา		b ₅	มม.	540/685	
	4.32	ระยะห่างระหว่างพื้นกับตัวรถ	ศูนย์กลางของฐานล้อ	m ₂	มม.	27	
	4.34.1	ความกว้างของช่องทาง ^{* 3}	สำหรับพลาเก 1,000 × 1,200 ตามขวาง ขณะยกระดับ	A _{st}	มม.	2,006	
	4.34.2	ความกว้างของช่องทาง ^{** 3}	สำหรับพลาเก 800 × 1,200 ตามยาว ขณะยกระดับ	A _{st}	มม.	2,009	
	4.34.3	ความกว้างของช่องทาง ^{** 3}	สำหรับพลาเกความยาว 1,170 × 1,170 ขณะยกระดับ	A _{st}	มม.	2,156	
4.35	รัศมีวงเลี้ยว	ขณะยกระดับ	W _a	มม.	ดูตาราง		
ข้อมูลสมรรถนะ	5.1	ความเร็วในการเคลื่อนที่	มี / ไม่มีน้ำหนักบรรทุก		กม./ชม.	4.5/5.0	
	5.2	ความเร็วในการยก	มี / ไม่มีน้ำหนักบรรทุก		ม./วินาที	0.025/0.030	0.023/0.030
	5.3	ความเร็วในการลดระดับ	มี / ไม่มีน้ำหนักบรรทุก		ม./วินาที	0.062/0.046	0.059/0.045
	5.8	ความสามารถสูงสุดในการขับเคลื่อน ความชันขณะมีสิ่งบรรทุก	มี / ไม่มีน้ำหนักบรรทุก, พิกัด 5 นาที		%	5/25	8/25
	5.10	เบรกขณะใช้งาน				ไฟฟ้า	
มอเตอร์ไฟฟ้า	6.1	มอเตอร์ลากของ	พิกัดที่ S2 60 นาที / ระดับ H		กิโลวัตต์	0.45	0.70
	6.2	มอเตอร์ปั๊ม	พิกัดที่ S3 15%		กิโลวัตต์	0.50	
	6.3	แบตเตอรี่		l × w × h	มม.	214 × 160 × 416	
	6.4	แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	สมรรถนะที่ระบุ K _s		โวลต์/แอมแปร์-ชั่วโมง	48/9.8	48/19.6
	6.5	น้ำหนักแบตเตอรี่			กก.	5.5	7.5
	6.6	การใช้พลังงานตาม DIN EN 16796			กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ชม.	0.128	0.185
	8.1	หน่วยขับเคลื่อน				ทรานซิสเตอร์	
	10.7	ระดับความดันเสียงบริเวณผู้ควบคุมรถ			เดซิเบล (แอมแปร์)	< 70	

ตารางที่ 1					WJ 50			
1.6	จุดรับน้ำหนักบรรทุก		c	มม.	450	500	600	600
1.8	ระยะรับน้ำหนักบรรทุก ¹	ขณะยกระดับ	x	มม.	669	757	917	967
1.9	ฐานล้อ ¹	ขณะยกระดับ	y	มม.	887	975	1,135	1,185
2.1	น้ำหนักกรรวม ⁴	ไม่รวมแบตเตอรี่		กก.	137	151	152	154
2.2	น้ำหนักบรรทุกบนเพลา ⁴	มีน้ำหนักบรรทุก 1.2 ตัน	หน้า	กก.	574	583	477	492
			หลัง	กก.	1,050	1,065	872	875
2.2	น้ำหนักบรรทุกบนเพลา ⁴	มีน้ำหนักบรรทุก 1.5 ตัน	หน้า	กก.	530	597	586	603
			หลัง	กก.	1,113	1,069	1,072	1,073
2.3	น้ำหนักบรรทุกบนเพลา ⁴	ไม่มีน้ำหนักบรรทุก	หน้า	กก.	110	125	121	129
			หลัง	กก.	34	34	31	34
4.19	ความยาวโดยรวม ²	ขณะลดระดับ	l ₁	มม.	1,272	1,360	1,520	1,570
4.22	มิติขา		l	มม.	902	990	1,150	1,200
4.35	รัศมีวงเลี้ยว ¹	ขณะยกระดับ	W _a	มม.	1,071	1,159	1,319	1,369

¹ ขณะลดระดับงา +49 มม.² ขณะยกระดับงาตรงกลาง +12 มม.³ มีแผงกันตกขณะรับน้ำหนักบรรทุกเสริม +32 มม.⁴ น้ำหนักทั้งหมดใช้กับรถแบบมาตรฐานที่มีแบตเตอรี่ขนาดเล็กที่สุด* การคำนวณ A_{st} สำหรับความสูงของงา 990 มม.** การคำนวณ A_{st} สำหรับความสูงของงา 1,150 มม.

มาตรฐาน ● / ตัวเลือกเสริม ○	WJ 50 1.2	WJ 50 1.5	มาตรฐาน ● / ตัวเลือกเสริม ○	WJ 50 1.2	WJ 50 1.5
การกำหนดค่า			ฟีเจอร์การขับเคลื่อน		
ความยาวงา 902 มม.	○	○	การชะลอรถด้วยการจำกัดความเร็ว	●	●
ความยาวงา 990 มม.	○	○	ฟังก์ชันทิลเลอร์แนวตั้ง	●	●
ความยาวงา 1,150 มม.	●	●	การยกขึ้นและลงแบบไฟฟ้า	●	●
ความยาวงา 1,200 มม.	○	○	การเคลื่อนที่/การขับเคลื่อนแบบไฟฟ้า	●	●
แผ่เงา 540 มม.	●	●	เบรกมือไฟฟ้า	●	●
แผ่เงา 685 มม.	○	○	ระบบหยุดบนทางลาด	●	●
รางเลื่อนป้องกันพาเลกเข้า	●	●	สวิตช์ถอยหลังนิรภัย	●	●
ตัวบอกปลายงา	●	●	ปุ่มเมตร	●	●
กำหนดเครื่องหมายงาที่ 800 มม.	●	●	ที่จับทิลเลอร์พร้อมปลอกแบบนิ่ม	●	●
แบตเตอรี่ลิเธียมไอออน V-Force			สวิตช์ตัดไฟ	●	●
48 โวลต์/9.8 แอมแปร์-ชั่วโมง (5.5 กก.)	●		อลากที่มองเห็นได้ชัดเจนบนสเกิร์ต	●	●
48 โวลต์/14.7 แอมแปร์-ชั่วโมง (6.4 กก.)	○	○	ตัวแจ้งเตือนเวลาทำงานคงเหลือ ⁵	●	●
48 โวลต์/19.6 แอมแปร์-ชั่วโมง (7.5 กก.)	○	●	ที่พียงสินค้าขณะรับน้ำหนักบรรทุก		
48 โวลต์/24.5 แอมแปร์-ชั่วโมง (8.3 กก.)	○	○	ที่พียงสินค้าขณะรับน้ำหนักบรรทุก 1,280 × 560 มม.	○	○
หน้าจอแสดงผลบนแบตเตอรี่ 1.5 นิ้ว	●	●	การควบคุมการเข้าถึง		
ที่ชาร์จแบตเตอรี่ลิเธียมไอออน V-Force			ปุ่มเปิดปิด	●	●
เครื่องชาร์จในตัวพร้อมช่องเก็บสาย 5 แอมแปร์	●	●	ตัวอ่าน	○	○
เครื่องชาร์จในตัวพร้อมช่องเก็บสาย 10 แอมแปร์	○	○	สวิตช์กุญแจ	○	○
ฐานชาร์จ 10 แอมแปร์	○	○	InfoLink	○	○
ช่องเก็บของแบบผสาน (แทนที่เครื่องชาร์จในตัว)	○	○	อุปกรณ์เสริม Work Assist		
ล้อยาง			ติดกับด้านบนของช่องเก็บแบตเตอรี่:		
โพลียูรีเทนล้อขับเคลื่อน 200 × 73 มม.	●		ด้านจับป็นสแกน	○	○
โพลียูรีเทนล้อขับเคลื่อน 230 × 73 มม.		●	ช่องเก็บของ	○	○
ยางล้อขับเคลื่อน 230 × 73 มม.		○	กระเป๋าคาดเก็บแบบนิ่ม - ติดกับที่จับ	○	○
โพลียูรีเทนล้อรับน้ำหนักบรรทุกเดี่ยว 74 × 98 มม.	●	○	ติดกับที่พียงสินค้าขณะรับน้ำหนักบรรทุก:		
โพลียูรีเทนล้อรับน้ำหนักบรรทุกแบบคู่ 74 × 75 มม.	○	●	ช่องเก็บของแบบอเนกประสงค์ที่ด้านบนของที่พียงสินค้าขณะรับน้ำหนักบรรทุก	○	○
โพลียูรีเทนล้อแบบสปริงโหลด 70 × 40 มม.	●	●	ช่องเก็บของ	○	○
			ที่จับฟิล์ม	○	○
			คลิปปอร์ด A5 ขนาดเล็ก	○	○
			ด้านจับป็นสแกน	○	○
			ที่จับฟิล์มยึดและคลิปปอร์ด A5 ขนาดเล็ก	○	○

⁵ ตัวแจ้งเตือนเวลาทำงานคงเหลือบนจอแสดงแบตเตอรี่จะแสดงเวลาทำงานคงเหลือและปรับตามรอบการทำงานที่หลากหลายได้ด้วยอัลกอริทึมการเรียนรู้

กฎข้อบังคับด้านความปลอดภัย

ข้อมูลขนาดและประสิทธิภาพที่แจ้งอาจแตกต่างกันไปตามความคลาดเคลื่อนในการผลิต โดยสมรรถนะจะขึ้นอยู่กับขนาดเฉลี่ยของยานพาหนะ รวมถึงน้ำหนัก สภาพของรถยก วิธีติดตั้ง และสภาพของพื้นที่ปฏิบัติงาน ผลิตภัณฑ์และข้อมูลจำเพาะต่าง ๆ ของ Crown อาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า