

# CROWN

## CUSTOMER RESULTS



„Wir liefern unsere Produkte in die ganze Welt. Deshalb ist es für uns entscheidend, über eine zuverlässige Staplerflotte zu verfügen. Die Qualität der Crown Produkte hat mich sofort beeindruckt. Unsere Zusammenarbeit mit Crown ist ausgezeichnet und die Stapler werden ihrem guten Ruf mehr als gerecht.“

**John Torrence**  
Distillery Manager  
Tullibardine Distillery

Real customers,  
real stories,  
**REAL RESULTS.**

Um mehr zu erfahren  
und einen Crown Händler  
in Ihrer Nähe zu finden,  
besuchen Sie [crown.com](http://crown.com)

# Tullibardine Distillery

## Hohe Verarbeitungsqualität und Zuverlässigkeit machen Crown zum Partner der Wahl

### EINSATZBEREICH

Die Brennerei Tullibardine Highland Scotch Malt Whisky liegt in den schottischen Highlands und produziert jedes Jahr über 3 Millionen Liter ihres namhaften Whiskys, den das Unternehmen weltweit vertreibt. Tullibardine ist eine der wenigen Brennereien in Schottland, die ihre Erzeugnisse an ein und demselben Standort brennt, reifen lässt und abfüllt. Die Stapler sind auch in Bereichen im Einsatz, in denen der gelagerte Whisky aus den Fässern verdunstet – der sogenannte „Angels‘ Share“.

### HERAUSFORDERUNG

Das große Spektrum an Aufgaben im Innen- und Außenbereich sowie der Einsatz unter räumlich begrenzten und mitunter gefährlichen Bedingungen erforderte eine Auswahl von vielseitig einsetzbaren Flurförderzeugen für maximale Produktivität bei gleichzeitiger Kostenkontrolle. Insbesondere mussten die Stapler im täglichen Einsatz in allen Bereichen der Brennerei – vom Produkt- und Rohstoffeingang über die spezielle Lagerung bis hin zur Auslieferung der fertigen Produkte – zuverlässig sein. Während der langsamen Reifung des Whiskys verdunstet zudem etwa zwei Prozent davon durch das Holzfass in die Umgebungsluft. Aufgrund dieser entzündlichen Emissionen müssen alle Stapler der Brennerei über ein Brandschutzsystem verfügen, das mögliche Brandgefahren erkennt.

### LÖSUNG

Ausschlaggebend für die Vergabe des Auftrags an Crown Lift Trucks war, dass Crown die besonderen Anforderungen einer Whiskybrennerei erfüllen konnte – insbesondere beim Handling von Fässern. Die Flotte von Tullibardine umfasst den Treibgas-Gabelstapler der C-5 Serie von Crown, der für zahlreiche Aufgaben auf dem gesamten Brennereigelände eingesetzt wird. Der Stapler ist mit einer rotierenden Fassklemme ausgestattet, mit der Fässer reibungslos und präzise gehandhabt werden können, und bietet somit einen hohen Bedienkomfort für maximale Produktivität. Die C-5 Serie ist mit Crowns abgasarmem, treibgasbetriebenem 2,4-Liter-Industriemotor, einem robusten hydrodynamischen Lastschaltgetriebe sowie einem Doppelkühlsystem ausgestattet und sorgt so für längere Wartungsintervalle und geringere Kosten.

Darüber hinaus setzt Tullibardine auf die Elektro-Dreirad-Gabelstapler der Crown SC Serie. Dank seiner kompakten Abmessungen ist dieser vielseitige Stapler optimal für den Einsatz in Innenräumen mit begrenztem Platzangebot geeignet. Mit seinem Wenderadius von nahezu Null und einer hervorragenden Rundumsicht können Bediener die SC Serie selbst in sehr engen Arbeitsgängen präzise steuern und ausrichten. Beim Einsatz im engen Zolllager von Tullibardine zahlt sich diese Wendigkeit aus. Die SC Serie ist mit einer neigbaren Fassklemme ausgestattet. Damit hat der Bediener volle Kontrolle über das Fass, während er es auf die erforderliche Höhe anhebt und anschließend kippt, um es präzise in die gewünschte Regalposition rollen zu lassen.

Da mit dem in die Umgebungsluft verdunstenden Whisky eine Explosionsgefahr einhergeht, sind die Crown Gabelstapler mit einem speziellen System ausgestattet, das den Stapler abschaltet, sobald der Destillatgehalt in der Luft einen bestimmten Grenzwert überschreitet.“

### RESULTAT

- Tullibardine profitiert von längeren Wartungsintervallen und geringeren Kosten dank **des vielseitigen Treibgas-Gabelstaplers der C-5 Serie von Crown**, der mit einem robusten hydrodynamischen Lastschaltgetriebe und einem Doppelkühlsystem ausgestattet ist.
- Bediener profitieren vom **Crown Intrinsic Stability System™**, das proaktiv für optimale Sicherheit und Leistung sorgt – die Akzeptanz der Stapler unter den Bedienern ist sehr hoch.
- **Die Bedienerkabine** bietet eine hervorragende Rundumsicht. Hydraulik-Bedienhebel mit taktiler Rückmeldung sorgen dafür, dass die austauschbare rotierende Fassklemme absolut präzise positioniert werden kann, um auch heiklere Lasten sicher zu handhaben.

**DIE HOHE  
QUALITÄT  
DER CROWN  
GABELSTAPLER  
ÜBERZEUGT.**