

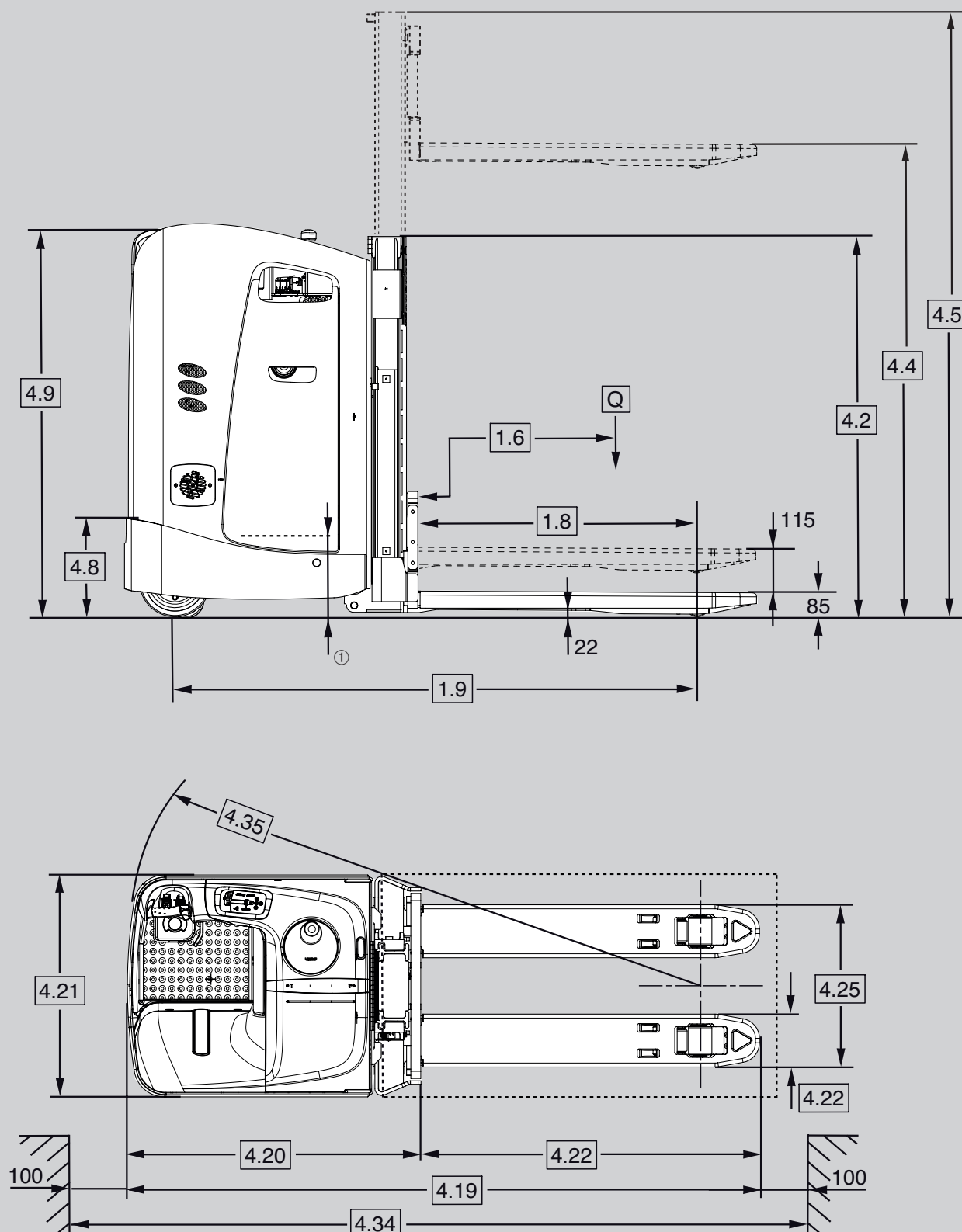
CROWN

RTD 4000 SERIE

Spezifikationen

Doppelstock-Hochhubwagen





① 260 mm Batterierollen

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	Crown Equipment Corporation		
	1.2	Typzeichen des Herstellers			RTD 4020-2.0
	1.3	Antrieb			elektrisch
	1.4	Bedienung			mit Bedienerstand
	1.5	Nenntragfähigkeit *	Q	t	2,0
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600
	1.8	Lastabstand	Initialhub angehoben/abgesenkt	x	mm 982 / 922
	1.9	Radstand	Initialhub angehoben/abgesenkt	y	mm 1.835 / 1.777
Reifen/Räder/Fahrwerk	2.1	Eigengewicht	ohne Batterie	kg	1.055
	2.2	Achslast	mit Last vorn/hinten	kg	1.406 / 2.040
	2.3	Achslast	ohne Last vorn/hinten	kg	1.044 / 402
	3.1	Bereifung			Vulkollan
	3.2	Reifengröße	vorn	mm	Ø 250 x 75
	3.3	Reifengröße	hinten	mm	Ø 82 x 100
	3.4	Zusatzräder	Stützrad	mm	2x Ø 125 x 60
	3.5	Räder	Anzahl vorn/hinten (x = angetriebene Räder)		1x + 2/2
	3.6	Spurweite	vorn	b10 mm	470
Abmessungen	3.7	Spurweite	hinten	b11 mm	384
	4.2	Hubgerüsttyp			TL
	4.4	Höhe Hubgerüst eingefahren	Initialhub angehoben/abgesenkt	h1 mm	1.336 / 1.451
	4.4	Hubhöhe	Initialhub angehoben/abgesenkt	h3 mm	1.685 / 1.800
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren **	ohne Lastschutzgitter, Initialhub abgesenkt/angehoben	h4 mm	2.178 / 2.642
	4.6	Initialhub		h5 mm	115
	4.8	Sitzhöhe	bezogen auf SIP/Standhöhe	h7 mm	298
	4.9	Höhe Deichsel	in Fahrstellung	h14 mm	1.302
	4.10	Radarm Höhe		h8 mm	79
	4.15	Gabelhöhe	Abgesenkt	h13 mm	85
	4.19	Gesamtlänge		l1 mm	2.222
	4.20	Vorbaumaß		l2 mm	1.032
	4.21	Gesamtbreite		b1 mm	780
	4.22	Gabelzinkenmaße	DIN ISO 2331	d x b x l mm	60 x 186 x 1190
	4.24	Gabelträgerbreite		b3 mm	650
	4.25	Gabelspreizung		b5 mm	570
	4.31	Bodenfreiheit	mit Last, unter Mast	m1 mm	15
	4.32	Bodenfreiheit	Mitte Radstand, mit Last/ohne Last	m2 mm	25
	4.34.1	Arbeitsgangbreite	bei Palette 1.000 x 1.200 quer, Initialhub abgesenkt / angehoben	Ast mm	2.812 / 2.758
	4.34.2	Arbeitsgangbreite	bei Palette 800 x 1.200 längs, Initialhub abgesenkt / angehoben	Ast mm	2.668 / 2.640
	4.35	Wenderadius	Initialhub abgesenkt / angehoben	Wa mm	2.012 / 1.953
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit	mit/ohne Last, Antriebseinheit voraus	km/h	9,0 / 12,5
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit rückwärts	mit/ohne Last, Gabel voraus	km/h	7,6 / 10,5
	5.2	Hubgeschwindigkeit	mit/ohne Last	m/s	0,15 / 0,32
	5.3	Senkgeschwindigkeit	mit/ohne Last	m/s	0,32 / 0,23
	5.8	Max. Steigfähigkeit	mit/ohne Last, 5 min. Leistung	%	8 / 24
	5.10	Betriebsbremse			elektrisch
Elektromotor	6.1	Fahrmotor	Leistung bei S2 60 min./H-Klasse	kW	4,0
	6.2	Pumpenmotor	Leistung bei S3 10 %	kW	2,2
	6.3	Batterie	nach DIN 43531/35/36 A, B, C, -		B
		Maximale Batteriefachgröße	L x B x H	mm	284 x 624 x 627 (288 x 628 x 784)
	6.4	Batteriespannung	Nennleistung K5	V/Ah	24 / 315-375 (420-465)
	6.5	Batteriegewicht	min. / max.	kg	274 / 302 (366 / 404)
	10.7	Schalldruckpegel	am Bedienerstz	dB(A)	63

* Als Doppelstock-Hochhubwagen 1.000 kg + 1.000 kg, als Hubwagen 2.000 kg und als Hochhubwagen 1.000 kg

** Mit Lastschutzgitter: +760 mm / +560 mm / +360 mm

Elektrische Anlage/Batterien

24-Volt-System mit Nennbatteriekapazitäten von bis zu 465 Ah.

Standardausstattung

1. Wartungsfreier AC-Fahrmotor von Crown
2. e-GEN Bremssystem bietet regeneratives und reibungsfreies elektrisches Auslaufbremsen. Die mechanische Bremsung erfolgt nur als Parkbremse.
3. Umfassende Systemsteuerung Access 1 2 3 von Crown
 - LCD-Display
 - Schlüsselloses Einschalten per PIN-Code
 - Start- und Betriebszeitdiagnostik
 - Batterieentladeanzeige und Hubunterbrechung
 - 3 auswählbare Fahrleistungsprofile
 - Betriebsstundenzähler zur Überwachung der verschiedenen Betriebskomponenten des Staplers
 - Integrierte Diagnose mit Echtzeit-Funktionen zur Störungsbehebung
 - Lenkrad-Richtungsanzeige
4. Bedienerbereich
 - Rechtslenkung
 - Gefederte Bodenplatte
 - Integrierter Anwesenheitssensor
 - Umlaufende Polsterung zum Anlehnen
5. Abgedichtete elektrische Deutsch-Steckverbinder
6. Elektrischer Notausschalter
7. Antriebsreifen, gefederte Zwillingssstützräder und Lasträder aus Vulkollan
8. Einfache Lasträder
9. Rampenhaltefunktion
10. Batteriestecker DIN 160 A Rema
11. Schwerlast-Gabelbaugruppe und Fahrgestell mit 8 mm dicker Stahlschürze
12. Einfach abnehmbare Stahlabdeckungen, einschließlich Batteriedeckel für bequemen Zugang
13. Intelligentes Elektrolenkungssystem mit Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt

Zusatzausstattung

1. Linkslenkung
2. Herunterklappbarer Sitz
3. Klappbare Fußstütze
4. Verstärkt gefederte Bodenplatte
5. Herausrollbare Batterie mit Sicherheitssperre
6. Batteriestecker SBE 160 rot
7. Fahrzeugintegriertes Ladegerät (nur bei 315-375 Ah)
8. Powerfriction- oder Supertrac-Antriebsrad
9. Tandemlasträder
10. Kühlhausausführung
11. Paletteneinfahr-/ausfahrrollensystem
12. 12-V- oder 24-V-Stromversorgung
13. LED-Leuchte (nicht in Kombination mit Fahralarm, Blitzlicht und 12-V-Stromversorgung)
14. Blitzlicht
15. Fahralarm
16. Lastschutzgitter-Optionen
17. Schutzgitter am Gabelträger
18. Schlüsselschalter oder Bedienfeld
19. Geschweißte Gabelmarkierungen
20. Work Assist Zubehörbefestigungsstange
21. Work Assist Zubehör
 - A5-Klemmbrett
 - Ablage tasche
 - Getränkehalter
 - Scannerhalterung
 - Universalhalter mit Schwenkarm
 - Universal-Befestigungsschelle
22. Sonderfarbe
23. InfoLink Vorbereitung
24. Lithium-Ionen-Batterievorbereitung

Elektrik

Elektrische Anlage mit 24 V, geregelt über die umfassende Systemsteuerung Access 1 2 3 von Crown. Der nahezu wartungsfreie AC-Fahrmotor sorgt für kräftige Beschleunigung und volle Kontrolle bei jeder Geschwindigkeit.

Antriebseinheit

Sie ist auf die rauen Einsatzbedingungen im Verladedock ausgelegt. Die robuste Antriebs-einheit verfügt über eine 8 mm dicke Schürze zum Schutz von Antriebsmodul und Stützradteilen. Eine 8 mm dicke Schürze schützt Batterie und Hubgestänge. Abnehmbare Stahlverkleidungen sorgen dafür, dass die innenliegenden Komponenten vor Stößen geschützt werden und zugleich für Wartungsarbeiten leicht zugänglich sind.

Bedienerbereich und Bedienelemente

Der RTD 4000 verfügt über den Sicherheitsschalter Entry Bar, der eine Warnung an den Bediener ausgibt, wenn sich dessen Fuß außerhalb des Schutzbereichs des Bedienerbereichs befindet. Wenn der Bediener auf die Einstiegsleiste tritt, verlangsamt der Gabelstapler automatisch seine Geschwindigkeit, ein Alarm ertönt und auf dem Display des Gabelstaplers wird „Entry Bar“ angezeigt. Niedrige Einstiegshöhe und -breite, abgerundeter Zugang erleichtern den Ein- und Ausstieg in und aus dem Gabelstapler. Eine profilierte Lehne bietet beim RTD 4000 eine weiche Kontaktfläche zum Anlehnen. Die seitliche Bedienerposition sorgt für maximale Sicht in beide Fahrrichtungen. Die Handgriffe sind mit Urethan überzogen und wirken kälte- und schwingungsdämpfend. Zusätzlich ist ein leicht zu betätigender Huptaster in die Griffe integriert. Ein ergonomischer Flügelschalter für Vorwärts/Rückwärts sorgt für präzises Manövrieren. Die Elektrolenkung verbessert die Manövrierbarkeit und Ansprechempfindlichkeit selbst bei schweren Lasten. Kombiniert mit der Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt sorgt die Elektrolenkung für hervorragende und sichere Fahrleistung.

Umfassende Systemsteuerung Access 1 2 3

Die Access 1 2 3 Technologie von Crown sorgt für optimale Leistung und Kontrolle. Diese stellt eine Kommunikationsschnittstelle für Bediener und Servicetechniker zur Verfügung, dient als intelligentes Koordinationssystem für den Gabelstapler und bietet moderne Diagnosefunktionen zur Vereinfachung von Wartungsmaßnahmen.

Über das Display hat der Servicetechniker Zugriff auf das eingebaute Diagnosesystem und kann so die Ein- und Ausgänge während des Betriebs des Staplers aktiv erkennen. Ein Laptop oder Wartungsterminal ist nicht notwendig. Der Verlauf der Ereigniscodes, der die letzten 16 Ereignisse umfasst, kann über das Display aufgerufen werden.

Das Display ist eine intuitive Bedienschnittstelle, die den Bediener über Veränderungen (Betriebsstundenzähler, BDI, Bedienermeldungen, Ereigniscodes), die die Staplerleistung beeinflussen, auf dem Laufenden hält. Bei entsprechender Aktivierung hat der Bediener die Auswahl aus drei Leistungsprofilen.

Die Fahrzeugparameter können über die Anzeige aufgerufen werden, um die Staplerleistung an bestimmte Anwendungen anzupassen oder auf besonderen Wunsch des Bedieners individuell einzustellen. Darüber hinaus stehen bis zu 25 PIN-Codes zur Vergabe an einzelne Bediener und gegebenenfalls auch zur Belegung mit einem der vorprogrammierten Leistungsprofile zur Verfügung.

e-GEN Bremssystem

Die Leistung des drehmomentstarken AC-Fahrmotors wird genutzt, um das Fahrzeug abzubremsen und in Stillstand zu halten, bis wieder ein Fahrbefehl ausgegeben wird; das trifft auch zu, wenn das Fahrzeug auf einem Gefälle eingesetzt wird. Durch dieses System werden Einstellarbeiten und Verschleißstellen eliminiert und eine Wartungsfreiheit auf ganzer Linie erreicht. Eine automatische Parkbremse schaltet sich ein, wenn das Fahrzeug gebremst wird und der Bediener den Bedienerstand verlässt oder der Strom abgeschaltet wird.

Sicherheitsbestimmungen

Das Gerät entspricht den europäischen Sicherheitsbestimmungen. Die angegebenen Maße und Leistungsdaten können aufgrund von Fertigungstoleranzen unter Umständen leicht variieren. Die Leistungsdaten beziehen sich auf ein Serienfahrzeug. Sie werden durch Gewicht, Zustand des Fahrzeugs, die Art seiner Ausstattung und durch die Arbeitsbedingungen beeinflusst. Crown behält sich Änderungen an Produkten und Daten ohne Vorankündigung vor.