

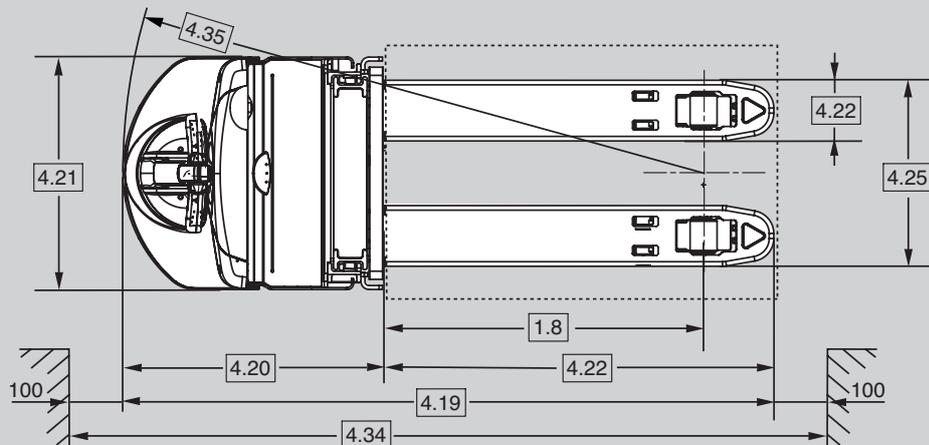
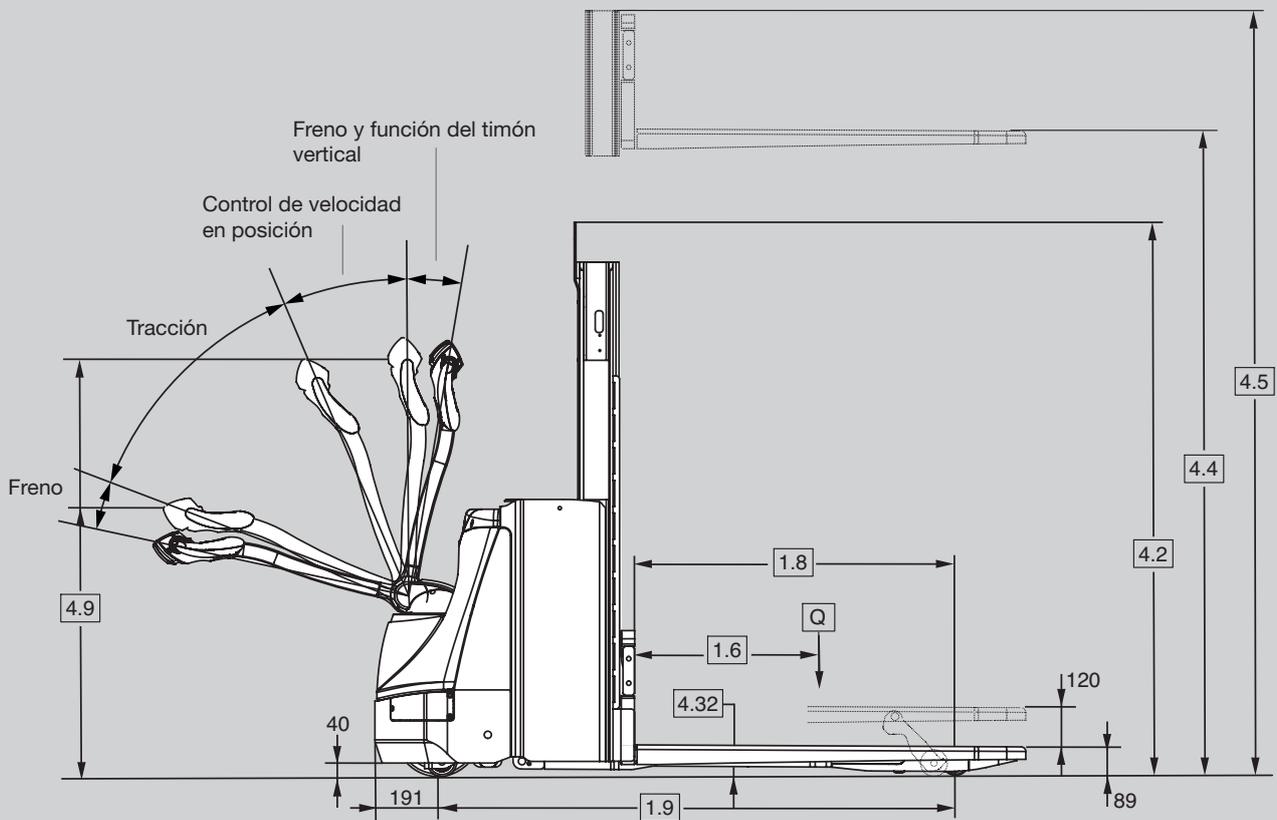
**CROWN**

# **DS 3200** SERIE

## **Especificaciones**

Apilador doble





Marca distintiva	1.1	<b>Fabricante</b>	Crown Equipment Corporation				
	1.2	<b>Modelo</b>				<b>DS 3240-2.0</b>	
			tipo de plataforma			sin plataforma	
			tipo de dirección			mecánica	
	1.3	<b>Fuente de alimentación</b>				eléctrica	
	1.4	<b>Tipo de operario</b>				A pie	
	1.5	<b>Capacidad nominal*</b>		Q	t	2,0	
	1.6	<b>Centro de la carga</b>		c	mm	600	
	1.8	<b>Distancia hasta la carga</b>	elevación inicial elevada/bajada	x	mm	904/976	
1.9	<b>Distancia entre ejes</b>	elevación inicial elevada/bajada	y	mm	1501/1573		
Neumáticos/Ruedas/ Chasis	3.1	<b>Neumáticos</b>				Vulkollan	
	3.2	<b>Tamaño de los neumáticos</b>	frontal		mm	Ø 250 x 85	
	3.3	<b>Tamaño de los neumáticos</b>	trasera		mm	Ø 82 x 100	
	3.4	<b>Ruedas adicionales</b>	rueda estabilizadora		mm	Ø 90 x 50	
	3.5	<b>Ruedas</b>	número delante/detrás (x = ruedas motrices)			1x + 2/2	
	3.6	<b>Banda</b>	frontal	b10	mm	478	
	3.7	<b>Banda</b>	trasera	b11	mm	374	
Dimensiones	4.6	<b>Elevación inicial</b>	altura de repliegado	h5	mm	120	
	4.9	<b>Altura del timón de control</b>	en posición de conducción mín./máx.	h14	mm	780/1197	
	4.10	<b>Estabilizador</b>		h8	mm	83	
	4.15	<b>Altura de las horquillas</b>	bajadas	h13	mm	89	
	4.19	<b>Longitud total</b>	elevación inicial elevada/bajada	l1	mm	1979/1995	
	4.20	<b>Longitud del cabezal</b>	elevación inicial elevada/bajada	l2	mm	772/789	
	4.21	<b>Anchura total</b>		b1	mm	712	
	4.22	<b>Dimensiones de las horquillas</b>	DIN ISO 2331	s/e/l	mm	60 x 186 x 1190	
	4.24	<b>Anchura del tablero portahorquillas</b>	longitudes opcionales	b3	mm	650	
	4.25	<b>Separación de las horquillas</b>		b5	mm	560/570	
	4.31	<b>Distancia hasta el suelo</b>	con carga, debajo del mástil	m1	mm	18	
	4.32	<b>Distancia hasta el suelo</b>	centro de la distancia entre ejes	m2	mm	27	
4.34.1	<b>Anchura del pasillo</b>	para palés de 1000 x 1200 transversal	Ast	mm	2568		
4.34.2	<b>Anchura del pasillo</b>	para palés de 800 x 1200 longitudinal	Ast	mm	2401		
4.35	<b>Radio de giro</b>	elevación inicial elevada/bajada	Wa	mm	1703/1765		
Datos de rendimiento	5.1	<b>Velocidad de desplazamiento</b>	con/sin carga		km/h	5,9/6,0	
	5.1.1	<b>Velocidad de desplazamiento hacia atrás</b>	con/sin carga		km/h	5,9/6,0	
	5.2	<b>Velocidad de elevación</b>	con/sin carga		m/s	0,13/0,23	
	5.3	<b>Velocidad de descenso</b>	con/sin carga		m/s	0,19/0,21	
	5.7	<b>Pendiente superable</b>	con/sin carga		%	10/25	
	5.8	<b>Máx. Pendiente superable</b>	con/sin carga, capacidad 5 min.		%	10/25	
5.10	<b>Freno de servicio</b>				eléctrico		
Motor eléctrico	6.1	<b>Motor de tracción</b>	capacidad a S2 60 min. / Clase H		kW	1,5	
	6.2	<b>Motor de la bomba</b>	capacidad a S3 15 %		kW	1,3	
	6.3	<b>Batería</b>	conforme con DIN 43531/35/36 A, B, C, núm.				B
		<b>Tamaño máx. comp. batería</b>		L x An. x Al.	mm	212 x 624 x 627	
	6.4	<b>Tensión de la batería</b>	capacidad nominal, régimen a 5 h		V/Ah	24/250	
6.5	<b>Peso de la batería</b>			kg	212-230		
8.1	<b>Unidad de tracción</b>	tracción			Transistor de CA		
10.7	<b>Nivel de presión acústica</b>	en el asiento del operario		dB(A)	69		

\* 1000 kg + 1000 kg como apilador doble, 2000 kg como transpaleta y 1000 kg como apilador

### Mástil

	1.2	<b>Modelo</b>				<b>DS 3240-2.0</b>
		<b>Tipo de mástil</b>				TL
Peso	2.1	<b>Peso de servicio</b>	sin batería		kg	740
			con carga	frontal	kg	1075
	2.2	<b>Carga sobre el eje</b>	con carga	trasera	kg	1880
			sin carga	frontal	kg	710
2.3	<b>Carga sobre el eje</b>	sin carga	trasera	kg	245	
Dim.	4.2	<b>Mástil</b>	altura de repliegado	h1	mm	1598   1698
	4.3	<b>Elevación libre</b>		h2	mm	240
	4.4	<b>Altura de elevación</b>		h3	mm	<b>2100</b>   <b>2300</b>
	4.5	<b>Mástil</b>	altura de extensión	h4	mm	2497   2697

**Sistema eléctrico/baterías**

Sistema eléctrico de 24 voltios con baterías con una capacidad nominal de hasta 250 Ah.

**Equipamiento de serie**

1. Tracción trifásica (CA) sin mantenimiento
2. El sistema de frenado e-GEN® ofrece un frenado eléctrico regenerativo y sin fricción. El freno mecánico se utiliza únicamente para el estacionamiento
3. El timón de control X10® pone todos los mandos de control al alcance de los dedos del operario
4. Rueda de tracción, ruedas estabilizadoras y ruedas de carga de Vulkollan
5. Ruedas de carga sencillas
6. Retención en rampa
7. Conector de batería - SBE 160 rojo
8. Cubiertas de acero fáciles de desmontar
9. Cubierta superior de la batería de acero y abisagrada para facilitar el acceso
10. Interruptor liebre/tortuga con dos niveles programables de rendimiento de marcha
11. Elevación/descenso proporcional
12. Tope de palés durante la elevación inicial para un apilamiento doble rápido
13. Protección del mástil de policarbonato
14. Indicador de descarga de la batería con bloqueo de la elevación, contador de horas integrado y lectura de códigos de error
15. Indicadores en la punta de las horquillas
16. Interruptor con llave
17. Control de velocidad en posición
18. Función del timón vertical

**Equipamiento opcional**

1. Interruptores de elevación/descenso del estabilizador a la izquierda y a la derecha del timón de control X10®
2. Opciones de los conectores de la batería
3. Rueda motriz Supertrac
4. Ruedas de carga en tándem
5. Compatible con InfoLink®
6. Teclado
7. Apoyacargas
8. Pintura especial
9. Ventana del mástil con rejilla metálica
10. Interruptores de elevación de horquillas en ambos lados del mástil. Altura de elevación máxima 850 mm + 120 mm de elevación inicial  
No disponible en combinación con el apoyacargas
11. Cargador integrado estanco de 30 A
12. Marcas soldadas en las horquillas
13. Compatibles con baterías de iones de litio

**Sistema eléctrico**

El sistema eléctrico con fusibles de 24 voltios de gran resistencia ofrece unas velocidades de desplazamiento y elevación óptimas. El motor de tracción de CA sin apenas mantenimiento mejora la aceleración y el control a cualquier velocidad.

**Zona del operario y controles**

El timón de control X10®, diseñado para permitir el uso simultáneo de todas las funciones con una sola mano, facilita el trabajo durante la conducción en posición lateral, lo que permite una mayor visibilidad en ambos sentidos. La rueda de mando ergonómica de cambio de la marcha mejora la precisión de las maniobras. Las empuñaduras están recubiertas con uretano para aislar del frío y de las vibraciones, con dos botones de claxon intuitivos integrados en su parte inferior.

El interruptor liebre/tortuga dispone de dos niveles de rendimiento programables para el desplazamiento que permiten a los operarios seleccionar el ajuste más apropiado para su nivel de experiencia o los requisitos de la aplicación.

La elevación y el descenso proporcionales permiten colocar las cargas fácilmente y con precisión. Las funciones de elevación y descenso son muy sensibles y rápidas, y están diseñadas para satisfacer las altas exigencias de las aplicaciones para apiladores dobles con el mínimo ruido.

**Control de velocidad en posición**

Al operar en espacios estrechos como comercios minoristas con pasillos estrechos, o dentro camiones y montacargas, el operario puede mover el timón de la zona de desplazamiento a la zona de control de velocidad en posición. La velocidad de desplazamiento en la dirección de la carretilla se reducirá automáticamente a 1,5 km/h sin necesidad de parar ni de que el operario ejecute ninguna otra orden. Con esto se garantiza un flujo de trabajo fluido y productivo, al tiempo que se evitan interrupciones no deseadas.

**Función del timón vertical**

La función del timón vertical va un paso más allá. Cuando se activa, la carretilla se puede mover a hasta 1,5 km/h incluso en la zona de frenado superior con solo mantener presionado el interruptor de desplazamiento en la dirección deseada. Al reducir el radio de giro de la carretilla, el sistema permite a los operarios trasladar palés fácilmente y reduce el coste por daños en los productos.

**Sistema de frenado e-GEN®**

La potencia del motor de tracción de AC (de alto par motor) se utiliza para detener la carretilla y mantenerla parada, independientemente de que se encuentre en una pendiente, hasta que reciba una orden de desplazamiento. Este sistema elimina los ajustes y los componentes de desgaste para evitar el mantenimiento durante su vida útil.

Cuando la carretilla se detiene y el operario sale de la plataforma o desconecta la alimentación, se activa un freno de estacionamiento automático.

**Normativa de seguridad**

Conforme con la normativa de seguridad Europea. La información relativa a las dimensiones y el rendimiento puede variar debido a las tolerancias de fabricación. El rendimiento se basa en un vehículo de tamaño medio y depende del peso, el estado de la carretilla, su equipamiento y las condiciones de la zona de trabajo. Los productos y las especificaciones Crown podrían cambiar sin previo aviso.