

CROWN

SHC 5500 SERIE

Especificaciones

Apiladora contrapesada con
acompañante de alto rendimiento



		Crown Equipment Corporation						
Información general	1.1	Fabricante				SHC 5540-1.1	SHC 5540-1.35	SHC 5540-1.8
	1.2	Modelo						
	1.3	Alimentación				Eléctrico		
	1.4	Tipo de operario				A pie		
	1.5	Capacidad de carga		Q	t	1,1 *	1,35	1.8
	1.6	Centro de la carga		c	mm	600		
	1.8	Distancia hasta la carga	TL - Elevación libre limitada	x	mm	223	223	233
			TF - Elevación libre completa	x	mm	278	273	283
			TT - Telescópico triple	x	mm	253	253	263
1.9	Distancia entre centro de ruedas		y	mm	1140	1310	1515	
Peso	2.1	Peso	Sin batería		kg	véase la tabla 1	véase la tabla 2	véase la tabla 3
	2.2	Peso sobre el eje	con carga, delante/detrás		kg	véase la tabla 1	véase la tabla 2	véase la tabla 3
	2.3	Peso sobre el eje	sin carga, delante/detrás		kg	véase la tabla 1	véase la tabla 2	véase la tabla 3
Ruedas	3.1	Tipo de ruedas				Poliuretano		
	3.2	Tamaño de las ruedas	parte delantera		mm	250 x 100 Ø		
	3.3	Tamaño de las ruedas	Parte posterior		mm	267 x 102 Ø		267 x 127 Ø
	3.5	Ruedas	número (x = tracción) delante/detrás			1x/2		
	3.6	Ancho de vía	parte delantera	b10	mm	posición central		
	3.7	Ancho de vía	Parte posterior	b11	mm	800		825
	Dimensiones	4.2	Mástil	altura de replegado	h1	mm	véase la tabla 1	véase la tabla 2
4.3		Elevación libre		h2	mm	véase la tabla 1	véase la tabla 2	véase la tabla 3
4.4		Altura de elevación		h3+h13	mm	véase la tabla 1	véase la tabla 2	véase la tabla 3
4.5		Mástil	altura de extensión	h4	mm	véase la tabla 1	véase la tabla 2	véase la tabla 3
4.9		Altura del brazo del timón ¹	en posición de conducción mín./máx.	h14	mm	851/1328		
4.15		Altura de las horquillas	bajadas	h13	mm	70		
4.19		Longitud total ²	TL - Elevación libre limitada	l1	mm	2450	2620	2835
			TF - Elevación libre completa	l1	mm	2505	2670	2885
			TT - Telescópico triple	l1	mm	2480	2650	2865
4.20		Longitud a la cara de la horquilla, Longitud de la unidad de tracción ²	TL - Elevación libre limitada	l2	mm	1535	1705	1920
			TF - Elevación libre completa	l2	mm	1590	1755	1970
			TT - Telescópico triple	l2	mm	1565	1735	1950
4.21		Ancho total		b1	mm	940		990
4.22		Dimensiones de las horquillas	estándar	AxAnxL	mm	38 x 100 x 915		45 x 100 x 915
			longitudes opcionales	L	mm	760, 990, 1065, 1145, 1220, 1370, 1525		
4.24	Ancho del tablero portahorquillas		b3	mm	902			
4.25	Ancho entre horquillas		b5	mm	203 - 838			
4.32	Distancia hasta el suelo	centro de la batalla	m2	mm	114			
4.34	Ancho del pasillo de trabajo	1000x1200 con desplazam transversal	Ast	mm	2900	3050	3280	
		800 x 1200 de longitud	Ast	mm	3000	3175	3380	
4.35	Radio de giro		Wa	mm	1320	1480	1670	
Rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento	Con/sin carga		km/h	4,8/4,8		
	5.2	Velocidad de elevación	Con/sin carga		m/s	0,16/0,31		
	5.3	Velocidad de descenso	Con/sin carga		m/s	0,25/0,25		
	5.8	Pendiente superable máxima	con/sin carga, régimen a 5 min.		%	10/10		
	5.10	Freno de servicio				Freno del motor eléctrico regenerativo		
Motores	6.1	Motor de tracción	régimen a S2 60 min.		kW	2,0		
	6.2	Motor de elevación	régimen a S3 15 %		kW	3.3		
	6.3	Tamaño del compartimento de la batería		LxAnxA	mm	338 x 841 x 630		
	6.4	Tensión de la batería	capacidad nominal, régimen a 5 h		V/Ah	24/625		
	6.5	Peso de la batería	mín./máx.		kg	445/635		
8.1	Tipo de controlador	tracción			Transistor			
10.7	Nivel de ruido	L _{pAZ} según EN 12053			dB(A)	66		

¹ Los valores de altura representan la dimensión desde el suelo hasta el centro de la rueda de mando en X10 Handle

² Añada 36 mm para desplazadores laterales integrados de Crown

* Reducción de 135 kg por encima de una elevación de 3045 mm

Tabla 1 Tabla de mástiles

1.2	Modelo			SHC 5540-1.1												
	Tipo de mástil			TL						TF				TT		
2.1	Peso ¹	Sin batería	kg	2120	2140	2155	2180	2195	2205	2140	2160	2185	2205	2230	2285	
2.2	Peso sobre el eje ²	con carga	delante	kg	775	775	775	775	770	770	690	685	685	680	705	
			detrás	kg	3200	3220	3245	3260	3275	3285	3310	3330	3360	3380	3405	3435
2.3	Peso sobre el eje ²	sin carga	delante	kg	1570	1570	1570	1570	1570	1570	1535	1530	1530	1525	1530	
			detrás	kg	1270	1290	1310	1330	1350	1355	1330	1350	1375	1405	1425	1470
4.2	Mástil	altura de repliegado	h1	mm	1960	2110	2265	2415	2540	2670	1960	2110	2265	2415	2540	1960
4.3	Elevación libre	con apoyacargas ³	h2	mm	150						735	845	1015	1165	1295	735
		sin apoyacargas ⁴		mm	150						1320	1445	1600	1750	1875	1445
4.4	Altura de elevación		h3+h13	mm	2895	3200	3505	3810	4060	4190	2970	3275	3580	3885	4140	4365
4.5	Mástil	altura de extensión con apoyacargas ³	h4	mm	4115	4420	4725	5030	5285	5415	4195	4500	4805	5110	5360	5590
		altura de extensión sin apoyacargas ⁴		mm	3480	3785	4090	4395	4650	4780	3610	3915	4220	4525	4780	4880

Tabla 2 Tabla de mástiles

1.2	Modelo			SHC 5540-1.35												
	Tipo de mástil			TL						TF				TT		
2.1	Peso ¹	Sin batería	kg	2410	2425	2445	2470	2480	2490	2425	2450	2475	2495	2515	2575	
2.2	Peso sobre el eje ²	con carga	delante	kg	965	965	965	965	965	965	885	880	880	875	900	
			detrás	kg	3525	3545	3565	3585	3600	3610	3625	3650	3680	3700	3725	3755
2.3	Peso sobre el eje ²	sin carga	delante	kg	1795	1795	1795	1795	1795	1795	1765	1760	1760	1760	1755	1765
			detrás	kg	1330	1350	1375	1395	1405	1415	1385	1405	1435	1460	1480	1530
4.2	Mástil	altura de repliegado	h1	mm	1960	2110	2265	2415	2540	2670	1960	2110	2265	2415	2540	1960
4.3	Elevación libre	con apoyacargas ³	h2	mm	150						735	845	1015	1165	1295	735
		sin apoyacargas ⁴		mm	150						1320	1445	1600	1750	1875	1445
4.4	Altura de elevación		h3+h13	mm	2895	3200	3505	3810	4060	4190	2970	3275	3580	3885	4140	4365
4.5	Mástil	altura de extensión con apoyacargas ³	h4	mm	4115	4420	4725	5030	5285	5415	4195	4500	4805	5110	5360	5590
		altura de extensión sin apoyacargas ⁴		mm	3480	3785	4090	4395	4650	4780	3610	3915	4220	4525	4780	4880

Tabla 3 Tabla de mástiles

1.2	Modelo			SHC 5540-1.8											
	Tipo de mástil			TL						TF				TT	
2.1	Peso ¹	Sin batería	kg	2915	2935	2955	2975	2990	3000	2935	2960	2960	2960	3085	
2.2	Peso sobre el eje ²	con carga	delante	kg	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1080	1080	1080	1105	
			detrás	kg	4295	4310	4330	4350	4370	4380	4400	4425	4525		
2.3	Peso sobre el eje ²	sin carga	delante	kg	2135	2135	2135	2135	2135	2135	2105	2105	2105	2105	
			detrás	kg	1510	1535	1555	1575	1590	1595	1560	1585	1705		
4.2	Mástil	altura de repliegado	h1	mm	1960	2110	2265	2415	2540	2670	1960	2110	1960		
4.3	Elevación libre	con apoyacargas ³	h2	mm	150						735	845	735		
		sin apoyacargas ⁴		mm	150						1320	1445	1445		
4.4	Altura de elevación		h3+h13	mm	2895	3200	3505	3810	4060	4190	2970	3275	4365		
4.5	Mástil	altura de extensión con apoyacargas ³	h4	mm	4115	4420	4725	5030	5285	5415	4195	4500	5590		
		altura de extensión sin apoyacargas ⁴		mm	3480	3785	4090	4395	4650	4780	3610	3915	4880		

¹ Añada 45 kg para el apoyacargas/Añada 45 kg para el desplazador lateral

² Peso sobre el eje para horquillas con una longitud de 990 mm y sin configuración de desplazador lateral

³ Incluye un apoyacargas de 1220 mm de alta capacidad

⁴ No incluye un apoyacargas de 1220 mm de alta capacidad

Equipamiento estándar

1. Sistema eléctrico de 24 voltios
2. Sistema de control integral Access 1 2 3[®] de Crown
3. Pantalla de información Access 1 2 3[®] de Crown
 - Pantalla con 1 línea de 8 caracteres
 - Función de navegación con 5 botones
 - Selección de tres niveles de rendimiento
 - BDI con corte de la elevación
 - Cinco cuentahoras
 - Códigos de incidencia
 - Diagnóstico a bordo Access 1 2 3[®] con funciones de resolución de problemas en tiempo real
 - Función de código PIN
4. Motores de tracción y de dirección de CA
5. Funciones de mejora del rendimiento
 - X10[®] Handle
 - Anulación del freno
 - Dirección asistida electrónica
 - Control de la velocidad y retención en rampa
 - Tablero y mástil de alta visibilidad
 - Unidad de tracción de perfil bajo
 - Bandeja portaherramientas
 - Aumento del par
6. Rueda motriz de poliuretano de alta capacidad - rueda motriz de 250 x 100 mm de diámetro
7. Ruedas de carga de poliuretano
 - Modelos SHC 5540-1.1 y SHC 5540-1.35: 267 x 102 mm de diámetro
 - Modelo SHC 5540-1.8: 267 x 127 mm de diámetro
8. Sistema InfoPoint[®]
9. Cubiertas de la unidad de tracción en acero
10. Desconector de emergencia
11. Interruptor con llave
12. Claxon
13. Conector de batería rojo SBE 160
14. Botón de inversión de seguridad
15. Freno de estacionamiento eléctrico
16. Indicadores en la punta de las horquillas
17. Rodillos en el compartimento de la batería

Equipamiento opcional

1. Accesorios Work Assist[®]:
 - Pinza sujetapapeles
 - Luz estroboscópica ámbar
 - Pinza accesoria
 - Tubo Work Assist
2. Desplazador lateral con manguera interna y desplazamiento lateral de 100 mm en cada dirección. Reduce la capacidad 140 kg
3. Opción de inclinación para el embotellado con 3 grados hacia atrás, 10 grados hacia delante y 885 mm de altura de elevación
4. Longitudes de horquilla opcionales (760, 990, 1065, 1145, 1220, 1370, 1525 mm)
5. Paquetes de protección frigorífica (-29 °C permanentes)
6. Preparado para InfoLink[®]
7. Apoyacargas de 915 mm de ancho (altura de 915, 1065, 1220 mm)
8. Avisador acústico de desplazamiento
9. Preparado para baterías de iones de litio V-Force[®]

Controles del operario

En el robusto timón X10 Handle de Crown, todos los botones de control están colocados en el lugar óptimo con el fin de facilitar el manejo de la carretilla con cualquier mano y reducir los movimientos de la mano y la muñeca. La rueda de mando ergonómica de cambio de la marcha mejora la precisión de las maniobras. Las empuñaduras de control están recubiertas con uretano para aislar del frío y de las vibraciones y disponen de botones de claxon integrados para que sea más fácil utilizarlo. El timón incorpora un botón de seguridad que invierte el sentido de la marcha de la carretilla si el operario lo toca.

El interruptor liebre/tortuga dispone de dos niveles de rendimiento programables para el desplazamiento que permiten a los operarios seleccionar el ajuste más apropiado para su nivel de experiencia o los requisitos de la aplicación.

La exclusiva función de anulación del freno permite desplazarse lentamente con el timón en posición casi vertical. Esta función mejora considerablemente las maniobras en espacios reducidos.

Rendimiento

La serie SHC 5500 utiliza la última generación de sistemas de tracción de CA con tecnología Access 1 2 3[®]. La tecnología Access 1 2 3[®] de Crown supervisa de forma permanente los sistemas de la carretilla y ajusta los parámetros de los sistemas para ofrecer un rendimiento y un control óptimos en todo momento. La pantalla de Access es una interfaz cómoda que mantiene a los operarios informados sobre cualquier cambio que afecte al rendimiento de la carretilla y que, al activarse, permite seleccionar entre tres perfiles de rendimiento.

Gracias a estos niveles de rendimiento programables, el personal autorizado puede ajustar la carretilla para que sea utilizada por operarios con distintos niveles de experiencia o para satisfacer los requisitos de una aplicación en particular. Además, se puede asignar un máximo de 25 códigos PIN a distintos operarios para vincularlos de esta forma a uno de los perfiles de rendimiento previamente programados.

Gracias a la dirección asistida electrónica, el operario puede maniobrar con cargas pesadas en espacios reducidos durante todo el día con un nivel de fatiga mucho menor. La suavidad de desplazamiento y las prestaciones de la elevación se combinan con los excelentes controles del timón X10 Handle, mejorando así la productividad.

La serie SHC 5500 está equipada con una función de retención en rampa y control de velocidad que mejora el trabajo en pequeñas rampas y pendientes. La función de retención en rampa utiliza un motor que impide que la carretilla se mueva al soltar el freno sin activar ningún comando de desplazamiento. El control de la velocidad en rampa se encarga de que la velocidad real coincida con la solicitada. Si la carretilla encuentra un obstáculo, la función de aumento del par proporciona hasta un 15 % más de potencia durante tres segundos para poder superar el obstáculo.

Sistema eléctrico

El sistema eléctrico de 24 voltios y alto rendimiento con fusibles utiliza un control por microprocesador que aprovecha al máximo la energía, reduce la necesidad de mantenimiento y posibilita un control sin límites de la velocidad.

Los módulos Access que controlan el desplazamiento, la elevación y la dirección están sellados contra la penetración de suciedad, polvo y humedad para garantizar el buen funcionamiento del sistema. Se han eliminado todos los contactores, salvo el contactor de línea principal. De serie, las carretillas se proporcionan con un conector de batería de 160 amperios con un tirador de desconexión.

Sistema hidráulico

El motor hidráulico de alto rendimiento (4,8 kW) está controlado por transistor y acoplado a una bomba de engranajes para mejorar las prestaciones de elevación al mismo tiempo que se reduce el ruido. La presencia de una velocidad de elevación con aceleración y deceleración programables y de dos velocidades de descenso programables permite personalizar la carretilla en función de las preferencias del operario o los requisitos de la aplicación.

Los vástagos de los cilindros están revestidos de cromo duro, con juntas de poliuretano. La válvula de alivio, calibrada según la capacidad, protege todos los componentes del sistema hidráulico. El depósito incorpora un filtro de retorno de 10 micrómetros integrado que elimina la suciedad del aceite.

Unidad motriz/freno

Caja de engranajes de alto rendimiento con engranaje de ataque cónico espiral para un funcionamiento silencioso.

El freno regenerativo del motor se activa al bajar pendientes, durante el frenado por inversión y al colocar el control de dirección en posición neutra. Encima del motor de tracción hay montado un freno electromagnético que se activa por resorte y se suelta por medios eléctricos. Este freno electromagnético, que sirve de freno de estacionamiento, se activa cuando el timón de control se mueve de la zona de operación a la de frenado durante el funcionamiento de la carretilla.

Dirección asistida

Un motor de CA de alto rendimiento gira la unidad motriz cuando detecta movimiento en el timón de control para generar así la dirección asistida electrónica.

Mástil

El conjunto del mástil de tres etapas, también fabricado por Crown, utiliza un diseño de perfiles en I entrelazados y enrasados para mejorar la visibilidad y reducir la longitud de la carretilla. Los espárragos de los rodamientos de los rodillos están soldados a ambos lados de las etapas, para maximizar su resistencia, y los rodamientos están angulados y enfrentados a la sección más gruesa de la etapa de apoyo. Las secciones del mástil, fabricadas en acero de alta resistencia, incorporan rodamientos sellados permanentemente y están diseñadas para reducir al mínimo la deformación del mástil y aumentar al máximo su rigidez. Las barras abrazan las etapas del mástil para mejorar su resistencia y resistir las fuerzas provocadas por cargas descentradas.

El guiado interno de las mangueras aumenta la visibilidad. Los cilindros están montados detrás de los rieles para mejorar la visibilidad. El mástil dispone de cuatro puntos de anclaje a la carretilla para mejorar la distribución de las fuerzas que provienen de la carga. El chasis incorpora dos puntos de fijación para los cilindros de inclinación. Los cilindros de inclinación utilizan casquillos esféricos para resistir a las deformaciones provocadas por las cargas descentradas. El mástil está sujeto a la unidad motriz mediante dos rodamientos esféricos de gran diámetro.

El mástil fabricado por Crown aporta una transición suave en los cambios de etapa, tanto en la elevación como en el descenso. Los dispositivos anti-vibraciones reducen el ruido del mástil al pasar por superficies irregulares.

Hay disponible una amplia gama de mástiles:

- El TL prescinde del cilindro de elevación libre interior para proporcionar la máxima visibilidad a través del mástil.
- El TF ofrece una ventana con más visibilidad e incluye elevación libre completa.
- El TT es la versión más flexible y también incluye elevación libre completa.

Mantenimiento/duración

Gracias a su diagnóstico avanzado, que no requiere el uso de equipos externos, la pantalla de Access simplifica las tareas de mantenimiento para el personal técnico. En la pantalla, los técnicos pueden consultar los códigos de incidencias y las horas de servicio de la carretilla en el momento en el que se produjo la incidencia, calibrar el sistema y realizar pruebas de funcionamiento de los componentes y todos los ajustes necesarios. El sistema InfoPoint® de Crown complementa el diagnóstico de Access 1 2 3® con una guía de consulta rápida, mapas de componentes y notas informativas repartidas por la carretilla, que facilitan todavía más la resolución de problemas. Todos los cables están codificados mediante colores.

Las compuertas de acero desmontables de la unidad de tracción están abisagradas para facilitar su apertura y proporcionar así una accesibilidad excelente al panel de distribución y al resto de componentes. Las cubiertas de acero mejoran la protección de los componentes internos fundamentales.

Las cubiertas de acero desmontables de la batería y la cubierta abisagrada facilitan el acceso a la batería. La batería se puede extraer desde ambos lados. El compartimento de la batería incorpora rodillos de serie.

Las cubiertas superiores y delanteras de acero extraíbles de la extensión del chasis facilitan el acceso al sistema hidráulico y a otros componentes.

El timón X10 Handle se ha fabricado con aluminio de gran calidad utilizando un proceso de fundido a presión por vacío y está protegido por un armazón estructural que ofrece la máxima resistencia y durabilidad.

Normas de seguridad

Conforme con la normativa de seguridad Europea. La información relativa a las dimensiones y el rendimiento puede variar debido a las tolerancias de fabricación. El rendimiento se basa en un vehículo de tamaño medio y depende del peso, el estado de la carretilla, su equipamiento y las condiciones de la zona de trabajo. Los productos y las especificaciones Crown podrían cambiar sin previo aviso.