

TECNOLOGÍA DE AUTOMATIZACIÓN

Descripción

La tecnología de automatización de Crown, disponible en los modelos TSP 6000, 6500 y 7000, establece una comunicación con las etiquetas RFID (instaladas en el suelo) a fin de determinar la ubicación de la carretilla dentro del almacén y adaptar sus características de funcionamiento al programa establecido.

La función **Auto Fence** permite controlar el funcionamiento de la carretilla en los lugares donde existe algún peligro o donde deben extremarse las precauciones.

La aplicación coherente de las normas de seguridad laboral puede reducir el riesgo de que se produzcan daños materiales y lesiones personales.

El **Auto Positioning System** puede incrementar la productividad automatizando las funciones de elevación y desplazamiento para que la carretilla siga la ruta más eficiente hasta su destino. El incremento de productividad resultante puede llegar incluso al 25 %.

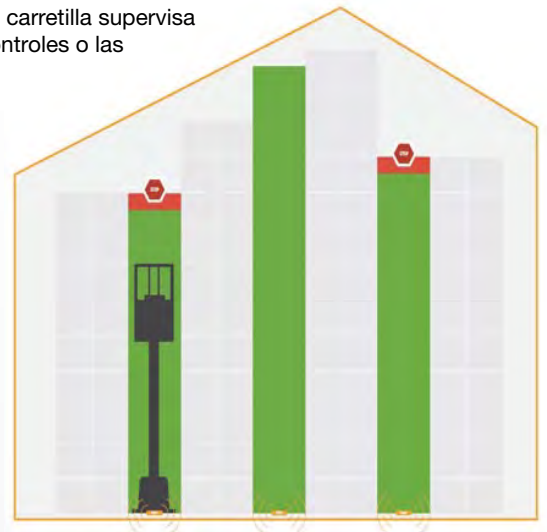
Productos y características

Auto Fence

La función Auto Fence consiste en una "valla virtual" programable que puede utilizarse para controlar el funcionamiento de la carretilla. Las distintas zonas del pasillo se clasifican en función de la altura de elevación, de la velocidad de traslación, y de otros factores. La carretilla supervisa constantemente su ubicación exacta y el sistema se encarga de aplicar los controles o las restricciones que se hayan programado.

Por ejemplo:

- Restricción automática de altura: se puede limitar la altura de elevación permitida para evitar colisiones con algún obstáculo superior, o para adaptarse a la altura de las diferentes zonas.
- Restricción automática de velocidad: la velocidad permitida de la carretilla se puede limitar en zonas específicas, como en los finales de pasillo, en cruces, o en los lugares donde la planimetría es insuficiente conforme a la tolerancia entre máquina y estantería.



TECNOLOGÍA DE AUTOMATIZACIÓN

Productos y características

● Auto Positioning System

El sistema de navegación permite completar una tarea operativa con un único movimiento de la palanca de control. Una vez que recibe la información sobre la ubicación de destino, ya sea manualmente introducida o directamente recibida del Sistema de Gestión del Almacén, la carretilla se desplaza y eleva las horquillas hasta la ubicación exacta del pallet, utilizando para ello el recorrido más eficiente. De esta manera, se optimiza la productividad y se asegura la correcta ubicación del pallet, independientemente de la experiencia o la destreza del operario.

