



RESULTADOS DEL CLIENTE



“Crown está presente en todas nuestras instalaciones. Resolvimos cuál era el proceso mediante el cual maximizar la productividad y, definitivamente, fue un beneficio para nosotros. Nuestro tiempo de funcionamiento es muy alto”.

Jerry Ziptin
Midwest Warehouse &
Distribution System
Woodridge, Illinois

Cientes reales,
historias reales,
**RESULTADOS
REALES.**

Para obtener más
información y contactarse
con su representante
Crown local, visite
crown.com/results.

Midwest Warehouse

Crown maximiza el tiempo de funcionamiento y la productividad para las aplicaciones de pasillos angostos en las bodegas

APLICACIONES

Desde 1982, Midwest Warehouse & Distribution System brinda servicios para el almacenaje, transporte y otras soluciones de la cadena de suministros de terceros para una variedad de industrias como comestibles, alimentos, bebidas, dispositivos y clientes de embalaje. En la actualidad, con cuatro compañías afiliadas y más de una docena de instalaciones a nivel nacional, Midwest es responsable de más de 1,8 millones de metros cuadrados de espacio de almacenaje contratado y público.

DESAFÍOS

En las instalaciones de Woodridge y North Aurora, Illinois, la compañía almacena y distribuye productos de grado alimenticio. Satisfacer la alta demanda es crucial para mantener operaciones eficientes. Solo en North Aurora, Midwest Warehouse & Distribution System mueve de 100 a 130 cargamentos de productos por día, trabajan dos turnos por día, los siete días de la semana. El tiempo de inactividad no es una opción. La productividad es importante para que la compañía cuente con la seguridad y confiabilidad de los equipos retráctiles, recogepedidos y los equipos para pasillos angostos de Crown. Además, depende del plan de servicio y mantenimiento de Crown para mantenerlos en funcionamiento.

SOLUCIONES

Las series de montacargas SP, TSP y RMD de Crown cubren las necesidades de la compañía de recogepedidos y equipos retráctiles en aplicaciones de pasillos angostos. La ventana grande del montacargas de la serie SP y el asiento MoveControl™ de los montacargas de la serie TSP son algunas de las características que proporcionan una mejor visibilidad, estabilidad y maniobrabilidad para los operadores de Midwest, lo que les permite realizar giros con seguridad y manipular cargas en espacios reducidos. El mástil MonoLift® de la serie RMD brinda una mejor y completa visibilidad para los operadores, sin comprometer el rendimiento ni la versatilidad.

El plan de mantenimiento de Crown, prestado por técnicos de Crown atentos y expertos, también agrega valor a los resultados ya que reducen el tiempo de inactividad y aumenta la productividad. De hecho, los técnicos de mantenimiento de Crown se convirtieron en la solución integral de la compañía para mantener en funcionamiento los montacargas de Crown, además de los montacargas de otras marcas que usa la compañía. El diseño de almacén inteligente y la configuración de estanterías, según las recomendaciones del grupo de soluciones para las bodegas de Crown, también ayuda a maximizar la productividad y el control eficiente del flujo de entrada y salida de productos en sus instalaciones atareadas.

RESULTADOS

- La **alta visibilidad** de los montacargas de Crown optimizó la seguridad y la maniobrabilidad
- Los **montacargas confiables** y el plan de mantenimiento de Crown ayudaron a incrementar el tiempo de funcionamiento y mejorar la productividad
- La **agilidad de los montacargas junto con el diseño de almacén inteligente** maximizaron la eficiencia en general

POTENCIA
LA EFICIENCIA
Y EL TIEMPO DE
FUNCIONAMIENTO