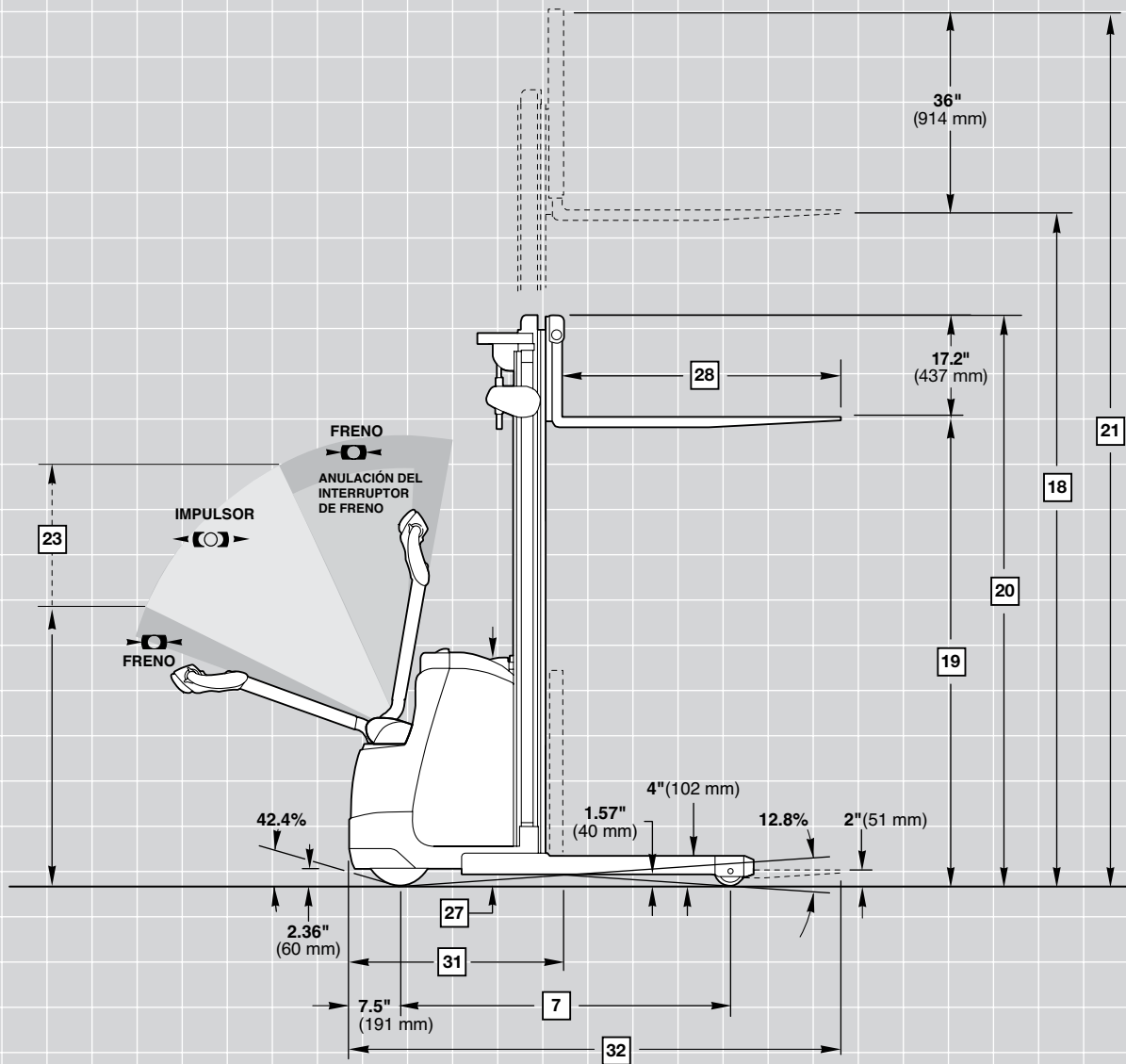
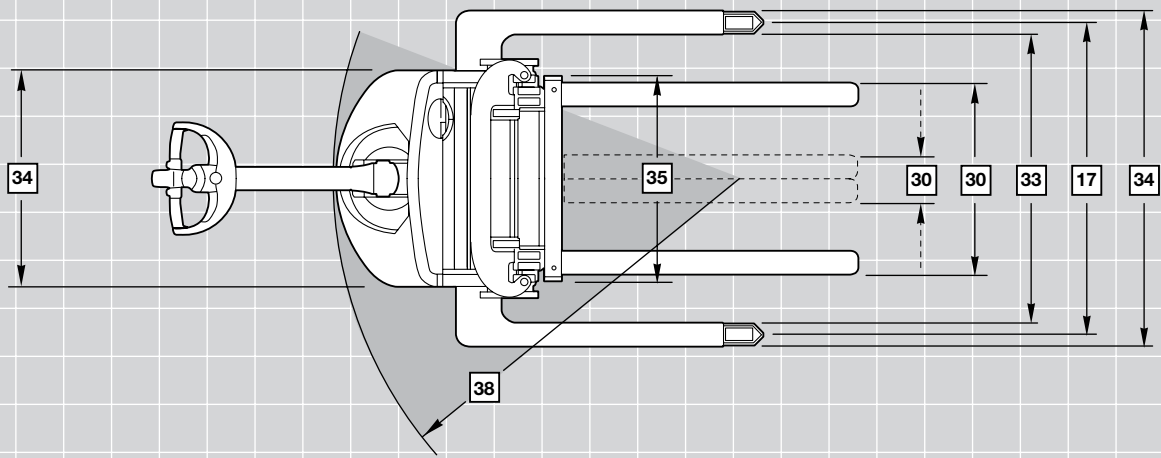


**CROWN**

# SERIE **ST 3000**

**Especificaciones**  
Apiladores





			Imperial	Métrico
Información general	1	Fabricante	Crown Equipment Corporation	
	2	Modelo	ST 3000-25	
		Tipo de mástil	in mm	TL-128 TL-3236
	3	Potencia		Eléctrica
	4	Tipo de operador		A pie
	5	Capacidad de carga	Máx. lb kg	2,500 1,134
	6	Centro de la carga	in mm	24 600
	7	Distancia entre centro de ejes	in mm	49 1,255
Llantas	8	Peso sin batería	lb kg	1,856 842
	13	Tamaño de ruedas delanteras (d x a)	Poliuretano in mm	10 x 3.35 254 x 85
			Caucho in mm	10 x 4 254 x 100
	14	Tamaño de ruedas traseras (d x a)	Poliuretano in mm	4 x 2 102 x 50
			Acero in mm	4 x 2 102 x 50
15	Ruedas adicionales Rueda caster (d x a)	Poliuretano in mm	3.54 x 2 90 x 50	
16	Número de ruedas (x = tracción)	Delanteras/traseras	1x /2	
Dimensiones	17	Ancho de la pista	Trasero in mm	Ancho interior entre estabilizadores laterales + 3 Ancho interior entre estabilizadores laterales + 76
	18	Altura de levante	in mm	127.4 3,236
	18a	Capacidad en altura de levante	Centro de la carga de 24" (600 mm) lb kg	2,500 1,134
			Centro de la carga de 26" (660 mm) lb kg	2,300 1,043
			Centro de la carga de 28" (711 mm) lb kg	2,130 966
			Centro de la carga de 30" (762 mm) lb kg	1,980 898
	19	Levante libre	Sin respaldo de carga in mm	6 152
	20	Altura colapsada	in mm	83 2,108
	21	Altura extendida	Sin respaldo de carga in mm	Altura de levante + 17.2 Altura de levante + 436
			Con respaldo de carga in mm	Altura de levante + 36 Altura de levante + 914
	22	Respaldo de carga	Altura de respaldo de carga de 36" (914) in mm	36/42/48 914/1,067/1,219
	23	Altura del brazo de dirección en posición de transmisión	Mín./Máx. in mm	31.1/47.5 790/1,206
	24	Altura de estabilizador	in mm	4 100
	25	Altura de horquillas descendidas	in mm	2 51
	27	Altura de la unidad de tracción	in mm	32.28 820
	28	Longitudes de horquilla	in mm	36/42/48 914/1,067/1,219
	29	Dimensiones de la horquilla	Grosor x Ancho in mm	1.5 x 3 38 x 76
	30	Ancho a través de las horquillas	Mín./Máx. ajustable in mm	6.57-24.8 167-630
	31	Largo total frontal	in mm	32.24 819
	32	Largo total		Largo total frontal + Longitud de la horquilla
	33	Ancho interior entre estabilizadores laterales	in mm	38-50 965-1,270
	34	Ancho total	Delantero in mm	28.03 712
			Trasero in mm	Ancho interior entre estabilizadores laterales + 6.4 Ancho interior entre estabilizadores laterales + 162
	35	Ancho del tablero portahorquillas	in mm	26.57 675
	36	Distancia del suelo	Con carga debajo del mástil in mm	1.57 40
	37		Centro de la distancia entre centro de ejes in mm	1.57 40
	38	Radio de giro	in mm	56.73 1,446
Rendimiento	39	Longitud con estabilizadores	in mm	60.28 1,536
	40	Velocidad de desplazamiento	Con/sin carga mph km/h	3.11/3.42 5.0/5.5
	41	Velocidad de levante	Con/sin carga fpm m/s	21.65/35.43 0.12/0.18
	42	Velocidad de descenso 1	Con/sin carga fpm m/s	51.18/49.21 0.26/0.25
		Velocidad de descenso 2	Con/sin carga fpm m/s	19.69/11.81 0.10/0.06
	43	Pendiente superable	Con/sin carga, 60 min nominal %	2.4 4.5
	44	Pendiente superable máxima	Con/sin carga, 30 min nominal %	4.9 9.1
	45	Freno de servicio	Con/sin carga, 5 min nominal %	8.4 15.7
Batería	46	Caja de batería máxima	LxAxA in mm	7.28 x 25.55 x 24.13 (sin distancia) 185 x 649 x 613 (sin distancia)
	47	Voltaje de la batería (capacidad nominal de 6 h)	4x Arrancador de automóvil V/Ah	24 87
			2x MF de 12 V V/Ah	24 95
			4x Semi-industrial V/Ah	24 156
			4x MF de 6 V V/Ah	24 195
	48	Tipo de controlador	Impulsor	Transistor
49	Peso de la batería	4x Arrancador de automóvil lb kg	128 58	
		2x MF de 12 V lb kg	132 60	
		4x Semi-industrial lb kg	220 100	
		4x MF de 6 V lb kg	267 121	

Las conversiones en sistema Imperial son aproximaciones. Las conversiones en sistema Métrico deberían hacerse para encontrar los valores reales.

			Imperial	Métrico	
Información general	1	Fabricante	Crown Equipment Corporation		
	2	Modelo	ST 3000-25		
		Tipo de mástil	in mm	TT-154 TT-3912	
	3	Potencia	Eléctrica		
	4	Tipo de operador	A pie		
	5	Capacidad de carga	Máx. lb kg	2,500 1,134	
	6	Centro de la carga	in mm	24 600	
	7	Distancia entre centro de ejes	in mm	49 1,255	
Lantas	8	Peso sin batería	lb kg	2,048 929	
	13	Tamaño de ruedas delanteras (d x a)	Poliuretano in mm	10 x 3.35 254 x 85	
			Caucho in mm	10 x 4 254 x 100	
	14	Tamaño de ruedas traseras (d x a)	Poliuretano in mm	4 x 2 102 x 50	
			Acero in mm	4 x 2 102 x 50	
	15	Ruedas adicionales Rueda caster (d x a)	Poliuretano in mm	3.54 x 2 90 x 50	
16	Número de ruedas (x = tracción)	Delanteras/traseras	1x/2		
Dimensiones	17	Ancho de la pista	Trasero pulg. mm	Ancho interior entre estabilizadores laterales + 3 Ancho interior entre estabilizadores laterales + 76	
	18	Altura de levante	in mm	154 3,912	
	18a	Capacidad en altura de levante	Centro de la carga de 24" (600 mm) lb kg	2,500 1,134	
			Centro de la carga de 26" (660 mm) lb kg	2,300 1,043	
			Centro de la carga de 28" (711 mm) lb kg	2,130 966	
			Centro de la carga de 30" (762 mm) lb kg	1,980 898	
	19	Levante libre	Sin respaldo de carga in mm	56 1,422	
	20	Altura colapsada	in mm	73 1,858	
	21	Altura extendida	Sin respaldo de carga in mm	Altura de levante + 17.2 Altura de levante + 436	
			Con respaldo de carga in mm	Altura de levante + 36 Altura de levante + 914	
	22	Respaldo de carga	Altura de respaldo de carga de 36" (914) in mm	36/42/48 914/1,067/1,219	
	23	Altura del brazo de dirección en posición de transmisión	Min./Máx. in mm	31.1/47.5 790/1,206	
	24	Altura de estabilizador	in mm	4 100	
	25	Altura de horquillas descendidas	in mm	2 51	
	27	Altura de la unidad de tracción	in mm	32.28 820	
	28	Longitudes de horquilla	in mm	36/42/48 914/1,067/1,219	
	29	Dimensiones de la horquilla	Grosor x Ancho in mm	1.5 x 3 38 x 76	
	30	Ancho a través de las horquillas	Min./Máx. ajustable in mm	6.57-24.8 167-630	
	31	Largo total frontal	in mm	32.95 837	
	32	Largo total		Largo total frontal + Longitud de la horquilla	
	33	Ancho interior entre estabilizadores laterales	in mm	38-50 965-1,270	
			Delantero in mm	28.03 712	
	34	Ancho total	Trasero in mm	Ancho interior entre estabilizadores laterales + 6.4 Ancho interior entre estabilizadores laterales + 162	
				26.57 675	
	35	Ancho del tablero portahorquillas	in mm	1.57 40	
	36	Distancia del suelo	Con carga debajo del mástil in mm	1.57 40	
			Centro de la distancia entre centro de ejes in mm	56.73 1,446	
	37	Radio de giro	in mm	60.28 1,536	
	Rendimiento	39	Longitud con estabilizadores	in mm	60.28 1,536
		40	Velocidad de desplazamiento	Con/sin carga mph km/h	3.11/3.42 5.0/5.5
		41	Velocidad de levante	Con/sin carga fpm m/s	21.65/35.43 0.12/0.18
		42	Velocidad de descenso 1	Con/sin carga fpm m/s	51.18/49.21 0.26/0.25
				Con/sin carga fpm m/s	19.69/11.81 0.10/0.06
43		Pendiente superable	Con/sin carga, 60 min nominal %	2.4 4.5	
			Con/sin carga, 30 min nominal %	4.9 9.1	
44		Pendiente superable máxima	Con/sin carga, 5 min nominal %	8.4 15.7	
45	Freno de servicio		Eléctrica		
Batería	46	Caja de batería máxima	LxAxA in mm	7.28 x 25.55 x 24.13 (sin distancia) 185 x 649 x 613 (sin distancia)	
	47	Voltaje de la batería (Capacidad nominal de 6 horas)	4x Arrancador de automóvil V/Ah	24 87	
			2x MF de 12 V V/Ah	24 95	
			4x Semi-industrial V/Ah	24 156	
			4x MF de 6 V V/Ah	24 195	
	48	Tipo de controlador	Impulsor	Transistor	
49	Peso de la batería	4x Arrancador de automóvil lb kg	128 58		
		2x MF de 12 V lb kg	132 60		
		4x Semi-industrial lb kg	220 100		
		4x MF de 6 V lb kg	267 121		

Las conversiones en sistema Imperial son aproximaciones. Las conversiones en sistema Métrico deberían hacerse para encontrar los valores reales.

			Imperial	Métrico	
Información general	1	Fabricante	Crown Equipment Corporation		
	2	Modelo	ST 3000-25		
	3	Tipo de mástil	in mm	TT-168 TT-4267	
	3	Potencia		Eléctrica	
	4	Tipo de operador		A pie	
	5	Capacidad de carga	Máx. lb kg	2,500 1,134	
	6	Centro de la carga	in mm	24 600	
	7	Distancia entre centro de ejes	in mm	49 1,255	
Llantas	8	Peso sin batería	lb kg	2,048 929	
	13	Tamaño de ruedas delanteras (d x a)	Poliuretano	in mm	10 x 3.35 254 x 85
			Caucho	in mm	10 x 4 254 x 100
	14	Tamaño de ruedas traseras (d x a)	Poliuretano	in mm	4 x 2 102 x 50
			Acero	in mm	4 x 2 102 x 50
	15	Ruedas adicionales Ruedas caster (d x a)	Poliuretano	in mm	3.54 x 2 90x50
	16	Número de ruedas (x = tracción)	Delanteras/traseras	1x /2	
17	Ancho de la pista	Trasero	pulg. mm	Ancho interior entre estabilizadores laterales + 3 Ancho interior entre estabilizadores laterales + 76	
Dimensiones	18	Altura de levante	in mm	168 4,267	
	18a	Capacidad en altura de levante	Centro de la carga de 24" (600 mm)	lb kg	2,500 1,134
			Centro de la carga de 26" (660 mm)	lb kg	2,300 1,043
			Centro de la carga de 28" (711 mm)	lb kg	2,130 966
			Centro de la carga de 30" (762 mm)	lb kg	1,980 898
	19	Levante libre	Sin respaldo de carga	in mm	56 1,422
	20	Altura colapsada		in mm	73 1,858
	21	Altura extendida	Sin respaldo de carga	in mm	Altura de levante + 17.2 Altura de levante + 436
			Con respaldo de carga	in mm	Altura de levante + 36 Altura de levante + 914
	22	Respaldo de carga	Altura de respaldo de carga de 36" (914)	in mm	36/42/48 914/1,067/1,219
	23	Altura del brazo de dirección en posición de transmisión	Mín./Máx.	in mm	31.1/47.5 790/1,206
	24	Altura de estabilizador		in mm	4 100
	25	Altura de horquillas descendidas		in mm	2 51
	27	Altura de la unidad de tracción		in mm	32.28 820
	28	Longitudes de horquilla		in mm	36/42/48 914/1,067/1,219
	29	Dimensiones de la horquilla	Grosor x Ancho	in mm	1.5 x 3 38 x 76
	30	Ancho a través de las horquillas	Mín./Máx. ajustable	in mm	6.57-24.8 167-630
	31	Largo total frontal		in mm	32.95 837
	32	Largo total			Largo total frontal + Longitud de la horquilla
	33	Ancho interior entre estabilizadores laterales		in mm	38-50 965-1,270
34	Ancho total	Delantero	in mm	28.03 712	
		Trasero	in mm	Ancho interior entre estabilizadores laterales + 6.4 Ancho interior entre estabilizadores laterales + 162	
35	Ancho del tablero portahorquillas		in mm	26.57 675	
36	Distancia del suelo	Con carga debajo del mástil	in mm	1.57 40	
37		Centro de la distancia entre centro de ejes	in mm	1.57 40	
38	Radio de giro		in mm	56.73 1,446	
Rendimiento	39	Longitud con estabilizadores	in mm	60.28 1,536	
	40	Velocidad de desplazamiento	Con/sin carga	mph km/h	3.11/3.42 5.0/5.5
	41	Velocidad de levante	Con/sin carga	fpm m/s	21.65/35.43 0.12/0.18
	42	Velocidad de descenso 1	Con/sin carga	fpm m/s	51.18/49.21 0.26/0.25
			Con/sin carga	fpm m/s	19.69/11.81 0.10/0.06
	43	Pendiente superable	Con/sin carga, 60 min nominal	%	2.4 4.5
			Con/sin carga, 30 min nominal	%	4.9 9.1
44	Pendiente superable máxima	Con/sin carga, 5 min nominal	%	8.4 15.7	
45	Freno de servicio			Eléctrica	
Batería	46	Caja de batería máxima	LxAxA	in mm	7.28 x 25.55 x 24.13 (sin distancia) 185 x 649 x 613 (sin distancia)
	47	Voltaje de la batería (capacidad nominal de 6 h)	4x Arrancador de automóvil	V/Ah	24 87
			2x MF de 12 V	V/Ah	24 95
			4x Semi-industrial	V/Ah	24 156
			4x MF de 6 V	V/Ah	24 195
	48	Tipo de controlador	Impulsor		Transistor
49	Peso de la batería	4x Arrancador de automóvil	lb kg	128 58	
		2x MF de 12 V	lb kg	132 60	
		4x Semi-industrial	lb kg	220 100	
		4x MF de 6 V	lb kg	267 121	

Las conversiones en sistema Imperial son aproximaciones. Las conversiones en sistema Métrico deberían hacerse para encontrar los valores reales.

**Equipamiento estándar**

1. Sistema eléctrico de 24 V con fusibles
2. Sistema de control de tracción por transistor MOSFET
3. Motor de impulsión de excitación independiente (SEM)
4. Manubrio X10™
5. Paquete de batería de arranque con celdas húmedas, cuatro baterías de 6 V a 87 Ah
6. Cargador totalmente automático de 30 A
7. Freno eléctrico
8. Anulación del interruptor de freno
9. Antirrodamiento
10. Frenado regenerativo de motor
11. Unidad de tracción de alto rendimiento
12. Unidad de tracción dentro de una estructura resistente de acero dúctil
13. Cubierta de acero estampado de la unidad de potencia
14. Botón de seguridad de marcha atrás
15. Conector de 175 A con palanca de desconexión
16. Cables codificados por color
17. Corte a alta velocidad en altura de levante

18. Dos niveles de rendimiento preprogramados
19. Llanta de tracción de polietileno de 10" x 3.35" de ancho (254 x 85 mm)
20. Ruedas de carga de polietileno de 4" x 2" de ancho (102 x 51 mm)
21. Estabilizadores ajustables
22. Bandeja de almacenamiento del compartimiento de la batería
23. Protección del mástil con plexiglás
24. Bocina
25. Interruptor de llave
26. Indicador de descarga con horómetro y bloqueo de elevación

**Equipamiento opcional**

1. Llanta de tracción de caucho
2. Llanta de tracción de caucho sin marca
3. Llanta de tracción de caucho con ranuras en forma de diamante
4. Ruedas caster de polietileno con carga accionadas por resorte
5. Analizador de terminal para calibración o detección de fallas
6. Respaldo de carga de 36" (915 mm) de altura

7. Paquete de batería de arranque, semi-industrial o sin mantenimiento
8. Interruptor de dos posiciones de encendido y apagado sin llave en lugar de interruptor de llave
9. Ruedas de carga de acero
10. Protección del mástil con malla metálica
11. Control hidráulico de arranque suave
12. Accesorios Work Assist™:
  - Clip portapapeles y gancho
  - Ventilador del operador
  - Bolsillo de almacenamiento
  - Levante y descenso por control remoto
13. Opciones de Work Assist:
  - Plataforma de trabajo (37.5" A x 26" L) (953 x 660 mm)
 

Opciones de la plataforma:

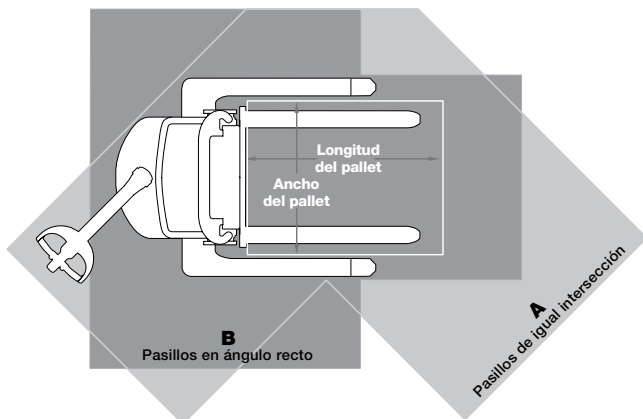
    - Luces de trabajo
    - Ventilador del operador
    - Clip portapapeles y gancho
    - Bandeja de carga ajustable
    - Levante y descenso por control remoto
    - Ruedas caster
  - Plataforma de conexión rápida

**Baterías y cargadores**

A continuación, se detallan las opciones de paquete de baterías:

- Paquete de baterías sin mantenimiento, dos baterías de 12 V a 95 Ah y cuatro baterías de 6 V a 195 Ah
- Paquete de baterías de ciclo profundo semi-industrial, cuatro baterías de 6 V a 156 Ah
- Paquete de batería de arranque con celdas húmedas, cuatro baterías de 6 V a 87 Ah. Los paquetes de baterías inundadas son tienen una característica de oscilación que permite revisar el nivel de agua en el fondo de las baterías.

Los paquetes de baterías estándar incluyen un cargador integrado de 30 A. Este cargador de estado sólido, refrigerado por ventilador, de calidad Premium brinda durabilidad y eficacia. Gracias a su función de memoria avanzada, permite realizar cargas de oportunidad. El cargador puede configurarse tanto para baterías industriales como de celda húmeda y libres de mantenimiento. Todos los montacargas equipados con cargadores de batería integrados incluyen un cable de extensión.



**Serie ST 3000**

Guía de programación de pasillo

**ST 3000** – Pasillo de intersección y ángulo derecho

Pallet Ancho	Largo del pallet(mm)	Largo del pallet(mm)									
		30 (762)		36 (915)		40 (1,016)		42 (1,067)		48 (1,220)	
		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
<b>36</b> 915	in	57.6	62.9	57.6	62.9	57.6	62.9	57.6	62.9	57.6	68.4
	mm	1,463	1,599	1,463	1,599	1,463	1,599	1,463	1,599	1,463	1,738
<b>40</b> 1,016	in	60.9	64.0	60.9	64.0	60.9	64.0	60.9	64.0	60.9	68.6
	mm	1,546	1,625	1,546	1,625	1,546	1,625	1,546	1,625	1,546	1,625
<b>42</b> 1,067	in	62.5	64.5	62.5	64.5	62.5	64.5	62.5	64.5	62.5	68.7
	mm	1,588	1,638	1,588	1,638	1,588	1,638	1,588	1,638	1,588	1,746
<b>48</b> 1,220	in	67.5	69.0	67.5	69.0	67.5	69.0	67.5	69.0	67.5	72.0
	mm	1,715	1,752	1,715	1,752	1,715	1,752	1,715	1,752	1,715	1,829

Agregue 6" (152 mm) a todas las dimensiones de pasillos para una máxima maniobrabilidad.

### Controles del operador

Los botones de control del robusto manubrio de control X10™ de Crown están ubicados en una posición óptima para facilitar la operación del equipo con cualquier mano y minimizar los movimientos de mano y muñeca. Una rueda de control ergonómica para el pulgar permite controlar la marcha adelante y marcha atrás asegurando precisión en las maniobras.

Los manubrios de control están recubiertos con uretano para aislar el frío y las vibraciones. Los botones de la bocina están integrados al manubrio de control para facilitar la activación. El manubrio de control incorpora un botón de seguridad que invierte el sentido de marcha del equipo si el botón toca al operador.

El manubrio de control puede mantenerse a una altura cómoda con un esfuerzo mínimo, reduciendo así la fatiga y brindando una ventaja diferente. La ubicación del operador maximiza el esfuerzo de dirección y mantiene una excelente visibilidad.

El interruptor "conejo/tortuga" dispone de dos niveles de rendimiento programables para el desplazamiento para seleccionarlos según la experiencia del operador y el entorno de la aplicación.

La exclusiva función de anulación del interruptor de freno permite un desplazamiento lento con el manubrio de control en posición casi vertical. Esta característica mejora la maniobrabilidad en áreas reducidas.

### Rendimiento

La serie ST 3000 está favorecida por la experiencia de Crown en diseño y la tecnología.

El módulo de control por transistor trabaja junto con un nuevo motor de impulsión de excitación independiente (SEM) que brinda excelencia en aceleración y velocidad de desplazamiento superior tanto con carga como vacío. El control por transistor puede programarse para tareas específicas o según el nivel de capacidad del operador.

La combinación de levante y desplazamiento suave con los excelentes controles reducen el daño del producto y mejoran la productividad.

### Sistema eléctrico

El sistema eléctrico con fusibles de 24 V de alto rendimiento brinda buenas velocidades de desplazamiento y levante.

El control del motor de excitación independiente elimina los contratistas de dirección, lo que reduce el mantenimiento y el tiempo de inactividad.

El control por transistor tiene un sellado que evita la penetración de tierra, polvo y humedad y permite una operación sin problemas. Entre las funciones del control por transistor se incluyen la protección de sobretensión, protección de polaridad, autoevaluación y diagnósticos visibles.

El freno motor regenerativo se activa al bajar pendientes, durante la contramarcha y al colocar el control direccional en posición neutra. "Regen" reduce la concentración de calor y prolonga la vida de la escobilla del motor.

La función de antirrodamiento acciona los frenos si el montacargas se mueve sin un mando de desplazamiento.

Incluye un conector de batería de 175 A con palanca de desconexión estándar.

### Sistema hidráulico

Motor hidráulico de alto rendimiento (3.0 kw) con depósito y bomba integral para una máxima eficacia y duración.

Levantamiento de una velocidad y descenso de dos velocidades disponible para el operador.

Los vástagos de los cilindros están revestidos de cromo duro, con juntas de poliuretano.

La válvula de retorno, calibrada según la capacidad, protege todos los componentes del sistema hidráulico.

### Unidad de transmisión y frenos

Caja de engranajes de alto rendimiento con engranajes dentados para una emisión con ruido reducido.

La unidad de transmisión está equipada con un freno a disco electromagnético que se acciona por resorte y se libera de forma eléctrica. El freno se acciona a través de la posición del manubrio de control. La inspección y sustitución del disco y el rotor del freno son fáciles de realizar. El frenado regenerativo de motor soporta el esfuerzo de frenado y optimiza la vida del componente.

La unidad de transmisión se monta en el chasis del montacargas con un rodillo cónico doble de lubricación permanente que dispersa las fuerzas de carga de modo uniforme, lo que reduce el mantenimiento y el tiempo de inactividad.

### Mástil

Características de diseño de mástil de alta visibilidad de dos y tres etapas, perfiles en "I" anidados y rodillos inclinados. Los cilindros de levante están ubicados en la parte exterior del perfil en "I" para obtener la mejor visibilidad a través del mástil y una vista clara de las puntas de las horquillas durante la manipulación de la carga. La amortiguación del mástil entre las etapas garantiza una operación suave. El mástil y los rodillos de las cadenas de alto rendimiento están sellados y lubricados de por vida. El diseño del mástil facilita el acceso a los rodillos del tablero portahorquillas.

### Tablero portahorquillas

La serie ST 3000 presenta un tablero portahorquillas de tipo pin ancho de 25" (635 mm). Las horquillas pueden ajustarse de 6.5" a 24.8" (165 a 630 mm). La longitud estándar de las horquillas es de 36", 42" y 48" (914, 1,067 y 1,219 mm).

### Facilidad de mantenimiento

La cubierta de acero de una pieza se retira fácilmente para poder acceder a todos los componentes principales.

La inspección y sustitución del disco y el rotor del freno son fáciles de realizar.

El acceso a la escobilla del motor de transmisión es excelente.

Los cables codificados por color permiten solucionar problemas rápidamente y el módulo de control por transistor utiliza luces LED intermitentes visibles para la comunicación de fallas. El analizador de terminal enchufable es opcional y brinda funciones de programación y mantenimiento.

La tapa del interruptor del manubrio de control puede retirarse fácilmente para ver los componentes.

### Ruedas y llantas

- Llanta de tracción de polietileno de 10" de diámetro x 3.35" de ancho (254 x 85 mm)
- Ruedas de carga de polietileno de 4" de diámetro x 2" de ancho (ST) (102 x 51 mm)
- Ruedas caster de polietileno opcionales de 3.5" de diámetro x 2" de ancho (89 x 51 mm)

### Opciones de dispositivos de advertencia

Alertas sonoras o visuales

Las consideraciones de seguridad y los peligros asociados con las alarmas sonoras de desplazamiento y las luces incluyen:

- Múltiples alarmas y luces pueden causar confusión.
- Los trabajadores ignoran las alarmas y luces después de estar expuestos a ellas día tras día.
- Los operadores pueden llegar a dejar de prestar atención a la presencia de peatones.
- Molesta a operadores y peatones.

### Otras opciones disponibles

Contacte al fabricante para opciones adicionales.

*La información sobre dimensiones y rendimiento puede variar a causa de las tolerancias de fabricación. El rendimiento se basa en la media del tamaño del equipo y se ve afectado por el peso, la condición del equipo, como está equipado y las condiciones de la zona de trabajo. Los productos Crown y sus especificaciones pueden variar sin previo aviso.*



**Crown Equipment Corporation**  
New Bremen, Ohio 45869 EE. UU.  
**Tel** 419-629-2311  
**Fax** 419-629-3796  
crown.com

Debido al continuo perfeccionamiento de los productos de Crown, se pueden producir cambios en las especificaciones sin previo aviso.

Aviso: No todos los productos y características de los productos están disponibles en todos los países en los que se publica esta documentación.

Crown, el logo Crown, el color beige, el símbolo Momentum, Work Assist y X10 son marcas registradas de Crown Equipment Corporation en Estados Unidos y otros países.

Todos los derechos reservados 2004-2019  
Crown Equipment Corporation  
SF14388-034 Rev. 11-19  
Impreso en EE. UU.