

CROWN

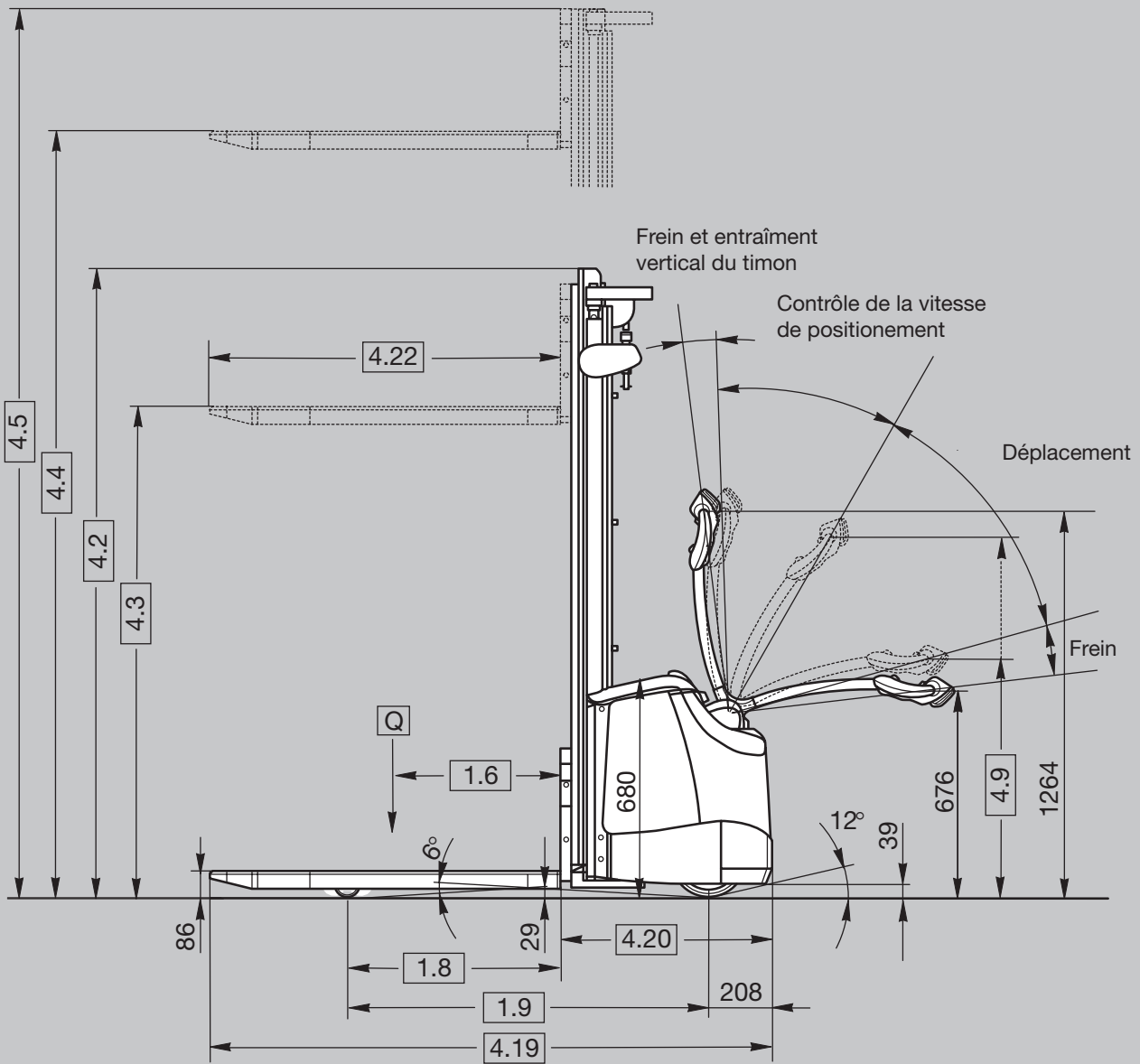
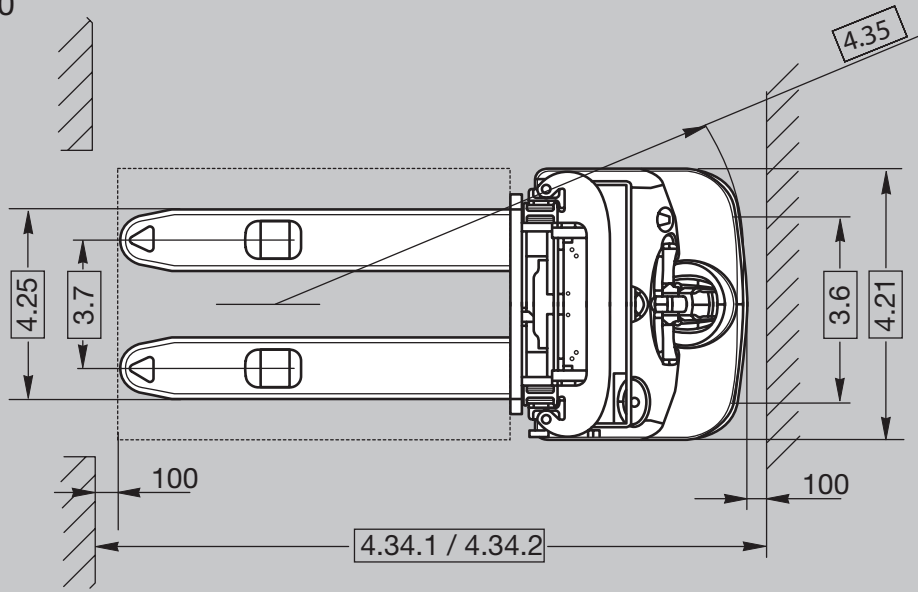
WF 3200
ST 3200
SX 3200
SÉRIE

Spécifications

Gerbeur



WF 3200



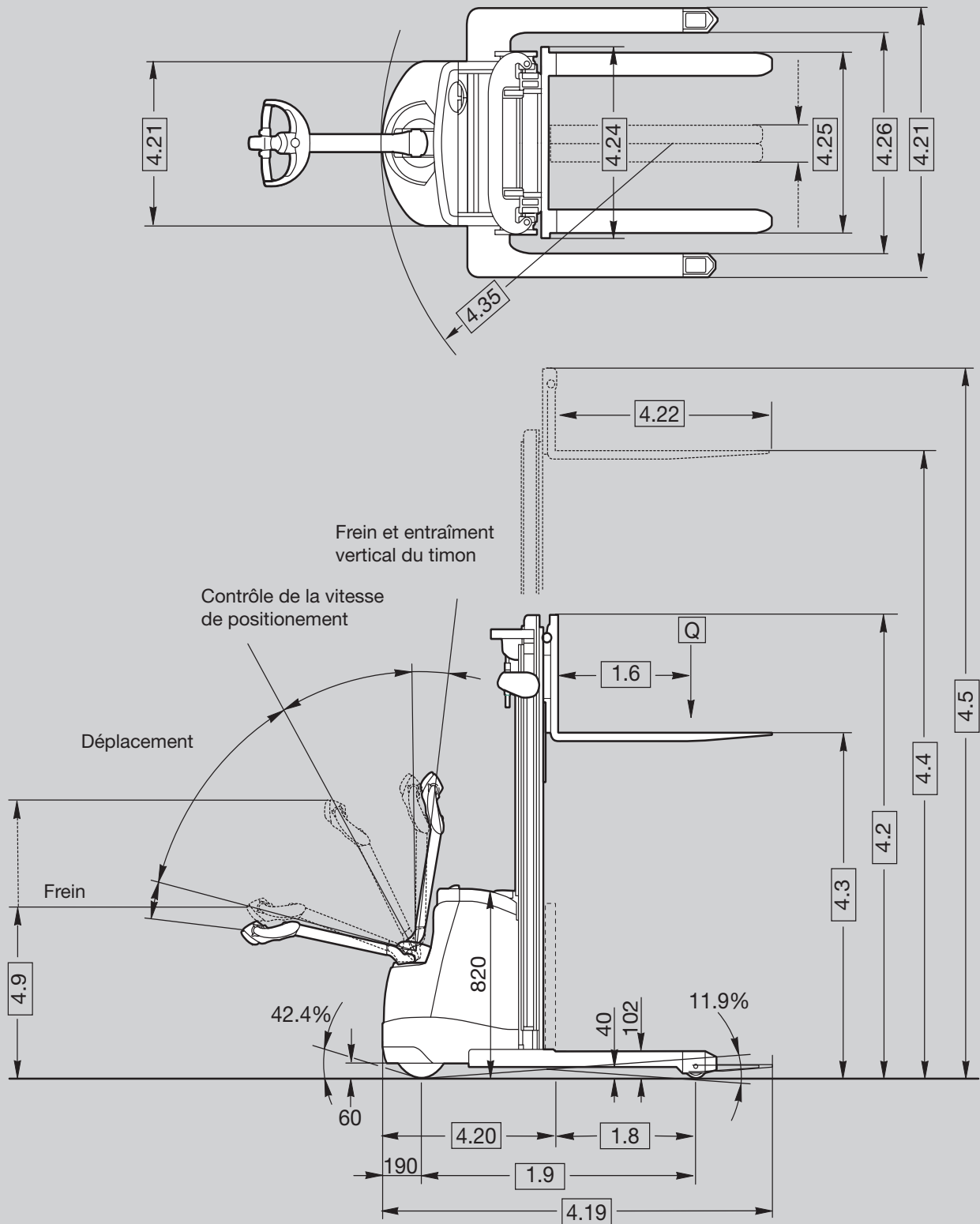
Marque distinctive	1.1	Fabricant	Crown Equipment Corporation																			
	1.2	Modèle				WF3200-1.0 NT	WF3200-1.0 TL	WF3200-1.0 TF	WF3200-1.2 TL	WF3200-1.2 TF												
	1.3	Source d'alimentation	électrique																			
	1.4	Type de cariste	conducteur accompagnant																			
	1.5	Capacité nominale/charge nominale		Q	t	1.0							1.2									
	1.6	Centre de gravité de la charge		c	mm	600																
	1.8	Distance de la charge		x	mm	689																
	1.9	Base roulante		y	mm	1182																
	Poids	2.1	Poids de service	sans batterie		kg	voir tableau 1															
2.2		Charge par essieu	en charge (avant/arrière)		80 Ah MF	kg	564/1121	650/1198	659/1195	-	-											
					160 Ah Ind.	kg	-	712/1212	721/1209	-	-											
					180 Ah Ind.	kg	-	732/1216	741/1214	741/1407	751/1404											
			à vide (avant/arrière)		80 Ah MF	kg	494/191	602/246	610/244	-	-											
2.3				160 Ah Ind.	kg	-	664/260	672/258	-	-												
			180 Ah Ind.	kg	-	683/265	693/262	683/265	693/262													
Pneus/roues/châssis	3.1	Pneus	Caoutchouc							Vulkollan												
	3.2	Taille des pneus	avant		mm	Ø 254 x 70							Ø 254 x 85									
			arrière		mm	Ø 82 x 104																
	3.4	Roues supplémentaires	stabilisatrices		mm	Ø 140 x 54																
	3.5	Roues	nombre avant/arrière (x = roues motrices)			1x + 1/2																
	3.6	Bande de roulement	avant		b ₁₀	mm	510															
			arrière		b ₁₁	mm	382															
Dimensions	4.2	Hauteur du mât replié			h ₁	mm	voir tableau 1															
	4.3	Levée libre			h ₂	mm	voir tableau 1															
	4.4	Hauteur de levée			h ₃	mm	voir tableau 1															
	4.5	Mât, hauteur déployée			h ₄	mm	voir tableau 1															
	4.9	Poignée de commande de hauteur	en position de conduite min./max.		h ₁₄	mm	799 / 1181															
	4.15	Hauteur des fourches			h ₁₃	mm	86															
	4.19	Longueur totale			l ₁	mm	1843															
	4.20	Longueur du chariot			l ₂	mm	692															
	4.21	Largeur totale			b ₁	mm	805															
	4.22	Dimensions des fourches	DIN ISO 2331		thxwxl	mm	170x60x1150							186x60x1150								
	4.25	Écartement des fourches			b ₅	mm	560															
	4.32	Garde	au sol au milieu de la base roulante		m ₂	mm	29															
	4.34.1	Largeur d'allée	pour palettes 1 000 x 1 200 transversalement		A _{st}	mm	2310															
4.34.2	Largeur d'allée	palettes 800 x 1 200 longitudinalement		A _{st}	mm	2243																
4.35	Rayon de braquage			W _a	mm	1401																
Caractéristiques de performance	5.1	Vitesse de déplacement	en charge/à vide		km/h	5.9 / 5.9							5.9 / 5.9									
	5.2	Vitesse de levée	en charge/à vide		m/s	0.12 / 0.22							0.11 / 0.22									
	5.3	Vitesse de descente	en charge/à vide		m/s	0.42 / 0.23							0.40 / 0.23									
	5.7	Pente admissible	en charge/à vide 30 min.		%	4.9 / 9.1							4.4 / 8.7									
	5.8	max. Pente admissible	en charge/à vide 5 min.		%	8.4 / 15.7							9.5 / 19.4									
	5.10	Frein de service	électriques																			
Moteur électrique	6.1	Moteur de traction	Puissance nominale 60 min.		kW	1.5							1.5									
	6.2	Pompmotor	Moteur de pompe		kW	2.2																
	6.3	Batterie	DIN 43535 en forme de L		lxwxh	mm	111 / 210 x 784 x 537															
	6.4	Tension de batterie	capacité nominale K5		V/Ah	2x12 / 80							24 / 180									
	6.5	Poids de la batterie	minimum + 5%		kg	72							172									
8.1	Unité d'entraînement	transistor																				

Tableau 1 Hauteur de levée	WF3200-1.0											WF3200-1.2											
	NT			TL				TF				TL				TF							
	1970	2400	1750	1970	2170	2400	2650	1750	1970	2170	2400	2650	1750	1970	2170	2400	2650	1750	1970	2170	2400	2650	
4.2	Hauteur du mât replié	1480	1970	180	180	180	180	1250	1470	1670	1910	2160	180	180	180	180	180	1250	1470	1670	1910	2160	
4.3	Levée libre	1550	2000	2500	2930	3330	3800	4300	2600	3030	3430	3900	4400	2500	2930	3330	3800	4300	2600	3030	3430	3900	4400
4.4	Hauteur de levée	1970	2400	2896	3326	3726	4196	4696	2996	3426	3826	4296	4796	2896	3326	3726	4196	4696	2996	3426	3826	4296	4796
4.5	Mât, hauteur déployée	598	619	696	717	736	759	785	702	723	742	765	790	697	718	737	760	784	703	724	743	766	789
2.1	Poids de service																						

* Avec fenêtre de protection de la charge en option: NT/TF mast - 804 mm

** Avec fenêtre de protection de la charge en option: NT/TL/TF mast + 804 mm

ST / SX 3200



Marque distinctive	1.1	Fabricant	Crown Equipment Corporation							
	1.2	Modèle			ST3200N 1.0	ST3200 1.0	SX3200 1.35	SX3200 1.35		
	1.3	Source d'alimentation	électrique							
	1.4	Type de cariste	conducteur accompagnant							
	1.5	Capacité nominale/charge nominale	Q	kg	1000			1350		
	1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	600					
	1.8	Distance de la charge	x	mm	621/603			686/666		
	1.9	Base roulante	y	mm	1255			1362		
	2.1	Poids de service	sans batterie		kg	voir tableau 1				
Pneus/roues/châssis	3.1	Pneus		mm	Caoutchouc			Vulkollan		
	3.2	Taille des pneus	avant	mm	Ø 254 x 100			Ø 254 x 85		
	3.3		arrière	mm	Ø 4" x 102					
	3.4	Roues supplémentaires	roue stabilisatrice		mm	Ø 90 x 50				
	3.5	Roues	nombre avant/arrière (x = roues motrices)			1x +2 / 2				
Dimensions	4.2	Hauteur du mât replié		h ₁	mm	voir tableau 1				
	4.3	Levée libre		h ₂	mm	voir tableau 1				
	4.4	Hauteur de levée		h ₃	mm	voir tableau 1				
	4.5	Mât, hauteur déployée		h ₄	mm	voir tableau 1				
	4.9	Poignée de commande de hauteur	en position de conduite min./max.		h ₁₄	mm	790 / 1206			
	4.15	Hauteur des fourches	fourche abaissée		h ₁₃	mm	51		50	
	4.19	Largeur totale		l ₁	mm	voir tableau 2				
	4.20	Longueur du chariot		l ₂	mm	voir tableau 2				
	4.21	Largeur totale	avant	b ₁	mm	712				
	4.21		arrière	b ₂	mm	largeur entre longerons + 152		largeur entre longerons + 204		
	4.22	Dimensions des fourches	DIN ISO 2331		thxwxl	mm	38 x 76 x 1145		38 x 102 x 1150	
	4.25	Écartement des fourches	réglable min./max		b ₅	mm	232 - 765		252 - 785	
	4.26	Écartement intérieur		b ₄	mm	865-1165	965-1270	865-1165	965-1270	
	4.32	Garde	au milieu de la base roulante		m ₂	mm	40			
	4.34.1	Largeur d'allée	pour palettes 1000 x 1200 transversalement		A _{st}	mm	voir tableau 2			
4.34.2	Largeur d'allée	pour palettes 800 x 1200 longitudinalement		A _{st}	mm	voir tableau 2				
4.35	Rayon de braquage		W _a	mm	1446		1553			
Caractéristiques de performance	5.1	Vitesse de déplacement	en charge / à vide		km/h	5.9 / 5.9		5.9 / 5.7		
	5.2	Vitesse de levée	en charge / à vide		m/s	0.12 / 0.20		0.14 / 0.24		
	5.3	Vitesse de descente	en charge / à vide		m/s	0.22 / 0.22		0.30 / 0.26		
	5.7	Pente admissible	en charge / à vide 30 min		%	4.9 / 9.1		4.4 / 8.7		
	5.8	max. Pente admissible	en charge / à vide 5 min		%	8.4 / 15.7		9.5 / 19.4		
5.10	Frein de service								électrique	
Moteur électrique	6.1	Moteur de traction	Puissance nominale 60 min		kW	1.5				
	6.2	Moteur de pompe			kW	2.2		3.0		
	6.3	Batterie selon	DIN 43535 / A		lxwxh	mm	185 x 649 x 613		230 x 670 x 600	
	6.4	Tension de batterie/capacité nominale K5	capacité nominale 5 h		V/Ah	2x12 / 80		4x6 / 200		
	6.5	Poids de la batterie	minimum + 5%		kg	60		121		
8.1	Unité d'entraînement								transistor	

Table 1 Hauteur de levée			ST 3200 / SX 3200							
			TL				TT			
4.2	Hauteur du mât replié	mm	1700	1910	2110	2350	2600	1858	1858	
4.3	Levée libre	mm	150			1422			1422	
4.4	Hauteur de levée	mm	2400	2820	3220	3700	4200	3900	4250	
4.5	Mât, hauteur déployée	mm	2910	3330	3730	4210	4710	4410	4760	
2.1	Poids de service	ST sans batterie	kg	792	810	828	849	871	847	847
2.1	Poids de service	SX sans batterie	kg	955	973	991	1012	1034	1071	1071

Table 2 Dimensions largeur d'allée				ST 3200		SX 3200	
				TL	TT	TL	TT
4.19	Largeur totale	mm	1975	1993	2017	2037	
4.20	Longueur du chariot	mm	825	843	867	887	
4.34.1	Largeur d'allée	en travers 800x1200	mm	2360	2360	2489	2489
		1000x1200	mm	2356	2364	2489	2489
4.34.2	Largeur d'allée	en long 1200x800	mm	2350	2364	2404	2420
		1200x1000	mm	2411	2425	2470	2485

Circuit électrique/batteries

Circuit électrique de 24 V avec une capacité nominale de la batterie jusqu'à 222 Ah.

Équipement standard

1. Moteur de traction triphasé (CA) de Crown ne nécessitant aucun entretien
2. Le système de freinage e-GEN® offre un freinage électrique régénératif et sans frottement. Le frein mécanique sert uniquement de frein de stationnement
3. La poignée de commande X10® place l'ensemble des fonctions du chariot à portée de main du cariste
4. Batterie
 - WF 1.0 et ST: 80 Ah sans entretien
 - WF 1.2: 180 Ah industrielle à plombs ouverts
 - SX: 200 Ah sans entretien
5. Connecteur de batterie DIN 80 A Rema
6. Chargeur à semi-conducteurs 30 Amp
7. Roue directrice
 - WF 1.0 et ST: Caoutchouc
 - WF 1.2 et SX: Vulkollan
8. Roues porteuses (Vulkollan)
9. Galets stabilisateurs
10. Tenue de rampe
11. Longérons réglables (ST et SX)
12. Écran du mât en polycarbonate
13. Bac de rangement au-dessus de la batterie
14. Indicateur de décharge de batterie avec verrouillage de la levée, compteur horaire intégré et lecture des codes défaut
15. Indicateurs de bout de fourche
16. Contact à clé
17. Le commutateur lièvre/tortue comporte deux modes de performance programmables pour le déplacement
18. Levée/descente proportionnelles
19. Contrôle de la vitesse de positionnement
20. Fonction de timon vertical

Équipement optionnel

1. Roue directrice
 - WF 1.0 et ST: Vulkollan et Supertrac
 - WF 1.2 et SX: Caoutchouc et Supertrac
2. Roues porteuses jumelées
3. Dossieret de charge
 - WF: 750 x 1200 mm
 - ST / SX: 832 x 1200 mm
4. Options batterie : batterie sans entretien, batterie industrielle à plombs ouverts ou batterie lithium-ion
5. Connecteur de batterie rouge SBE160
6. Préparation chambre froide
7. Fonction hydraulique auxiliaire avec Tablier à déplacement latéral (SX)
8. Feu clignotant
9. Alarme de déplacement
10. Accessoires Work Assist
11. Options de longueur et d'écartement des fourches
12. Peinture spéciale
13. Compatible InfoLink®
14. Clavier
15. Compatible avec batterie lithium-ion

Système électrique

Système électrique de 24 volts avec fusible et chargeur intégré de 30 Amp. Ce chargeur à semi conducteurs de qualité supérieure, refroidi par ventilateur, procure efficacité et durabilité. Il possède une fonction de mémoire avancée permettant de recharger la batterie à tout moment et peut être réglé pour les batteries ne nécessitant aucune maintenance ou pour les batteries industrielles. Un câble escamotable est fourni en équipement standard.

Zone de travail du cariste et commandes

La poignée de commande X10®, conçue pour une utilisation simultanée de toutes les fonctions d'une seule main, facilite l'exploitation en position sur le côté pour une visibilité maximum dans les deux sens de déplacement. Une molette ergonomique de marche avant/arrière permet d'effectuer des manoeuvres précises. Les

poignées de commande sont recouvertes d'uréthane offrant une excellente isolation contre le froid et les vibrations avec boutons d'avertisseur sonore intégrés.

Un commutateur lièvre/tortue comporte deux modes de fonctionnement programmables pour permettre au cariste de sélectionner le mode correspondant à son niveau d'expérience ou aux exigences de la tâche.

La levée et la descente proportionnelles permettent un positionnement des charges à la fois précis et facile. La réactivité et les vitesses rapides des fonctions de levée et de descente ont été conçues pour assurer une efficacité élevée dans toutes les applications, le tout à un niveau de bruit peu élevé.

Contrôle de la vitesse de positionnement

Pour manoeuvrer dans les espaces exigus comme les allées étroites des magasins, à l'intérieur des camions et des ascenseurs, le cariste peut déplacer le timon de la zone de déplacement à la zone de contrôle de la vitesse de positionnement. La vitesse de déplacement dans la direction de la fourche sera alors automatiquement réduite à 1,5 km/h sans qu'il soit nécessaire d'arrêter le chariot ou d'attendre une commande de l'opérateur. En évitant les interruptions intempestives et les arrêts brusques, le flux de travail gagne en souplesse et en productivité.

Entraînement vertical du timon

La fonction de timon vertical va plus loin. Lorsqu'elle est activée, le chariot peut se déplacer jusqu'à 1,5 km/h, même dans la zone de freinage supérieure, en appuyant simplement sur l'interrupteur de déplacement dans la direction souhaitée. En réduisant le rayon de braquage du chariot, le système permet aux caristes de déplacer facilement des palettes tout en réduisant les coûts de marchandises endommagées.

Système de freinage e-GEN®

La puissance du moteur de traction CA à couple élevé est utilisée pour arrêter le chariot et le maintenir immobile jusqu'à ce qu'une commande de déplacement soit entrée, y compris lorsque le chariot fonctionne sur une pente. Ce système supprime les réglages et points d'usure pour une utilisation sans entretien à vie.

Un frein de stationnement automatique se déclenche si le chariot s'arrête et que l'opérateur quitte la plateforme ou si l'alimentation est coupée.

Châssis

Tous les modèles sont dotés d'un châssis d'une seule pièce en acier épais, garanti à vie. Des couvercles en acier amovibles protègent les composants majeurs du chariot. Son bloc moteur bas et profilé a été optimisé pour permettre la meilleure visibilité possible en bout de fourche.

Règles de sécurité

Conforme aux normes de sécurité européennes. Les caractéristiques dimensionnelles et de performances sont susceptibles de varier dans les limites des tolérances de fabrication. Les performances données sont basées sur celles d'un véhicule moyen et sont sujettes à variation en fonction du poids, de l'état du véhicule, de son équipement et de l'environnement de travail. Les produits et spécifications Crown peuvent être modifiés sans préavis.