

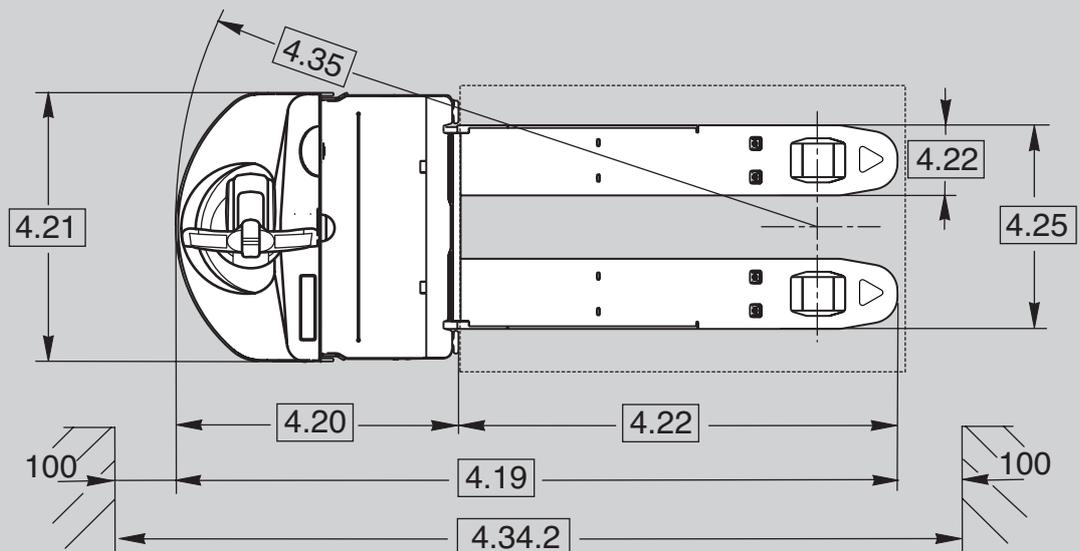
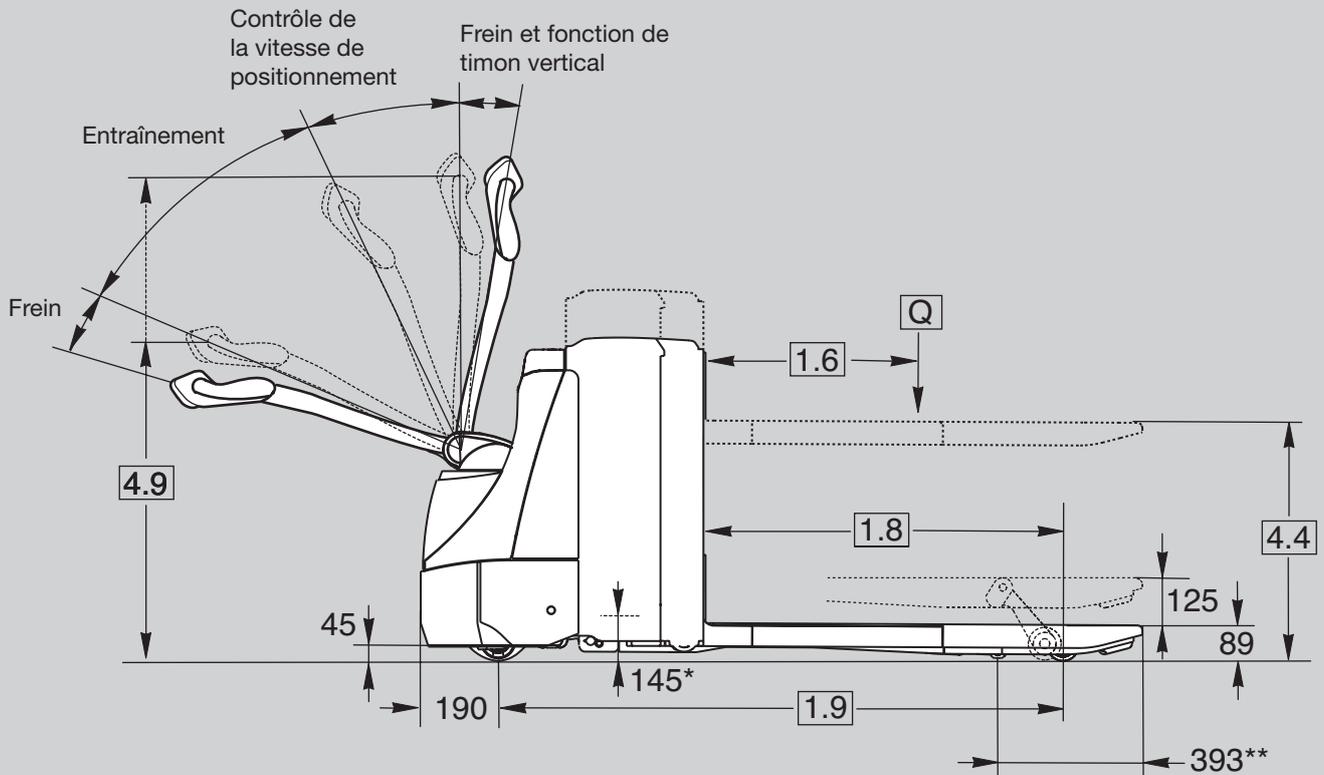
CROWN

WP 3200 SÉRIES

Spécifications

Transpalette à conducteur accompagnant à haute levée





* hauteur de déploiement de batterie

** longueur de fourche de 1200 mm : + 50 mm

Marque distinctive	1.1	Fabricant	Crown Equipment Corporation			
	1.2	Modèle	WP 3280-2.0			
	1.3	Source d'alimentation	électrique			
	1.4	Type de cariste	accompagnant			
	1.5	Capacité nominale	transpalette	Q	t	2.0
			gerbeur	Q	t	0.8
	1.6	Centre de gravité de la charge		c	mm	600
	1.8	Distance de la charge	longerons levés/abaissés	x	mm	900 / 940
	1.9	Base roulante	longerons levés/abaissés	y	mm	1 343 / 1 399 1 443 / 1 499
Poids	2.1	Poids de service	sans batterie		kg	490 535
	2.2	Charge par essieu	avec charge avant/arrière		kg	947 / 1 696 (968/1 702)
	2.3		à vide avant/arrière		kg	495 / 148 (516/154) 562 / 185
Pneus/roues/châssis	3.1	Pneus	Vulkollan			
	3.2	Taille des pneus	avant		mm	Ø 250 x 85
			arrière		mm	Ø 82 x 110
	3.4	Roues supplémentaires	roues stabilisatrices		mm	Ø 90 x 50
	3.5	Roues	nombre (x = motrice) avant/arrière			1x + 2/2
	3.6	Bande de roulement	avant	b ₁₀	mm	478
			arrière	b ₁₁	mm	370
Dimensions	4.3	Levée libre		h ₂	mm	536
	4.4	Hauteur de levée		h ₃	mm	750
	4.6	Levée initiale		h ₅	mm	125
	4.9	Poignée de commande de hauteur	en position de conduite min./max.	h ₁₄	mm	780 / 1 197
	4.15	Hauteur des fourches	fourche abaissée	h ₁₃	mm	89
	4.19	Longueur totale ^{2,3}	longerons abaissés	l ₁	mm	1 799 1 899
	4.20	Longueur du chariot	longerons levés/abaissés	l ₂	mm	665 / 649 765 / 749
	4.21	Largeur totale		b ₁ /b ₂	mm	712
	4.22	Dimensions des fourches	DIN ISO 2331	e/l/L	mm	60 x 186 x 1 150
	4.25	Écartement des fourches		b ₅	mm	540
	4.32	Garde au sol	Base roulante centrale	m ₂	mm	30
4.34.2	Largeur d'allée prédéterminée Dimensions de la charge *	pour les palettes de longueur 800 x 1 200, longerons levés/abaissés	A _{st}	mm	2 034 / 2 050 2 134 / 2 150	
4.35	Rayon de braquage ¹	longerons levés	W _a	mm	1 534 1 634	
Caractéristiques de performance	5.1	Vitesse de déplacement ⁷	avec charge/à vide		km/h	5.5 / 6.0
	5.1.1	Vitesse de déplacement vers l'arrière ⁷	avec charge/à vide		km/h	5.5 / 6.0
	5.2	Vitesse de levée	avec charge/à vide		m/s	0.11 / 0.17
	5.3	Vitesse de descente	avec charge/à vide		m/s	0.15 / 0.13
	5.8	max. Pente admissible	avec charge/à vide, 5 min. nominal		%	10 / 25
	5.10	Frein de service				électrique
Moteur électrique	6.1	Moteur de traction	puiss. nom. à S2 60 min. / classe H		kW	1.5
	6.2	Moteur de pompe	puiss. nom. à S3 15 %		kW	1.3
	6.3	Batterie	conformément à la norme DIN 43531/35/36 A, B, C, no	l x L x h	mm	146 x 660 x 591 (146 x 660 x 683) ⁴ 212 x 624 x 627 ^{5,6}
	6.4	Tension batterie	Capacité nominale K ₅		V/Ah	24 / 150 (200) 24 / 250
	6.5	Poids de la batterie			kg	153 (180) 212
8.1	Unité d'entraînement				transistor	

¹ longerons abaissés +56 mm

² longerons abaissés +16 mm

³ Longueur des fourches de 1 200 mm +50 mm

⁴ Disposition A, type d'élément selon BS

⁵ Disposition B, type d'élément selon la norme DIN 43535

⁶ Batterie 250 Ah uniquement pour compartiment de déploiement

⁷ 5.1 = Groupe moteur en premier /5.1.1 = Fourches en premier

 * Le calcul de A_{st} correspond à une longueur de fourche de 1 150 mm et 1 200 mm

avec un compartiment de batterie 200 Ah, en option, utiliser les valeurs entre parenthèses

Équipement standard

1. La poignée de commande X10® place l'ensemble des fonctions du chariot à portée de main du cariste.
2. Circuit électrique de 24 volts avec fusible
3. Le système de freinage e-GEN® offre un freinage électrique régénératif et sans frottement.
4. Frein de stationnement électrique
5. Moteur de traction triphasé (courant alternatif) ne nécessitant aucun entretien
6. Compartiment de batterie de relevage 150 Ah
7. Le commutateur lièvre/tortue comporte deux modes de performance programmables pour le déplacement
8. Contrôle de la vitesse de positionnement
9. Fonction de timon vertical
10. Commutateur à clé
11. Bouton d'avertisseur sonore sur chaque poignée
12. Connecteur de batterie SBE 160 rouge
13. Coupe-circuit d'urgence
14. Roues porteuses simples et roue motrice dotées de bandages Vulkollan
15. Roues stabilisatrices avec barre de torsion
16. Interrupteur de sécurité de marche arrière automatique
17. Indicateur de décharge de la batterie avec verrouillage de la levée, comp- teur horaire intégré et lecture des codes défaut
18. Tenue de rampe
19. Couvercle de batterie en acier
20. Indicateurs de bout de fourche

Équipement optionnel

1. Interrupteurs auxiliaires de chariot élévateur sur le couvercle de batterie
2. Compartiment de batterie de relevage 200 Ah
3. Compartiment de batterie de dépliement 250 Ah (côté droit, direction fourches en premier)
4. Connecteur de batterie DIN 160 A
5. Température de fonctionnement de -30 °C en conditionnement grand froid
6. Longueur de fourche de 1 200 mm
7. Caoutchouc de roue motrice Ø 250 x 100 mm
8. Roue motrice Supertrac Ø 250 x 85 mm
9. Roues porteuses jumelées Ø 82 x 82 mm, Vulkollan
10. Chargeur à bord haute fréquence étanche
11. Clavier numérique
12. Compatible InfoLink®
13. Dossieret de charge de 970 mm de hauteur
14. Peinture spéciale
15. Marques de fourche soudées
16. Faible dégagement de jupe de 33 mm

17. Interrupteurs de levée/descente de longeron à gauche et à droite de la poignée de commande X10®
18. Compatible avec batterie lithium-ion

Commandes du cariste

La conception de la fourche à grande levée permet de soulager les caristes qui déplacent les marchandises à la main de la palette à l'étagère. Les fourches sont positionnées de sorte que le sommet de la charge se trouve à une hauteur de travail confortable. Au fur et à mesure que les marchandises sont retirées, les fourches se soulèvent pour maintenir une hauteur de travail constante. Les boutons de levée optionnels sur le capot de la batterie permettent aux caristes de soulever facilement la charge quand ils sont debout à côté de la palette. La solide poignée de commande X10® de la série WP est conçue pour permettre un rayon de braquage optimal avec un minimum d'effort de direction. Tous les boutons de commande sont utilisables de l'une ou l'autre main et accessibles avec un mouvement minime de la main ou du poignet. Les boutons de l'avertisseur sonore sont intégrés aux poignées. Une molette ergonomique de marche avant/arrière permet d'effectuer des manœuvres précises. Un interrupteur lièvre/tortue permet aux caristes de sélectionner la vitesse de déplacement maximale en fonction des conditions d'utilisation. Le système de freinage e-GEN® s'active lorsque la molette avant/arrière revient en position neutre, au cours du freinage par inversion du sens de marche ou quand le timon est placé dans la position de freinage supérieure ou inférieure. La puissance de freinage est réglable à l'aide de la poignée.

Cadre et châssis

La structure en acier optimisée donne une conception robuste présentant un fléchissement minimal et de faibles contraintes, l'ensemble châssis/fourche étant garanti 5 ans. Le capot en acier amovible protège les composants internes contre les impacts, lesdits composants restant aisément accessibles pour l'entretien.

La jupe en acier de 8 mm d'épaisseur et le contour arrondi assurent une protection optimale du chariot et évitent d'abîmer les marchandises.

Les fourches avec tringlerie à bielle de commande sont fabriquées en acier haute résistance et offrent une rampe intégrée d'accès et de sortie pour aisément manipuler les palettes en toute sécurité.

Les vérins de levée initiale jumelés chromés et une barre de torsion assurent une meilleure stabilisation de la charge.

Les roues porteuses Vulkollan intègrent un couvercle anti-débris pour protéger le palier.

Circuit électrique et freinage e-GEN®

Le circuit électrique de 24 volts pour applications intensives avec fusible assure des vitesses de déplacement et de levée optimales. La commande par transistors est protégée contre la saleté, la poussière et l'humidité pour un fonctionnement sans soucis.

Un système de diagnostic embarqué réduit les durées de dépannage au minimum. Un combiné en option permet d'adapter différents niveaux de performances aux exigences du client et de l'application.

Le système de freinage e-GEN® utilise le contrôleur et le moteur en courant alternatif pour délivrer la puissance de freinage optimale en fonction de la situation. La puissance du moteur de traction en courant alternatif à couple élevé est utilisée pour arrêter le chariot et le maintenir immobile jusqu'à ce qu'une commande de déplacement soit entrée, y compris lorsque le chariot fonctionne sur une pente.

Boîte de vitesse, moteur de traction et frein

La boîte de vitesse pour applications intensives est conçue pour générer le moins de bruit possible.

Un engrenage hélicoïdal résistant assure un fonctionnement fiable et durable à long terme. Le module de commande à transistors fonctionne conjointement avec le moteur d'entraînement en courant alternatif pour offrir une accélération réactive et un contrôle précis. L'excellente accélération facilite l'engagement et la pose efficaces des palettes, pour une productivité accrue. Le frein de stationnement monté directement est appliqué par ressort et desserré de manière électromagnétique. Le frein de stationnement s'active uniquement lorsque la molette revient en position neutre et qu'aucun mouvement des roues n'est détecté, afin de prolonger la durée de vie du rotor et des disques. Les composants du frein de stationnement sont accessibles facilement pour être examinés et remplacés.

Batterie et chargeur

La batterie et le connecteur sont aisément accessibles. Le couvercle de la batterie peut être ouvert aisément ou, le cas échéant, retiré par simple déverrouillage. Un chargeur étanche intégré de 30 amp est disponible en option. Ce chargeur haut de gamme à semi-conducteurs est résistant et efficace. L'unité étanche élimine les problèmes ou les pannes liés à la contamination et l'humidité. Elle possède une fonction de mémoire avancée permettant la charge d'appoint. Le chargeur peut être réglé pour les batteries sans entretien ou industrielles.

Système de levage hydraulique

Le moteur hydraulique pour applications intensives avec pompe et réservoir intégrés assure rendement et durabilité. La soupape de régulation de débit permet un abaissement sans à coup, même lorsque le chariot est totalement chargé. Une soupape de sécurité protège les composants et le châssis contre les surcharges. L'interrupteur de limite de hauteur évite toute consommation d'énergie inutile, réduit les émissions de bruit et évite toute contrainte inutile sur la tringlerie de levage.

Grâce à son système hydraulique à faible bruit, le chariot est idéal dans les magasins de vente au détail. Les montants de transfert de charge des roues porteuses sont en acier de haute qualité pour une capacité de charge maximale. Tous les boulons sont protégés par un plaquage contre la rouille et la corrosion.

Contrôle de la vitesse de positionnement

Pour manœuvrer dans les espaces exigus comme les allées étroites des magasins, à l'intérieur des camions et des ascenseurs, l'opérateur peut déplacer le timon de la zone de déplacement à la zone de contrôle de la vitesse de positionnement.

La vitesse de déplacement dans la direction de la fourche sera alors automatiquement réduite à 1,5 km/h sans qu'il soit nécessaire d'arrêter le chariot ou d'attendre une commande de l'opérateur. En évitant les interruptions intempestives et les arrêts brusques, le flux de travail gagne en souplesse et en productivité.

Fonction de timon vertical

La fonction de timon vertical va plus loin. Lorsqu'elle est activée, le chariot peut se déplacer jusqu'à 1,5 km/h, même dans la zone de freinage supérieure, en appuyant simplement sur l'interrupteur de déplacement dans la direction souhaitée. En réduisant le rayon de braquage du chariot, le système permet aux caristes de déplacer facilement des palettes tout en réduisant les coûts de marchandises endommagées.

Règles de sécurité

Conforme aux normes de sécurité européennes.

Les caractéristiques dimensionnelles et de performances sont susceptibles de varier en raison des tolérances de fabrication. Les performances données sont basées sur celles d'un véhicule moyen et sont sujettes à variation en fonction du poids, de l'état du véhicule, de son équipement et de l'environnement de travail. Les produits et spécifications Crown peuvent être modifiés sans préavis.

Usines en Europe :

Crown Gabelstapler GmbH & Co. KG
Roding, Allemagne

www.crown.com