

CROWN

CUSTOMER RESULTS



« Nous expédions nos produits dans le monde entier, nous devons donc pouvoir avoir une entière confiance en notre parc de manutention. D'emblée, j'ai été impressionné par la qualité des produits Crown. Notre relation de travail est excellente, et les chariots élévateurs sont à la hauteur de leur réputation. »

John Torrance
Gérant de la distillerie
Distillerie Tullibardine

Real customers,
real stories
REAL RESULTS.

Pour en savoir plus ou
pour contacter votre
distributeur Crown le plus
proche, visitez Crown.com

Distillerie Tullibardine

Qualité et fiabilité de Crown : le choix de l'excellence

APPLICATION

Établie dans les Highlands écossaises, la distillerie Tullibardine Highland Scotch Malt Whisky produit, expédie et vend plus de trois millions de litres de whisky par an à travers le monde entier. C'est l'une des seules distilleries en Écosse à distiller, affiner et embouteiller son whisky sur un seul et même site. Des vapeurs d'alcool pouvant être présentes sur les zones d'entreposage et de stockage, il était essentiel que tous les équipements de manutention opérant sur le site puissent être facilement équipés de systèmes de sécurité capables de déclencher des avertissements sonores et visuels en cas de risques d'incendie.

DÉFI

La diversité des tâches de manutention en intérieur comme en extérieur, ainsi que les conditions confinées et parfois dangereuses des activités de la distillerie lui imposaient de se tourner vers des équipements polyvalents, pour garantir une productivité optimale et des coûts maîtrisés. Lors du lent processus de maturation du whisky, environ 2 % de son volume s'évapore à travers le bois du tonneau et s'échappe dans l'air ambiant. Autre point crucial : la fiabilité sans faille de l'équipement, et ce, à travers toutes les opérations de la distillerie : de l'arrivage des produits et matières premières en passant par le stockage, aux exigences très pointues, jusqu'à l'expédition du produit fini vers le reste du monde.

SOLUTION

C'est grâce à sa capacité à répondre aux besoins spécifiques d'une distillerie de whisky, notamment en ce qui concerne la manutention des fûts, que Crown Lift Trucks s'est vu confier le contrat de fourniture d'équipements de manutention de Tullibardine. Le parc de Tullibardine comprend des chariots élévateurs gaz de la série C-5 de Crown, capables de remplir de nombreuses tâches sur l'intégralité du site. Ce modèle a été équipé d'une pince rotative spécialement conçue pour la manutention des fûts, assurant ainsi une manipulation précise et souple : une facilité d'utilisation qui optimise la productivité du cariste. Avec son moteur industriel à faibles émissions de 2,4 litres, combiné à une transmission hydrodynamique robuste et un radiateur de refroidissement à double faisceau, la série C-5 permet d'allonger les intervalles d'entretien et de réduire les coûts.

Les dimensions compactes du chariot élévateur électrique à trois roues de la série SC de Crown en font la solution parfaite pour les opérations en intérieur, où l'espace est particulièrement restreint. Grâce à son rayon de braquage proche de zéro et son champ de vision exceptionnel, les caristes peuvent positionner le SC avec précision, même dans les allées les plus exigües. Dans l'enceinte de l'entrepôt de stockage de Tullibardine, sa conduite souple et ses manœuvres tout en contrôle prennent tout leur sens. Équipée d'une fixation inclinable spécialement conçue pour la manipulation des tonneaux, la série SC offre à l'opérateur un contrôle maximal qui lui permet de soulever le fût à la bonne hauteur, avant de l'incliner et de le faire rouler avec précision jusqu'à son emplacement de stockage. D'un point de vue opérationnel, ces vapeurs qui emplissent l'air peuvent constituer un réel danger. Les chariots élévateurs de Crown sont équipés d'un système automatique de coupure moteur, qui se déclenche lorsque les niveaux de vapeur dépassent une limite prédéfinie, supprimant ainsi toute source d'inflammation et donc d'explosion.

RÉSULTATS

- Grâce à la polyvalence de ses **chariots élévateurs gaz série C-5 de Crown**, équipés d'une transmission hydrodynamique robuste et d'un radiateur de refroidissement à double faisceau, Tullibardine a vu ses intervalles d'entretien prolongés et ses coûts réduits.
- Avec l'**Intrinsic Stability System™ de Crown**, qui assure de manière proactive une sécurité et une performance optimales, les caristes ne sont pas en reste et ont adopté avec enthousiasme les nouveaux chariots élévateurs.
- La visibilité depuis l'**intérieur de la cabine** est excellente. Les leviers hydrauliques à retour tactile permettent de positionner la pince rotative interchangeable avec une précision absolue, ce qui garantit une manipulation sûre et sécurisée des charges pouvant poser des difficultés.

**LES CHARIOTS
ÉLEVATEURS
CROWN ONT
PROUVÉ
LEUR HAUTE
QUALITÉ.**