

CROWN

# TSP 6500 SÉRIE

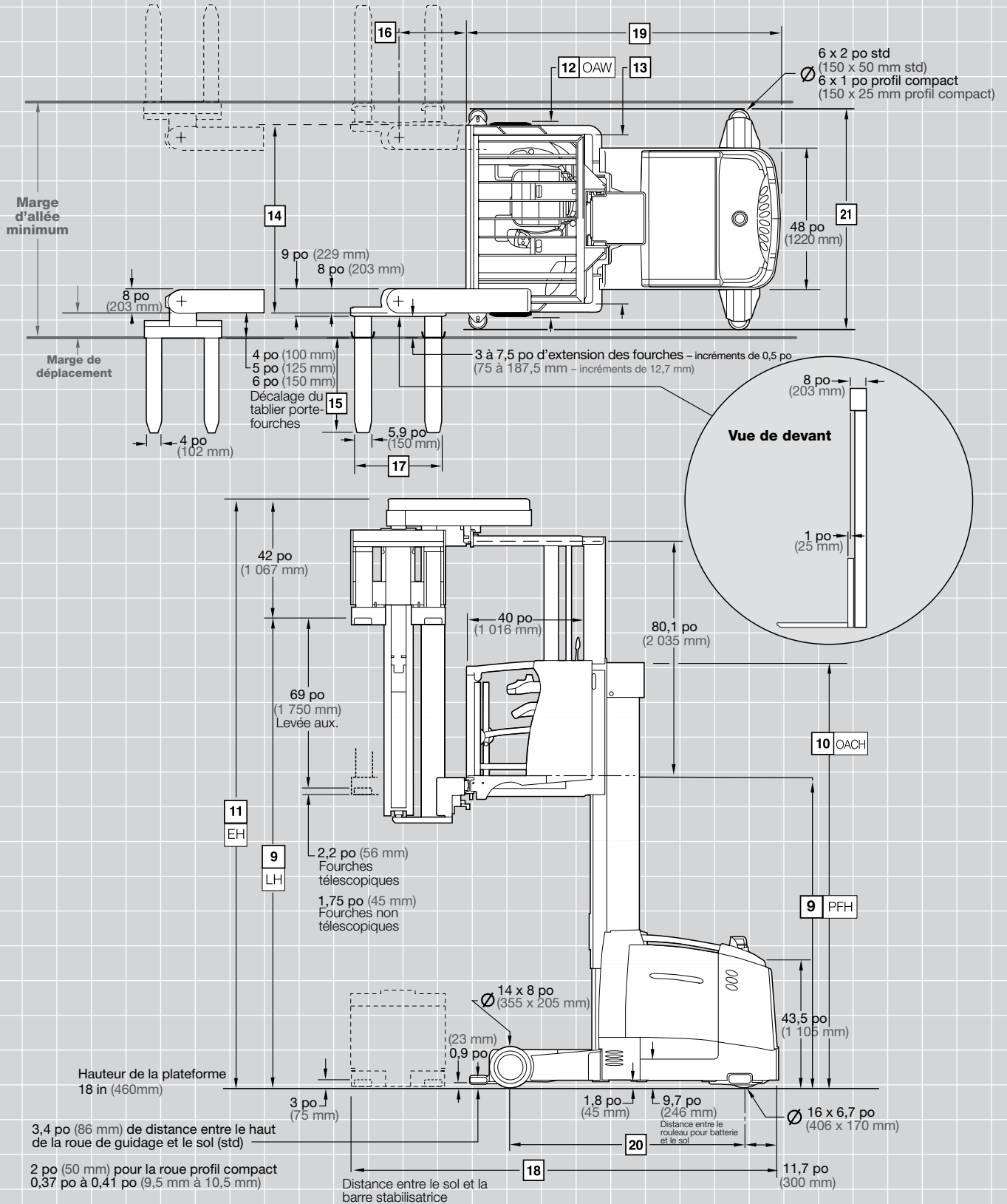
## Spécifications

Préparateur de commande à tourelle



**Fourches non télescopiques    Fourches télescopiques**

Marge d'allée minimum	Longueur de palette + 8 po (203 mm) + Décalage du tablier porte-fourches + Marge de déplacement + Marge de déplacement	Longueur de palette + 9 po (229 mm) + Marge de déplacement + Marge de déplacement
Marge de déplacement	Décalage du tablier porte-fourches	Extension des fourches + 1 po (25 mm)



Mât TN/TF			Impérial	Métrique	
Informations générales	1	Fabricant	Crown Equipment Corporation		
	2	Modèle	Mât TN/TF TSP 6500-33		
	3	Capacité de charge, max.*	24 po (610 mm) du centre de la charge lb kg	3 300	1 500
	4	Alimentation	Électrique 48 volts		
	5	Type de cariste	Conducteur porté assis/debout Préparateur de commande à tourelle		
	6	Type de pneu	Charge/Direction Poly		
	7	Roues	Charge/Direction 2 / 1		
	8	Poids du chariot	Sans batterie lb kg	13 500–16 000	6 125–7 260
Dimensions	9	Hauteur du chariot/Hauteur de plancher de la plate-forme	(LH) (PFH) Voir tableau du mât		
	10	Hauteur totale du mât replié	(OACH) Voir tableau du mât		
	11	Hauteur du mât déployé	(EH) Voir tableau du mât		
	12	Largeur totale (roue porteuse)	(largeur totale) incréments de 1 po (25,4 mm)	48–83	1 220–2 110
	13	Largeur de la plateforme	po mm	48, 52, 58	1 220, 1 320, 1 475
	14	Largeur de châssis transversal	Plateforme (Pf) 48 po (1 220 mm) po mm	48, 49, 50, 51	1 220, 1 245, 1 270, 1 295
			Plateforme (Pf) 52 po (1 320 mm) po mm	52, 53, 54, 55, 56†, 57†	1 320, 1 345, 1 370, 1 395, 1 420†, 1 450†
			Plateforme (Pf) 58 po (1 475 mm) po mm	58, 59, 60, 61, 62†, 63†	1 475, 1 500, 1 525, 1 550, 1 575†, 1 600†
			Plateforme (Pf) 64 po (1 625 mm) †† po mm	64, 65, 66, 67, 68, 69	1 625, 1 650, 1 675, 1 700, 1 725, 1 750
	15	Longueur des fourches	Télescopique L x l x T po mm	36, 37,4, 42, 45,3, 48, 54 x 5,9 x 2,25	915, 950, 1 070, 1 150, 1 220, 1 370 x 150 x 56
			Non télescopique L x l x T po mm	30, 36, 37,4, 42, 45,3, 48 x 4 x 1,75	760, 915, 950, 1 070, 1 150, 1 220 x 100 x 45
	16	Longueur du manutentionnaire	Standard po mm	23 ou 27	585 ou 685
			En option po mm	30, 33, 36, 39, 42, 45, 48, 51, 54	760, 840, 915, 990, 1 070, 1 143, 1 220, 1 295, 1 370
17	Écartement extérieur des fourches	Voir le tableau d'écartement des fourches ci-dessous			
18	Longueur totale (avec un manutentionnaire de 23 po, 585 mm)	Compartment de batterie « AA »/« A » po mm	145,0	3 685	
		Compartment de batterie « B » po mm	148,4	3 770	
		Compartment de batterie « C » po mm	154,1	3 915	
19	Longueur de tête	Compartment de batterie « AA »/« A » po mm	107,0	2 720	
		Compartment de batterie « B » po mm	110,4	2 805	
		Compartment de batterie « C » po mm	116,1	2 950	
20	Empattement	Compartment de batterie « AA »/« A » po mm	80,1	2 035	
		Compartment de batterie « B » po mm	83,5	2 120	
		Compartment de batterie « C » po mm	89,2	2 265	
21	Largeur des rouleaux de guidage	incréments de 0,25 po (6,35 mm)	1,25–8,75 (32–222) de plus que la largeur totale, référence 12		
Performance	22	Vitesse de déplacement, max	mi/h km/h Voir le tableau Vitesse de déplacement		
	23	Vitesse de levée	Mât principal Vide/Chargé pi/min m/s	95 / 80**	0,48 / 0,41**
			Mât auxiliaire Vide/Chargé pi/min m/s	80 / 80	0,41 / 0,41
	24	Vitesse de descente	Mât principal Vide/Chargé pi/min m/s	88 / 88	0,45 / 0,45
			Mât auxiliaire Vide/Chargé pi/min m/s	65 / 80	0,33 / 0,41
	25	Vitesse de pivot	Rotation à 180° s	6–10	
26	Vitesse de translation	po/s cm/s	4–12	10–30	
27	Batterie	Voir le schéma de la batterie			
		1			
28	Freins	Quantité, unité d'entraînement	1		
		Type de frein	Serrage mécanique, relâchement électrique		

\* La capacité en hauteur peut être réduite. Consultez l'usine pour obtenir les valeurs exactes.

\*\* Les vitesses sont déterminées avec un mât TN

† Une extension boulonnée de 2 po (50 mm) est ajoutée de part et d'autre de la plateforme.

†† La plateforme réelle mesure 58 po (1 475 mm) de large avec une extension soudée de 3 po (75 mm) de part et d'autre. La plateforme résultante mesure 64 po (1 625 mm).

Mât TN/TF			Écartement des fourches						
17	Écartement extérieur des fourches	Manutentionnaire	Largeur du tablier		Télescopique*		Non télescopique**		
			23–54 po (585–1 370) po mm	30	760	21,5–30	545–760	15–30	380–760
			29–54 po (735–1 370) po mm	42	1 065	33,5–42	850–1 065	15–42	380–1 065
			35–54 po (890–1 370) po mm	54	1 370	45,5–54	1 155–1 370	15–54	380–1 370

\* En incréments de 1,4 po (35,6 mm).

\*\* En incréments de 1,5 po (38,1 mm).

Mât TT				Impérial	Métrique	
Informations générales	1	Fabricant		Crown Equipment Corporation		
	2	Modèle	Mât TT	TSP 6500-33		
	3	Capacité de charge, max.*	24 po (610 mm) du centre de la charge	lb kg	3 300	1 500
	4	Alimentation	Électrique 48 volts			
	5	Type de cariste	Conducteur porté assis/debout Préparateur de commande à tourelle			
	6	Type de pneu	Charge/Direction Poly			
	7	Roues	Charge/Direction 2 / 1			
	8	Poids du chariot	Sans batterie	lb kg	14 500–18 700	6 580–8 395
Dimensions	9	Hauteur du chariot/Hauteur de plancher de la plate-forme	(LH) (PFH) Voir tableau du mât			
	10	Hauteur totale du mât replié	(OACH) Voir tableau du mât			
	11	Hauteur du mât déployé	(EH) Voir tableau du mât			
	12	Largeur totale (roue porteuse)	(largeur totale) incréments de 1 po (25,4 mm) 48–83 1 220–2 110			
	13	Largeur de la plateforme	po mm 48, 52, 58 1 220, 1 320, 1 475			
	14	Largeur de châssis transversal	Plateforme (Pf) 48 po (1 220 mm)	po mm	48, 49, 50, 51 1 220, 1 245, 1 270, 1 295	
			Plateforme (Pf) 52 po (1 320 mm)	po mm	52, 53, 54, 55, 56†, 57† 1 320, 1 345, 1 370, 1 395, 1 420†, 1 450†	
			Plateforme (Pf) 58 po (1 475 mm)	po mm	58, 59, 60, 61, 62†, 63† 1 475, 1 500, 1 525, 1 550, 1 575†, 1 600†	
			Plateforme (Pf) 64 po (1 625 mm) ††	po mm	64, 65, 66, 67, 68, 69 1 625, 1 650, 1 675, 1 700, 1 725, 1 750	
	15	Longueur des fourches	Télescopique L x l x T	po mm	36, 37,4, 42, 45,3, 48, 54 x 5,9 x 2,25 915, 950, 1 070, 1 150, 1 220, 1 370 x 150 x 56	
			Non télescopique L x l x T	po mm	30, 36, 37,4, 42, 45,3, 48 x 4 x 1,75 760, 915, 950, 1 070, 1 150, 1 220 x 100 x 45	
	16	Longueur du manutentionnaire	Standard	po mm	23 ou 27 585 ou 685	
			En option	po mm	30, 33, 36, 39, 42, 45, 48, 51, 54 760, 840, 915, 990, 1 070, 1 143, 1 220, 1 295, 1 370	
	17	Écartement extérieur des fourches	Voir le tableau d'écartement des fourches ci-dessous			
	18	Longueur totale (avec un manutentionnaire de 23 po, 585 mm)	Compartiment de batterie « AA »/« A »	po mm	149,5 3 800	
			Compartiment de batterie « B »	po mm	152,9 3 885	
			Compartiment de batterie « C »	po mm	158,6 4 030	
	19	Longueur de tête	Compartiment de batterie « AA »/« A »	po mm	111,5 2 835	
			Compartiment de batterie « B »	po mm	114,9 2 920	
Compartiment de batterie « C »			po mm	120,6 3 065		
20	Empattement	Compartiment de batterie « AA »/« A »	po mm	83,6 2 125		
		Compartiment de batterie « B »	po mm	87,0 2 210		
		Compartiment de batterie « C »	po mm	92,7 2 355		
21	Largeur des rouleaux de guidage	incréments de 0,25 po (6,35 mm) 1,25–8,75 (32–222) de plus que la largeur totale, référence 12				
22	Vitesse de déplacement, max	mi/h km/h Voir le tableau Vitesse de déplacement				
23	Vitesse de levée	Mât principal Vide/Chargé	pi/min m/s	80 / 70 0,41/0,36		
		Mât auxiliaire Vide/Chargé	pi/min m/s	80 / 80 0,41/0,41		
24	Vitesse de descente	Mât principal Vide/Chargé	pi/min m/s	88 / 88 0,45/0,45		
		Mât auxiliaire Vide/Chargé	pi/min m/s	65 / 80 0,33 /0,41		
25	Vitesse de pivot	Rotation à 180° s 6–10				
26	Vitesse de translation	po/s cm/s 4–12 10–30				
27	Batterie	Voir le schéma de la batterie				
28	Freins	Quantité, unité d'entraînement 1				
		Type de frein Serrage mécanique, relâchement électrique				

\* La capacité en hauteur peut être réduite. Consultez l'usine pour obtenir les valeurs exactes.

† Une extension boulonnée de 2 po (50 mm) est ajoutée de part et d'autre de la plateforme.

†† La plateforme réelle mesure 58 po (1 475 mm) de large avec une extension soudée de 3 po (75 mm) de part et d'autre. La plateforme résultante mesure 64 po (1 625 mm).

Mât TT			Écartement des fourches							
17	Écartement extérieur des fourches	Manutentionnaire	Largeur du tablier		Télescopique*		Non télescopique**			
			23–54 po (585–1 370)	po mm	30	760	21,5–30	545–760	15–30	380–760
			29–54 po (735–1 370)	po mm	42	1 065	33,5–42	850–1 065	15–42	380–1 065
			35–54 po (890–1 370)	po mm	54	1 370	45,5–54	1 155–1 370	15–54	380–1 370

\* En incréments de 1,4 po (35,6 mm).

\*\* En incréments de 1,5 po (38,1 mm).

## Tableaux de mâts

		9								10				11		12	
Hauteur de levée (LH)		Hauteur de plancher de la plate-forme (PFH)		Hauteur de levée libre TN*		Hauteur de levée libre TF**		Hauteur de levée libre TT**		Hauteur totale repliée TN/TF		Hauteur totale repliée TT		Hauteur déployée (EH)		Largeur totale minimale	
po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
193	4 900	139	3 530	72	1 825	s. o.	s. o.	s. o.	s. o.	118	3 000	s. o.	s. o.	235	5 970	48	1 220
207	5 255	153	3 885	72	1 825	83	2 105	s. o.	s. o.	125	3 175	s. o.	s. o.	249	6 325	48	1 220
219	5 560	165	4 190	72	1 825	89	2 260	s. o.	s. o.	131	3 330	s. o.	s. o.	261	6 630	48	1 220
231	5 865	177	4 495	72	1 825	95	2 410	73	1 850	137	3 480	115	2 925	273	6 935	48	1 220
243	6 170	189	4 800	72	1 825	101	2 565	77	1 955	143	3 635	119	3 025	285	7 240	48	1 220
255	6 475	201	5 105	72	1 825	107	2 715	81	2 055	149	3 785	123	3 125	297	7 545	48	1 220
267	6 780	213	5 410	72	1 825	113	2 870	85	2 155	155	3 940	127	3 230	309	7 850	48	1 220
279	7 085	225	5 715	72	1 825	119	3 020	89	2 260	161	4 090	131	3 330	321	8 155	48	1 220
291	7 390	237	6 020	72	1 825	125	3 175	93	2 360	167	4 245	135	3 430	333	8 460	48	1 220
303	7 695	249	6 325	72	1 825	131	3 325	97	2 460	173	4 395	139	3 535	345	8 765	48	1 220
315	8 000	261	6 630	72	1 825	137	3 475	101	2 565	179	4 550	143	3 635	357	9 070	48	1 220
327	8 305	273	6 935	72	1 825	143	3 630	105	2 665	185	4 700	147	3 735	369	9 375	48	1 220
339	8 610	285	7 240	72	1 825	149	3 780	109	2 765	191	4 855	151	3 840	381	9 680	48	1 220
351	8 915	297	7 545	72	1 825	155	3 935	113	2 870	197	5 005	155	3 940	393	9 985	48	1 220
363	9 220	309	7 850	72	1 825	161	4 085	117	2 970	203	5 160	159	4 040	405	10 290	48	1 220
375	9 525	321	8 155	72	1 825	167	4 240	121	3 070	209	5 310	163	4 140	417	10 595	48	1 220
387	9 830	333	8 460	72	1 825	173	4 390	125	3 175	215	5 465	167	4 245	429	10 900	49	1 245
399	10 135	345	8 765	72	1 825	179	4 545	129	3 275	221	5 615	171	4 345	441	11 205	50	1 270
411	10 435	357	9 065	72	1 825	185	4 695	133	3 375	227	5 770	175	4 445	453	11 510	51	1 295
423	10 740	369	9 370	72	1 825	191	4 850	137	3 475	233	5 920	179	4 550	465	11 815	52	1 320
435	11 045	381	9 675	72	1 825	197	5 000	141	3 580	239	6 075	183	4 650	477	12 120	54	1 370
447	11 350	393	9 980	72	1 825	203	5 155	145	3 680	245	6 225	187	4 750	489	12 425	55	1 395
459	11 655	405	10 285	72	1 825	209	5 305	149	3 780	251	6 380	191	4 855	501	12 730	56	1 420
471	11 960	417	10 590	72	1 825			153	3 885	257	6 530	195	4 955	513	13 035	58	1 475
483	12 265	429	10 895	72	1 825			157	3 985	263	6 685	199	5 055	525	13 335	59	1 500
495	12 570	441	11 200	72	1 825			161	4 085	269	6 835	203	5 160	537	13 640	61	1 550
507	12 875	453	11 505					165	4 190			207	5 260	549	13 945	61	1 550
519	13 180	465	11 810					169	4 290			211	5 360	561	14 250	62	1 575
531	13 485	477	12 115					173	4 390			215	5 465	573	14 555	63	1 600

\* Hauteur maximale des fourches à l'aide de la levée auxiliaire uniquement.

\*\* Hauteur maximale des fourches sans changement de hauteur repliée.

## Vitesses de déplacement

## Position du siège

## Vitesse maximale\*

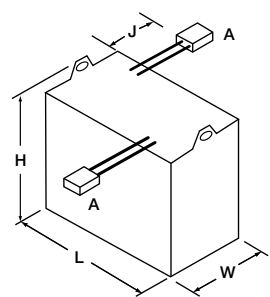
À vide

En charge

		mi/h	km/h	À vide	En charge	À vide	En charge
Fourches en premier	Toute position			6,5	10,4	6,0	9,6
Groupe moteur en premier	Tourné vers le côté/tourné vers l'avant	mi/h	km/h	7,5 / 6,0	12 / 9,6	7,0 / 6,0	11,2 / 9,6

\* En allée, entièrement abaissé, fourches dans la position de départ.

## 46 Batteries



\* La largeur est mesurée sur le côté de la batterie avec crochets de levée

	Tension	Capacité (pour 6 h)		Nombre de plaques	Longueur max.		Largeur max.		Hauteur max.		Poids minimum		Poids maximum		
		Volts	Ah		kWh	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg	lb	kg
Système 48 volts	« AA »	48	840–930	39,0–43,1	13	44,50	1 130	21,38	543	31,00	787	2 800	1 270	3 410	1 545
	« A »	48	875–1 085	40,6–50,3	15 ou 17	44,50	1 130	24,69	627	31,00	787	2 900	1 315	3 700	1 680
	« B »	48	1 000–1 240	46,4–57,5	17 ou 19	44,50	1 130	28,12	714	31,00	787	3 140	1 425	4 500	2 040
	« B »	48 (24 x 2)	1 000–1 240	46,4–57,5	17	44,50	1 130	13,5 (x2)	343 (x2)	31,00	787	1 570 (x2)	712,5 (x2)	2 250 (x2)	1 020 (x2)
	« C »	48	1 250–1 550	58,0–71,9	21 ou 23	44,50	1 130	33,75	857	31,00	787	3 880	1 760	5 530	2 510
	« C »	48 (24x2)	1 125–1 395	52,2–64,7	19	44,50	1 130	16,25 (x2)	413 (x2)	31,00	787	1 940 (x2)	880 (x2)	2 765 (x2)	1 255 (x2)

Emplacement/longueur du connecteur (J) : A/15 po (A/381 mm). Connecteurs standard : « AA », « A », « B », « C » 48 Volts = SB 350 bleu; « B », « C » 48 (24 x 2) Volts = SB 350 rouge.

## Série TSP 6500

## Renseignements techniques

## Équipement standard

- Mât TN : pas de hauteur de levée libre dans le mât principal, mais 69 po (1 750 mm) de levée libre dans le mât auxiliaire
- Système électrique à fusible 48 V
- Moteurs AC de traction et de levée
- Système de descente régénérative
- Module de contrôle complet Access 1 2 3®
  - Affichage de quatre lignes, entièrement interactif
  - Indicateur de décharge de batterie avec coupure de levée
  - Moniteur de capacité
  - Système de diagnostic automatique au démarrage
  - Stockage de l'historique de diagnostic
  - Compteurs horaires : moteur de traction, moteur hydraulique, moteur de direction et temps de service (augmente si l'un des trois compteurs précédents est actif).
  - Courbes de vitesse programmables et vitesses de déplacement maximales
  - Le contrôle de vitesse linéaire régule en douceur la vitesse de déplacement en fonction de la hauteur de levée

- Coupure de levée/descente programmable avec déverrouillage
- Le système de freinage intelligent allie l'intensité optimale de freinage par friction et de freinage moteur
  - Le système de direction intelligente réduit la vitesse de déplacement dans les virages et assure une direction électronique souple
  - Siège MoveControl®
    - Commandes gauche et droite entièrement intégrées
    - Permet des positions d'utilisation à -20, 0, 60 et 90 degrés
    - Pivot de siège indépendant
    - Utilisation debout ou assis
    - Hauteur de réglage de 7,5 po (190 mm) (siège et accoudoirs)
    - Ajustements de position d'accoudoirs
    - Capteurs à main intégrés

- Mât MonoLift® offrant une rigidité supérieure en hauteur et une visibilité maximale
- Groupe moteur pour applications intensives
  - Capots et portes en acier faciles à retirer
  - Accès à la partie supérieure de la batterie
  - Feux clignotants à LED
  - Capot de volant amovible
  - Libération de la soupape de descente manuelle située dans le groupe moteur
  - Rouleaux de batterie de 2-3/4 po (70 mm) de diamètre
  - Connecteur de batterie SB 350
  - Câblage avec code couleur
  - Roue motrice poly pour application intensive

- Plateforme pour application intensive
  - Rail avant robuste et portes latérales à charnières
  - Contrôle souple et homogène du déplacement, de la levée/descente, de la translation et du pivotement
  - Siège MoveControl®
  - Tapis de sol haut de gamme
  - Ventilateur cariste à deux vitesses
  - Double éclairage dôme à LED de toit
  - Double phare de travail à LED réglable de toit
  - Rétroviseur réglable
  - Harnais et sangle à absorption de choc
  - Commutateur à clé
  - Avertisseur sonore
  - Sortie accessoire 12 volts
  - Plusieurs bacs de rangement
  - Avant de protection partiel en plexiglas
- Guide de référence rapide et cartes InfoPoint®

**Équipement optionnel**

1. Filoguidage et/ou guidage par rail
2. Système de contrôle de fin d'allée
3. Solutions semi-automatisées
  - Système Auto Fence
  - Auto Positioning System (Système de positionnement automatique) avec Auto Fence
4. Mât TF pour une hauteur de levée libre complète ou mât à trois étages (TT) pour des hauteurs déployées et de levée libre supérieure
5. Groupe moteur/châssis principal
  - Batteries « AA », « A », « B » ou « C »
  - Barres stabilisatrices pour les chariots à filoguidage ≤ 531 po (13 485 mm)
  - Largeur totale sélectionnable (OAW), par incréments de 1 po (25 mm)
  - Roues porteuses non marquantes
  - Choix de gyrophares
  - Spot au sol — bleu
  - Contact de dispositif de retenue de la batterie
  - Compatible V-Force® Lithium-Ion
6. Plateforme
  - Longueurs de manutentionnaire déployé et largeurs de tablier
  - Fourches à profil standard télescopique, à profil bas télescopique, ou non télescopique
  - Tablier porte-fourches à inclinaison (fourches non télescopique seulement)
  - Source d'alimentation et supports de montage pour bornes WMS
  - Pare-brises avant et arrière
  - Extincteur
  - Rail avant étroit
  - Interrupteur sans clé
  - Commutateur à clé à sélection de zone
  - Accoudoirs articulés
7. Conditionnements environnementaux
  - Classement UL EE
  - Conditionnement grand froid
  - Cabine fermée – chauffée
8. Accessoires Work Assist®
  - Second ventilateur
  - Deuxième ensemble de projecteurs de travail à LED
  - Planchette et crochet
  - Plaque (pour montage RF)
  - Système de montage d'accoudoir réglable
9. Compatible InfoLink®

**Circuit électrique**

Le système d'alimentation électrique de 48 volts délivre des performances de préparation de commande inégalées. Les moteurs AC de levée et de traction offrent un excellent contrôle à basse vitesse et des performances à la pointe de l'industrie aux vitesses maximales. Toutes les fonctions du chariot sont surveillées et contrôlées via le module de contrôle complet Access 1 2 3®. Les huit modules contrôlés par microprocesseur et situés à divers points du chariot sont en communication constante les uns avec les autres pour garantir un degré de contrôle sans précédent. Des codeurs à état solide durables et des capteurs à effet hall sont installés à des points stratégiques pour détecter les paramètres de fonctionnement. Deux contacteurs seulement sont nécessaires, ce qui réduit considérablement la part de composants sujets à l'usure. Le câblage avec code couleur et le système InfoPoint® de Crown réduit les interruptions en fournissant des instructions claires au technicien de service.

**Plateforme du cariste**

Le siège MoveControl®, plusieurs fois breveté, offre un niveau sans précédent de flexibilité pour le cariste qui utilise le préparateur de commande à tourelle. Le siège peut être orienté à -20, 0, 60 ou 90 degrés, selon la préférence du cariste. De plus, l'assise et le dossier du siège pivotent indépendamment pour plus de mobilité. L'assise du siège peut être levée pour servir de dossier rembourré au cariste debout. Le siège peut également être réglé en hauteur sur 7,5 po (190 mm).

Les commandes de toutes les fonctions sont stratégiquement placées dans les accoudoirs du siège. Les commandes sont toujours positionnées de la même façon pour le cariste, quelle que soit l'orientation du siège. Les accoudoirs pivotent également pour plus de liberté de mouvement sur la plateforme. Les commandes multi-fonctions sont disposées de manière à permettre un large éventail de combinaisons de fonctions. La main droite commande le déplacement et les fonctions principales de levée, descente et translation, tandis que la main gauche commande la levée/descente auxiliaire et le pivotement. La présence des mains est détectée par des faisceaux infrarouges, tandis que les pieds activent de larges capteurs plats dans le sol.

Le large plancher est couvert d'un tapis haut de gamme pour un confort optimal. Toujours pour le confort du cariste, le chariot inclut un ensemble d'accessoires Work

Assist® comme le ventilateur à deux vitesses, et deux projecteurs de travail à LED situés dans le toit de protection. D'autres accessoires Work Assist peuvent être montés sur le montant Work Assist ou sur l'un des montants intégrés au toit de protection. Différents compartiments de rangement offrent un espace généreux pour les objets personnels et les outils.

Les pieds et la main droite du cariste doivent être dans la position d'utilisation réglementaire pour que les fonctions principales de déplacement et de levée fonctionnent. Pour les fonctions du manutentionnaire, le capteur de main gauche doit également être activé. Les portes doivent aussi être fermées pendant tout déplacement du chariot sous tension. Le chariot peut être arrêté en activant l'un des freins de service à action positive, actionné à deux pieds, ou en inversant le moteur de traction pour un freinage souple par inversion du sens de la marche AC.

**Affichage**

L'affichage alphanumérique à quatre lignes (Access 1) est idéalement placé sur le montant gauche pour un accès facile. En plus de fournir une interface complète de diagnostic et d'étalonnage, l'affichage peut fournir plusieurs informations en continu :

- Codes défaut présents
- Indication de décharge de la batterie
- Position de la roue directrice
- Arrêt/marche du filoguidage
- Moniteur de capacité
- Hauteur des fourches
- Poids de la charge
- Date et heure

Des touches interactives, montées sur la face de l'affichage, permettent d'interroger le chariot ou d'ajuster des paramètres. Des fonctions de diagnostic de pointe sont intégrées de série. Chaque capteur peut être surveillé en temps réel via l'affichage, et une grande partie des pilotes de sortie peuvent être également testés. Les structures des menus sont les mêmes que sur les autres modèles Crown pour que les techniciens trouvent rapidement leurs repères.

**Groupe moteur**

Le groupe moteur pour application intensive a été conçu pour répartir uniformément les contraintes au cours du prélèvement et du dépôt des palettes. Les portes et capots en acier protègent les composants des systèmes hydraulique et électrique de l'environnement d'exploitation et de l'intrusion de corps étrangers. Tous les couvercles peuvent être

facilement déposés à l'aide de quelques outils. Les patins robustes sont faciles à régler et à remplacer. L'entretien des batteries se fait via le panneau d'accès supérieur qui pivote facilement.

**Mât MonoLift®**

Le balancement des charges en hauteur et la courbure latérale sont minimisés par la structure du mât à section fermée. Les profilés en I intégralement soudés à une plaque formée produisent un mât pleine longueur à section profonde capable de résister aussi bien aux charges frontales que latérales. Les vérins de levée, flexibles, câbles et chaînes du mât sont protégés de l'environnement d'exploitation mais restent faciles d'accès à des fins d'entretien. Les capteurs intégrés au mât principal détectent le relâchement de la chaîne et peuvent arrêter les fonctions de descente principale, descente auxiliaire, pivotement et translation. Une vitre en verre, placée à l'arrière de la plateforme, offre une visibilité supplémentaire au-dessus du passage d'étages.

**Access 1 2 3®**

Le système Access 1 2 3 est un système de commande et de communication complet et modulaire. Il surveille tous les capteurs positionnés sur le chariot, prend des décisions en fonction des mesures effectuées par ces capteurs, puis contrôle l'ensemble des mouvements du système en douceur et en toute sécurité. Les huit modules communiquent constamment entre eux via un bus « CAN » (Control Area Network, soit réseau de zone de contrôle) pour fournir en temps réel et en continu des informations au système.

- Access 1  
Module d'affichage interactif
- Access 2  
Module de commande hydraulique
- Access 3  
Module de commande de traction
- Access 4  
Module de commande du véhicule
- Access 5  
Module de commande du système de direction
- Access 6  
Module de commande du guidage
- Access 7  
Module de commande accessoire
- Access 8  
Module de commande du cariste

### Système hydraulique simplifié

Le système hydraulique a été conçu pour délivrer une performance de pointe avec une approche plus simple utilisant un nombre réduit de pièces, de connexions et de flexibles. Le mât et les longerons (châssis principal) peut être entièrement séparé du groupe moteur sans déconnecter les raccords hydrauliques. Non seulement cela facilite le démontage du chariot pour son transport, mais le système hydraulique est également isolé du système électrique, de sorte que le fonctionnement du chariot ne soit pas perturbé par de l'huile ou autres contaminants. Toutes les fonctions hydrauliques sont contrôlées par deux blocs collecteurs seulement : l'un dans le châssis principal, l'autre dans le manutentionnaire.

Un gros moteur AC délivre toute la puissance requis par les fonctions de levée principale, levée auxiliaire, translation, pivotement et extension des fourches. Les systèmes hydrauliques et électriques fonctionnent ensemble pour assurer un excellent contrôle du manutentionnaire, garantissant une manipulation régulière et sûre des charges. Les taux d'accélération et les vitesses maximales de fonctionnement peuvent être programmées en fonction de l'application.

Le système de descente régénérative récupère de l'énergie à chaque descente. Ce améliore la durée de vie du chariot tout en réduisant le nombre de charges de la batterie.

Une soupape de descente manuelle, placée dans le groupe moteur, permet d'abaisser la plateforme depuis le sol. Les fourches peuvent être ramenées à leur position de départ avant la descente.

### Système de traction

Un moteur de traction AC volumineux, combiné à une unité d'entraînement conséquente, fournit des vitesses de déplacement exceptionnelles et un contrôle précis à basse vitesse. Les taux d'accélération et de décélération peuvent être programmés en fonction de l'application, et les inversions de direction sont souples et immédiates. Différents programmes de vitesse peuvent être sélectionnés pour un maximum de sécurité et de productivité. Bien que de nombreux facteurs comme le sens de déplacement, la hauteur de la plateforme, la position des fourches et l'activation ou non d'un mode de guidage aient une influence sur la vitesse, la vitesse de déplacement maximale est obtenue dans le sens du groupe moteur, le siège orienté à 90°. Les vitesses maximales diminuent progressivement avec l'élévation de la plateforme.

### Freinage intelligent

Le Système breveté de freinage intelligent combine un freinage moteur variable à un freinage à friction à trois étapes pour maximiser la sécurité et le confort du cariste. Les conditions d'exploitation (vitesse du chariot, sens de déplacement, hauteur des fourches, poids de la charge et poids du chariot) sont prises en compte lors de l'actionnement des freins. De plus, l'utilisation du frein à friction est minimisée afin de prolonger sa durée de vie.

Bien que le frein de service soit toujours accessible au cariste via deux pédales au sol, le cariste peut choisir d'arrêter le chariot de façon contrôlée en inversant la commande de direction (freinage par inversion du sens de la marche).

### Direction intelligente

La direction entièrement électronique offre une manœuvre souple et facile pour le cariste. La vitesse maximale de déplacement du chariot est réduite lorsque le volant est tourné de plus de 10°. La vitesse se réduit encore davantage lorsque le virage s'accroît. Cette approche intelligente fournit un niveau maximal de sécurité et de confort au cariste.

### Manutentionnaire

Le tablier porte-fourches pivote (sur tourelle) à 180° pour prélever et déposer des charges sur le côté ou à l'avant du chariot. La position des fourches est sous surveillance constante, pour une utilisation sûre, fluide et productive. Les fonctions de manutention des fourches peuvent être combinées simultanément pour un gain de productivité considérable. La fonction de pivot automatique gère automatiquement la translation et le pivotement des fourches tout en maintenant la palette centrée dans l'allée. L'écartement des fourches est réglable par incréments et deux types de fourches sont disponibles : télescopiques ou non télescopiques. Les fourches télescopiques s'étendent automatiquement lors de la fonction de translation, ou peuvent être étendues manuellement à l'aide du bouton de déverrouillage standard. Des limites de hauteur peuvent être programmées pour la levée et la descente. Ces limites de levée et de descente peuvent être déverrouillées par le cariste si désiré.

Le vérin de levée, les flexibles hydrauliques et les câbles électriques sont protégés au sein de la structure ou derrière des capots amovibles. L'alignement vertical du mât auxiliaire est maintenu par un mécanisme à pignon et crémaillère.

### Roues et pneus

Roues porteuses larges haute capacité en polyuréthane de 14 po (355 mm) de diamètre x 8 po (205 mm) de large. Roue motrice en poly pour application intensive de 16 po (406 mm) de diamètre x 6,7 po (170 mm) de large. Roues de guidage pour le système de guidage par rail de 6 po (150 mm) de diamètre x 2 po (50 mm) de large.

### Dispositifs d'avertissement en option

Alertes sonores ou visuelles

Les considérations de sécurité et les risques liés aux alarmes sonores de déplacement et aux gyrophares comprennent :

- L'utilisation de plusieurs alarmes et feux peut créer une certaine confusion.
- Les employés ignorent les alarmes et les feux une fois qu'ils y sont habitués.
- Le cariste peut finir par déléguer aux piétons la responsabilité de regarder et de faire attention.
- Les alarmes constituent une nuisance sonore pour les caristes et les piétons.

### Autres options disponibles

Contactez l'usine pour bénéficier d'options supplémentaires.

*Les caractéristiques dimensionnelles et de performance sont susceptibles de varier dans les limites de tolérances de fabrication. La performance donnée est basée sur celle d'un véhicule moyen et est sujette à variation en fonction du poids, de l'état du véhicule, de son équipement et de l'environnement de travail. Les produits et spécifications Crown peuvent être modifiés sans préavis.*



### Crown Equipment Corporation

New Bremen, Ohio 45869 États-Unis

Tel 419-629-2311

Fax 419-629-3796

crown.com

Parce que Crown améliore constamment ses produits, les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Crown, le logo Crown, la couleur beige, le symbole Momentum, Access 1 2 3, InfoPoint, InfoLink, V-Force, MoveControl, MonoLift et Work Assist sont des marques de commerce de Crown Equipment Corporation aux États-Unis et dans d'autres pays.

Droits d'auteur 2012-2021 Crown Equipment Corporation SF18742-102 révision. 02-21 Imprimé aux États-Unis.