

CROWN

CUSTOMER RESULTS



"Spediamo i nostri prodotti in tutto il mondo. Per questo era molto importante che la nostra flotta di veicoli per la movimentazione dei prodotti fosse affidabile. Sin dall'inizio sono stato sempre impressionato dall'ottima qualità dei prodotti Crown. Possiamo contare su un eccellente rapporto lavorativo ed i carrelli elevatori si stanno rivelando degni della loro reputazione".

John Torrence
Distillery Manager
Distilleria Tullibardine

Real customers,
real stories
REAL RESULTS.

Per saperne di più,
contattate il vostro
Rivenditore Crown locale
e visitate crown.com

Distilleria Tullibardine

L'eccellente qualità e la massima affidabilità dimostrata hanno reso Crown l'unica scelta percorribile

Applicazione

Situata nelle Highlands scozzesi, la distilleria Tullibardine Highland Scotch Malt Whisky produce, spedisce e vende globalmente oltre tre milioni di litri di apprezzatissimo whisky ogni anno. È una delle poche distillerie in Scozia a distillare, far maturare ed imbottigliare tutto presso un unico stabilimento. Operando in magazzini e aree di stoccaggio in cui possono esservi emissioni di vapore di whisky, era necessario dotare tutte le apparecchiature destinate alla movimentazione di materiale fosse dotata di sistemi antincendio in grado di avvertire visivamente e acusticamente gli utenti circa potenziali rischi di incendio.

LA SFIDA

Una vasta gamma di attività di movimentazione interna ed esterna, oltre al fatto di dover procedere in condizioni limitate e talvolta pericolose, hanno imposto la necessità di operare una scelta versatile di attrezzature per la movimentazione. Durante la lenta maturazione del whisky, circa il due per cento di esso evapora attraverso la botte di legno dissolvendosi nell'atmosfera. E, soprattutto, l'attrezzatura doveva essere affidabile giorno dopo giorno, in tutte le aree della distilleria, dai prodotti in arrivo e dalle materie prime alle esigenze di stoccaggio specializzate, fino alla spedizione del prodotto finito in tutto il mondo.

SOLUZIONE

Fattore chiave per la decisione di concedere a Crown Lift Trucks il contratto per la fornitura a Tullibardine di attrezzature per la movimentazione dei prodotti è la capacità di soddisfare le esigenze specialistiche di una distilleria di whisky, in cui è necessario tenere conto di applicazioni particolari per la gestione delle botti. La flotta Tullibardine conta anche il carrello elevatore a forche ad alimentazione GPL della Serie C-5 di Crown, che esegue diverse operazioni all'interno dello stabilimento. È dotato di un accessorio per la rotazione delle botti che garantisce la perfetta e semplice movimentazione per massimizzare la produttività dell'operatore. Dotata del motore industriale da 2,4 litri a basse emissioni di Crown, di una solida trasmissione idrodinamica e di un doppio sistema di raffreddamento del radiatore, la Serie C-5 offre intervalli di assistenza prolungati e costi ridotti.

Le dimensioni compatte del carrello elevatore a forca a tre ruote della Serie SC di Crown lo rendono particolarmente idoneo ad un'applicazione all'interno dove è necessario fare i conti con lo spazio disponibile. Con un raggio di rotazione prossimo allo zero ed una straordinaria visibilità, gli operatori possono posizionare con la massima accuratezza la Serie SC anche nelle corsie più strette. Entro i margini del magazzino Tullibardine, l'agilità e la precisione sono essenziali. Dotata di un accessorio per il ribaltamento delle botti, la Serie SC offre all'operatore il massimo controllo portando le botti all'altezza corretta prima di inclinarle e posizionarle negli scaffali. Da un punto di vista operativo il vapore che si dissolve nell'aria può potenzialmente costituire un pericolo. I carrelli Crown sono dotati di un sistema in grado di disattivare il carrello se i livelli di vapore superano un determinato limite preimpostato, evitando che possa fungere da fonte di ignizione per un'esplosione.

Risultato:

- Tullibardine può sfruttare intervalli di assistenza estesi e costi ridotti grazie al **versatile carrello elevatore a forche ad alimentazione GPL di Crown della Serie C-5**, che monta un solido sistema di raffreddamento, una trasmissione idrodinamica e doppio radiatore.
- Gli operatori sono al sicuro grazie all'**Intrinsic Stability System™ di Crown**, che garantisce proattivamente la massima sicurezza e prestazioni ottimali, a fronte di un'eccellente accettazione dei carrelli elevatori.
- **La cabina dell'operatore** garantisce un'eccellente visibilità. Le leve idrauliche con feedback tattile assicurano un corretto posizionamento dell'accessorio per il ribaltamento delle botti, consentendo una movimentazione sicura di carichi potenzialmente difficili.

**L'ELEVATA
QUALITÀ
DEI CARRELLI
CROWN
CONQUISTA**