

CROWN

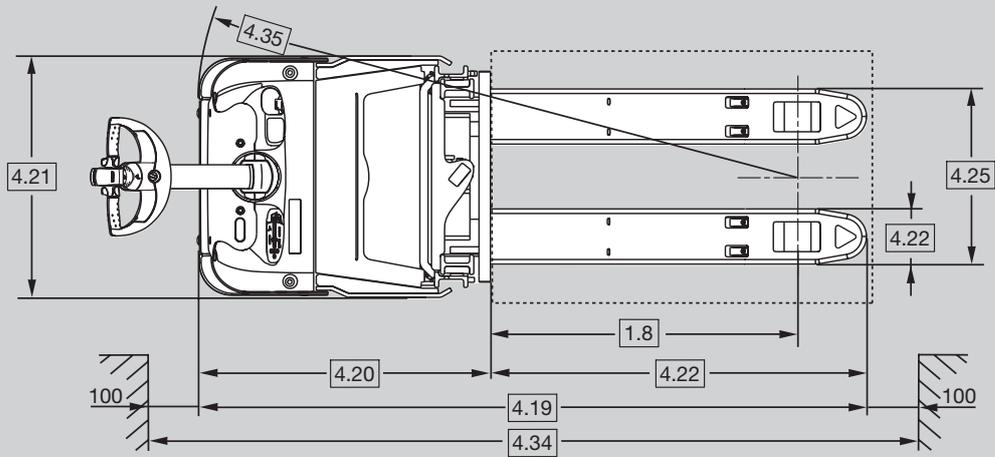
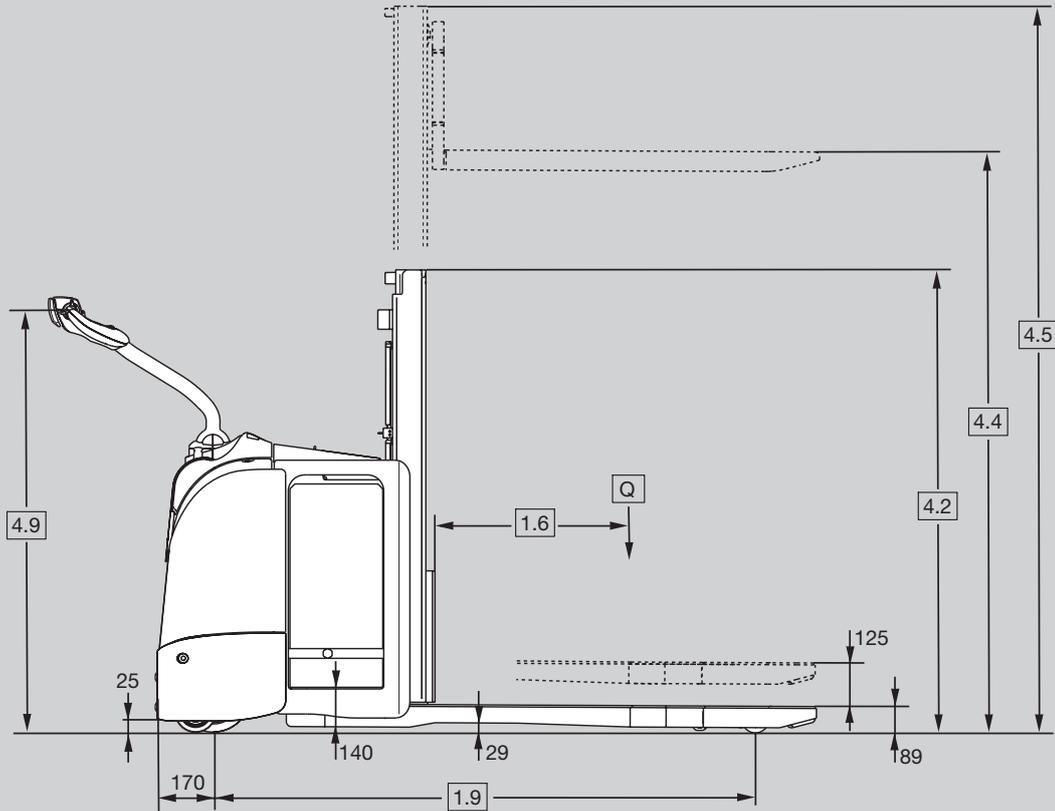
DT 3000 SERIE

Specifiche tecniche

Sollevatore doppio



DT 3040-2.0 senza piattaforma
sterzo meccanico



Marca distintiva	1.1	Produttore	Crown Equipment Corporation						
	1.2	Modello				DT 3040-2.0			
			tipo di piattaforma			senza piattaforma			
			tipo di sterzo			meccanico			
	1.3	Alimentatore				elettrico			
	1.4	Tipo operatore				con operatore a terra			
	1.5	Portata nominale *		Q	t	2,0			
	1.6	Baricentro del carico		c	mm	600			
	1.8	Distanza del carico	sollevamento iniziale alzato / abbassato	x	mm	875 / 940			
1.9	Interasse	sollevamento iniziale alzato / abbassato	y	mm	1.521 / 1.589	1.593 / 1.661			
Pneumatici/ruote/ telaio	3.1	Pneumatici				Vulkollan			
	3.2	Dimensioni pneumatico	anteriori		mm	Ø 230 x 70			
	3.3	Dimensioni pneumatico	posteriore		mm	Ø 82 x 110			
	3.4	Ruote supplementari	ruota orientabile		mm	Ø 125 x 54			
	3.5	Ruote	numero anteriore/posteriore (x = ruote motrici)			1x + 2/2			
	3.6	Battistrada	anteriore	b10	mm	512			
	3.7	Battistrada	posteriore	b11	mm	370			
Dimensioni	4.6	Sollevamento iniziale	altezza ripiegato	h5	mm	125			
	4.9	Altezza leva di comando	in posizione di marcia min. /max.	h14	mm	960 / 1.460			
	4.10	Zanche		h8	mm	83			
	4.15	Altezza forche	forche abbassate	h13	mm	89			
	4.19	Lunghezza totale	sollevamento iniziale alzato / abbassato	l1	mm	1.986 / 1.968	2.058 / 2.040		
	4.20	Lunghezza del telaio	sollevamento iniziale alzato / abbassato	l2	mm	836 / 818	908 / 890		
	4.21	Larghezza totale		b1	mm	744			
	4.22	Dimensione della forca	secondo DIN ISO 2331	s/e/l	mm	60 x 186 x 1.150			
	4.24	Larghezza carrello porta-forche	lunghezze opzionali	b3	mm	650			
	4.25	Scartamento forche		b5	mm	560			
	4.31	Altezza da terra	con carico sotto il montante	m1	mm	17			
	4.32	Altezza da terra	interasse centrale	m2	mm	29			
	4.34.1	Larghezza corridoio	per pallet 1.000 x 1.200 di traverso	Ast	mm	2.533	2.605		
4.34.2	Larghezza corridoio	per pallet 800 x 1.200 longitudinali	Ast	mm	2.435	2.507			
4.35	Raggio di sterzata	sollevamento iniziale alzato / abbassato	Wa	mm	1.720 / 1.778	1.792 / 1.850			
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di marcia	con / senza carico		km/h	6,0 / 6,0			
	5.1.1	Velocità di retromarcia	con / senza carico		km/h	6,0 / 6,0			
	5.2	Velocità di sollevamento	con / senza carico		m/s	0,18 / 0,30			
	5.3	Velocità di abbassamento	con / senza carico		m/s	0,30 / 0,30			
	5.7	Pendenza superabile	con / senza carico		%	6 / 15			
	5.8	Max pendenza superabile	con / senza carico, classificazione 5 min		%	6 / 15			
	5.10	Freno di servizio				elettrico			
Motore elettrico	6.1	Motore di trazione	valore nominale a S2 60 min. / classe H		kW	3,0			
	6.2	Motore pompa	potenza nominale per servizio S3 10%		kW	2,2			
	6.3	Batteria	conforme a norma DIN 43531/35/36 A, B, C, n.			B			
			lunghezza x larghezza x altezza	mm	212 x 624 x 627	284 x 624 x 627			
	6.4	Tensione batteria	capacità nominale 5h		V/Ah	24 / 230-250	24 / 315-375		
	6.5	Peso batteria			kg	201 - 223	274 - 302		
8.1	Unità motrice	trazione			Transistor CA				
10.7	Livello di pressione sonora	al sedile dell'operatore		dB(A)	59				

* come sollevatore doppio 1.000 kg + 1.000 kg, come transpallet 2.000 kg e come sollevatore 1.000 kg

Montante

	1.2	Modello	DT 3040-2.0							
		Tipo di montante	TL						TF	
Peso	2.1	Peso servizio	senza batteria	kg	810	840	830	860	950	
	2.2	Carico sull'asse	con carico	anteriore	kg	1.225	1.255	1.245	1.275	1.320
			posteriore	kg	1.835	1.865	1.855	1.885	1.930	
	2.3	Carico sull'asse	senza carico	anteriore	kg	875	905	895	925	970
posteriore			kg	185	215	205	235	280		
Dimensioni	4.2	Montante	altezza ripiegato	h1	mm	1.270	1.430	1.270	1.430	1.740
	4.3	Alzata libera		h2	mm	-	-	-	-	1.355
	4.4	Altezza di sollevamento		h3+h13	mm	1.670	2.100	1.670	2.100	2.600
	4.5	Montante	altezza esteso	h4	mm	2.100	2.500	2.100	2.500	3.025
6.4	Tensione batteria	Capacità nominale K5		V/Ah	24 / 230-250		24 / 315-375			

Marca distintiva	1.1	Produttore	Crown Equipment Corporation										
	1.2	Modello	DT 3040-2.0										
			tipo di piattaforma	piattaforma richiudibile				ingresso posteriore		ingresso laterale			
			tipo di sterzo	meccanico		elettrico		meccanico		elettrico			
	1.3	Alimentatore	elettrico										
	1.4	Tipo operatore	con operatore a terra / in piedi				con operatore in piedi						
	1.5	Portata nominale *	Q	t	2,0								
	1.6	Baricentro del carico	c	mm	600								
	1.8	Distanza del carico	sollevamento iniziale alzato / abbassato		x	mm	875 / 940						
1.9	Interasse	sollevamento iniziale alzato / abbassato		y	mm	1.593 / 1.661							
Pneumatici/ruote/telaio	3.1	Pneumatici	Vulkollan										
	3.2	Dimensioni pneumatico	anteriori		mm	Ø 230 x 70	Ø 250 x 75	Ø 230 x 70	Ø 250 x 75				
	3.3	Dimensioni pneumatico	posteriore		mm	Ø 82 x 110							
	3.4	Ruote supplementari	ruota orientabile		mm	Ø 125 x 54							
	3.5	Ruote	numero anteriore/posteriore (x = ruote motrici)				1x + 2/2						
	3.6	Battistrada	anteriore		b10	mm	512						
	3.7	Battistrada	posteriore		b11	mm	370						
Dimensioni	4.6	Sollevamento iniziale	altezza ripiegato		h5	mm	125						
	4.8	Altezza sedile	relativa ad altezza SIP/pedana		h7	mm	186		197				
	4.9	Altezza leva di comando	in posizione di marcia min. /max.		h14	mm	1.056 / 1.359		1.054 / 1.323		1.249		
	4.10	Zanche			h8	mm	83						
	4.15	Altezza forche	forche abbassate		h13	mm	89						
	4.19	Lunghezza totale ***	sollevamento iniziale alzato / abbassato		l1	mm	2.128 / 2.588		2.622		2.703		
	4.20	Lunghezza del telaio ***	sollevamento iniziale alzato / abbassato		l2	mm	978 / 1.438		1.472		1.553		
	4.21	Larghezza totale			b1	mm	744						
	4.22	Dimensione della forca	secondo DIN ISO 2331		s/e/l	mm	60 x 186 x 1.150						
	4.24	Larghezza carrello porta-forche	lunghezze opzionali		b3	mm	650						
	4.25	Scartamento forche			b5	mm	560						
	4.31	Altezza da terra	con carico sotto il montante		m1	mm	17						
	4.32	Altezza da terra	interasse centrale		m2	mm	29						
4.34.1	Larghezza corridoio	per pallet 1.000 x 1.200 di traverso		Ast	mm	2.688 / 3.115		3.150		3.240			
4.34.2	Larghezza corridoio	per pallet 800 x 1.200 longitudinali		Ast	mm	2.572 / 3.017		3.052		3.142			
4.35	Raggio di sterzata **	sollevamento iniziale alzato / abbassato		Wa	mm	1.857 / 2.302		2.337		2.427			
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di marcia	con / senza carico			km/h	6,5 / 10,5		9,5 / 12,5		6,8 / 10,5		9,8 / 12,5
	5.1.1	Velocità di retromarcia	con / senza carico			km/h	6,5 / 10,5		9,5 / 12,5		6,8 / 10,5		9,8 / 12,5
	5.2	Velocità di sollevamento	con / senza carico			m/s	0,18 / 0,30						
	5.3	Velocità di abbassamento	con / senza carico			m/s	0,30 / 0,30						
	5.7	Pendenza superabile	con / senza carico			%	6 / 15						
	5.8	Max pendenza superabile	con / senza carico, classificazione 5 min			%	6 / 15						
Motore elettrico	6.1	Motore di trazione	valore nominale a S2 60 min. / classe H			kW	3,0		4,0		3,0		4,0
	6.2	Motore pompa	potenza nominale per servizio S3 10%			kW	2,2						
	6.3	Batteria	conforme a norma DIN 43531/35/36 A, B, C, n.				B						
		Max portabatteria	lungh. x largh. x alt.		mm		284 x 624 x 627						
	6.4	Tensione batteria	capacità nominale 5h			V/Ah	24 / 315-375						
6.5	Peso batteria				kg	274 - 302							
8.1	Unità motrice	trazione				Transistor CA							
10.7	Livello di pressione sonora	al sedile dell'operatore			dB(A)	59							

Montante

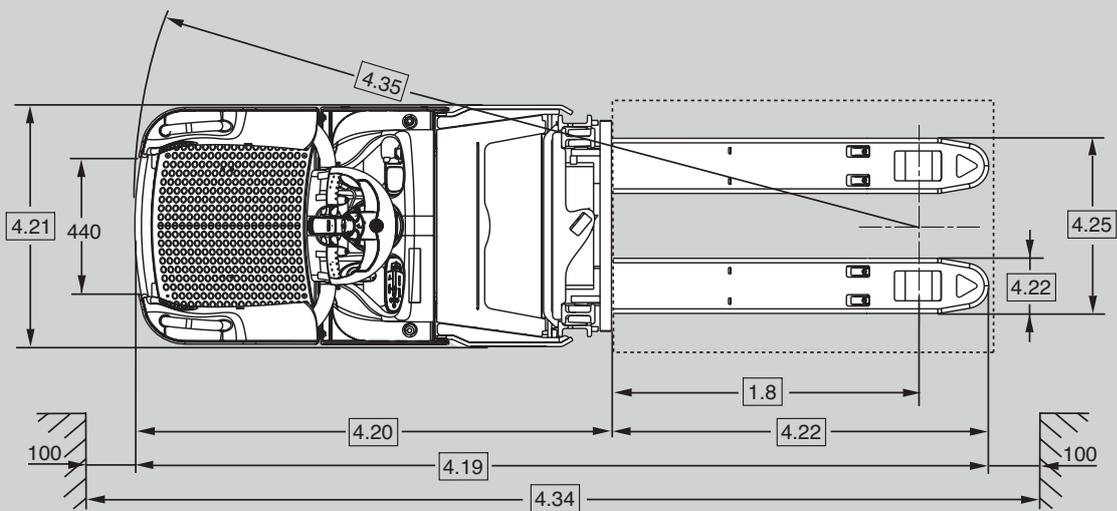
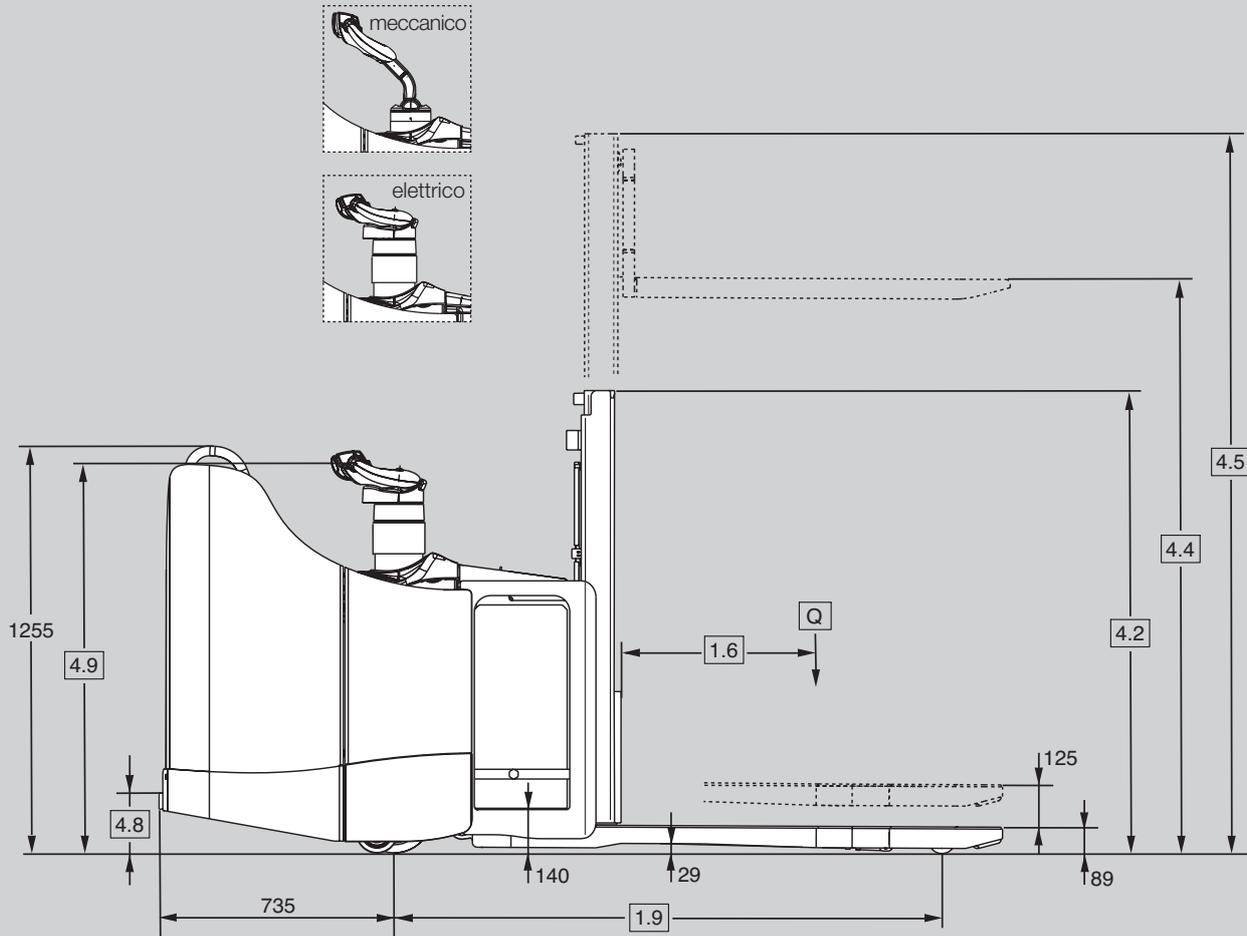
	1.2	Modello	DT 3040-2.0												
			tipo di piattaforma	piattaforma richiudibile				ingresso posteriore		ingresso laterale					
			tipo di sterzo	meccanico		elettrico		meccanico		elettrico					
		Tipo di montante	TL		TF		TL		TF		TL				
Peso	2.1	Peso servizio	senza batteria		kg	930	960	1.050	960	990	1.080	1.049	1.093	1.078	
	2.2	Carico sull'asse	con carico		anteriore	kg	1.310	1.325	1.370	1.370	1.385	1.430	1.418	1.452	1.442
					posteriore	kg	1.920	1.935	1.980	1.890	1.905	1.950	1.933	1.943	1.938
2.3	Carico sull'asse	senza carico		anteriore	kg	960	975	1.020	960	975	1.020	1.088	1.112	1.092	
				posteriore	kg	270	285	330	280	295	340	263	283	288	
Dimensioni	4.2	Montante	altezza ripiegato		h1	mm	1.270	1.430	1.740	1.270	1.430	1.740	1.270	1.270	1.270
	4.3	Alzata libera			h2	mm	-	-	1.355	-	-	1.355	-	-	-
	4.4	Altezza di sollevamento			h3+h13	mm	1.670	2.100	2.600	1.670	2.100	2.600	1.670		
	4.5	Montante	altezza esteso		h4	mm	2.100	2.500	3.025	2.100	2.500	3.025	2.100		

* come sollevatore doppio 1.000 kg + 1.000 kg, come transpallet 2.000 kg e come sollevatore 1.000 kg

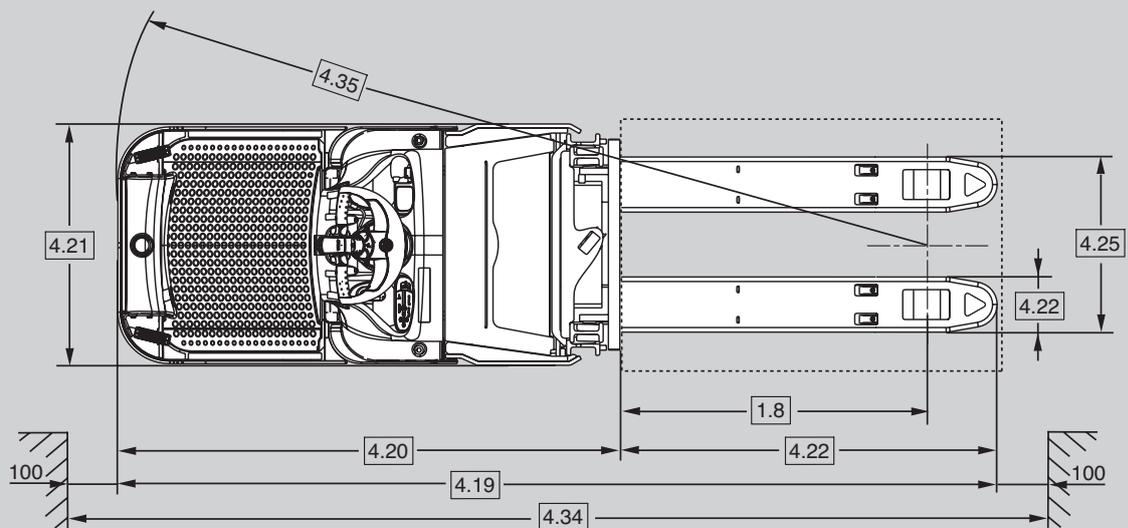
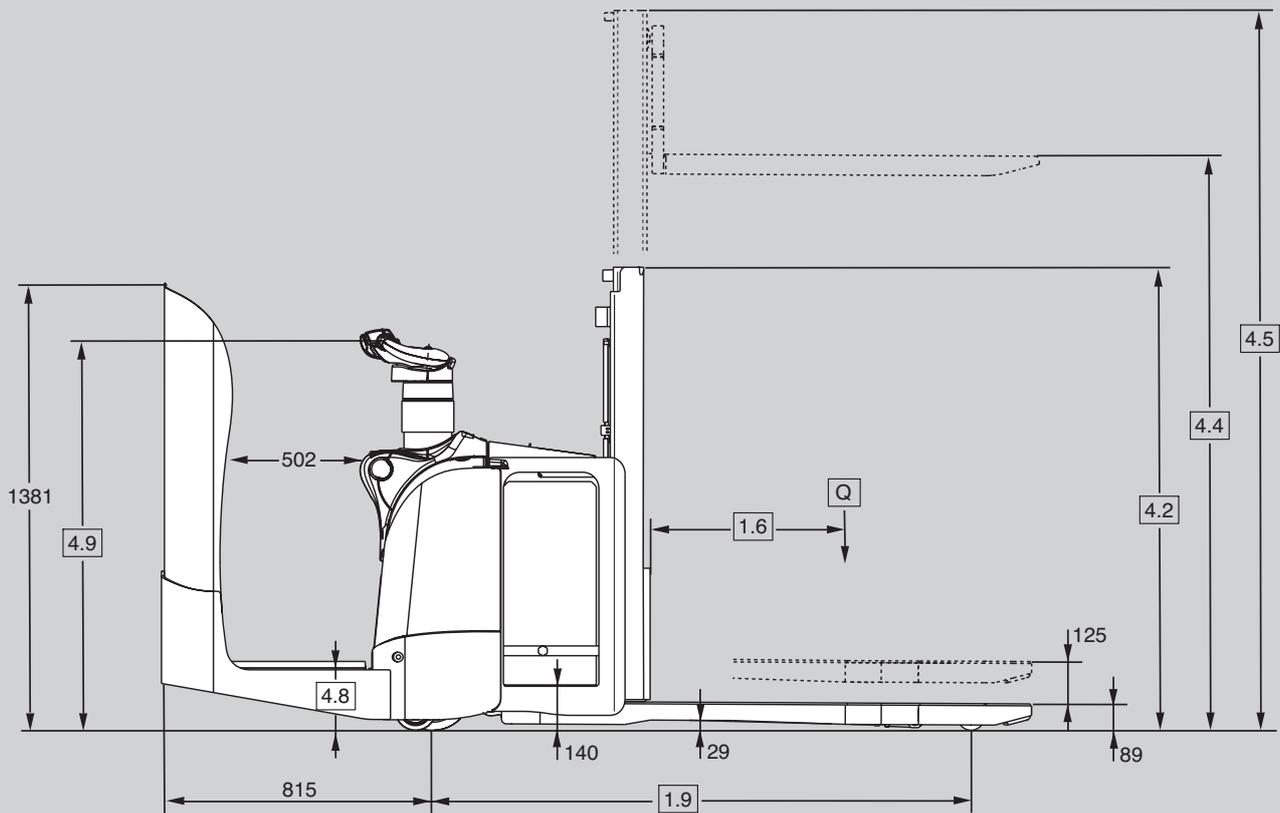
** sollevamento iniziale abbassato + 58 mm

***sollevamento iniziale abbassato - 18 mm

DT 3040-2.0 piattaforma fissa ingresso posteriore sterzo elettrico o meccanico



DT 3040-2.0 piattaforma fissa ingresso laterale
sterzo elettrico



Impianto elettrico / batterie

Impianto elettrico a 24 volt con capacità nominale della batteria da 250 Ah a 375 Ah.

Dotazione standard

1. Trazione trifase (CA) esente da manutenzione
2. Il sistema frenante e-GEN® offre la frenatura elettrica a recupero d'energia senza attrito. Il freno meccanico è utilizzato solo come freno di stazionamento
3. Il timone X10® mette a disposizione dell'operatore tutte le funzioni del carrello
4. Crown Access 1 2 3® Sistema di controllo totale
 - Display LCD
 - Contaore
 - Avviamento senza chiave con codice PIN
 - Diagnostica all'avviamento e durante il funzionamento
 - Indicatore di scarica della batteria e interruzione del sollevamento
 - 3 profili di prestazioni selezionabili per la trazione
 - Diagnostica di bordo con funzionalità di individuazione dei guasti in tempo reale
5. FlexRide™ riduce al minimo vibrazioni e urti grazie alla seguente combinazione (solo con piattaforma richiudibile)
 - Morbido tappetino con sensore di presenza integrato
 - Avanzate sospensioni della piattaforma
 - Unità motrice completamente ammortizzata
6. Tecnologia CAN-Bus
7. Robuste barriere laterali con morbidi parafianchi (solo piattaforma richiudibile)
8. Interruttore di disconnessione dell'alimentazione elettrica
9. Ruota motrice, ruote pivotanti e rulli di carico in Vulkollan
10. Rulli di carico singoli
11. Blocco in rampa
12. Connettore della batteria - DIN 160 A
13. Carter in acciaio facilmente rimovibili
14. Copribatteria superiore incernierato in acciaio per un accesso agevole alla batteria
15. Interruttore leppe/tartaruga che prevede due livelli di prestazioni di marcia programmabili
16. Sollevamento/abbassamento proporzionale

17. Robuste ruote pivotanti
18. Unità motrice completamente ammortizzata
19. Morbido tappetino con sensore di presenza integrato (solo carrelli con piattaforma)
20. Arresto pallet al sollevamento iniziale per un rapido impilamento doppio
21. Rulli vano batteria per l'estrazione orizzontale della batteria
22. Protezione anticesoiamento in polycarbonato
23. Indicatori alle punte della forca

Dotazioni opzionali

1. Senza piattaforma richiudibile
2. Piattaforma fissa ingresso posteriore
3. Piattaforma fissa ingresso laterale (solo sterzo elettrico)
4. FlexRide™ con peso regolabile (solo piattaforma fissa ingresso posteriore)
5. Servosterzo elettrico intelligente (solo carrelli con piattaforma)
 - Profili di prestazioni selezionabili per la riduzione di velocità in curva
 - La funzione intelligente di feedback tattile analizza le condizioni operative e regola la forza sterzante per un comando ottimizzato
 - Il sistema di trazione attivo regola la pressione della ruota motrice in funzione del peso del carico
6. Interruttori di sollevamento/abbassamento anche sul lato destro e sinistro della leva di comando X10®
7. Connettore della batteria - SBE 160 rosso
8. Ruota motrice gomma o Supertrac
9. Ruote di carico doppie
10. Robuste ruote pivotanti doppie
11. Allestimento per cella frigorifera
12. Predisposto per InfoLink®
13. Interruttore a chiave
14. Tastiera (non disponibile con allestimento per cella frigorifera)
15. Griglia reggicarico
16. Tubo accessori Work Assist™
17. Accessori Work Assist™
 - Tasche portaoggetti
 - Portascanner a pistola
 - Blocco portafogli A4
 - Blocco portafogli trasparente grande
 - Staffe di supporto per terminali WMS
18. Vernice speciale

19. Griglia metallica sul montante
20. Alimentazione ad energia pulita a 12 V
21. Alimentazione a 24 V
22. Marcature sulle forche saldate
23. Predisposizione per batteria agli ioni di litio

Impianto elettrico

Un robusto sistema elettrico a 24 volt con fusibile assicura velocità di marcia e di sollevamento ottimali. Il motore di trazione CA, praticamente esente da manutenzione, fornisce comando ed accelerazione validi a qualsiasi velocità.

La serie DT 3000 è dotata di sensori che monitorizzano i parametri funzionali, tra cui sterzo, peso del carico, altezza, modalità di marcia e velocità, e regolano automaticamente le impostazioni operative nel modo più opportuno per le condizioni richieste.

Corpo macchina

La serie DT 3000 è progettata per affrontare la severità delle operazioni di carico. Il robusto corpo macchina è dotato di un sottotelaio rinforzato di 10 mm di spessore a protezione dei componenti dell'unità motrice e delle ruote pivotanti. Un sottotelaio di 12 mm protegge la batteria e la tiranteria di sollevamento. Il sottotelaio sagomato assicura una maggiore altezza da terra per il lavoro su rampe. I coperchi rimovibili in acciaio su tutto il perimetro assicurano la protezione dei componenti interni dagli urti e, allo stesso tempo, li rendono facilmente accessibili per la manutenzione.

Comfort

La serie DT 3000 incorpora numerose caratteristiche progettuali che migliorano il comfort e la produttività dell'operatore.

La piattaforma ribaltabile FlexRide™ riduce la trasmissione degli urti all'operatore di oltre l'80%. È possibile attraversare le rampe di carico senza ridurre la velocità. Le sospensioni della piattaforma sono garantite a vita, non richiedono alcuna regolazione e utilizzano interruttori induttivi allo stato solido al fine di evitare qualsiasi problema di affidabilità causato da contaminazioni.

Le robuste protezioni laterali dispongono di tubi in acciaio spessi 50 mm e di un robusto sistema di montaggio con morsetti a C. I morbidi parafianchi in poliuretano sono posizionati in modo da ottenere un supporto e un comfort eccellenti.

Le robuste ritenute laterali si alzano e si abbassano facilmente per facilitare l'entrata e l'uscita. I modelli con piattaforma fissa presentano un interruttore di sicurezza per la barra di ingresso brevettato, che arresta il carrello se il piede dell'operatore è fuori dal perimetro del carrello. L'altezza del gradino ribassata e l'accesso largo e arrotondato facilitano la salita e la discesa dal carrello. La piattaforma con ingresso posteriore è dotata di grandi cuscini laterali per un morbido supporto in assetto laterale. Un'imbottitura di appoggio sagomata sulla piattaforma ad accesso laterale fornisce una morbida superficie di contatto.

FlexRide™, brevettato e regolabile in funzione del peso, opzionale sul modello con ingresso posteriore, assicura il massimo comfort a bordo regolando le sospensioni in base al peso dell'operatore.

La disponibilità dello sterzo elettrico migliora la manovrabilità e la reattività, anche con carichi pesanti. La funzione intelligente di feedback tattile analizza le condizioni operative e regola la forza sterzante per una maggiore sicurezza dell'operatore. In combinazione con la trazione attiva e la riduzione della velocità in curva, lo sterzo elettrico offre prestazioni di guida eccezionali in tutta sicurezza.

Comandi operatore

Il timone X10®, progettato per l'azionamento simultaneo di tutte le funzioni con una sola mano, migliora l'attività in assetto laterale per una visibilità massima in entrambe le direzioni di marcia. La manopola di marcia avanti/retromarcia, dal design ergonomico, consente precisione di manovrabilità. Le impugnature di comando sono rivestite in uretano per una migliore protezione dal freddo e dalle vibrazioni e sono corredate di pulsanti di segnalazione acustica integrati per una facile attivazione.

L'interruttore lepre/tartaruga prevede due livelli di marcia programmabili in funzione dell'esperienza dell'operatore e dei requisiti dell'applicazione.

Il sollevamento e l'abbassamento proporzionali consentono un posizionamento facile e preciso dei carichi. La tempestività di risposta e le velocità delle funzioni di sollevamento e abbassamento sono progettate per soddisfare gli ardui requisiti delle applicazioni del sollevatore doppio, garantendo un basso livello di rumore.

Sistema di controllo totale Access 1 2 3®

La tecnologia Crown Access 1 2 3 assicura prestazioni e comando ottimali offrendo un'interfaccia di comunicazione per l'operatore e il tecnico dell'assistenza, un coordinamento intelligente dei sistemi del carrello elevatore ed una manutenzione semplificata con criteri di diagnostica avanzata. Il display include uno strumento di servizio a bordo macchina con funzionalità complete, grazie al quale i tecnici dell'assistenza possono visionare attivamente gli ingressi e le uscite durante il funzionamento del carrello. Non sono necessari PC portatili o consolle di servizio. La cronologia dei codici evento, che include gli ultimi 16 eventi, è accessibile tramite il display.

Il display assicura una pratica interfaccia per gli operatori, li tiene informati (ore di funzionamento, indicatore di scarica della batteria, messaggi operatore, codici evento) su qualsiasi cambiamento relativo alle prestazioni del carrello e consente loro di scegliere uno dei tre profili di prestazioni, se abilitati.

La messa a punto delle prestazioni, accessibile tramite il display, permette di personalizzare le prestazioni del carrello in base a specifiche applicazioni o esigenze dell'operatore. Inoltre è possibile assegnare fino a 25 codici PIN ai singoli operatori e, se desiderato, abbinare tali codici a uno dei profili di prestazioni preprogrammati.

Sospensioni del corpo macchina

Le sospensioni del corpo macchina utilizzano steli cromati a spessore e boccole di guida sigillate per una lunga durata senza regolazione. Le sospensioni assicurano 60 mm di marcia con pressione costante del pneumatico ruota motrice per prestazioni eccellenti sulle rampe. Il sistema riduce le sollecitazioni sul telaio, sui componenti montati e sull'operatore.

La trazione attiva, di serie sui veicoli con sterzo elettrico, utilizza la pressione idraulica per aumentare la trazione. Minore slittamento e maggiore effetto frenante sono utili in particolare su rampe ripide o bagnate.

Sistema frenante e-GEN®

La potenza del motore di trazione CA ad elevata coppia viene utilizzata per arrestare il carrello e mantenerlo fermo anche durante il funzionamento in salita o discesa fino all'attivazione di un comando di marcia. Questo sistema elimina i punti di usura e la necessità di eseguire regolazioni, garantendo un utilizzo esente da manutenzione per l'intera durata utile del carrello.

Un freno di stazionamento automatico si attiva se il carrello viene arrestato e l'operatore abbandona la piattaforma o se si scollega l'alimentazione elettrica.

Norme di sicurezza

Conforme alle norme di sicurezza europee.

I dati relativi a dimensioni e prestazioni possono variare in considerazione delle tolleranze di fabbricazione. Le prestazioni indicate si basano su un veicolo di medie dimensioni e sono influenzate dal peso, dalle condizioni del carrello, dall'equipaggiamento e dalle condizioni dell'ambiente di utilizzo. I prodotti Crown e le relative specifiche tecniche sono soggette a modifica senza preavviso.