

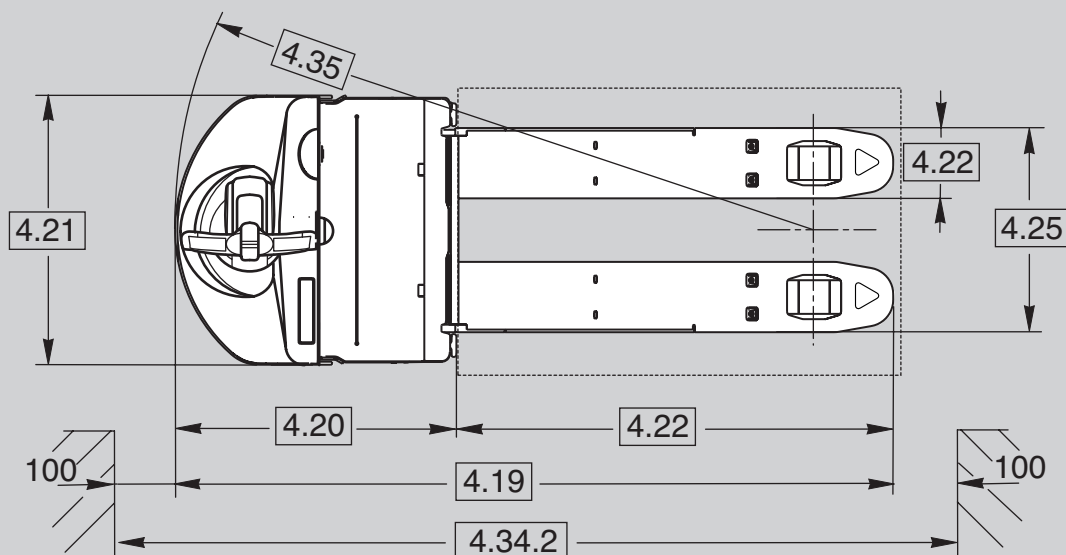
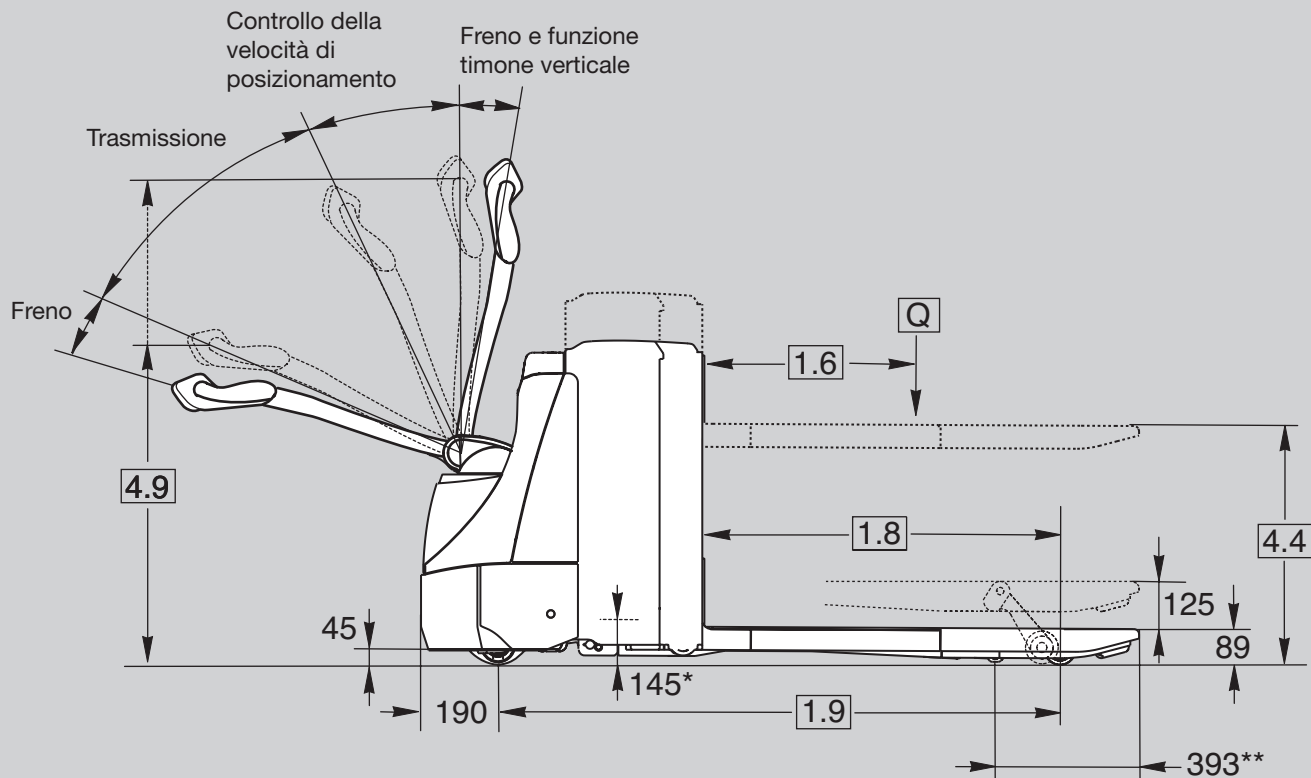
**CROWN**

# WP 3200 SERIE

## **Specifiche tecniche**

Transpallet con operatore a terra ad alto sollevamento





\* altezza di estrazione a rulli della batteria

\*\* lunghezza forca pari a 1200 mm +50 mm

Marca distintiva	1.1	<b>Produttore</b>	Crown Equipment Corporation			
	1.2	<b>Modello</b>	WP 3280-2.0			
	1.3	<b>Alimentatore</b>	elettrico			
	1.4	<b>Tipo operatore</b>	con operatore a terra			
	1.5	<b>Portata nominale</b>	transpallet	Q	t	2.0
			sollevatore	Q	t	0.8
	1.6	<b>Baricentro del carico</b>		c	mm	600
	1.8	<b>Distanza del carico</b>	zanche sollevate / abbassate	x	mm	900 / 940
	1.9	<b>Interasse</b>	zanche sollevate / abbassate	y	mm	1343 / 1399      1443 / 1499
Peso	2.1	<b>Peso servizio</b>	senza batteria		kg	490      535
	2.2	<b>Carico sull'asse</b>	con carico anteriore / posteriore		kg	947 / 1696 (968/1702)      982 / 1765
	2.3		senza carico anteriore / posteriore		kg	495 / 148 (516/154)      562 / 185
Pneumatici / Ruote / Telaio	3.1	<b>Pneumatici</b>	Vulkollan			
	3.2	<b>Dimensioni del pneumatico</b>	anteriore		mm	Ø 250 x 85
			posteriore		mm	Ø 82 x 110
	3.4	<b>Ruote supplementari</b>	ruote pivottanti		mm	Ø 90 x 50
	3.5	<b>Ruote</b>	numero anteriore/posteriore (x=motrice)			1x + 2/2
	3.6	<b>Battistrada</b>	anteriore	b <sub>10</sub>	mm	478
			posteriore	b <sub>11</sub>	mm	370
Dimensioni	4.3	<b>Alzata libera</b>		h <sub>2</sub>	mm	536
	4.4	<b>Altezza di sollevamento</b>		h <sub>3</sub>	mm	750
	4.6	<b>Sollevamento iniziale</b>		h <sub>5</sub>	mm	125
	4.9	<b>Leva di comando dell'altezza</b>	in posizione di marcia min. /max.	h <sub>14</sub>	mm	780 / 1197
	4.15	<b>Altezza forche</b>	forche abbassate	h <sub>13</sub>	mm	89
	4.19	<b>Lunghezza totale</b> <sup>2,3</sup>	zanche abbassate	l <sub>1</sub>	mm	1799      1899
	4.20	<b>Lunghezza del telaio</b>	zanche sollevate / abbassate	l <sub>2</sub>	mm	665 / 649      765 / 749
	4.21	<b>Larghezza totale</b>		b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	712
	4.22	<b>Dimensioni forche</b>	DIN ISO 2331	sp//L	mm	60 x 186 x 1150
	4.25	<b>Scartamento forche</b>		b <sub>5</sub>	mm	540
	4.32	<b>Altezza da terra</b>	Interasse centrale	m <sub>2</sub>	mm	30
4.34.2	<b>Larghezza corridoio predeterminata</b> <b>Dimensioni del carico</b> *	per pallet lunghi 800x1200, zanche sollevate/abbassate	A <sub>st</sub>	mm	2034 / 2050      2134 / 2150	
4.35	<b>Raggio di sterzata</b> <sup>1</sup>	zanche sollevate	W <sub>a</sub>	mm	1534      1634	
Dati sulle prestazioni	5.1	<b>Velocità di marcia</b> <sup>7</sup>	con / senza carico		km/h	5.5 / 6.0
	5.1.1	<b>Velocità di retromarcia</b> <sup>7</sup>	con / senza carico		km/h	5.5 / 6.0
	5.2	<b>Velocità di sollevamento</b>	con / senza carico		m/s	0.11 / 0.17
	5.3	<b>Velocità di abbassamento</b>	con / senza carico		m/s	0.15 / 0.13
	5.8	<b>Max. pendenza superabile</b>	con / senza carico, classificazione 5 min		%	10 / 25
5.10	<b>Freno di servizio</b>				elettrico	
Motore elettrico	6.1	<b>Motore di trazione</b>	valore nominale a S2 60 min. / classe H		kW	1.5
	6.2	<b>Motore pompa</b>	valore nominale a S3 15%		kW	1.3
	6.3	<b>Batteria</b>	conforme a norma DIN 43531/35/36 A, B, C, no	lung. x largh. x alt.	mm	146 x 660 x 591 (146 x 660 x 683)*      212 x 624 x 627 <sup>5,6</sup>
	6.4	<b>Tensione batteria</b>	Capacità nominale K <sub>5</sub>		V/Ah	24 / 150 (200)      24 / 250
	6.5	<b>Peso batteria</b>			Kg	153 (180)      212
8.1	<b>Unità motrice</b>				unità motrice	

<sup>1</sup> zanche abbassate +56 mm

<sup>2</sup> zanche alzate +16 mm

<sup>3</sup> lunghezza forca pari a 1200 mm +50 mm

<sup>4</sup> Configurazione A, tipo di cella secondo BS

<sup>5</sup> Configurazione B, tipo di cella secondo la norma DIN 43535

<sup>6</sup> Batteria da 250 Ah per il solo vano di estrazione a rulli

<sup>7</sup> 5.1 = Corpo macchina avanti / 5.1.1 = Forche avanti

 \* Il calcolo A<sub>st</sub> si riferisce a una lunghezza forche di 1150 mm e 1200 mm

con il vano batteria da 200 Ah opzionale utilizzare valori tra parentesi

**Dotazione standard**

1. La leva di comando X10® pone tutte le funzioni del carrello elevatore a portata di mano dell'operatore
2. Impianto elettrico a 24 V con fusibile
3. Il sistema frenante e-GEN® offre frenatura elettrica a recupero d'energia senza attrito
4. Freno di stazionamento elettrico
5. Motore di trazione trifase (CA) esente da manutenzione
6. Vano batteria estraibile da 150 Ah
7. Interruttore lepre/tartaruga che prevede due livelli di prestazioni di marcia programmabili
8. Controllo della velocità di posizionamento
9. Funzione timone verticale
10. Interruttore a chiave
11. Pulsante di segnalazione acustica su ogni impugnatura
12. Connettore rosso per batteria SBE 160
13. Interruttore di emergenza
14. Rulli di carico singoli e ruota motrice Vulkollan
15. Ruote pivotanti collegate con barra di torsione
16. Interruttore di sicurezza per inversione automatica
17. Indicatore di scarica della batteria con blocco del sollevamento, contatore integrato e lettura dei codici d'errore.
18. Blocco in rampa
19. Copribatteria superiore in acciaio
20. Indicatori alle punte della forca

**Dotazioni opzionali**

1. Interruttori del carrello elevatore a forche ausiliario sul copribatteria
2. Vano batteria estraibile da 200 Ah
3. Vano di estrazione a rulli della batteria da 250 Ah (lato destro, forche avanti)
4. Connettore per batteria DIN 160 A
5. Temperatura di esercizio pari a -30 °C per allestimento cella frigorifera
6. Lunghezza della forca pari a 1200 mm
7. Gomma ruota motrice Ø 250 x 100 mm
8. Ruota motrice Supertrac Ø 250 x 85 mm
9. Ruote di carico doppie Ø 82 x 82 mm, Vulkollan
10. Caricabatteria di bordo ad alta frequenza sigillato
11. Tastiera
12. Predisposizione per InfoLink®
13. Griglia reggicarico alta 970 mm
14. Vernice speciale
15. Marcature sulle forche saldate
16. Altezza sottotelaio basso 33 mm
17. Interruttori di sollevamento/abbassamento anche sul lato destro e sinistro della leva di comando X10®
18. Batteria agli ioni di litio pronta

**Comandi operatore**

Il design delle forche ad alto sollevamento fornisce sollevamento posturale agli operatori che trasferiscono manualmente le merci dal pallet al ripiano. Le forche sono posizionate di modo che la parte superiore del carico si trovi a un'altezza di lavoro comoda. Man mano che gli strati di merci sono rimossi, le forche sono sollevate per mantenere costante l'altezza di lavoro. I pulsanti di sollevamento opzionali dislocati sulla copertura della batteria consentono agli operatori di sollevare agevolmente il carico stando in piedi accanto al pallet. La robusta leva di comando X10® di WP è progettata per consentire un raggio di sterzata ottimale con uno sforzo di sterzata ridotto. Tutti i pulsanti di comando sono azionabili con entrambe le mani e sono accessibili con il minimo movimento della mano e del polso. I pulsanti di segnalazione acustica sono integrati nelle impugnature. La manopola di marcia avanti/retromarcia, dal design ergonomico, consente precisione di manovrabilità. L'interruttore lepre/tartaruga consente agli operatori di selezionare la massima velocità di marcia per adattarsi alle condizioni operative. Il sistema frenante e-GEN® è attivato quando la manopola marcia avanti/retromarcia torna in posizione neutra, durante la frenatura per inversione, o ogni volta in cui il timone è posto nella posizione di frenatura superiore o inferiore. Il tasso di frenatura è regolabile con l'handset.

**Telaio**

La struttura in acciaio ottimizzata è costituita da un design robusto dotato di una deflessione minima e sollecitazioni ridotte e presenta 5 anni di garanzia su telaio e gruppo forche. Un coperchio in acciaio facilmente rimovibile assicura la protezione dei componenti interni dagli urti e, al contempo, li rende facilmente accessibili per la manutenzione. Il sottotelaio in acciaio di 8 mm di spessore e il profilo rotondo forniscono al carrello elevatore la massima protezione ed evitano danni alle merci. Le forche dotate di punto di attacco alla barra di trazione sono realizzate in acciaio ad alta resistenza e dispongono di una rampa di uscita e di entrata integrata per una movimentazione sicura e facile dei pallet. Cilindri gemelli di sollevamento iniziale cromati e una barra di torsione forniscono una stabilità di carico migliorata. I rulli di carico Vulkollan integrano un coperchio di protezione per proteggere il cuscinetto.

**Impianto elettrico e frenata e-GEN®**

Un robusto impianto elettrico a 24 V con fusibile assicura velocità di marcia e di sollevamento ottimali. Il controllo a transistor è sigillato contro sporcizia, polvere e umidità e assicura prestazioni affidabili.

Un sistema diagnostico di bordo riduce i tempi di risoluzione dei problemi al minimo. Un handset opzionale consente la personalizzazione di vari livelli di prestazioni in base ai requisiti del cliente e dell'applicazione. Il sistema frenante e-GEN® utilizza controller e motore CA per fornire il livello di frenata ottimale basato sui dati inseriti. La potenza del motore di trazione CA a coppia elevata viene utilizzata per arrestare il carrello elevatore e mantenerlo fermo anche durante il funzionamento in salita o in discesa fino all'attivazione di un comando di marcia.

**Scatola di trasmissione, motore di trazione e freno**

La robusta scatola di trasmissione è progettata per una rumorosità minima. Un robusto set di ingranaggi elicoidali garantisce un funzionamento privo di problemi e una lunga vita. Il modulo di controllo a transistor funziona insieme al motore di trazione CA per fornire un'accelerazione reattiva e un controllo preciso. L'accelerazione eccellente migliora l'efficiente inserimento e l'uscita dei pallet e aumenta la produttività. Il freno di stazionamento montato in modo diretto è dotato di inserimento a molla e rilascio elettromagnetico. Il freno di stazionamento è attivato esclusivamente quando la manopola viene riportata in posizione neutra e non viene rilevato alcun movimento dello pneumatico, così da prolungare la vita del rotore e del disco. I componenti del freno di stazionamento sono facilmente accessibili per l'ispezione e la sostituzione.

**Batteria e caricabatterie**

La batteria, così come il connettore, è facilmente accessibile. Il coperchio della batteria può essere aperto facilmente o, se necessario, rimosso semplicemente sbloccando un fermo. Come opzione è disponibile un carica-batterie sigillato da 30 amp integrato. Questo carica-batterie premium allo stato solido è resistente ed efficiente. L'unità sigillata elimina problemi o guasti legati a contaminazione o umidità. È dotata di una funzionalità di memoria avanzata per consentire la ricarica occasionale. Il carica-batterie può essere impostato per batterie industriali o esenti da manutenzione.

**Sistema di sollevamento idraulico**

Robusto motore idraulico dotato di pompa e serbatoio integrati per la massima efficienza e resistenza. La valvola di comando del flusso consente un abbassamento uniforme anche quando il carrello elevatore è completamente carico.

Una valvola di scarico pressione protegge componenti e telaio dal sovraccarico. L'interruttore limite di sollevamento evita un consumo di energia non necessario, riduce le emissioni sonore e previene lo stress eccessivo sulle tiranterie di sollevamento.

Il carrello elevatore, grazie al sistema idraulico regolare e silenzioso, è ideale per l'utilizzo nei negozi al dettaglio. I montanti verticali del rullo di carico sono realizzati in acciaio di alta qualità per una massima capacità di carico. Tutti i bulloni sono placcati per fornire protezione contro ruggine e corrosione.

**Controllo della velocità di posizionamento**

Quando occorre muoversi in spazi limitati come i corridoi stretti della vendita al dettaglio o all'interno di autocarri e ascensori, l'operatore può spostare il timone dal range di marcia al range di controllo della velocità di posizionamento.

In tal modo, la velocità di marcia nella direzione delle forche sarà automaticamente ridotta a 1,5 km/h, senza la necessità di doversi fermare o di ulteriori comandi da parte dell'operatore. Questo garantisce un flusso di lavoro regolare e produttivo evitando, al contempo, interruzioni involontarie.

**Marcia con timone verticale**

La funzione di marcia con timone verticale compie un ulteriore passo in avanti. Quando è attivato, il carrello elevatore può essere spostato a una velocità massima di 1,5 km/h anche nel range di frenatura superiore tenendo semplicemente premuto l'interruttore di marcia nella direzione desiderata. Riducendo il raggio di sterzata del carrello elevatore, il sistema consente agli operatori di spostare facilmente i pallet abbassando, al contempo, il costo dei danni alle merci.

**Norme di sicurezza**

Conforme alle norme di sicurezza europee.

Dimensioni e prestazioni indicate possono variare a causa delle tolleranze di fabbricazione. Le prestazioni indicate si basano su un veicolo di medie dimensioni e sono influenzate dal peso, dalle condizioni del carrello elevatore, dall'equipaggiamento e dalle condizioni dell'ambiente di utilizzo. I prodotti Crown e le relative specifiche tecniche sono soggette a modifica senza preavviso.

Stabilimento in Europa:

Crown Gabelstapler GmbH & Co. KG  
Roding, Germania

www.crown.com