

CROWN

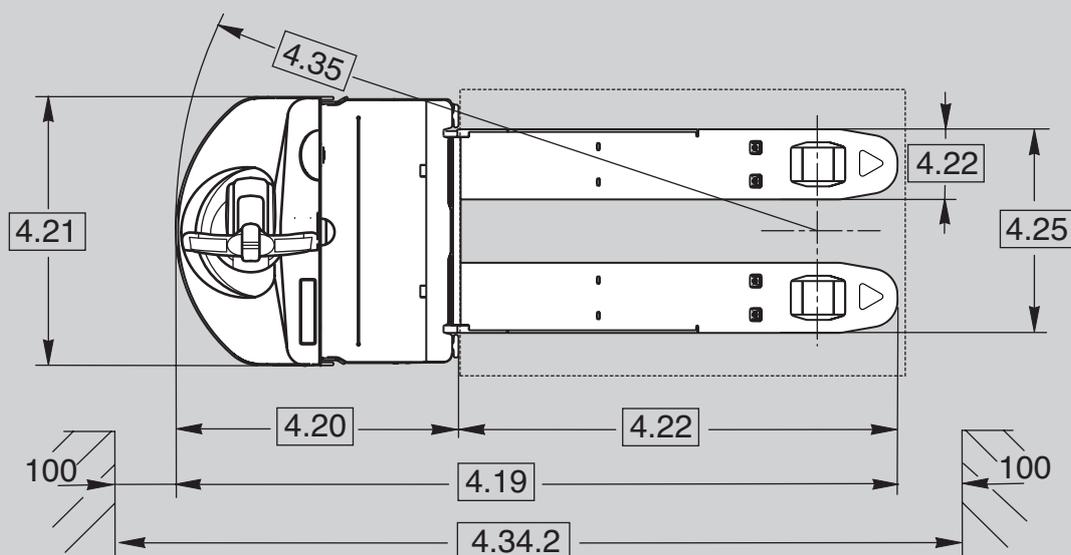
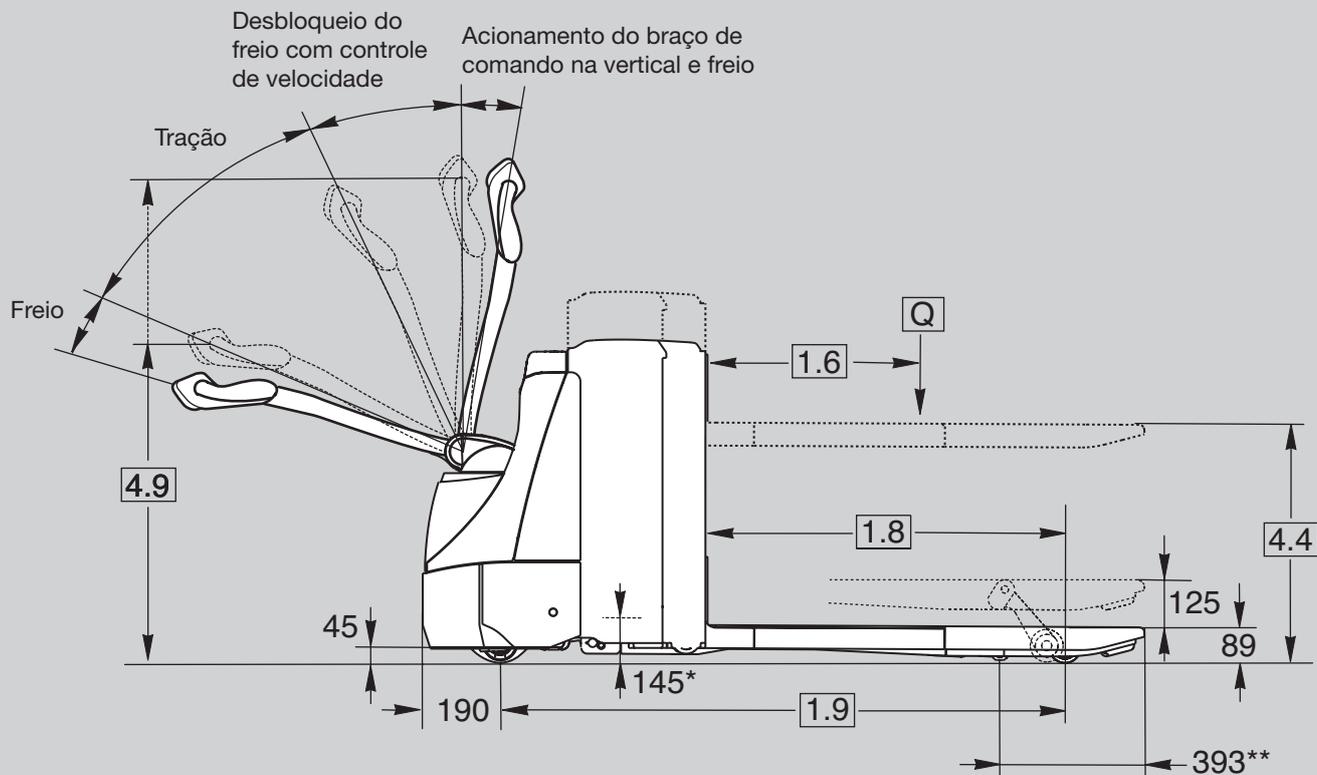
WP 3200

SÉRIE

Especificações

Transpaleteira elétrica com elevador





*altura de desacoplamento da bateria

** garfo com comprimento de 1200 mm + 50 mm

Marca distintiva	1.1	Fabricante	Crown Equipment Corporation				
	1.2	Modelo	WP 3280-2.0				
	1.3	Fonte de energia	elétrico				
	1.4	Tipo de operação	a pé				
	1.5	Capacidade classificada	transpaleta	Q	t	2.0	
			transpaleta patolada	Q	t	0.8	
	1.6	Centro da carga		c	mm	600	
	1.8	Distância da carga	estabilizadores elevados/abaixados	x	mm	900 / 940	
	1.9	Distância entre eixos	estabilizadores elevados/abaixados	y	mm	1343 / 1399	1443 / 1499
Peso	2.1	Peso bruto	sem bateria		kg	490	535
	2.2	Carga no eixo	com carga dianteira/traseira		kg	947 / 1696 (968/1702)	982 / 1765
	2.3		sem carga dianteira/dianteira		kg	495 / 148 (516/154)	562 / 185
Pneus/Rodas/Chassis	3.1	Pneus	Vulkollan				
	3.2	Tamanho do pneu	dianteiro		mm	Ø 250 x 85	
			traseiro		mm	Ø 82 x 110	
	3.4	Rodas sobressalentes	rodas cáster		mm	Ø 90 x 50	
	3.5	Rodas	número (x=com tração) dianteira/traseira			1x + 2/2	
	3.6	Banda de rodagem	dianteiro	b ₁₀	mm	478	
			traseiro	b ₁₁	mm	370	
Dimensões	4.3	Elevação livre		h ₂	mm	536	
	4.4	Altura de elevação		h ₃	mm	750	
	4.6	Elevação inicial		h ₅	mm	125	
	4.9	Alavanca de controle de altura	na posição de condução mín./máx.	h ₁₄	mm	780 / 1197	
	4.15	Altura do garfo	abaixado	h ₁₃	mm	89	
	4.19	Comprimento total ^{2,3}	estabilizadores abaixados	l ₁	mm	1799	1899
	4.20	Comprimento do chassi	estabilizadores elevados/abaixados	l ₂	mm	665 / 649	765 / 749
	4.21	Largura total		b ₁ /b ₂	mm	712	
	4.22	Dimensão do garfo	DIN ISO 2331	e / l / c	mm	60 x 186 x 1150	
	4.25	Distância entre os garfos		b ₅	mm	540	
	4.32	Distância até ao solo	Distância central entre eixos	m ₂	mm	30	
4.34.2	Largura do corredor predefinida Dimensão de carga *	para paletes de 800 x 1200 longitudinalmente, estabilizadores elevados/abaixados	A _{st}	mm	2034 / 2050	2134 / 2150	
4.35	Raio de giro ¹	estabilizadores elevados	W _a	mm	1534	1634	
Dados de desempenho	5.1	Velocidade de deslocamento ⁷	com/sem carga		km/h	5.5 / 6.0	
	5.1.1	Velocidade de deslocamento de ré ⁷	com/sem carga		km/h	5.5 / 6.0	
	5.2	Velocidade de elevação	com/sem carga		m/s	0.11 / 0.17	
	5.3	Velocidade de descida	com/sem carga		m/s	0.15 / 0.13	
	5.8	Inclinação Capacidade de rampa	com/sem carga, nominal 5 min.		%	10 / 25	
	5.10	Freio de serviço				elétrico	
Motor elétrico	6.1	Motor de tração	classificação a S2 60 min./H-class		kW	1.5	
	6.2	Motor da bomba	classificação a S3 em 15%		kW	1.3	
	6.3	Bateria	conforme DIN 43531/35/36 A, B, C, no	C x L x A	mm	146 x 660 x 591 (146 x 660 x 683) ⁴	212 x 624 x 627 ^{5,6}
	6.4	Tensão da bateria	Capacidade nominal K ₅		V/Ah	24 / 150 (200)	24 / 250
	6.5	Peso da bateria			kg	153 (180)	212
8.1	Unidade de tração				transistor		

¹ estabilizadores abaixados +56 mm

² estabilizadores elevados +16 mm

³ garfo com comprimento de 1200 mm + 50 mm

⁴ Layout A, tipo de célula conforme BS

⁵ Layout B, tipos de célula conforme DIN 43535

⁶ Bateria de 250 Ah somente para o compartimento de desacoplamento

⁷ 5.1 = unidade de potência à frente / 5.1.1 = garfos à frente

* O cálculo A_{st} aplica-se ao comprimento do garfo de 1150 mm e 1200 mm

com compartimento de bateria opcional de 200 Ah, use os valores entre parênteses

Equipamento padrão

1. A alavanca de controle X10® coloca todas as funções da empilhadeira na ponta dos seus dedos.
2. Sistema elétrico com fusível de 24 volts
3. Sistema de frenagem e-GEN® proporciona uma frenagem elétrica regenerativa e sem atrito
4. Freio elétrico de estacionamento
5. Motor trifásico de tração (CA) livre de manutenção
6. Compartimento da bateria do extrator de 150 Ah
7. O seletor coelho/tartaruga inclui dois níveis de desempenho de deslocamento programável
8. Desbloqueio do freio com controle de velocidade
9. Função com braço de comando na vertical e freio
10. Chave de ignição
11. Botão de buzina em cada manipulo
12. Conector de bateria vermelho SBE 160
13. Desconexão de emergência
14. Rodas de tração e rodas de carga simples Vulkollan
15. Rodízios conectados com barra de torção
16. Interruptor de segurança autorreverso
17. Indicador de descarga da bateria com bloqueio de elevação, horímetro integrado e leitor de código de falha
18. Parada em rampa
19. Tampa superior da bateria em aço
20. Indicadores na ponta dos garfos

Equipamento opcional

1. Interruptores auxiliares da empilhadeira na tampa da bateria
2. Compartimento da bateria do extrator de 200 Ah
3. Compartimento da bateria de desacoplamento de 250 Ah (direção dos garfos à frente, na lateral direita)
4. Conector da bateria DIN 160 A
5. Temperatura operacional frigorífica de -30 °C
6. Comprimento do garfo de 1200 mm
7. Borracha da roda de tração Ø 250 x 100 mm
8. Roda de tração Supertrac Ø 250 x 85 mm
9. Rodas de carga tandem Ø 82 x 82 mm, Vulkollan
10. Carregador integrado vedado de alta frequência
11. Teclado
12. Compatível com InfoLink®
13. Protetor de carga com 970 mm de altura
14. Pintura especial
15. Marcas soldadas dos garfos
16. Espaço da saia baixa de 33 mm
17. Interruptores de elevação/descida da patolada nas laterais esquerda e direita da alavanca de controle X10®

18. Preparação para baterias de íon de lítio

Controles do operador

O design de alta elevação do garfo fornece uma folga postural para os operadores que transportam manualmente itens do palete à prateleira. Os garfos são posicionados de forma que a parte superior da carga esteja a uma altura operacional agradável. Conforme as camadas de itens são removidas, os garfos são elevados para preservar a altura operacional. Os botões opcionais de elevação, localizados na parte superior da tampa da bateria, permitem que os operadores elevem facilmente a carga enquanto permanecem adjacentes ao palete.

A robusta alavanca de controle X10® do WP foi desenvolvida para possibilitar um raio de giro otimizado com menor esforço de direção. Todos os botões de controle podem ser operados com uma das mãos e podem ser acessados com movimento mínimo da mão e do pulso. Os botões de buzina estão integrados às alças manuais. A manopla giratória de frente/ré ergonômica permite uma manobra precisa. Um interruptor coelho/tartaruga permite que os operadores escolham a velocidade máxima de deslocamento de acordo com as condições de operação. O sistema de frenagem e-GEN® é ativado quando a manopla giratória de frente/ré é girada para a posição neutra durante a frenagem por inversão ou sempre que o braço de comando estiver posicionado na posição de frenagem superior ou inferior. A taxa de freio é ajustável com um aparelho manual.

Estrutura e chassi

A estrutura otimizada em aço promove um design resistente com o mínimo de ricochete e baixo estresse, incluindo uma garantia de cinco anos para o chassi e o conjunto de garfo. A tampa removível em aço garante que os componentes internos estejam protegidos contra impactos e ainda sejam facilmente acessíveis para manutenção. A saia de aço de 8 mm de espessura, bem como o recorte arredondado permite a máxima proteção da empilhadeira e evita que os itens sejam danificados.

Os garfos com acoplamento de haste de tração são fabricados com uma estrutura de aço de alta resistência à tração e incluem uma rampa integrada de entrada e saída para um manuseio simples e seguro do palete.

A barra de torção e os cilindros duplos de elevação inicial cromados proporcionam maior estabilidade de carga. As rodas de carga Vulkollan incluem uma tampa de detritos para proteger o rolamento.

Sistema elétrico e frenagem e-GEN®

Um sistema elétrico com fusíveis de 24 V para tarefas pesadas fornece as melhores velocidades de deslocamento e elevação. O controle de transistores é vedado contra sujeira, pó e umidade para operações sem problemas. Um sistema de diagnóstico integrado reduz os tempos de resolução de problemas ao mínimo. Um conjunto manual opcional permite que vários níveis de desempenho sejam adaptados aos requisitos do cliente e da aplicação. O sistema de frenagem e-GEN® utiliza o controlador e o motor AC para fornecer o nível ideal de frenagem com base nas entradas. A potência do motor de tração de corrente alternada de torque elevado é usada para parar a empilhadeira, mantendo-a estática até receber uma solicitação de deslocamento, podendo funcionar até mesmo em declives.

Caixa de engrenagens, motor de tração e freio

A caixa de engrenagens reforçada é projetada para ruído mínimo. Um conjunto robusto de engrenagens helicoidais fornece operação sem problemas e longa duração. O módulo de controle de transistores funciona em conjunto com o motor de tração AC para fornecer aceleração responsiva e controle preciso. A excelente aceleração aprimora a entrada e a saída eficientes de paletes para aumentar a produtividade. O freio de estacionamento diretamente fixado é aplicado por mola e liberado eletromagneticamente. O freio de estacionamento é ativado somente quando a roda de acionamento manual volta ao ponto neutro e nenhum movimento de roda é detectado, aumentando a vida útil do rotor e do disco. Os componentes do freio de estacionamento são facilmente acessados para inspeção e substituição.

Bateria e carregador

A bateria, bem como o conector é facilmente acessado. A tampa da bateria pode ser facilmente aberta ou, se necessário, removida. Para tanto, basta soltar a trava. Um carregador vedado e integrado de 30 ampères está disponível como opção. Este carregador de estado sólido de alta qualidade é durável e eficiente. A unidade vedada elimina problemas ou falhas relacionadas à contaminação ou umidade. Possui um avançado recurso de memória que permite carregamento de oportunidade. O carregador pode ser configurado para baterias industriais ou livres de manutenção.

Sistema hidráulico de elevação

Motor hidráulico de alta capacidade com bomba e reservatório integrados para máxima eficiência e durabilidade. A válvula de controle de fluxo permite uma redução suave mesmo quando a transpaleteira está totalmente carregada.

Uma válvula de alívio protege os componentes e o chassi da sobrecarga. O interruptor de limite de elevação evita o consumo desnecessário de energia, reduz as emissões de ruído e previne a articulação de elevação contra esforços indevidos.

O sistema hidráulico suave de baixo ruído torna a empilhadeira ideal para operações em lojas varejistas. Os risers da roda de carga são produzidos com aço de alta qualidade para a máxima capacidade de carga. Todos os parafusos são cromados para fornecer proteção contra corrosão.

Desbloqueio do freio com controle de velocidade

Ao operar em espaços apertados como lojas de varejo com corredores estreitos ou dentro de caminhões e elevadores, o operador pode mover o braço de comando da zona de condução para a zona de desbloqueio do freio com controle de velocidade. A velocidade de deslocamento na direção do garfo será então automaticamente reduzida para 1,5 km/h sem a necessidade de parar e um novo comando do operador. Isso garante um fluxo de trabalho suave e produtivo, evitando ao mesmo tempo interrupções involuntárias.

Função com braço de comando na vertical

A função com braço de comando na vertical dá um passo além. Quando ativado, a empilhadeira pode ser movimentada a até 1,5 km/h mesmo na zona superior de frenagem, bastando manter o interruptor de deslocamento pressionado na direção desejada. Ao reduzir o raio de giro da empilhadeira, o sistema permite que os operadores movimentem facilmente os paletes enquanto reduzem os custos de danos às mercadorias.

Normas de segurança

Em conformidade com as normas de segurança europeias. As dimensões e os dados de desempenho apresentados poderão variar em função das tolerâncias de fabricação. O desempenho baseia-se em um equipamento de tamanho médio e é afetado pelo peso, pela condição da empilhadeira, pela forma como está equipada e pelas condições da área de trabalho. Os produtos e especificações da Crown estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

Fabricação europeia:

Crown Lift Trucks do Brasil –
Comércio de Empilhadeiras Ltda KG
Roding, Alemanha

www.crown.com