

CROWN

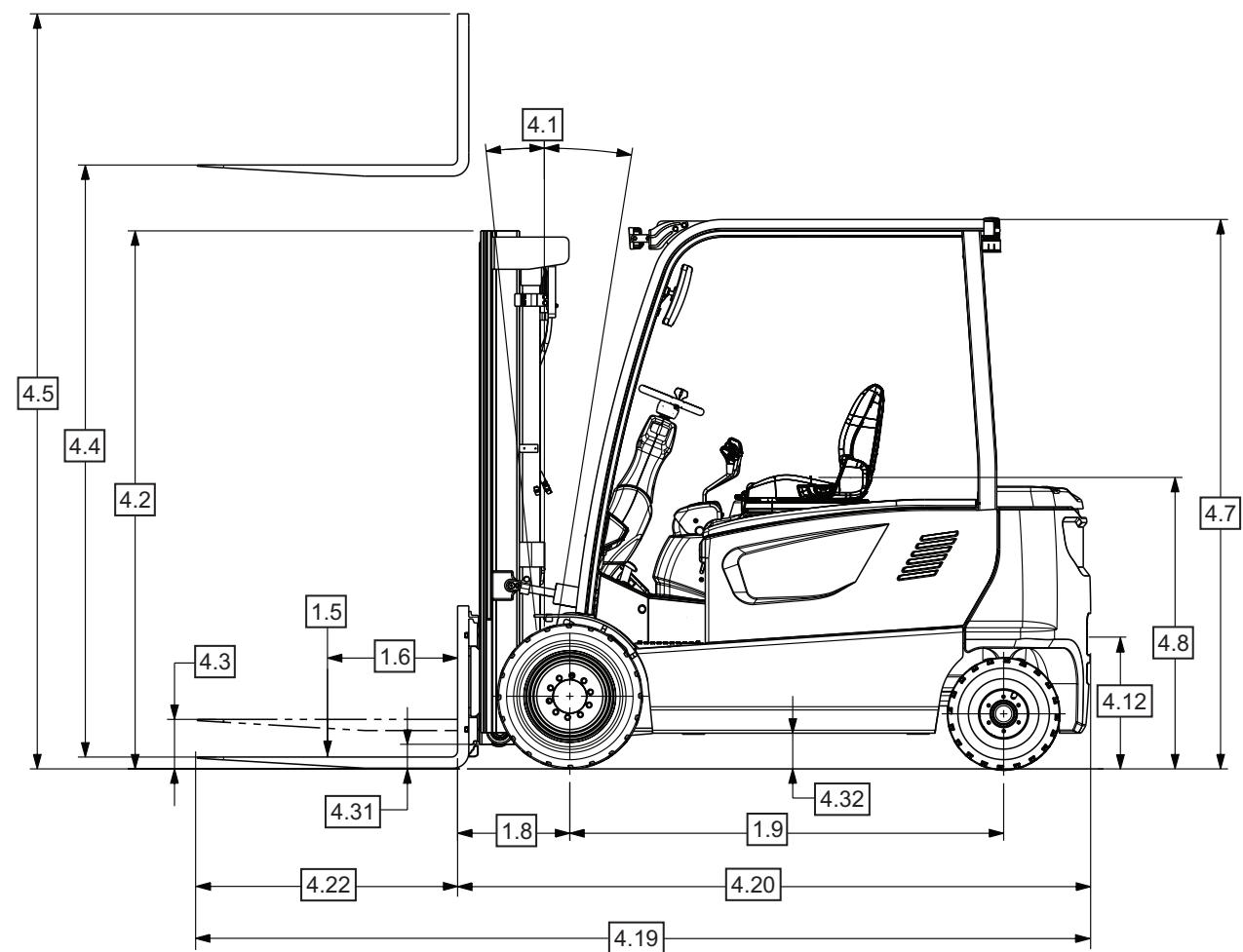
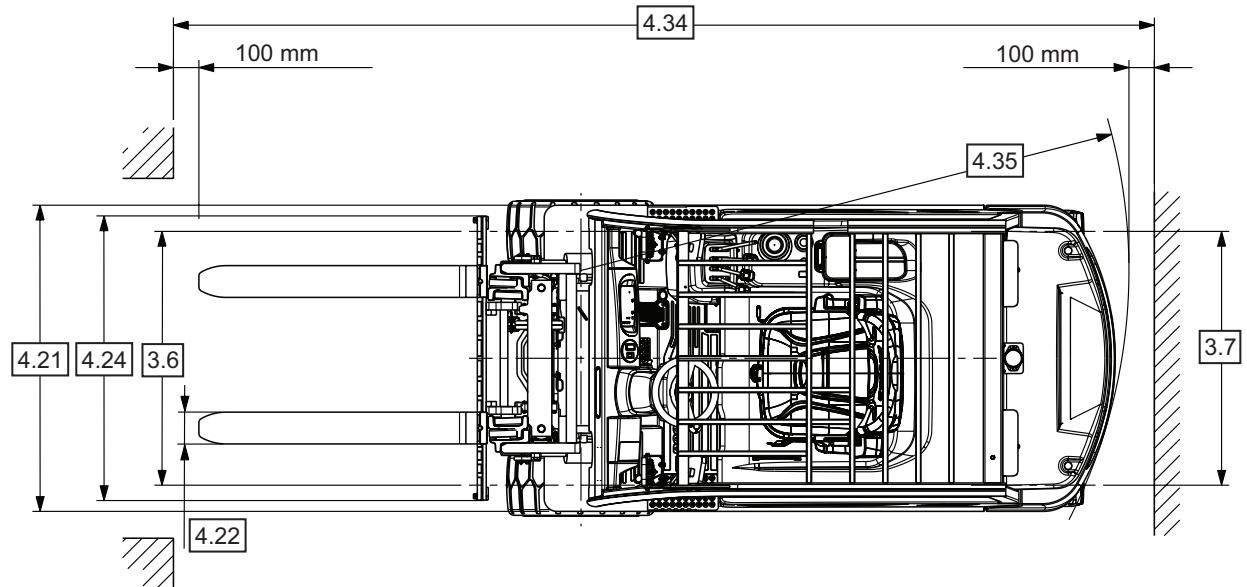
C-B

Capacidade de
2.500 kg a 3.500 kg

Especificações

Empilhadeira contrabalançada
elétrica de 80 V





Série C-B 25-35

Empilhadeira
contrabalançada elétrica
de 80 V

					C-B 25 X-7	C-B 30 X-7	C-B 35 X-7
Marca distintiva	1.2	Modelo					
	1.3	Fonte de alimentação	Elétrica, diesel, GLP, gasolina				Elétrica
	1.4	Tipo de operação				Contrabalançada com operador sentado	
	1.5	Capacidade nominal		Q	t	2,5	3,0
	1.6	Centro da carga	Face do garfo até centro de gravidade da carga	c	mm	500	
	1.8	Distância de carga	Centro da roda até a face do garfo	x	mm	448	454
	1.9	Distância entre eixos		y	mm	1.589	1.734
Peso	2.1	Peso bruto			kg	4.623	5.068
	2.2	Carga no eixo	Com carga dianteira/traseira		kg	6.275/848	7.197/870
	2.3	Carga no eixo	Sem carga dianteira/traseira		kg	2.284/2.339	2.547/2.521
Pneus/Rodas/Chassi	3.1	Pneus				Pneumático/superelástico	
	3.2	Tamanho da roda	Dianteiro, DE x Largura x Diâm. do aro		mm	23 x 10-12	
	3.3	Tamanho da roda	Traseiro, DE x Largura x Diâm. do aro		mm	18 x 7-8	
	3.5	Rodas	Número (x=com tração) dianteira/traseira			2x2	
	3.6	Largura da pista	Dianteira	b ₁₀	mm	998	
	3.7	Largura da pista	Traseira	b ₁₁	mm	998	
	4.1	Inclinação do mastro, carro porta-garfos	Para frente/para trás	α/β	°	6/9	
Dimensões	4.2	Altura do mastro recolhido		h ₁	mm	2.160	
	4.3	Elevação livre		h ₂	mm	147	152
	4.4	Altura de elevação		h ₃	mm	3.230	3.000
	4.5	Altura do mastro estendido		h ₄	mm	3.990	3.760
	4.7	Altura da proteção superior		h ₆	mm	2.185	2.210
	4.8	Altura do assento	Em relação ao SIP/altura da plataforma	h ₇	mm	1.070	
	4.12	Altura do engate de reboque		h ₁₀	mm	392	
	4.19	Comprimento total		l ₁	mm	3.379	3.530
	4.20	Comprimento do chassi	Comprimento até a face do garfo	l ₂	mm	2.329	2.480
	4.21	Largura total		b ₁	mm	1.245	
	4.22	Dimensão do garfo	DIN ISO 2331	s/e/l	mm	40 x 100 x 1.050	45 x 125 x 1.050
	4.23	Carro porta-garfos	ISO 2328, Classe/Tipo A		Classe	II A	III A
	4.24	Largura do carro porta-garfos		b ₃	mm	1.103	1.115
Dados de desempenho	4.31	Distância até ao solo	Com carga, abaixo do mastro	m ₁	mm	130	
	4.32		Com carga, distância entre eixos central ¹	m ₂	mm	140	
	4.34.1	Largura do corredor	Para paletes 1.000 x 1.200 transversalmente	A _{st}	mm	3.620	3.772
	4.34.2		Para paletes 800 x 1.200 longitudinalmente	A _{st}	mm	3.799	3.950
	4.35	Raio de giro		W _a	mm	1.950	2.095
	4.36	Raio de giro interno		b ₁₃	mm	348	340
	5.1	Velocidade de deslocamento	Com/sem carga		km/h	16/18	
	5.2	Velocidade de elevação	Com/sem carga		m/s	0,48/0,60	0,42/0,60
	5.3	Velocidade de descida	Com/sem carga		m/s	0,49/0,46	0,50/0,46
	5.6	Capacidade máxima de reboque	Com/sem carga (5 min. nominal)		N	17.338/16.426	
Motor elétrico	5.8	Capacidade de rampa máx.	Com/sem carga (5 min. nominal)		%	25/38	22/34
	5.9	Tempo de aceleração	Com/sem carga		s	4,85/4,75	
	5.10	Freio de serviço	Freio de serviço			Pedal/Hidráulico	
			Freio de estacionamento			Elétrica	
	6.1	Motor de tração	60 min. nominal		kW	10 x 2	
Motor elétrico	6.2	Motor da bomba	Classificação do motor de elevação em S3 15%		kW	21	
	6.3	Bateria	Dimensões do compartimento	C x L x A	mm	1.040 x 720 x 805	1.040 x 865 x 805
	6.4	Tensão da bateria	Capacidade nominal 5 h		V/Ah	80/620	80/775
	6.5	Peso da bateria	Mín.		kg	1.560	1.870
	6.6	Consumo de energia de acordo com DIN EN 16796			kWh	8,1	
	10.2	Volume de óleo para acessórios			bar/l/min	155/26	
	10.7	Nível de pressão sonora no assento do operador			dB (A)	68	

Observação: os valores listados nesta folha de especificação foram arredondados. O desempenho pode variar devido às condições de operação e/ou configurações da empilhadeira.

Os produtos e as especificações estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

¹ 140 mm é para empilhadeiras padrão. 103 mm se aplica a empilhadeiras com SRIO (desacoplamento lateral) e SLIO (movimentação lateral de elevação).

Gráfico de mastro C-B 25 X-7

Tipo de mastro	Altura máxima do garfo h_3	Altura do mastro recolhido h_1	Altura do mastro estendido h_4		Altura de elevação livre do mastro h_2		Capacidades de carga nominal					
			Com protetor da carga	Sem protetor da carga	Com protetor da carga	Sem protetor da carga	Ângulo de inclinação				Capacidades de carga	
							Único pneumático	Único superelástico	Único pneumático	Único superelástico	LC 500 mm	LC 500 mm
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	graus	graus	graus	graus	kg	kg
TL	2.950	2.020	4.200	3.735	147	147	6	9	6	9	2.500	2.500
	3.230	2.160	4.480	4.015	147	147	6	9	6	9	2.500	2.500
	3.500	2.410	4.755	4.290	147	147	6	9	6	9	2.500	2.500
	3.800	2.560	5.055	4.590	147	147	6	9	6	9	2.500	2.500
	3.950	2.635	5.205	4.740	147	147	6	9	6	9	2.500	2.500
	4.350	2.835	5.605	5.140	147	147	6	9	6	9	2.500	2.500
	4.960	3.135	6.205	5.740	147	147	6	9	6	9	2.425	2.450
TF	2.950	2.020	4.200	3.665	815	1.350	6	9	6	9	2.500	2.500
	3.230	2.160	4.480	3.945	955	1.490	6	9	6	9	2.500	2.500
	3.600	2.410	4.855	4.320	1.205	1.740	6	9	6	9	2.500	2.500
TT	3.900	1.885	5.155	4.620	680	1.215	6	9	6	9	2.500	2.500
	4.290	2.020	5.560	5.025	815	1.350	6	9	6	9	2.500	2.500
	4.730	2.160	5.980	5.445	955	1.490	6	9	6	9	2.475	2.500
	4.805	2.165	6.055	5.520	980	1.515	6	9	6	9	2.450	2.475
	5.560	2.510	6.805	6.270	1.305	1.840	6	5	6	9	2.275	2.325
	6.010	2.660	7.255	6.720	1.455	1.990	6	5	6	9	1.700	2.250

Gráfico de mastro C-B 30 X-7

Tipo de mastro	Altura máxima do garfo h_3	Altura do mastro recolhido h_1	Altura do mastro estendido h_4		Altura de elevação livre do mastro h_2		Capacidades de carga nominal					
			Com protetor da carga	Sem protetor da carga	Com protetor da carga	Sem protetor da carga	Ângulo de inclinação				Capacidades de carga	
							Único pneumático	Único superelástico	Único pneumático	Único superelástico	LC 500 mm	LC 500 mm
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	graus	graus	graus	graus	kg	kg
TL	2.950	2.020	4.200	3.795	152	152	6	9	6	9	3.000	3.000
	3.230	2.160	4.480	4.075	152	152	6	9	6	9	3.000	3.000
	3.500	2.410	4.755	4.350	152	152	6	9	6	9	3.000	3.000
	3.800	2.560	5.055	4.650	152	152	6	9	6	9	3.000	3.000
	3.950	2.635	5.205	4.800	152	152	6	9	6	9	3.000	3.000
	4.350	2.835	5.605	5.200	152	152	6	9	6	9	2.950	2.975
	4.960	3.135	6.205	5.800	152	152	6	5	6	5	2.800	2.825
TF	2.950	2.020	4.200	3.720	820	1.300	6	9	6	9	3.000	3.000
	3.230	2.160	4.480	4.000	960	1.440	6	9	6	9	3.000	3.000
	3.600	2.410	4.855	4.375	1.210	1.690	6	9	6	9	3.000	3.000
TT	3.900	1.885	5.155	4.675	685	1.165	6	9	6	9	2.900	2.900
	4.290	2.020	5.560	5.080	820	1.300	6	9	6	9	2.900	2.900
	4.730	2.160	5.980	5.500	960	1.440	6	9	6	9	2.850	2.875
	4.805	2.185	6.055	5.575	985	1.475	6	9	6	9	2.850	2.875
	5.560	2.510	6.805	6.325	1.310	1.790	6	9	6	9	2.300	2.700
	6.010	2.660	7.255	6.775	1.460	1.940	6	9	6	9	1.775	2.600

Observação: as especificações do mastro e as capacidades nominais são baseadas na configuração padrão da empilhadeira.

Gráfico de mastro C-B 35 X-7

Tipo de mastro	Altura máxima do garfo h_3	Altura do mastro recolhido h_1	Altura do mastro estendido h_4		Altura de elevação livre do mastro h_2		Capacidades de carga nominal					
			Com protetor da carga	Sem protetor da carga	Com protetor da carga	Sem protetor da carga	Ângulo de inclinação				Capacidades de carga	
							Único pneumático	Único superelástico	Frente	Trás	Único pneumático	Único superelástico
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	graus	graus	graus	graus	kg	kg
TL	2.720	2.020	3.970	3.695	152	152	6	9	6	9	3.500	3.500
	3.000	2.160	4.250	3.975	152	152	6	9	6	9	3.500	3.500
	3.495	2.410	4.750	4.475	152	152	6	9	6	9	3.500	3.500
	3.655	2.560	4.905	4.630	152	152	6	9	6	9	3.500	3.500
	3.805	2.635	5.055	4.780	152	152	6	9	6	9	3.500	3.500
	4.805	3.135	6.055	5.780	152	152	6	5	6	9	3.125	3.425
TF	2.720	2.020	3.970	3.670	820	1.120	6	5	6	9	3.500	3.500
	3.000	2.160	4.250	3.950	960	1.260	6	5	6	9	3.500	3.500
	3.495	2.410	4.745	4.445	1.210	1.510	6	5	6	9	3.500	3.500
TT	3.555	1.885	4.805	4.505	685	985	6	9	6	9	3.400	3.400
	3.960	2.020	5.210	4.910	820	1.120	6	9	6	9	3.400	3.400
	4.380	2.160	5.630	5.330	960	1.260	6	9	6	9	3.300	3.400
	4.820	2.330	6.070	5.770	985	1.430	6	5	6	9	3.175	3.400
	5.205	2.510	6.455	6.155	1.310	1.610	6	5	6	9	2.575	3.300
	5.655	2.660	6.905	6.605	1.460	1.760	6	5	6	5	2.000	3.200

Observação: as especificações do mastro e as capacidades nominais são baseadas na configuração padrão da empilhadeira.

Equipamento padrão

1. Sistema elétrico 80 V
2. Motor CA e sistemas hidráulicos
3. Frenagem regenerativa
4. Frenagem eletricamente assistida
5. Interruptor de emergência
6. Controles de alavanca manual
7. Alavanca de controle direcional na elevação
8. Direção assistida
9. Painel de instrumentos intuitivo
 - Tela LCD
 - Indicador de nível do óleo de freio
 - Modo de operação selecionável (E/S/H)
 - Modo tartaruga
 - Ângulo de direção
10. Parada de rampa ilimitada
11. Redução de velocidade nas curvas
12. Indicador de peso (sensor de pressão hidráulica)
13. Alarme de bateria fraca
14. Sensor de presença do operador
15. Supressão de som
16. Recursos da cabine do operador
 - Alavanca de entrada
 - Piso amplo e espaçoso
 - Coluna de direção ajustável
 - Assento de suspensão, vinil
 - Design de mastro e proteção superior de visão clara
 - Porta USB no apoio de braço
 - Tomada elétrica de 12 V
 - Porta-copo
17. Eixo direcional robusto com pinos mestre grandes e rolamentos de roletes cônicos
18. Pneus pneumáticos
19. Conector da bateria DIN
20. Controladores de classificação IP65
21. Motores de classificação IP43

Equipamento opcional

1. Mastro TL, TF e TT
2. Recursos adicionais da cabine do operador
 - Controles de alavancas pequenas com interruptor de controle direcional integrado
 - Painel de controle direcional operado por pedais
 - Assento de suspensão premium, vinil ou tecido
 - Alavanca traseira
 - Vários espelhos
 - Controle de velocidade da zona inteligente
 - Assistente de posição de inclinação
3. Faróis
 - Luzes de trabalho dianteiras de LED com sinais de mudança de direção
 - Luzes de trabalho LED traseiras
4. Dispositivos de aviso sonoro
 - Alarme de ré
5. Dispositivos de aviso visual
 - Luz de advertência
 - Farol de trabalho (luz azul)
 - Luz de piso
6. Cabine resistente
 - incl. aquecedor
7. Alavanca traseira
8. Ventilador de resfriamento
9. Acessórios
 - Deslocador lateral sobreposto
 - Posicionador do garfo com deslocador lateral integrado
10. Pneus superelásticos
11. Pneus superelásticos não marcantes
12. Protetor da carga
13. Preparação para ambiente refrigerado
14. Rolamentos da bateria
15. Protetor de cárter
16. Conector da bateria SBE
17. Foles dos cilindros de inclinação
18. Sistema hidráulico de desconexão rápida
19. Motores de bombas hidráulicas e de acionamento integrados
20. Kit de ferramentas
21. Preparação para InfoLink

Notas sobre o dispositivo de aviso

Alertas sonoros e visuais
Considerações sobre segurança e perigos associados a alarmes sonoros de deslocamento e luzes de advertência incluem:

- Múltiplos alarmes e/ou luzes podem causar confusão.
- Os trabalhadores ignoram alarmes e/ou luzes após exposição contínua.
- O operador pode transferir a responsabilidade da "atenção" para os pedestres.
- Incomodam operadores e pedestres.

Outras opções disponíveis

Entre em contato com a Crown para obter mais opções.

Os dados de desempenho e dimensões podem variar devido às tolerâncias de fabricação. O desempenho baseia-se em um equipamento de tamanho médio e é afetado pelo peso, pela condição da empilhadeira, pela forma como está equipada e pelas condições da área de trabalho. Os produtos e especificações da Crown estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.