

CROWN

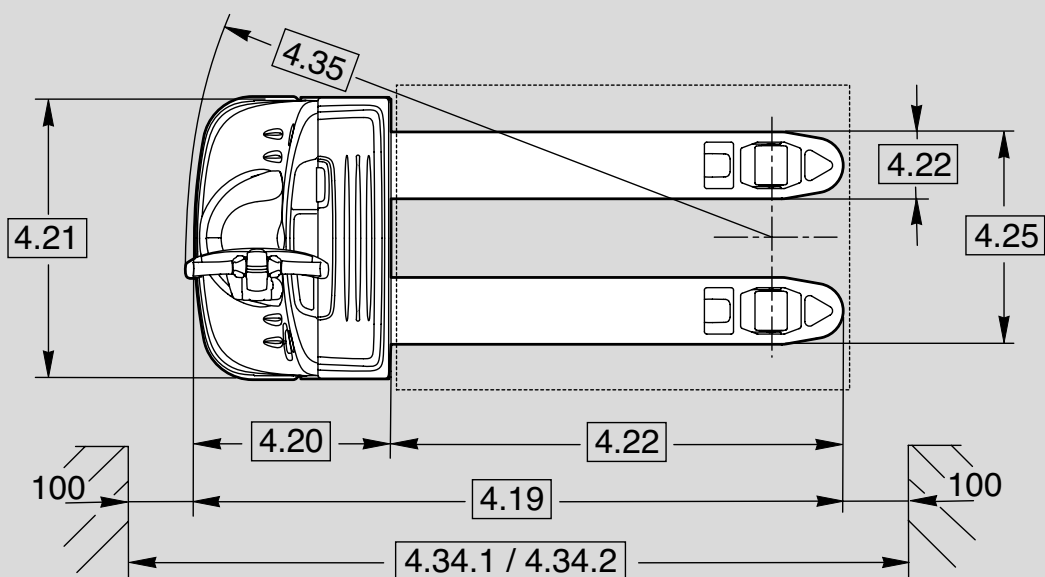
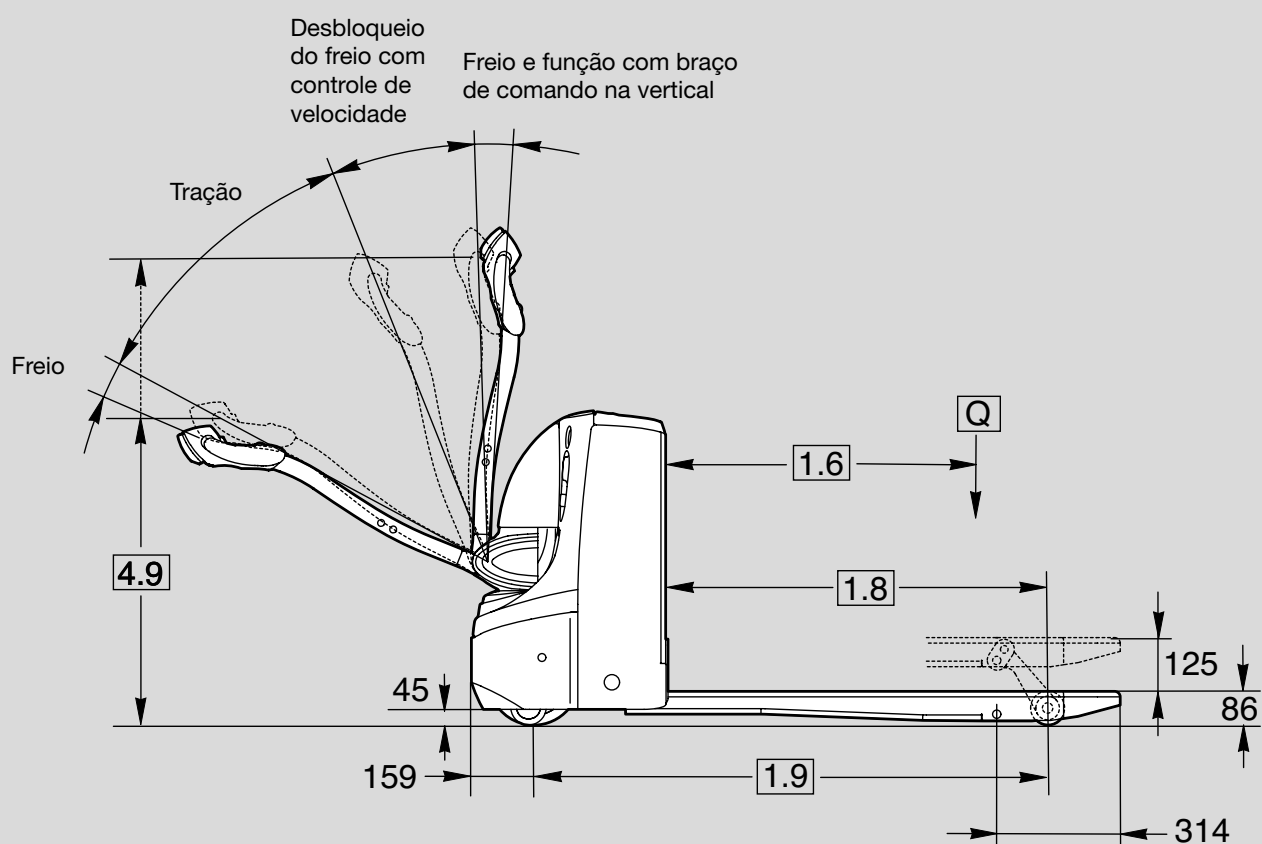
SÉRIE WP 3200

Especificações

Transpaleteira a pé



WP 3210



Marca distintiva	1.1	Fabricante	Crown Equipment Corporation			
	1.2	Modelo				WP 3210-1.6
	1.3	Fonte de alimentação				elétrica
	1.4	Tipo de operação				a pé
	1.5	Capacidade nominal		Q	t	1.6
	1.6	Centro da carga		c	mm	consulte a tabela 1
	1.8	Distância de carga ¹	elevado	x	mm	consulte a tabela 1
	1.9	Distância entre eixos ¹	elevado	y	mm	consulte a tabela 1
Peso	2.1	Peso bruto	sem bateria		kg	consulte a tabela 1
	2.2	Carga no eixo	com carga dianteira/traseira		kg	consulte a tabela 1
	2.3		sem carga dianteira/traseira		kg	consulte a tabela 1
Pneus/Rodas/Chassi	3.1	Rodas				Vulkollan + PU
	3.2	Tamanho da roda	dianteiro		mm	Ø 230 x 70
	3.3		traseiro		mm	Ø 82 x 100
	3.4	Rodas sobressalentes	rodas de câster		mm	2x Ø 90 x 50
	3.5	Rodas	número (x=acionadas) dianteira/traseira			1x + 2/2
	3.6	Largura da pista	dianteira	b ₁₀	mm	484
	3.7		traseiro	b ₁₁	mm	350/370/500
Dimensões	4.4	Altura de elevação		h ₃	mm	125
	4.9	Alavanca de controle de altura	na posição de condução mín./máx.	h ₁₄	mm	780/1.156 (1.188)
	4.15	Altura do garfo	abaixado	h ₁₃	mm	86
	4.19	Comprimento total		l ₁	mm	consulte a tabela 1
	4.20	Comprimento do chassi		l ₂	mm	500
	4.21	Largura total ²		b ₁	mm	720
	4.22	Dimensão do garfo	DIN ISO 2331	s/e/l	mm	74 x 170 x 1150
	4.25	Distância entre os garfos		b ₅	mm	520/540/670
	4.32	Distância até ao solo	distância entre eixos central	m ₂	mm	28
	4.34.1	Largura do corredor*	para paletes 1.000 x 1.200 transversalmente ⁴	A _{st}	mm	1948
	4.34.2	Largura do corredor**	para paletes 800 x 1.200 longitudinalmente ⁴	A _{st}	mm	1926
	4.35	Raio de giro ¹	elevado	W _a	mm	consulte a tabela 1
Dados de desempenho	5.1	Velocidade de deslocamento ⁵	com/sem carga		km/h	6,0/6,0
	5.1.1	Velocidade de deslocamento de ré ⁵	com/sem carga		km/h	6,0/6,0
	5.2	Velocidade de elevação	com/sem carga		m/s	0.04/0.05
	5.3	Velocidade de descida	com/sem carga		m/s	0.05/0.05
	5.8	Capacidade de rampa máx.	com/sem carga, nominal 5 min.		%	10/25
	5.10	Freio de serviço				elétrico
Motor elétrico	6.1	Motor de tração	nominal a S2, 60 min.		kW	1.2
	6.2	Motor da bomba	classificação a S3 10%		kW	1.0
	6.3	Bateria	conforme DIN 43531/35/36 A, B, C, n°	cxlxa	mm	146 x 660 x 604 ³
	6.4	Tensão da bateria	Capacidade nominal K ₅		V/Ah	24/150
	6.5	Peso da bateria			kg	125-160
	8.1	Unidade de tração				transistor

Tabela 1					WP 3210-1.6					
1.6	Centro da carga		c	mm	400	500	600	600	600	700
1.8	Distância de carga ¹	elevado		mm	556	756	906	956	1056	1156
1.9	Distância entre eixos ¹	elevado		mm	897	1097	1247	1297	1397	1497
2.1	Peso bruto	sem bateria		kg	279	283	288	290	293	295
2.2	Carga no eixo	com carga	dianteiro	kg	579	695	728	779	869	840
			traseiro	kg	1456	1.344	1316	1267	1180	1211
2.3	Carga no eixo	sem carga	dianteiro	kg	301	322	335	339	347	353
			traseiro	kg	134	117	109	106	103	99
4.19	Comprimento total		l ₁	mm	1.300	1.500	1650	1700	1.800	1900
4.22	Dimensão do garfo		l	mm	800	1.000	1150	1.200	1.300	1.400
4.35	Raio de giro ¹	elevado	W _a	mm	1080	1280	1430	1480	1580	1.680

* Cálculo da largura do corredor baseado em garfos de 1.000 mm

** Cálculo da largura do corredor baseado em garfos de 1.150 mm

¹ Garfos abaixados +61 mm

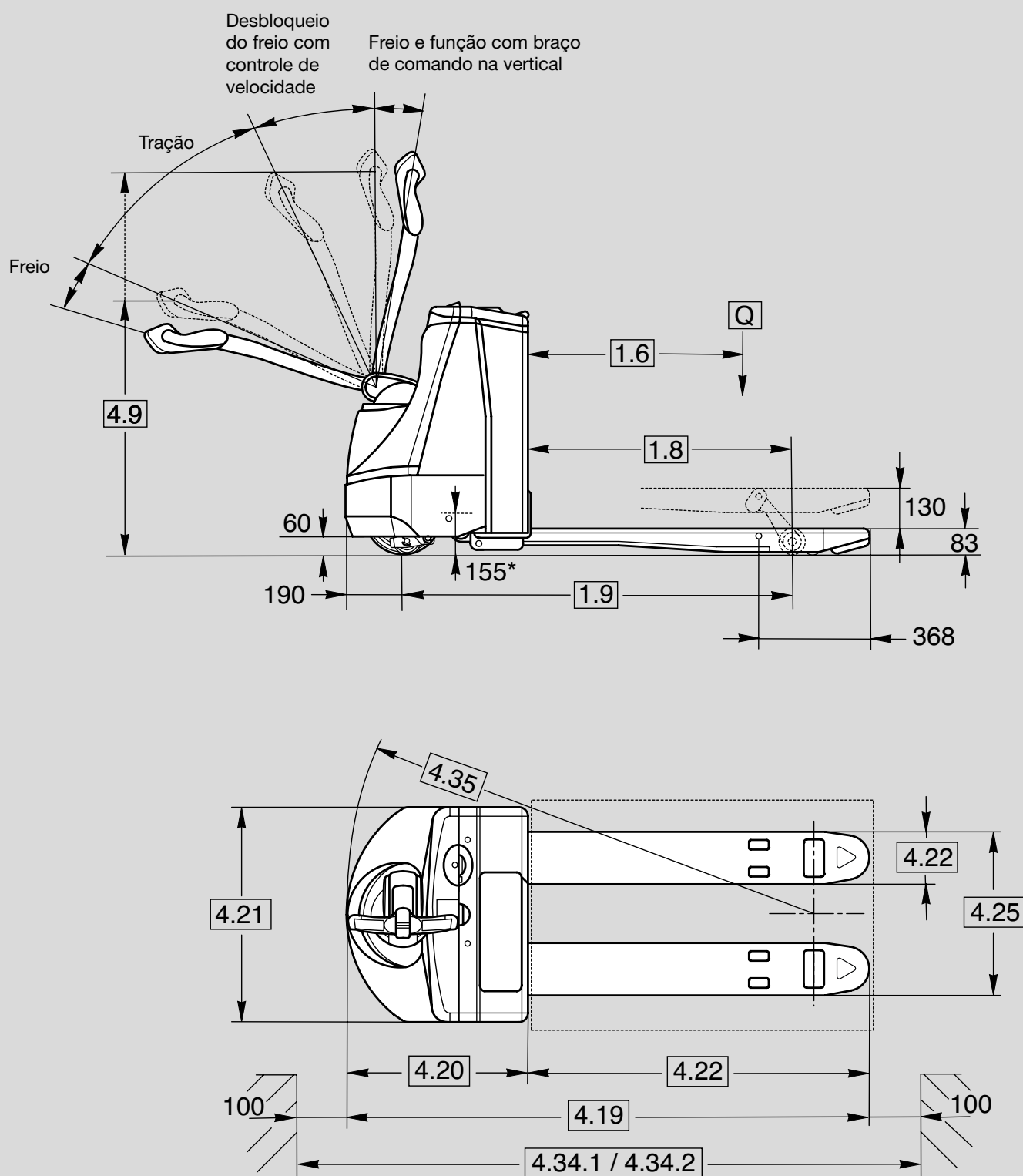
² com protetor da carga +12 mm

³ Layout A, tipo de célula conforme **BS**

⁴ Garfos elevados

⁵ 5.1 = Unidade de potência à frente/5.1.1 = Garfos à frente

WP 3215 e WP 3220



* altura de remoção lateral da bateria

Marca distintiva	1.1	Fabricante	Crown Equipment Corporation															
	1.2	Modelo															WP 3215-1.6	WP 3220-2.0
	1.3	Fonte de alimentação															elétrica	
	1.4	Tipo de operação															a pé	
	1.5	Capacidade nominal			Q	t											1.6	2.0
	1.6	Centro da carga			c	mm											consulte a tabela 1	
	1.8	Distância de carga	elevado		x	mm											consulte a tabela 1	
	1.9	Distância entre eixos	elevado		y	mm											consulte a tabela 1	
Peso	2.1	Peso bruto	sem bateria			kg											consulte a tabela 1	
	2.2	Carga no eixo	com carga dianteira/traseira			kg											consulte a tabela 1	
	2.3		sem carga dianteira/traseira			kg											consulte a tabela 1	
Pneus/Rodas/ Chassi	3.1	Pneus															Vulkollan + PU	
	3.2	Tamanho da roda	dianteira			mm											Ø 250 x 85	
	3.3		traseiro			mm											Ø 82 x 110	
	3.4	Rodas sobressalentes	rodas de cáster			mm											Ø 90 x 50	
	3.5	Rodas	número (x=acionadas) dianteira/traseira														1x + 2/2	
	3.6	Largura da pista	dianteira		b ₁₀	mm											476	
	3.7		traseiro		b ₁₁	mm											350/370/500	
Dimensões	4.4	Altura de elevação			h ₃	mm											130	
	4.9	Alavanca de controle de altura	na posição de condução mín./máx.		h ₁₄	mm											780/1197 (1268)	
	4.15	Altura do garfo	abaixado		h ₁₃	mm											83	
	4.19	Comprimento total			l ₁	mm											consulte a tabela 1	
	4.20	Comprimento do chassi ^{3 4 5 6}	abaixado		l ₂	mm											546 (611)	611 (686)
	4.21	Largura total			b ₁	mm											712	
	4.22	Dimensão do garfo	DIN ISO 2331		s/e/l	mm											77 x 170 x 1150	
	4.25	Distância entre os garfos			b ₅	mm											520/540/670	
	4.32	Distância até ao solo	distância entre eixos central		m ₂	mm											28	
	4.34.1	Largura do corredor ^{4 5 6}	para paletes 1.000 x 1.200 transversalmente ¹³		A _{st}	mm											1964	2029
	4.34.2	Largura do corredor ^{4 5 6}	para paletes 800 x 1.200 longitudinalmente ¹³		A _{st}	mm											1.941	2.006
	4.35	Raio de giro	elevado		W _a	mm											consulte a tabela 1	
Dados de desempenho	5.1	Velocidade de deslocamento ¹²	com/sem carga para todas as fileiras			km/h											5,5/6,0	
	5.1.1	Velocidade de deslocamento de ré ¹²	com/sem carga para todas as fileiras			m/s											5,5/6,0	
	5.2	Velocidade de elevação	com/sem carga			m/s											0.04/0.06	
	5.3	Velocidade de descida	com/sem carga			m/s											0.06/0.06	
	5.8	Capacidade de rampa máx.	com/sem carga, nominal 5 min.			%											10/25	
	5.10	Freio de serviço															elétrico	
Motor elétrico	6.1	Motor de tração	classificação a S2 60 min./classe H			kW											1.5	
	6.2	Motor da bomba	classificação a S3 15%			kW											1.3	
	6.3	Bateria	conforme DIN 43531/35/36 A, B, C, n°	cxlxa	mm												146 x 660 x 604 ¹⁰ (212 x 624 x 627) ¹¹	212 x 624 x 627 ¹¹ (284 x 624 x 627) ¹¹
	6.4	Tensão da bateria	capacidade nominal K _s			V/Ah											24/150 (250) 24/250 (375)	
	6.5	Peso da bateria				kg											153 (212) 212 (309)	
	8.1	Unidade de tração															transistor	

Tabela 1					WP 3215-1.6				WP 3220-2.0									
1.6	Centro da carga		c	mm	400	500	600	600	400	500	600	600	700	800	800	900	1.000	1.200
1.8	Distância de carga ¹	elevado	x	mm	544	744	894	944	544	744	894	944	1.144	1.244	1.344	1.544	1744	2.144
1.9	Distância entre eixos ^{2 4 5 6}	elevado	y	mm	900	1.100	1.250	1.300	965	1.165	1.315	1.365	1.565	1.665	1.765	1.965	2.165	2.565
2.1	Peso bruto ⁹	sem bateria		kg	315	320	323	325	315	320	323	325	334	349	354	366	383	407
2.2	Carga no eixo ⁹	com carga	dian-teiro	kg	562	606	670	670	725	788	829	881	955	959	1.020	1.069	1.030	940
			traseiro	kg	1.506	1.467	1.406	1.408	1.802	1.744	1.706	1.656	1.591	1.597	1.546	1.509	1.395	1.209
2.3	Carga no eixo ⁹	s/ carga	dian-teiro	kg	331	344	356	358	394	409	417	421	436	444	454	467	483	504
			traseiro	kg	127	119	110	110	133	123	118	116	110	112	112	111	112	115
4.19	Comprimento total ^{3 4 5 6}	abaixada	l ₁	mm	1.346	1.546	1.696	1.746	1.411	1.611	1.761	1.811	2.011	2.111	2.211	2.411	2.611	3.011
4.22	Dimensão do garfo		l	mm	800	1.000	1.150	1.200	800	1.000	1.150	1.200	1.400	1.500	1.600	1.800	2000 ⁷	2400 ⁸
4.35	Raio de giro ^{2 4 5 6}	elevado	W _a	mm	1.088	1.288	1.438	1.488	1.153	1.353	1.503	1.553	1.753	1.853	1.953	2.153	2.353	2.753

¹ garfos abaixados + 56 mm² garfos abaixados +72 mm³ garfos elevados +16 mm⁴ com remoção lateral da bateria opcional +32 mm⁵ com protetor de carga opcional +50 mm⁶ adicionar 65 mm para compartimento de 250 Ah na WP 3215, adicionar 75 mm para compartimento de 375 Ah na WP 3220⁷ capacidade reduzida para 1.830 kg⁸ capacidade reduzida para 1.500 kg⁹ todos os pesos se aplicam a compartimentos da bateria pequenos¹⁰ layout A, tipo de célula conforme BS¹¹ layout B, tipos de célula conforme DIN 43535¹² 5.1 = Unidade de potência à frente/5.1.1 = Garfos à frente¹³ Garfos elevados

* Cálculo da largura do corredor baseado em garfos de 1.000 mm

** Cálculo da largura do corredor baseado em garfos de 1.150 mm

Equipamento padrão

1. O timão X10 coloca todas as funções da empilhadeira na ponta dos seus dedos
2. Sistema elétrico com fusível de 24 V
3. O sistema de frenagem e-GEN oferece uma frenagem elétrica sem atrito e regenerativa
4. Freio elétrico de estacionamento
5. Motor trifásico de tração (CA) livre de manutenção
6. compartimento da bateria de 50 Ah (WP 3210, WP 3215); compartimento da bateria de 250 Ah (WP 3220)
7. O interruptor lebre/tartaruga inclui dois níveis de desempenho de deslocamento programável
8. Desbloqueio do freio com controle de velocidade
9. Função com braço de comando na vertical
10. Chave de contato
11. Botão de buzina em cada manopla
12. Conector da bateria vermelho SBE 160
13. Desconexão de emergência
14. Pneu de tração e rodas de carga simples Vulkollan
15. Rodas de cáster de poliuretano acionadas por mola
16. Interruptor para reversão de segurança
17. Indicador de descarga da bateria com bloqueio de elevação, horímetro integrado e leitor de código de falha
18. Assistente de parada em rampa
19. Tampas de aço
20. Indicadores na ponta dos garfos

Equipamento opcional

1. compartimento da bateria de 250 Ah (WP 3215); compartimento da bateria de 375 Ah (WP 3220)
2. Conector da bateria DIN 160 A
3. Temperatura de operação em preparação para ambiente refrigerado de -30°C (WP 3215, WP 3220)
4. Opções de comprimento do garfo e extensões
5. Remoção lateral da bateria para ambos os lados (somente compartimentos de 250 Ah e 375 Ah, aumenta comprimento do chassi em 32 mm; sem protetor da carga)
6. Roda de tração, borracha Ø 250 x 100 mm

7. Roda de tração, borracha com lamelas, Ø 250 x 100 mm (WP 3215, WP 3220)
8. Roda de tração Supertrac® Ø 250 x 85 mm
9. Rodas de carga tandem Ø 82 x 82 mm, Vulkollan®
10. Carregador de bordo, 35 A (WP 3210)
11. Carregador de bordo vedado, 30 A (somente WP 3215, WP 3220, compartimentos de 150 Ah e 250 Ah)
12. Teclado
13. Preparação para InfoLink (requer protetor da carga WP 3210)
14. Protetor da carga (WP 3215, WP 3220, somente levantamento, aumenta comprimento do chassi em 50 mm) (WP 3210 aumenta largura total em 12 mm)
15. Cinta estabilizadora para carga
16. Marcas soldadas dos garfos
17. Roletes de entrada de paletes (somente com rodas de carga simples)
18. Acessórios Work Assist
19. Compatível com baterias de íon-lítio
20. Pintura especial

Estrutura e chassi

A estrutura de aço otimizada para o conjunto do chassi e dos garfos possui uma garantia de 5 anos. As coberturas de aço removíveis garantem que os componentes internos estejam protegidos contra impactos e ainda sejam facilmente acessíveis para manutenção.

Rodas e pneus

Os amortecedores de polímero ajustáveis dos cásteres dão excelente aderência à roda de tração e proporcionam à empilhadeira uma ótima estabilidade. As rodas de carga Vulkollan incluem uma cobertura contra detritos para proteger o rolamento.

Sistema elétrico e Frenagem e-GEN

Um sistema elétrico com fusíveis de 24 V para tarefas pesadas fornece as melhores velocidades de deslocamento e elevação. O controle com transistor é vedado contra sujeira, poeira e umidade para uma operação livre de problemas. Um sistema de diagnóstico integrado reduz os tempos de solução de problemas ao mínimo.

Um conjunto manual opcional permite que vários níveis de desempenho sejam adaptados aos requisitos do cliente e da aplicação.

O sistema de frenagem e-GEN usa a potência do motor de tração de CA de torque elevado para parar a empilhadeira mantendo-a estática até receber uma solicitação de deslocamento, podendo funcionar até mesmo em declives.

Unidade de tração

A caixa de engrenagens reforçada é projetada para ruído mínimo. Um conjunto robusto de engrenagens helicoidais fornece operação sem problemas e longa duração. O módulo de controle com transistores funciona em conjunto com o motor de tração CA para fornecer aceleração responsiva e controle preciso.

Bateria e carregador

A bateria está localizada com segurança em um compartimento da bateria totalmente fechado. A bateria e o conector são facilmente acessados. A tampa da bateria pode ser facilmente aberta ou removida. Carregadores de bordo opcionais estão disponíveis.

Sistema hidráulico de elevação

O motor hidráulico para serviço pesado com bomba e reservatório integrados fornece eficiência e durabilidade. A válvula de controle de fluxo permite uma redução suave mesmo quando a transpaleta está totalmente carregada. Uma válvula de descarga de pressão protege os componentes e o chassi da sobrecarga. O interruptor de limite de elevação evita o consumo desnecessário de energia, reduz as emissões de ruído e previne o acoplamento do sistema de elevação contra esforços indevidos.

Controles do operador

O robusto timão X10 do WP foi desenvolvido para possibilitar um raio de giro otimizado com menor esforço de direção. Todos os botões de controle podem ser operados com uma das mãos e podem ser acessados com movimento mínimo da mão e do pulso. Os botões de buzina estão integrados às manoplas.

O manípulo giratório de frente/ré ergonômico permite um controle de velocidade preciso. Um botão seletor coelho/tartaruga possibilita que os operadores selecionem a faixa de velocidade de deslocamento de acordo com as condições operacionais.

Desbloqueio do freio com controle de velocidade

Ao operar em espaços estreitos como lojas de varejo com corredores estreitos ou dentro de semirreboques ou caminhões e elevadores, o operador pode mover o braço de comando da zona de condução para a zona de desbloqueio do freio com controle de velocidade. A velocidade de deslocamento na direção do garfo será então automaticamente reduzida para 1,5 km/h sem a necessidade de parar e um novo comando do operador. Isso garante um fluxo de trabalho suave e produtivo, evitando interrupções involuntárias.

Função com braço de comando na vertical

A função com braço de comando na vertical dá um passo além. Quando ativada, a empilhadeira pode ser movimentada a até 1,5 km/h, mesmo com o braço de comando na posição vertical, bastando manter o interruptor de deslocamento pressionado na direção desejada. Ao reduzir o raio de giro da empilhadeira, o sistema permite que os operadores movimentem facilmente os paletes. Isso também ajuda a evitar os custos de danos em produtos.

Normas de segurança

Em conformidade com as normas de segurança europeias. As dimensões e os dados de desempenho apresentados poderão variar em função das tolerâncias de fabricação. O desempenho baseia-se em uma empilhadeira de tamanho médio e é afetado pelo peso, condição da empilhadeira, como está equipada e as condições da área de operação. Os produtos e especificações da Crown estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.