

ТЕХНОЛОГИИ АВТОМАТИЗАЦИИ

Описание

Технологии автоматизации Crown, доступные для штабелеров TSP 6000, 6500 и 7000, обеспечивают связь с радиочастотными метками (RFID), определяя местоположение штабелера на территории склада и управляя его рабочими операциями согласно программе

Система контроля параметров рабочих проходов может использоваться для управления работой штабелера при наличии препятствий в проходах, а также в местах, где требуется особая осторожность. Это строгое применение правил безопасной работы может снизить риск аварий и травм.

Система автоматического позиционирования может повысить производительность за счет автоматизации функций движения и подъема, выбирая наиболее эффективный путь от текущего местонахождения штабелера к месту назначения. Результирующее повышение производительности может достигать 25%.

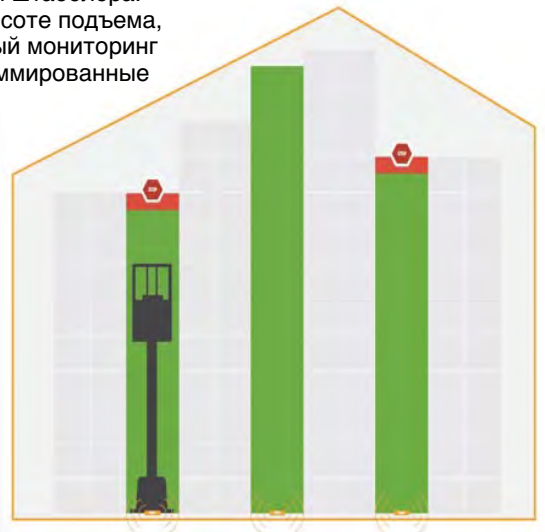
Продукты и характеристики

● Система контроля параметров рабочих проходов

Система контроля параметров рабочих проходов — программируемая «виртуальная карта склада», которую можно использовать для управления работой штабелера. Зоны в проходе каталогизируются в системе согласно допустимой высоте подъема, скорости движения и другим факторам. Погрузчик ведет непрерывный мониторинг своего точного местонахождения, а система применяет все запрограммированные ограничения и управляющие воздействия.

Например:

- Автоматическое ограничение по высоте — допустимая высота подъема может быть ограничена во избежание столкновения с преградами или изменением высоты потолка на определенных участках.
- Автоматическое ограничение скорости — допустимая скорость движения штабелера может быть ограничена в определенных зонах, например в концах рабочих проходов, на пересечениях с транзитными проходами или там, где пол не является достаточно ровным для обеспечения безопасного рабочего зазора.



ТЕХНОЛОГИИ АВТОМАТИЗАЦИИ

Продукты и характеристики

● Система автоматического позиционирования

Эта система навигации позволяет оператору выполнить задачу, задействовав всего одну рукоятку управления. По получении адреса выполнения задачи — либо ручным вводом, либо непосредственно от системы управления складом — штабелер перемещается по рабочему проходу и поднимается до точного расположения заданной ячейки по траектории, обеспечивающей максимальную экономию времени. Это гарантирует оптимальную производительность и нахождение правильного места независимо от опыта и квалификации оператора.

