

**CROWN**

# DS DT СЕРИЯ

**Технические характеристики**  
Двойной штабелер

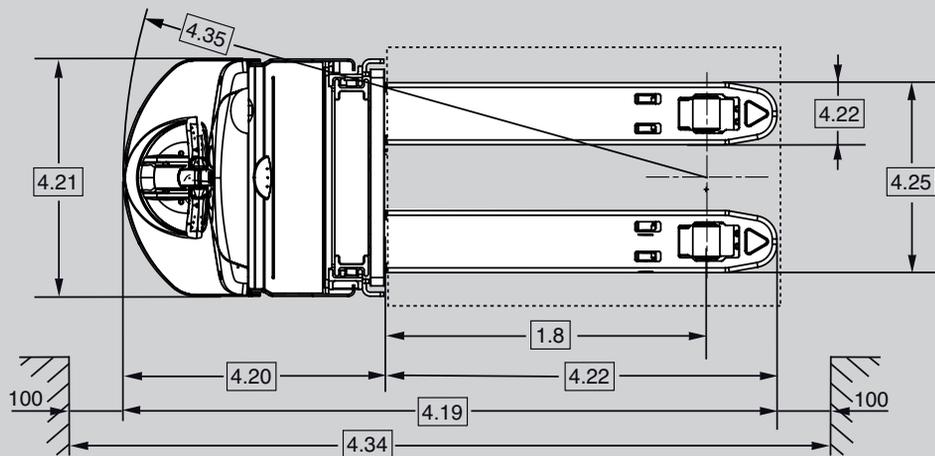
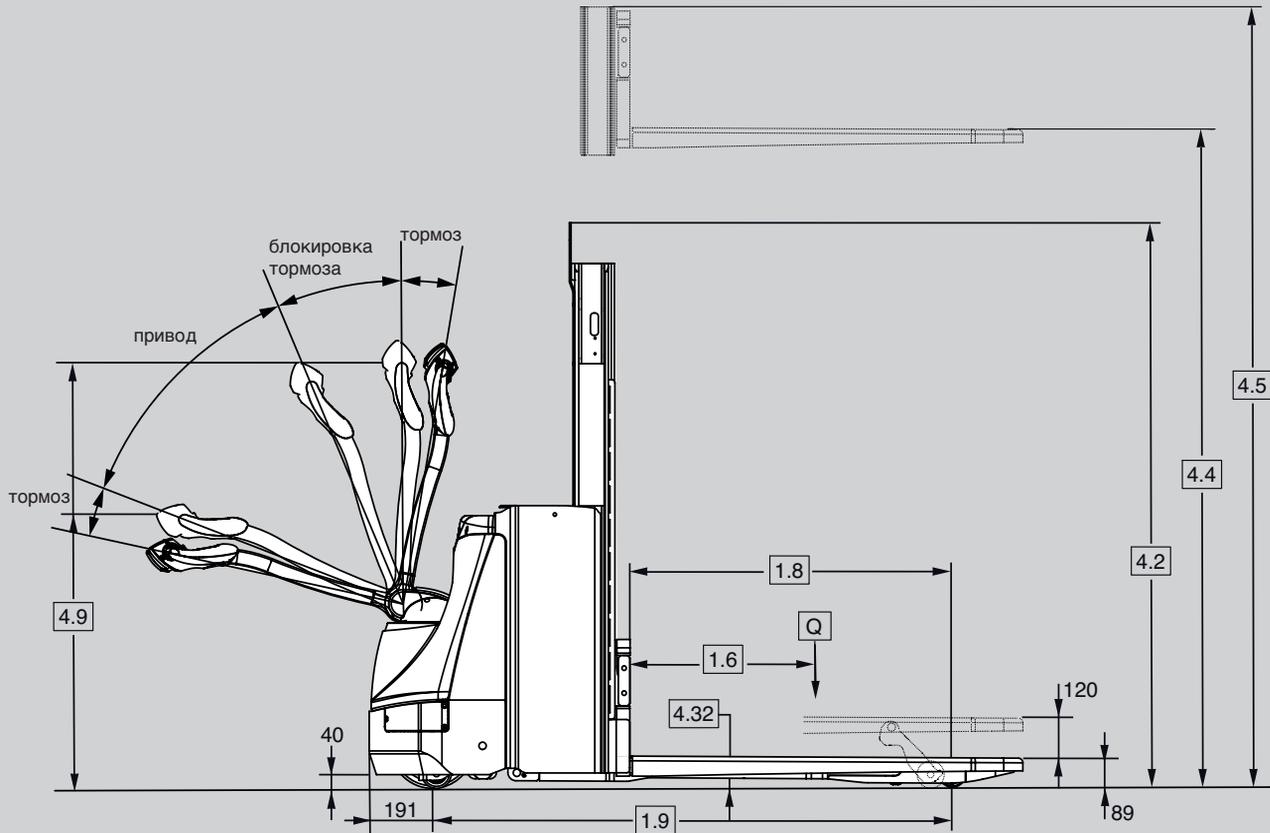


			Crown Equipment Corporation								
			DS 3040-2.0		DT 3040-2.0						
Общая информация	1.1	Производитель	Crown Equipment Corporation								
	1.2	Модель	тип платформы	без платформы							
			тип управления	механический							
	1.3	Питание	электрическое								
	1.4	Тип эксплуатации	в режиме пешехода								
	1.5	Грузоподъемность*	Q	т	2,0						
	1.6	Центр груза	с	мм	600						
	1.8	Расстояние до груза	первоначальный подъем поднят/опущен	x	мм	904/976		875/940			
	1.9	Колесная база	первоначальный подъем поднят/опущен	y	мм	1501/1573		1521/1589		1593/1661	
Шины	3.1	Тип шин	Vulkollan								
	3.2	Размер колеса	передние	мм	Ø 250 x 85		Ø 230 x 70				
	3.3	Размер колеса	задние	мм	Ø 82 x 100		Ø 82 x 110				
	3.4	Дополнительные колеса	поворотное колесо	мм	Ø 90 x 50		Ø 125 x 54				
	3.5	Колеса	число (x = ведом.) передние/задние	1x + 2/2							
	3.6	Ширина колеи	передние	b <sub>10</sub>	мм	478		512			
	3.7	Ширина колеи	задние	b <sub>11</sub>	мм	374		370			
Размеры	4.6	Первоначальный подъем	h <sub>5</sub>	мм	120		125				
	4.9	Высота рукоятки рычага	в положении перемещения мин./макс.	h <sub>14</sub>	мм	780/1197		960/1460			
	4.15	Высота вилок	опущены	h <sub>13</sub>	мм	89					
	4.19	Общая длина	первоначальный подъем	l <sub>1</sub>	мм	1979/1995		1986/1968		2058/2040	
	4.20	Длина до спинки вилок	первоначальный подъем	l <sub>2</sub>	мм	772/789		836/818		908/890	
	4.21	Общая ширина	стандарт	b <sub>1</sub>	мм	712		744			
			толщ x шир x дл	мм	60 x 186 x 1190		60 x 186 x 1150				
	4.24	Ширина каретки вилок	дополнительная длина	d	мм	650					
	4.25	Поперечная ширина вилок		b <sub>5</sub>	мм	560/570		560			
	4.32	Дорожный просвет	центр колесной базы	m <sub>2</sub>	мм	27		29			
4.34	Ширина рабочего прохода	800 x 1200 мм первоначальный подъем поднят/опущен	Ast	мм	2388/2418		2420/2478		2492/2550		
4.35	Радиус поворота	первоначальный подъем поднят/опущен	Wa	мм	1703/1765		1720/1778		1792/1850		
Производительность	5.1	Скорость движения	с грузом / без груза	км/ч	5,9/6,0		6,0/6,0				
	5.2	Скорость подъема	с грузом / без груза	м/с	0,13/0,23		0,18/0,30				
	5.3	Скорость опускания	с грузом / без груза	м/с	0,19/0,21		0,30/0,30				
	5.8	Макс. преодолеваемый уклон	с грузом/без груза, номин. знач., 5 мин	%	10/25		6/15				
	5.10	Рабочий тормоз	электрический								
Двигатели	6.1	Тяговый двигатель	номинал S2 60 мин / Н-класс	кВт	1,5		3,0				
	6.2	Двигатель подъема	номинал S3 10%	кВт	1,3		2,2				
	6.3	Батарея	в соотв. с DIN 43535	дл x шир x выс	мм	B					
		Макс. размер батар. отсека		дл x шир x выс	мм	212 x 624 x 627			284x624x627		
	6.4	Напряжение батареи	номин. емкость при 5-часовом разряде	В/А ч	24/250		24/375				
	6.5	Масса батареи		кг	212-230		270-324				
8.1	Тип контроллера	привод	транзистор перем. тока								
8.4	Уровень шума	в соотв. с EN 12053	дБ(А)	69		59					

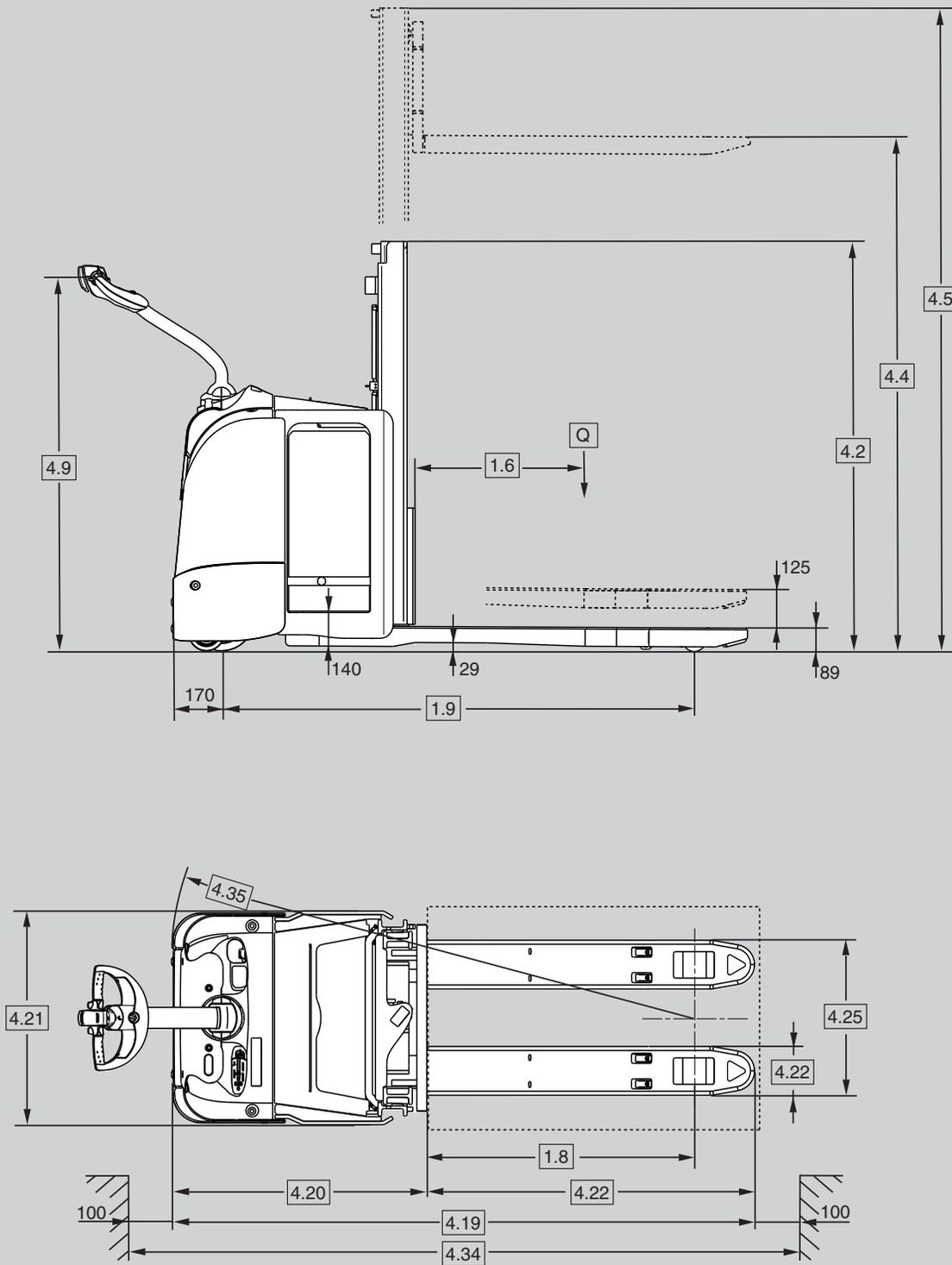
\* В качестве штабелера с двойным подъемом 1000 кг + 1000 кг, в качестве тележки для перевозки паллет 2000 кг и в качестве штабелера 1000 кг

## Мачта

					DS 3040-2.0		DT 3040-2.0					
					TL		TL				TF	
Вес	2.1	Масса	без батареи	кг	740		810	840	830	860	950	
	2.2	Нагрузка на ось	с грузом	передняя	кг	1075		1225	1255	1245	1275	1320
				задняя	кг	1880		1835	1865	1855	1885	1930
	2.3	Нагрузка на ось	без груза	передняя	кг	710		875	905	895	925	970
				задняя	кг	245		185	215	205	235	280
Размеры	4.2	Мачта	высота в сложенном состоянии	h <sub>1</sub>	мм	1598	1698	1270	1430	1270	1430	1740
	4.3	Свободный подъем		h <sub>2</sub>	мм	240		-	-	-	-	1355
	4.4	Высота подъема		h <sub>3</sub> +h <sub>13</sub>	мм	2100	2300	1670	2100	1670	2100	2600
	4.5	Высота подъема	в раздвинутом состоянии	h <sub>4</sub>	мм	2497	2697	2100	2500	2100	2500	3025



DT 3040-2.0 без платформы  
механическое управление



Общая информация	1.1	Производитель	Crown Equipment Corporation													
	1.2	Модель	тип платформы	DT 3040-2.0							откидная платформа		задний вход		боковой вход	
			тип управления								механический		электрический		механический	
	1.3	Питание	электрический													
	1.4	Тип эксплуатации	пешеходная / стоя на платформе							стоя на платформе						
	1.5	Грузоподъемность*	Q	т	2,0											
	1.6	Центр груза	с	мм	600											
	1.8	Расстояние до груза	первоначальный подъем поднят/опущен	x	мм	875/940										
	1.9	Колесная база	первоначальный подъем поднят/опущен	y	мм	1593/1661										
Шины	3.1	Тип шин	Vulkollan													
	3.2	Размер колеса	передние	мм	Ø 230x70	Ø 250x75	Ø 230x70	Ø 250x75								
	3.3	Размер колеса	задние	мм	Ø 82 x 110											
	3.4	Дополнительные колеса	поворотное колесо	мм	Ø 125 x 54											
	3.5	Колеса	число (x=ведом.) передние/задние	1x + 2/2												
	3.6	Ширина колеи	передние	b10	мм	512										
	3.7	Ширина колеи	задние	b11	мм	370										
Размеры	4.6	Первоначальный подъем	h5	мм	125											
	4.8	Высота положения оператора	h7	мм	186				197							
	4.9	Высота рукоятки рычага	в положении перемещения мин./макс.	h14	мм	1056/1359		1054/1323		1249						
	4.15	Высота вил	опущены	h13	мм	89										
	4.19	Общая длина ***	первоначальный подъем поднят	l1	мм	2128/2588		2622		2703						
	4.20	Длина до спинки вил ***	первоначальный подъем поднят	l2	мм	978/1438		1472		1553						
	4.21	Общая ширина		b1/b2	мм	744										
			стандарт	толщ x шир x дл	мм	60 x 186 x 1150										
	4.24	Ширина каретки вил	дополнительная длина	д	мм	650										
	4.25	Поперечная ширина вил		b5	мм	560										
	4.32	Дорожный просвет	центр колесной базы	m2	мм	29										
4.34	Ширина рабочего прохода**	800 x 1200 мм в положении первоначального подъема	Ast	мм	2557/3002		3037		3037		3127					
4.35	Радиус поворота **	первоначальный подъем поднят	Wa	мм	1857/2302		2337		2337		2427					
Производительность	5.1	Скорость движения	с грузом / без груза	км/ч	6,5/10,5		9,5/12,5		6,8/10,5		9,8/12,5					
	5.2	Скорость подъема	с грузом / без груза	м/с	0,18/0,30											
	5.3	Скорость опускания	с грузом / без груза	м/с	0,30/0,30											
	5.8	Макс. преодолеваемый уклон	с грузом / без груза, номин. знач., 5 мин	%	6/15											
	5.10	Рабочий тормоз	электрический													
	Двигатели	6.1	Тяговый двигатель	номинал S2 60 мин / Н-класс	кВт	3,0		4,0		3,0		4,0				
6.2		Двигатель подъема	номинал S3 10%	кВт	2,2											
6.3		Батарея	в соотв. с DIN 43535	дл x шир x выс	мм	В										
			Макс. размер батар. отсека	дл x шир x выс	мм	284 x 624 x 627										
6.4		Напряжение батареи	номин. емкость при 5-час. разряде	В/А ч	24/375											
6.5		Масса батареи		кг	309											
8.1		Тип контроллера	привод	транзистор перем. тока												
8.4		Уровень шума	в соотв. с EN 12053	дБ(А)	59											

\* в качестве штабелера с двойным подъемом 1000 кг + 1000 кг, в качестве тележки для перевозки паллет 2000 кг и в качестве штабелера 1000 кг

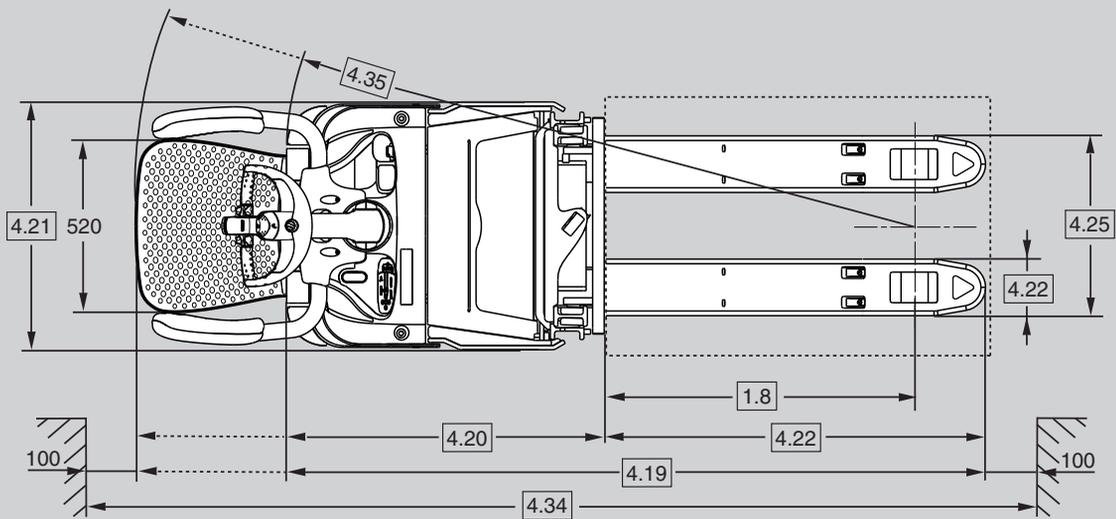
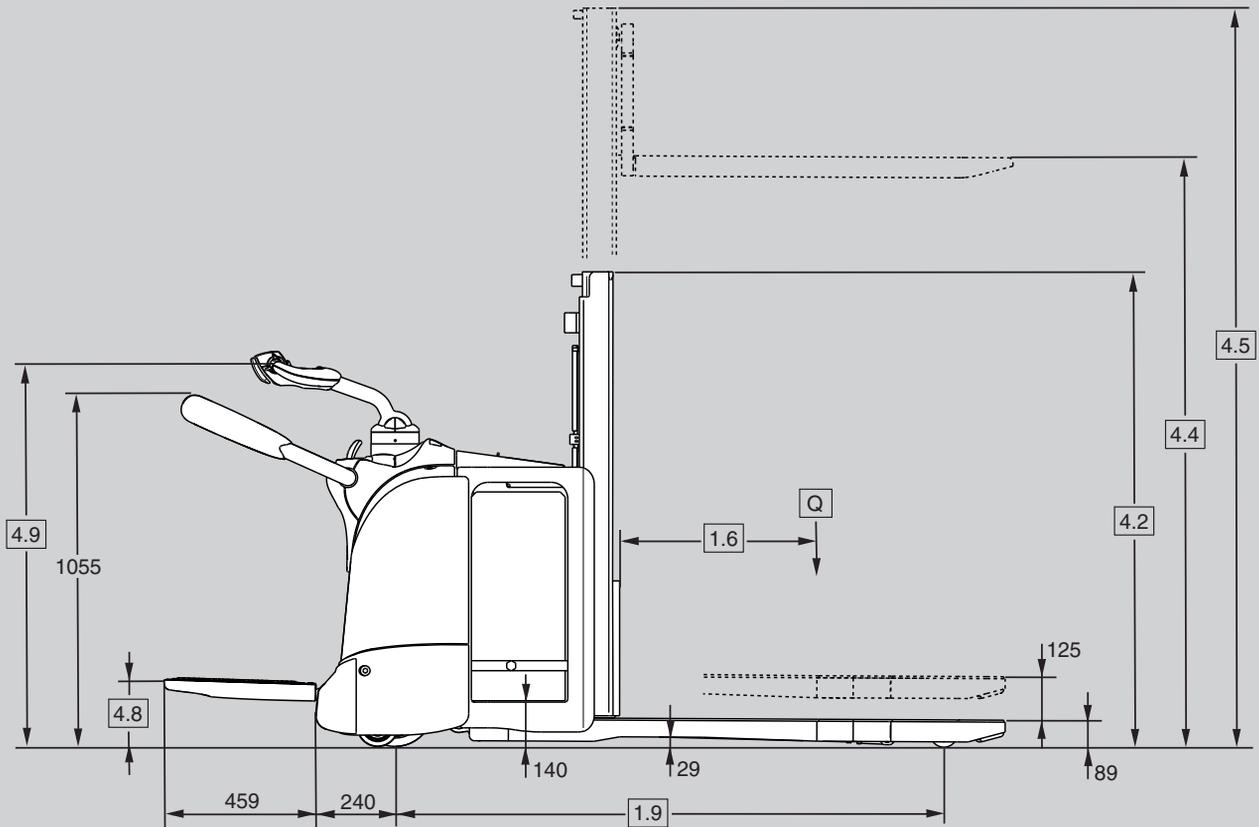
\*\* первоначальный подъем в недействующем положении + 58 мм

\*\*\* первоначальный подъем в недействующем положении — 18 мм

## Мачта

	1.2	Модель	тип платформы	DT 3040-2.0										
			тип управления	откидная платформа					задний вход			боковой вход		
				механический		электрический			механический		электрический			
	Тип мачты		TL	TF	TL	TF	TL							
Вес	2.1	Масса	без батареи	кг	930	960	1050	960	990	1080	1049	1093	1078	
	2.2	Нагрузка на ось	с грузом	передняя	кг	1310	1325	1370	1370	1385	1430	1418	1452	1442
				задняя	кг	1920	1935	1980	1890	1905	1950	1933	1943	1938
2.3	Нагрузка на ось	без груза	передняя	кг	960	975	1020	960	975	1020	1088	1112	1092	
			задняя	кг	270	285	330	280	295	340	263	283	288	
Разм.	4.2	Мачта	высота в сложенном состоянии	h1	мм	1270	1430	1740	1270	1430	1740	1270	1270	1270
	4.3	Свободный подъем		h2	мм	-	-	1355	-	-	1355	-	-	-
	4.4	Высота подъема		h3+h13	мм	1670	2100	2600	1670	2100	2600	1670		
	4.5	Мачта	в раздвинутом состоянии	h4	мм	2100	2500	3025	2100	2500	3025	2100		

DT 3040-2.0, складная платформа,  
механическое или электронное управление







**Электрическая система и батареи**

24-вольтовая электрическая система с номинальной емкостью батареи от 250 Ач до 375 Ач.

**Стандартное оборудование**

- Трехфазный двигатель хода (переменного тока), не требующий обслуживания
- Тормозная система e-GEN<sup>®</sup> обеспечивает регенеративное и бесфрикционное электрическое торможение. Механическое торможение применяется только для стояночного тормоза.
- На рукоятке управления X10<sup>®</sup> все функции тележки находятся под рукой у оператора.
- Комплексная система управления Crown Access 1 2 3<sup>®</sup> (DT)
  - ЖК-дисплей
  - Счетчик моточасов
  - Запуск без стартового ключа с использованием PIN-кода
  - Диагностика при запуске и в процессе работы
  - Индикатор уровня заряда батареи и блокировка функции подъема
  - 3 профиля производительности на выбор
  - Бортовая диагностика с возможностью обнаружения неисправностей в режиме реального времени
- Система FlexRide™ (только на моделях со складной платформой) снижает уровень вибрации и тряски до минимума благодаря сочетанию следующих факторов:
  - Эластичное покрытие платформы со встроенным датчиком присутствия
  - Усовершенствованная подвеска платформы
  - Полностью амортизированный привод

- Технология шины CAN (DT)
- Сверхпрочные боковые ограничители с мягкими боковыми подушками и функцией быстрого выхода (только на моделях со складной платформой)
- Выключатель подачи электропитания (DT)
- Шины ведущего колеса, опорные и грузовые колеса Vulkollan
- Одинарные грузовые колеса
- Фиксация на уклонах
- Соединитель батареи - DIN 160A (DT) - SBE 160 красный (DS)
- Легкосъемные стальные крышки
- Стальная верхняя крышка батарейного отсека на петлях для быстрого доступа
- Переключатель «черепаха/кролик» обеспечивает два варианта программы движения
- Пропорциональный подъем/опускание
- Усиленные опорные колеса (DT)
- Полностью амортизированный привод (DT)
- Эластичное покрытие со встроенным датчиком присутствия (только на погрузчиках с платформой)
- Упор поддона при первоначальном подъеме для быстрого размещения груза в два яруса
- Ролики батарейного отсека для горизонтальной выемки батареи (DT)
- Ограждение мачты из органического стекла
- Индикатор разрядки батареи с блокировкой функции подъема, встроенным счетчиком моточасов и выводом кодов ошибок (DS)
- Индикаторы концов вил

**Дополнительное оборудование**

- Без складной платформы (DT)
- Фиксированная платформа со входом сзади (DT)
- Фиксированная платформа со входом сбоку (только при электронном рулевом управлении) (DT)
- Система FlexRide с регулировкой по весу (для платформы со входом сзади)
- Интеллектуальная система электронного рулевого управления (только на погрузчиках с платформой)
  - Выбор профиля производительности для снижения скорости на поворотах
  - Функция тактильной обратной связи анализирует условия работы и регулирует усилие поворота рукоятки, оптимизируя управление
  - Активная тяговая система регулирует прижатие приводного колеса при изменении массы груза
- Переключатели подъема/опускания аутригеров на левой и правой стороне рукоятки управления X10
- Соединитель батареи - SBE 160 красный (DT) - DIN 160A (DS)
- Шина ведущего колеса из резины (DT) или Supertrac (DS и DT)
- Сдвоенные грузовые колеса
- Усиленные сдвоенные опорные колеса (DT)
- Исполнение для низких температур (DT)
- Подготовка к установке системы InfoLink<sup>®</sup> (DT)
- Стартовый ключ или клавиатура
- Защитное заднее ограждение груза
- Дополнительная труба Work Assist (DT)
- Принадлежности Work Assist (DT)
  - Отсеки для хранения
  - Держатель для сканера
  - Малые и средние планшеты
  - Монтажные кронштейны для терминалов WMS
- Специальная краска
- Металлическая ограждающая решетка для мачты
- Готовая к установке литий-ионная батарея
- Выключатели подъема вил с обеих сторон мачты (DS). Макс. высота подъема 850 мм + первоначальный подъем 120 мм. Без учета защитного заднего ограждения груза.
- Герметичное встроенное зарядное устройство 30 А (DS)
- Источник чистого электропитания 12 В (DT)
- Источник электропитания 24 В (DT)
- Приваренная маркировка вил

### Электрическая система

Мощная 24-вольтовая электрическая система с предохранителем обеспечивает оптимальную скорость движения и подъема. Практически не требующий обслуживания тяговый электродвигатель переменного тока дает мощное ускорение и управление на любой скорости. Погрузчики серии DT 3000 оснащены датчиками, которые контролируют рабочие параметры машины, включая рулевое управление, массу груза, высоту, режим и скорость управления, и автоматически регулируют настройки согласно фактическим условиям.

### Блок привода

Погрузчики серии DT 3000 разработаны для эксплуатации в сложных условиях, мощный силовой блок размещен в усиленном отсеке толщиной 10 мм, который защищает привод и систему маневрирования. Корпус толщиной 12 мм защищает батарею и передачу подъемного механизма. Контурная форма корпуса обеспечивает больший дорожный просвет для работы на пандусах. Съемные стальные крышки по всему периметру обеспечивают безопасность внутренних компонентов от удара, одновременно облегчая доступ для сервисного обслуживания.

### Удобство

Серия DT 3000 имеет многочисленные конструктивные особенности, повышающие степень комфорта оператора и производительность.

Складная платформа FlexRide снижает последствия толчков для оператора более чем на 80 %. Погрузочные рампы можно преодолевать, не снижая скорости. Долговечная подвеска платформы не требует регулировки, она оборудована полупроводниковыми индукционными переключателями для предотвращения проблем, возникающих ввиду загрязнения.

Боковые ограничители повышенной прочности выполнены из стальных толстостенных труб диаметром 50 мм и крепятся на жестких зажимных скобах.

Мягкие полиуретановые боковые прокладки оптимально расположены для обеспечения максимальной поддержки и комфорта.

Возможность быстрого выхода (подана заявка на патент) позволяет оператору поднять ограничители вверх и быстро получить доступ к грузу.

Модели со стационарной платформой оснащены запатентованным безопасным переключателем входной педали, который останавливает погрузчик, если нога оператора оказывается за его периметром. Низкая подножка и широкий закругленный проход упрощают вход и выход из погрузчика. Платформа со входом сзади имеет большие боковые спинки для комфортной поддержки при поперечном расположении оператора. Профилированная опорная подушка на платформе с боковым входом обеспечивает мягкий контакт с поверхностью. Запатентованная система FlexRide с регулировкой по весу – дополнительная комплектация для моделей с входом сзади – обеспечивает максимальный комфорт для водителя, настраивая подвеску по весу оператора.

Электронное рулевое управление повышает маневренность и улучшает реакцию системы управления даже при работе с тяжелыми грузами. Интеллектуальная функция тактильной обратной связи анализирует условия работы и регулирует усилие поворота руля для удобства оператора. В сочетании с активной тяговой системой и контролем скорости на поворотах, электронное рулевое управление значительно повышает безопасность и эффективность вождения.

### Органы управления оператора

Рукоятка управления X10, разработанная для доступа к различным операциям посредством одной руки, улучшает обзор стоящего оператора в обоих направлениях движения. Эргономичные клавиши управления ходом вперед и назад обеспечивают точное маневрирование. Ручки имеют полиуретановое покрытие, которое обеспечивает хорошую теплоизоляцию и защищает от вибрации. В них также встроены

легко приводимые в действие кнопки звукового сигнала.

Переключатель «черепашка/кролик» имеет два варианта программы движения. Так оператор может выбрать настройки в соответствии со своим опытом или эксплуатационными условиями. Пропорциональные подъем и опускание позволяют легко и точно позиционировать грузы. Быстрый отклик и высокая скорость подъема и опускания позволяют эффективно работать в сложных условиях перемещения грузов в два яруса, к тому же при низком уровне шума.

### Комплексная система управления (DT) Access 1 2 3

Технология Access 1 2 3 компании Crown обеспечивает оптимальный уровень эффективности и управления, предлагая операторам и специалистам по обслуживанию дружелюбный интерфейс, точное взаимодействие всех систем машины и упрощенную систему обслуживания с улучшенной диагностикой.

Дисплей системы представляет собой полнофункциональное устройство для активного мониторинга специалистами по обслуживанию входных и выходных данных во время работы тележки. Не потребуются ни ноутбук, ни рабочий терминал. С помощью дисплея можно получить доступ к журналу кодов событий с отметками о 16 последних событиях.

Дисплей имеет удобный интерфейс для операторов, предоставляя им данные (счетчик моточасов, уровень заряда батареи, сообщения для оператора, сервисные коды), касающиеся каких-либо изменений, влияющих на производительность машины. Оператор может выбрать один из трех доступных профилей производительности.

Настройка производительности под специфические задачи и требования оператора также доступна с помощью дисплея. Кроме того, отдельным операторам можно назначить до 25 PIN-кодов, сопоставив их с одним из выбранных запрограммированных профилей производительности.

### Амортизатор блока привода (DT)

Для долговременной эксплуатации без регулировки в амортизаторе привода используются хромированные штоки и герметичные направляющие втулки. Амортизатор обеспечивает 60 мм ход подвески при постоянном усилии прижатия приводного колеса для максимальной производительной работы на рампах. Система снижает силу удара, приходящуюся на шасси, на внутренние компоненты погрузчика и на оператора.

Активная тяговая система, которая входит в стандартную комплектацию погрузчиков с электронным рулевым управлением, использует гидравлическое давление для повышения тягового усилия. Уменьшение пробуксовки и улучшение процесса торможения особенно важно при работе на влажных поверхностях или под большим уклоном.

### Тормозная система e-GEN

Мощный, с большим вращающим моментом тяговый двигатель используется для останова штабелера и удержания его в неподвижном положении до поступления команды начала движения, даже при работе под уклоном. Такая система исключает износ и необходимость регулировок на протяжении всего срока эксплуатации.

Автоматический стояночный тормоз приводится в действие в случае останова погрузчика и выхода оператора с платформы или в случае отключения питания.

### Требования безопасности

Соответствует Европейским стандартам безопасности.

Указанные данные габаритов и характеристики могут варьироваться в соответствии с производственными допусками. Данные производительности основаны на усредненных размерах машины и могут зависеть от массы, технического состояния и оснащения, а также от условий рабочей зоны. Продукция компании Crown и ее технические характеристики могут изменяться без предварительного уведомления.

Производство в Европе:

Crown Gabelstapler GmbH & Co. KG  
Roding, Германия  
www.crown.com