



客户案例



“延长的电池运行时间令我们惊喜，这使得我们的操作人员队伍减少在蓄电池充电上花费的时间，增加在工作生产中的时间。即使我们整个车队平均每个班次节约五分钟时间，这意味着每年能节省人工费50,000至200,000美元，其中具体取决于该班次操作人员人数。”

Chuck Tippmann 总裁
Tippmann 集团

客户案例

crown.com

Interstate 仓储公司

节能型前移式叉车延长运行时间，降低成本

应用

Tippmann 集团旗下的 Interstate 仓储公司在整个美国运营着 10 家工厂，共计超过 8000 万立方英尺（200 万立方米）冷藏仓库。

挑战

该公司使用内部软件程序对叉车电池进行管理与追踪，以便实施维护，确保运行时间。来自该程序的数据证明该公司需要提高运作效率。

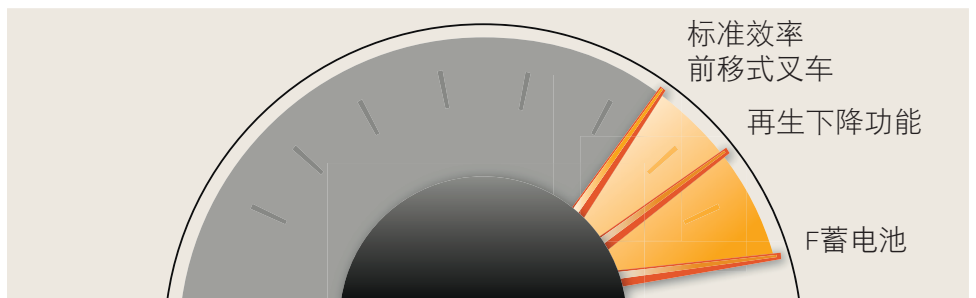
解决方案

Interstate 仓储公司使用 Crown-科朗 RM 6000 系列前移式叉车，延长电池运行时间，减少频繁的电池更换，从而提高运作效率。设计中，大型 F 蓄电池箱与 RM 6000 标准再生下降功能相结合，将运行时间延长 25%。再生下降功能使得能量在门架下降时返回电池，确保运行时间延长 12%，提高能量使用率，降低成本。

结果

- 蓄电池运行时间提升 30 至 60 分钟，许多情况下，使得车队能够在每 8 小时的轮班中仅需更换电池一次。
- 由于电池运行时间延长，每年可能节省 50,000 至 200,000 美元人工费。既定班次所需的操作人员人工费用成倍减少，效率翻番，因为操作人员用于蓄电池充电的时间减少，而在工作中的时间增多。

正常运行时间提升 25%



Crown-科朗 RM 6000 前移式叉车的标准再生下降功能与 F 蓄电池箱有助于提高能效，从而延长运行时间，降低成本。